

## Homologation von Schraubwerkzeugen

Typ: TB-A-SO-10

Arbeitsbereich: 1,50 bis

9,00 N·m ( $M_{nenn}$ )

HS-Technik GmbH  
Winkel-  
Abschalterschrauber

### erreichte $C_m$ - $C_{mk}$ Werte

Werkzeug	SerienNr.	Testdaten	30%		80%		100%			
			30 °±5°	360 °±15°	30 °±5°	360 °±15°	30 °±5°	360 °±15°		
TB-A-SO-10		Prüfdrehmoment ( $M_{soll}$ ) ±10%	3,75 N·m		7,50 N·m		9,00 N·m			
		Drehwinkelstartmoment ( $M_{\alpha 0}$ )	1,875 N·m		3,750 N·m		4,500 N·m			
		Oberer Toleranzgrenze ( $T_o / M_{max}$ )	4,125 N·m		8,250 N·m		9,900 N·m			
		Unterer Toleranzgrenze ( $T_u / M_{min}$ )	3,375 N·m		6,750 N·m		8,100 N·m			
		Drehzahl 1.Stufe	600 U/min							
		Drehzahl Endanzug	540 U/min							
	17140000	Mittelwert Drehmoment ( $\bar{X}$ )		3,738 N·m	3,778 N·m	7,582 N·m	7,532 N·m	9,049 N·m	9,105 N·m	
		Standardabweichung (s)		0,0402	0,0506	0,0589	0,0718	0,0957	0,0994	
		Streubereich (R) (99,73%)		0,217	0,217	0,349	0,337	0,501	0,448	
		N·m / Umdrehung (N·m/°)		22,428	1,889	45,492	3,766	54,294	4,553	
			$C_m$		3,1060	2,4700	4,2410	3,4800	3,1360	3,0190
			$C_{mk}$		3,0100	2,2830	3,7770	3,3330	2,9670	2,6650
	17140001	Mittelwert Drehmoment ( $\bar{X}$ )		3,769 N·m	3,763 N·m	7,509 N·m	7,532 N·m	9,086 N·m	9,056 N·m	
		Standardabweichung (s)		0,0513	0,0312	0,0729	0,0701	0,0873	0,0812	
		Streubereich (R) (99,73%)		0,235	0,144	0,321	0,392	0,357	0,350	
		N·m / Umdrehung (N·m/°)		22,614	1,882	45,054	3,766	54,516	4,528	
			$C_m$		2,4350	4,0110	3,4310	3,5660	3,4380	3,6960
			$C_{mk}$		2,3140	3,8770	3,3900	3,4160	3,1090	3,4660
	17140002	Mittelwert Drehmoment ( $\bar{X}$ )		3,776 N·m	3,758 N·m	7,498 N·m	7,512 N·m	9,004 N·m	9,088 N·m	
		Standardabweichung (s)		0,0510	0,0299	0,0834	0,0737	0,0980	0,0821	
		Streubereich (R) (99,73%)		0,224	0,136	0,306	0,329	0,481	0,351	
		N·m / Umdrehung (N·m/°)		22,656	1,879	44,988	3,756	54,024	4,544	
			$C_m$		2,4500	4,1840	2,9990	3,3910	3,0610	3,6530
		$C_{mk}$		2,2770	4,0910	2,9920	3,3340	3,0490	3,2950	

Min $C_m/C_{mk}$	$C_m$	2,4350	2,4700	2,9990	3,3910	3,0610	3,0190
	$C_{mk}$	2,2770	2,2830	2,9920	3,3330	2,9670	2,6650
Soll:		≥ 2,00		Fähigkeitsindex :	$C_m$	2,435	i.O.
Soll:		≥ 1,67		Fähigkeitsindex :	$C_{mk}$	2,277	i.O.

Alle Prüfungen werden gemäß Richtlinien VDI/VDE 2647 - 02-2013 und VDI/VDE 2645 Blatt 2 - 09-2014 durchgeführt.



## Homologation von Schraubwerkzeugen

ANLAGE 1

Datum 02.05.17

Seite 1 von 1

### Prüfblatt Nr. 1a

#### Allgemeine Technische Daten

<b>Hersteller</b>	HS-Technik GmbH	<b>Maschinenart</b>	Abschalterschrauber	
<b>Modell</b>	<b>TB-A-SO-10</b>	<b>Seriennummer</b>	17140000 17140001 17140002	
<b>Drehmoment - Bereich von</b>	<b>1,5 N·m</b>	<b>bis</b>	<b>9 N·m</b>	
Elektrowerkzeug	Ja	Betriebsspannung	18,0	Volt
Gewicht			1,38	kg
maximale Drehzahl Leerlauf erste Stufe			540	U/min.
maximale Drehzahl Leerlauf letzte Stufe			340	U/min.
minimale Drehzahl im Leerlauf letzte Stufe			50	U/min.
Lautstärke im Leerlauf bei maximaler Drehzahl			71	dB(A)
Temperatur bei Elektrowerkzeugen		am Winkelkopf	21	° C
Temperatur nach je 100 Messungen		am E-Motor	29	° C
bei max. Md		am Handgriff	23	° C
Standzeit des Akkus bei Akkuschauber bei max. Md		Weich	1.768	St.
		Hart	3.476	St.
Abtrieb			1/4"-Hex	
Schraubverfahren	Stromabschaltung		Ja	
	Md-Steuerung		Ja	
	Md/Winkel-Steuerung			
	Winkel/Md-Steuerung			
	Streckgrenz-Steuerung			
	Vorspannkraft-Steuerung			
Optionen	Einschraubüberwachung		Ja	
	Pulsen			
	Anziehen/Lösen - Anziehen		Ja	
	Schneidschraubüberwachung			
	Linksanzug		Ja	
	Sonstige Verfahren:			
Drehwinkelauflösung	0,25°	Grad		
Md-Genauigkeit	± 5,0	%		
Meßmittelfähigkeitsnachweis	MGFU-V-47998		Datum:	2.11.2016

# Kalibrierschein nach VDI/VDE 2646

Calibration certificate according to VDI/VDE 2646

Kalibrierlaboratorium für die Messgröße Drehmoment und Drehwinkel  
Calibration laboratory for the measuring value torque and angle

# SCHATZ<sup>®</sup>

A Kistler Group Company

Nr./No. : V-47997

Gegenstand: **Drehmomentaufnehmer mit Messgerät**  
Object **torque transducer with measuring box**

Sensor / Sensor :

Mod.Nr / Mod.No: **30135004**  
Artikelnr. / Art.No: **30135004**  
Nennwert / Nom.value. : **10 N·m**  
Serien-Nr. / Serial number : **1030151**  
Hersteller / Manufacturer: **Schatz GmbH, 42897 Remscheid**

Messgerät / Measuring box :

Mod.Nr / Mod.No: **5413-5392/304WA**  
Artikelnr. / Art.No: **10000014**  
Serien-Nr. / Serial number : **1014437**  
Hersteller / Manufacturer: **Schatz GmbH, 42897 Remscheid**

Auftraggeber: **HS-Technik GmbH**  
Customer

**Im Martelacker 12**  
**79588 Efringen-Kirchen**

Auftragsnummer: **kostenl. Garantieleistung**  
Order No. **vom/from 2016-10-06**

Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines: **2**  
Number of pages of the certificate

Datum der Kalibrierung: **2016-11-02**  
Date of calibration

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums.

Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.

*This calibration certificate may not be reproduced other than in full text except with the permission of the issuing laboratory.*

*Calibration certificates without signature and seal are not valid.*

*This Calibration Certificate is based on the german language. In case of doubt only the german version is valid.*

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die Ergebnisse aus der Ermittlung des Zusammenhangs zwischen den angezeigten Werten dieses Messgerätes bzw. dieser Messeinrichtung und den zugehörigen, durch Normale festgelegten Werten der Messgröße Drehmoment unter vorgegebenen Bedingungen.

Die verwendeten Normale sind rückgeführt auf das DAkS-Laboratorium der SCHATZ GmbH, welches nach DIN EN ISO/IEC 17025 arbeitet.

Das angewandte Kalibrierverfahren ist validiert.

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

*This calibration document proves the result from the determination of the coherence between displayed values of this measuring instrument resp. device and corresponding torque values, that have been fixed by comparison standards under given conditions.*

*The comparison standards applied are traceable to the DAkS laboratory of SCHATZ GmbH which works according to DIN EN ISO/IEC 17025.*

*The applied calibration procedure is validated.*

*The user is obliged to have the object re-calibrated at appropriate intervals.*



Stempel  
Seal

Datum  
Date

2016-11-07

Leiter des Kalibrierlaboratoriums  
Head of the calibration laboratory

Dr. rer. nat. Ludwig Freise

Telefon-Durchwahl/Telephon extension

02191/698-0

Bearbeiter  
Person responsible

B. Srenker

Telefax

02191/60023

Postanschrift/Mail address

**SCHATZ GmbH**

Kalibrierlaboratorium

Kölner Str. 71

42897 Remscheid

**1 Kalibriereinrichtung / Calibration Unit:**

Bezugsnormal / Reference Standard: 1010076  
 Messunsicherheit / Uncertainty of Measurement: 1,00 %

**2 Kalibrieranordnung / Calibration Mounting:**

Einbaulage / Mounting Position: vertikal / vertical  
 Einbauteile / Mounting Parts: 1/4"

**3 Umgebungsbedingungen / conditions:** 22,0 °C

**4 Kalibrierverfahren / calibration procedure:** in Stufen nach VDI/VDE 2646 / Stepwise according VDI/VDE 2646

**5.1 Kalibrierergebnis für das Rechtsdrehmoment / Calibration result for clockwise torque:**

		$b = 0,001 \text{ N}\cdot\text{m}^2$		$f_0 = 0,001 \text{ N}\cdot\text{m}$				
Drehmoment torque N·m	Signal signal N·m			$b' (M_K)$	$h (M_K)$	$f_a (M_K)$	$W_{KE}(M_K)$	$W_{MG}(M_K)$
				N·m	N·m	N·m	%	%
0	0,001	0,002	↗					
2	1,998	2,003	2,001	0,003	0,005	-0,001	1,00	1,05
4	3,997	4,003	3,999	0,002	0,006	-0,002	1,00	1,02
6	5,998	6,005	6,002	0,004	0,007	0,000	1,00	1,01
8	7,998	8,004	8,001	0,003	0,006	-0,001	1,00	1,00
10	9,997	↘	10,002	0,005		0,000	1,00	1,00

**5.2 Kalibrierergebnis für das Linksdrehmoment / Calibration result for counterclockwise torque:**

		$b =$		$f_0 =$				
Drehmoment torque N·m	Signal signal N·m			$b' (M_K)$	$h (M_K)$	$f_a (M_K)$	$W_{KE}(M_K)$	$W_{MG}(M_K)$
				N·m	N·m	N·m	%	%

**6 Bemerkungen / Remarks:**

Verwendeter Justierwert rechts / used Adjustment Value right: 9,57 N·m  
 Eingebaut in / Built in: Mod.-Nr.: 5413-4821/10 S/N: 1030149

<sup>1</sup> Der Justierwert (ehemals Kalibrierwert) ist das mechanische Äquivalent einer Verstimmung der DMS-Brücke, erzeugt durch das Parallelschalten eines Präzisionswiderstandes von:

The Adjustment Value (Calibration Value) is mechanically equivalent to a detuning of the strain gage bridge, generated by the parallel connection of a precision resistor of:  
 40,000 kΩ ± 0,1%

<sup>2</sup> Das ausgewiesene Ergebnis beinhaltet den Beitrag des aus den Messungen ermittelten Kennwertes  $b$  und ist im Sinne der Richtlinie VDI/VDE 2646 vollständig.

The calculated uncertainty of measurement is based on the measured value of  $b$  and is complete in the sense of VDI/VDE 2646.

# Messgerätefähigkeitsuntersuchung

## Measurement Capability Test

Kalibrierlaboratorium für die Messgröße Drehmoment und Drehwinkel  
Calibration laboratory for the measuring value torque and angle



A Kistler Group Company

Nr./No. : V-47998

Gegenstand: **Drehmomentaufnehmer mit Messgerät**  
Object **torque transducer with measuring box**

Sensor / Sensor :

Mod.Nr / Mod.No: **30135004**  
Artikelnr. / Art.No: **30135004**  
Nennwert / Nom.value. : **10 N-m**  
Serien-Nr. / Serial number: **1030151**  
Hersteller / Manufacturer: **Schatz GmbH, 42897 Remscheid**

Messgerät / Measuring box :

Mod.Nr / Mod.No: **5413-5392/304WA**  
Artikelnr. / Art.No: **10000014**  
Serien-Nr. / Serial number: **1014437**  
Hersteller / Manufacturer: **Schatz GmbH, 42897 Remscheid**

Auftraggeber: **HS-Technik GmbH**  
Customer

**Im Martelacker 12  
79588 Efringen-Kirchen**

Auftragsnummer: **kostenl. Garantieleistung**  
Order No. **vom/from 2016-10-06**

Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines: **2**  
Number of pages of the certificate

Datum der Kalibrierung: **2016-11-02**  
Date of calibration

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums.  
Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.  
*This calibration certificate may not be reproduced other than in full text except with the permission of the issuing laboratory.  
Calibration certificates without signature and seal are not valid.  
This Calibration Certificate is based on the german language. In case of doubt only the german version is valid.*

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die Ergebnisse aus der Ermittlung des Zusammenhangs zwischen den angezeigten Werten dieses Messgerätes bzw. dieser Messeinrichtung und den zugehörigen, durch Normale festgelegten Werten der Messgröße Drehmoment unter vorgegebenen Bedingungen. Die verwendeten Normale sind rückgeführt auf das DAkkS-Laboratorium der SCHATZ GmbH, welches nach DIN EN ISO/IEC 17025 arbeitet. Das angewandte Kalibrierverfahren ist validiert. Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

*This calibration document proves the result from the determination of the coherence between displayed values of this measuring instrument resp. device and corresponding torque values, that have been fixed by comparison standards under given conditions.  
The comparison standards applied are traceable to the DAkkS laboratory of SCHATZ GmbH which works according to DIN EN ISO/IEC 17025.  
The applied calibration procedure is validated.  
The user is obliged to have the object re-calibrated at appropriate intervals.*



Stempel Seal	Datum Date	Leiter des Kalibrierlaboratoriums Head of the calibration laboratory	Bearbeiter Person responsible
	<b>2016-11-07</b>		
Postanschrift/Mail address		Telefon-Durchwahl/Telephon extension	Telefax
<b>SCHATZ GmbH</b> Kalibrierlaboratorium Kölner Str. 71 42897 Remscheid		02191/698-0	02191/60023

**1 Kalibriereinrichtung / Calibration Unit:**

Bezugsnormal / Reference Standard: 1010076  
 Messunsicherheit / Uncertainty of Measurement: 1,00 %

**2 Kalibrieranordnung / Calibration Mounting:**

Einbaulage / Mounting Position: vertikal / vertical  
 Einbauteile / Mounting Parts: 1/4"

**3 Kalibriertemperatur / Temperature:**

22,0 °C

**4 Kalibrierverfahren / calibration procedure:**

Messgerätfähigkeitsuntersuchung  
 Measurement Capability Test

**5 Kalibrierergebnis für das Rechtsdrehmoment /**

**Calibration result for clockwise torque:**

Justierwert / Adjustment Value: 9,57 N·m

**Messergebnisse in N·m**

Messwerte ca. 20% v.E.	Sollwert	Messwerte ca. 60% v.E.	Sollwert	Messwerte 100%	Sollwert
	2,000		6,000		10,000
0°	1,997		5,996		9,997
	1,997		5,997		9,999
	1,999		6,001		9,999
	1,999		6,001		9,999
	2,002		6,003		10,002
90°	1,996		5,998		9,996
	1,996		5,998		9,997
	1,999		6,002		9,997
	2,002		6,003		10,001
	2,003		6,003		10,003
180°	1,996		5,997		9,996
	1,998		6,001		9,998
	1,998		6,001		9,998
	1,998		6,003		10,002
	2,002		6,004		10,003
270°	1,997		5,997		9,996
	1,999		6,002		9,999
	1,999		6,003		9,999
	2,002		6,003		10,002
	2,004		6,003		10,004
Mittelwert (x-quer)	1,999		6,001		9,999
Standardabweichung (s)	0,002		0,003		0,003
Abweichung (A)	-0,001		0,001		-0,001
Prozßtoleranz ±	10,0%		10,0%		10,0%
Sollvorgabe ≥	1,33		1,33		1,33
<b>Cg</b>	5,34		15,34		25,83
<b>Cgk</b>	5,22		15,24		25,75
Ergebnis	fähig		fähig		fähig

**6 Bemerkungen / Remarks:**

Eingebaut in / Built in: Mod.-Nr.: 5413-4821/10 S/N: 1030149

Datum/Uhrzeit	19.04.2017 14:41:26	Simulator Serien-Nr.	1030149
Prüfer/Name	C.Wenk	Simulator	10 N.m
Firma / Abteilung	HS-Technik / QS		

Hersteller	HS-Technik		Simulator	10 N.m
Modell	<b>TB-A.SO-10</b>	Simulator	<b>17140000</b>	

Drehmoment	3,75 N.m	Drehwinkelstartmoment	1,875 N.m
Drehwinkel	360,00 grd	Prüfumfang	100
<b>Prüfpunkt</b>	<b>30% weich</b>	Drehrichtung	rechts

Bemerkung

Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung
3,750	3,38	4,13	3,778	0,217	0,0506	2,470	2,283	IO

Nr.	Drehmoment	Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Datum Uhrzeit	
				Leerlauf	Stopp		
1	3,791 N.m	1,09 %	370,50 grd	530,33 U/min	504,50 U/min	19.04.2017	14:41:26
2	3,783 N.m	0,88 %	369,25 grd	530,00 U/min	500,79 U/min	19.04.2017	14:41:34
3	3,803 N.m	1,41 %	359,25 grd	530,83 U/min	502,25 U/min	19.04.2017	14:41:42
4	3,732 N.m	-0,48 %	352,75 grd	530,17 U/min	502,88 U/min	19.04.2017	14:41:50
5	3,826 N.m	2,03 %	372,75 grd	529,00 U/min	501,00 U/min	19.04.2017	14:41:58
6	3,831 N.m	2,16 %	364,50 grd	531,00 U/min	502,88 U/min	19.04.2017	14:42:06
7	3,789 N.m	1,04 %	367,25 grd	530,67 U/min	502,38 U/min	19.04.2017	14:42:14
8	3,839 N.m	2,37 %	366,25 grd	530,83 U/min	503,88 U/min	19.04.2017	14:42:22
9	3,826 N.m	2,03 %	368,00 grd	530,33 U/min	504,50 U/min	19.04.2017	14:42:30
10	3,810 N.m	1,60 %	364,50 grd	529,83 U/min	502,96 U/min	19.04.2017	14:42:38
11	3,814 N.m	1,71 %	365,25 grd	530,83 U/min	501,96 U/min	19.04.2017	14:42:46
12	3,801 N.m	1,36 %	360,00 grd	530,00 U/min	504,08 U/min	19.04.2017	14:42:54
13	3,699 N.m	-1,36 %	344,50 grd	529,67 U/min	498,92 U/min	19.04.2017	14:43:02
14	3,734 N.m	-0,43 %	342,50 grd	531,00 U/min	501,13 U/min	19.04.2017	14:43:10
15	3,860 N.m	2,93 %	374,00 grd	530,50 U/min	501,42 U/min	19.04.2017	14:43:18
16	3,770 N.m	0,53 %	356,00 grd	529,50 U/min	501,25 U/min	19.04.2017	14:43:26
17	3,862 N.m	2,99 %	370,00 grd	530,33 U/min	504,75 U/min	19.04.2017	14:43:34
18	3,870 N.m	3,20 %	376,25 grd	531,00 U/min	502,25 U/min	19.04.2017	14:43:42
19	3,753 N.m	0,08 %	346,75 grd	530,67 U/min	500,92 U/min	19.04.2017	14:43:50
20	3,801 N.m	1,36 %	358,75 grd	531,00 U/min	500,00 U/min	19.04.2017	14:43:58
21	3,718 N.m	-0,85 %	340,00 grd	530,17 U/min	502,88 U/min	19.04.2017	14:44:06
22	3,770 N.m	0,53 %	350,75 grd	530,33 U/min	501,04 U/min	19.04.2017	14:44:14
23	3,850 N.m	2,67 %	367,75 grd	530,33 U/min	501,21 U/min	19.04.2017	14:44:22
24	3,826 N.m	2,03 %	367,50 grd	530,17 U/min	501,54 U/min	19.04.2017	14:44:30
25	3,782 N.m	0,85 %	358,25 grd	530,67 U/min	505,63 U/min	19.04.2017	14:44:38
26	3,831 N.m	2,16 %	358,75 grd	530,33 U/min	501,38 U/min	19.04.2017	14:44:46
27	3,860 N.m	2,93 %	369,00 grd	530,00 U/min	502,00 U/min	19.04.2017	14:44:54
28	3,743 N.m	-0,19 %	351,75 grd	530,17 U/min	503,79 U/min	19.04.2017	14:45:02
29	3,785 N.m	0,93 %	360,50 grd	530,00 U/min	499,71 U/min	19.04.2017	14:45:10
30	3,738 N.m	-0,32 %	350,00 grd	531,00 U/min	503,17 U/min	19.04.2017	14:45:18
31	3,730 N.m	-0,53 %	346,25 grd	530,17 U/min	498,50 U/min	19.04.2017	14:45:26
32	3,850 N.m	2,67 %	367,75 grd	529,33 U/min	504,54 U/min	19.04.2017	14:45:34
33	3,850 N.m	2,67 %	370,00 grd	531,00 U/min	500,21 U/min	19.04.2017	14:45:42
34	3,757 N.m	0,19 %	354,25 grd	529,83 U/min	504,08 U/min	19.04.2017	14:45:50
35	3,774 N.m	0,64 %	358,50 grd	529,67 U/min	501,79 U/min	19.04.2017	14:45:58
36	3,726 N.m	-0,64 %	347,75 grd	530,50 U/min	502,71 U/min	19.04.2017	14:46:06
37	3,734 N.m	-0,43 %	349,00 grd	529,67 U/min	501,17 U/min	19.04.2017	14:46:14
38	3,709 N.m	-1,09 %	343,25 grd	529,83 U/min	501,88 U/min	19.04.2017	14:46:22
39	3,862 N.m	2,99 %	373,50 grd	530,17 U/min	499,46 U/min	19.04.2017	14:46:30
40	3,705 N.m	-1,20 %	348,25 grd	530,50 U/min	502,17 U/min	19.04.2017	14:46:38
41	3,864 N.m	3,04 %	373,50 grd	530,50 U/min	501,13 U/min	19.04.2017	14:46:46
42	3,780 N.m	0,80 %	364,25 grd	530,33 U/min	502,46 U/min	19.04.2017	14:46:54
43	3,764 N.m	0,37 %	354,50 grd	529,83 U/min	504,00 U/min	19.04.2017	14:47:02
44	3,766 N.m	0,43 %	359,25 grd	530,67 U/min	504,08 U/min	19.04.2017	14:47:10
45	3,736 N.m	-0,37 %	351,75 grd	530,33 U/min	504,21 U/min	19.04.2017	14:47:18
46	3,793 N.m	1,15 %	361,25 grd	530,17 U/min	503,33 U/min	19.04.2017	14:47:26
47	3,812 N.m	1,65 %	365,00 grd	530,33 U/min	502,46 U/min	19.04.2017	14:47:34
48	3,778 N.m	0,75 %	360,00 grd	530,50 U/min	501,96 U/min	19.04.2017	14:47:42
49	3,734 N.m	-0,43 %	354,75 grd	530,50 U/min	504,04 U/min	19.04.2017	14:47:50
50	3,808 N.m	1,55 %	368,25 grd	530,33 U/min	500,38 U/min	19.04.2017	14:47:58

Hersteller	HS-Technik		Serien-Nr.	17140000
Modell	TB-A.SO-10			
Drehmoment	3,75 N.m		Drehwinkelstartmoment	1,875 N.m
Drehwinkel	360,00 grd		Prüfumfang	100
Prüfpunkt	30% weich		Drehrichtung	rechts

Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
3,750	3,38	4,13	3,778	0,217	0,0506	2,470	2,283	IO	

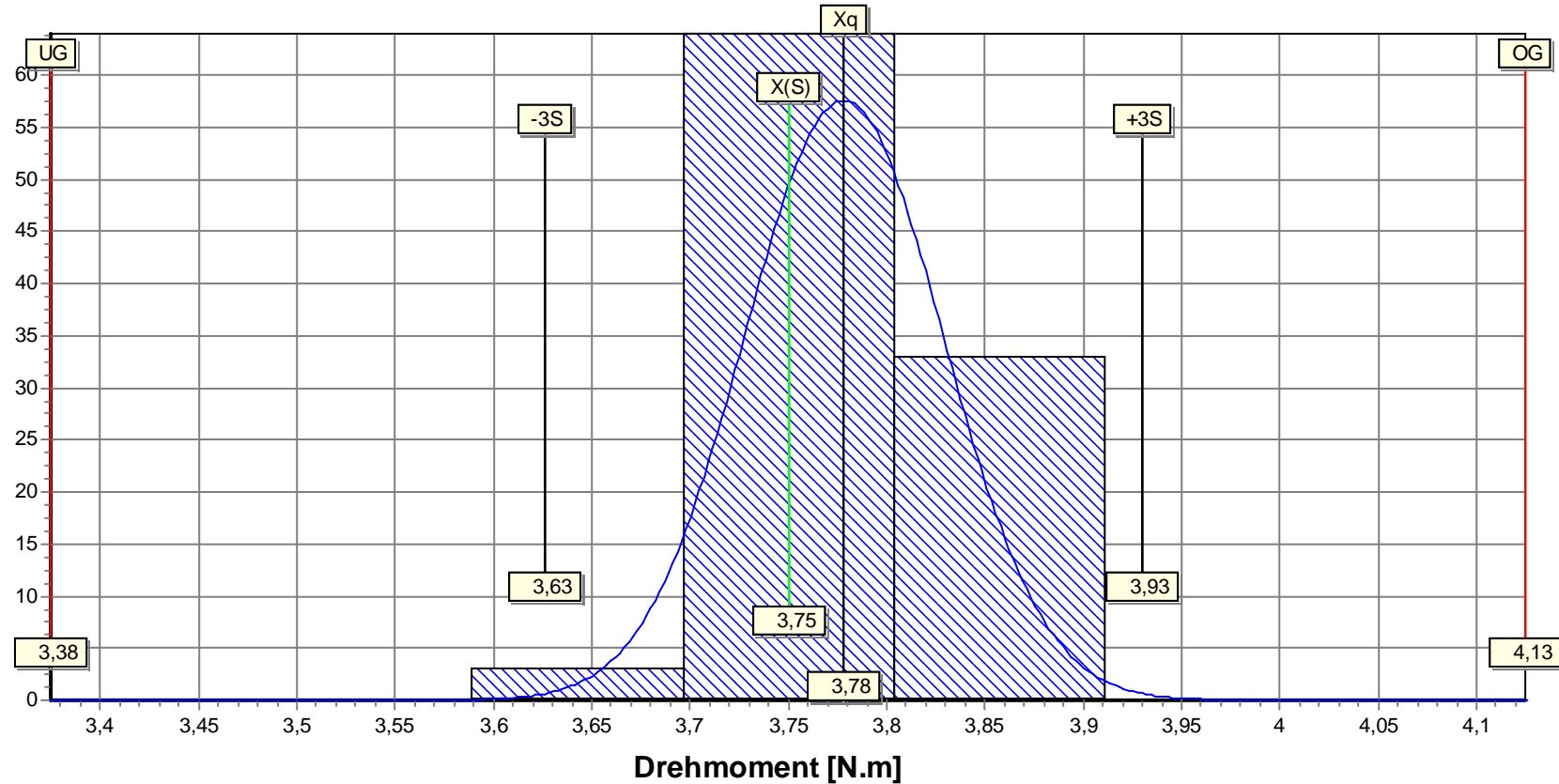
Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel		Drehzahl		Drehzahl		Datum Uhrzeit		
						Leerlauf	Stopp					
51	3,852	N.m	2,72	%	373,25	grd	530,33	U/min	503,08	U/min	19.04.2017	14:48:06
52	3,766	N.m	0,43	%	352,50	grd	530,67	U/min	501,58	U/min	19.04.2017	14:48:14
53	3,837	N.m	2,32	%	373,00	grd	530,33	U/min	501,83	U/min	19.04.2017	14:48:22
54	3,808	N.m	1,55	%	365,25	grd	530,00	U/min	502,33	U/min	19.04.2017	14:48:30
55	3,743	N.m	-0,19	%	351,25	grd	530,83	U/min	504,67	U/min	19.04.2017	14:48:38
56	3,841	N.m	2,43	%	373,50	grd	530,00	U/min	501,08	U/min	19.04.2017	14:48:46
57	3,720	N.m	-0,80	%	352,00	grd	530,00	U/min	503,25	U/min	19.04.2017	14:48:54
58	3,724	N.m	-0,69	%	345,25	grd	530,00	U/min	501,29	U/min	19.04.2017	14:49:02
59	3,810	N.m	1,60	%	371,75	grd	530,00	U/min	501,79	U/min	19.04.2017	14:49:10
60	3,816	N.m	1,76	%	365,75	grd	530,67	U/min	500,63	U/min	19.04.2017	14:49:19
61	3,761	N.m	0,29	%	356,25	grd	530,50	U/min	501,63	U/min	19.04.2017	14:49:26
62	3,699	N.m	-1,36	%	336,00	grd	530,33	U/min	502,38	U/min	19.04.2017	14:49:34
63	3,793	N.m	1,15	%	367,50	grd	530,67	U/min	500,96	U/min	19.04.2017	14:49:42
64	3,738	N.m	-0,32	%	350,00	grd	530,50	U/min	503,25	U/min	19.04.2017	14:49:50
65	3,845	N.m	2,53	%	374,25	grd	529,83	U/min	503,63	U/min	19.04.2017	14:49:58
66	3,761	N.m	0,29	%	353,50	grd	530,67	U/min	506,08	U/min	19.04.2017	14:50:06
67	3,736	N.m	-0,37	%	356,75	grd	530,50	U/min	498,92	U/min	19.04.2017	14:50:14
68	3,686	N.m	-1,71	%	345,75	grd	529,83	U/min	501,83	U/min	19.04.2017	14:50:22
69	3,739	N.m	-0,29	%	348,75	grd	530,00	U/min	504,67	U/min	19.04.2017	14:50:30
70	3,780	N.m	0,80	%	359,50	grd	530,33	U/min	501,54	U/min	19.04.2017	14:50:38
71	3,653	N.m	-2,59	%	344,50	grd	529,83	U/min	499,54	U/min	19.04.2017	14:50:46
72	3,791	N.m	1,09	%	370,00	grd	530,17	U/min	504,21	U/min	19.04.2017	14:50:54
73	3,759	N.m	0,24	%	365,75	grd	530,00	U/min	500,25	U/min	19.04.2017	14:51:02
74	3,826	N.m	2,03	%	374,50	grd	530,50	U/min	501,13	U/min	19.04.2017	14:51:10
75	3,726	N.m	-0,64	%	350,75	grd	530,00	U/min	500,88	U/min	19.04.2017	14:51:18
76	3,774	N.m	0,64	%	368,25	grd	530,00	U/min	502,00	U/min	19.04.2017	14:51:26
77	3,808	N.m	1,55	%	373,00	grd	531,00	U/min	502,71	U/min	19.04.2017	14:51:34
78	3,736	N.m	-0,37	%	358,25	grd	530,17	U/min	501,13	U/min	19.04.2017	14:51:42
79	3,751	N.m	0,03	%	361,50	grd	529,67	U/min	500,79	U/min	19.04.2017	14:51:50
80	3,761	N.m	0,29	%	362,50	grd	530,33	U/min	503,42	U/min	19.04.2017	14:51:58
81	3,850	N.m	2,67	%	379,00	grd	530,00	U/min	502,67	U/min	19.04.2017	14:52:06
82	3,749	N.m	-0,03	%	363,00	grd	530,67	U/min	502,46	U/min	19.04.2017	14:52:14
83	3,803	N.m	1,41	%	370,25	grd	530,33	U/min	502,17	U/min	19.04.2017	14:52:22
84	3,728	N.m	-0,59	%	362,50	grd	529,33	U/min	500,46	U/min	19.04.2017	14:52:30
85	3,732	N.m	-0,48	%	357,50	grd	530,33	U/min	502,25	U/min	19.04.2017	14:52:38
86	3,799	N.m	1,31	%	373,50	grd	530,50	U/min	501,54	U/min	19.04.2017	14:52:46
87	3,728	N.m	-0,59	%	357,25	grd	529,33	U/min	503,46	U/min	19.04.2017	14:52:54
88	3,730	N.m	-0,53	%	355,75	grd	530,50	U/min	501,88	U/min	19.04.2017	14:53:02
89	3,709	N.m	-1,09	%	353,00	grd	530,33	U/min	506,25	U/min	19.04.2017	14:53:10
90	3,711	N.m	-1,04	%	356,25	grd	530,00	U/min	502,08	U/min	19.04.2017	14:53:18
91	3,759	N.m	0,24	%	363,75	grd	530,33	U/min	504,58	U/min	19.04.2017	14:53:26
92	3,686	N.m	-1,71	%	347,50	grd	530,17	U/min	504,67	U/min	19.04.2017	14:53:34
93	3,843	N.m	2,48	%	380,25	grd	530,83	U/min	503,79	U/min	19.04.2017	14:53:42
94	3,738	N.m	-0,32	%	362,50	grd	530,67	U/min	503,71	U/min	19.04.2017	14:53:50
95	3,850	N.m	2,67	%	381,75	grd	529,50	U/min	502,42	U/min	19.04.2017	14:53:58
96	3,845	N.m	2,53	%	382,00	grd	530,67	U/min	502,79	U/min	19.04.2017	14:54:06
97	3,755	N.m	0,13	%	357,00	grd	530,33	U/min	504,04	U/min	19.04.2017	14:54:14
98	3,854	N.m	2,77	%	378,00	grd	529,67	U/min	502,96	U/min	19.04.2017	14:54:22
99	3,728	N.m	-0,59	%	345,50	grd	532,67	U/min	503,46	U/min	19.04.2017	14:54:30
100	3,770	N.m	0,53	%	360,00	grd	529,33	U/min	501,63	U/min	19.04.2017	14:54:38



# Histogramm

Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140000

HS-Technik GmbH

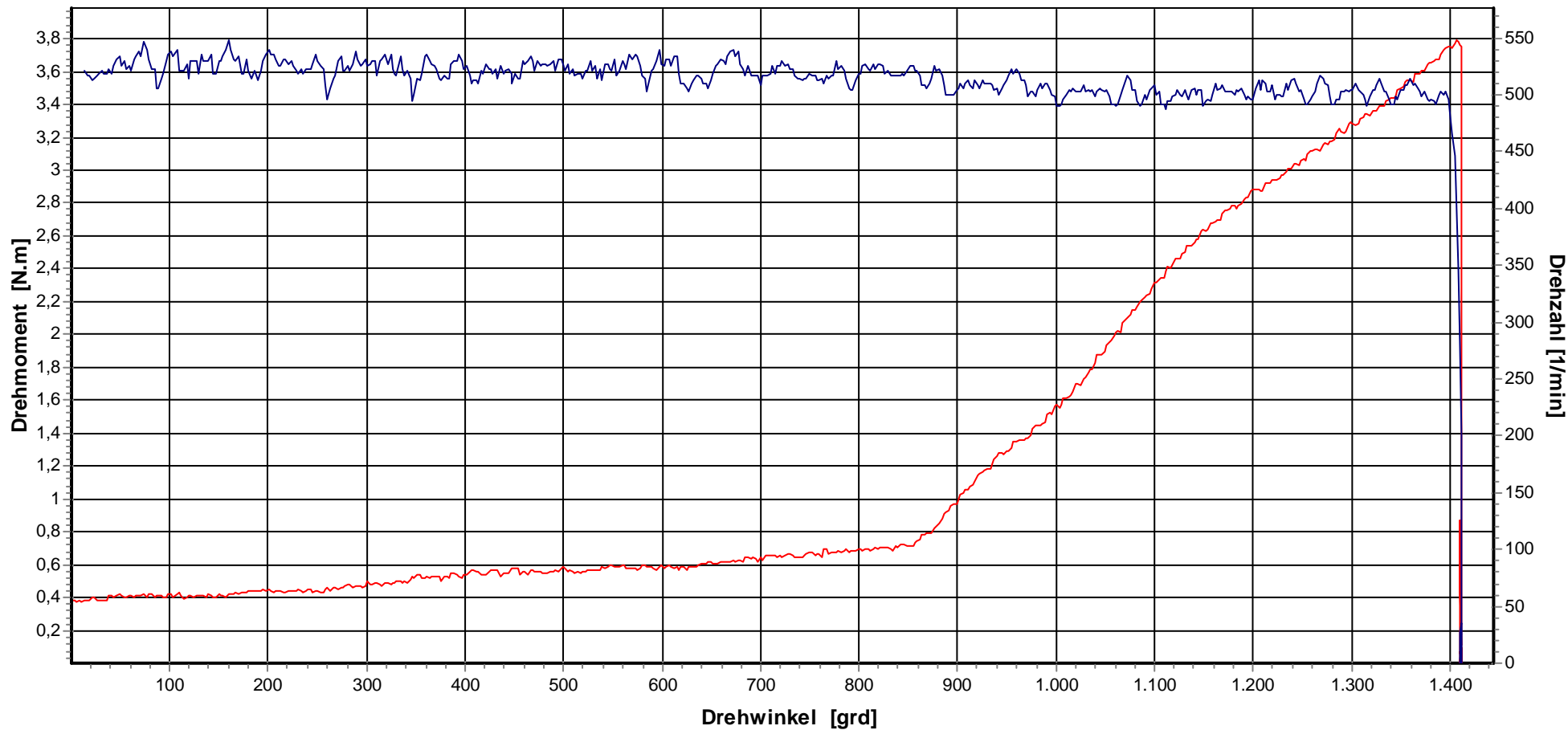


<b>X(S)</b>	3,75	<b>Anz. Stichproben</b>	1	<b>Kostenstelle</b>		<b>Kodierung</b>	
<b>Min</b>	3,65	<b>Anz. Messungen</b>	100	<b>Merkmal</b>	Drehmoment	<b>vom</b>	19.04.2017
<b>Max</b>	3,87	<b>Xq</b>	3,78	<b>S</b>	0,05	<b>von</b>	14:41:26
<b>UG</b>	3,38	<b>Cp/Cm</b>	2,47	<b>Test auf Normalv.</b>		<b>Druckdatum</b>	01.05.2017
<b>OG</b>	4,13	<b>Cpk/Cmk</b>	2,28	<b>Test auf Ausreißer</b>		Erstmuster-MFU (3, 1)	<b>Schicht</b>

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140000  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**

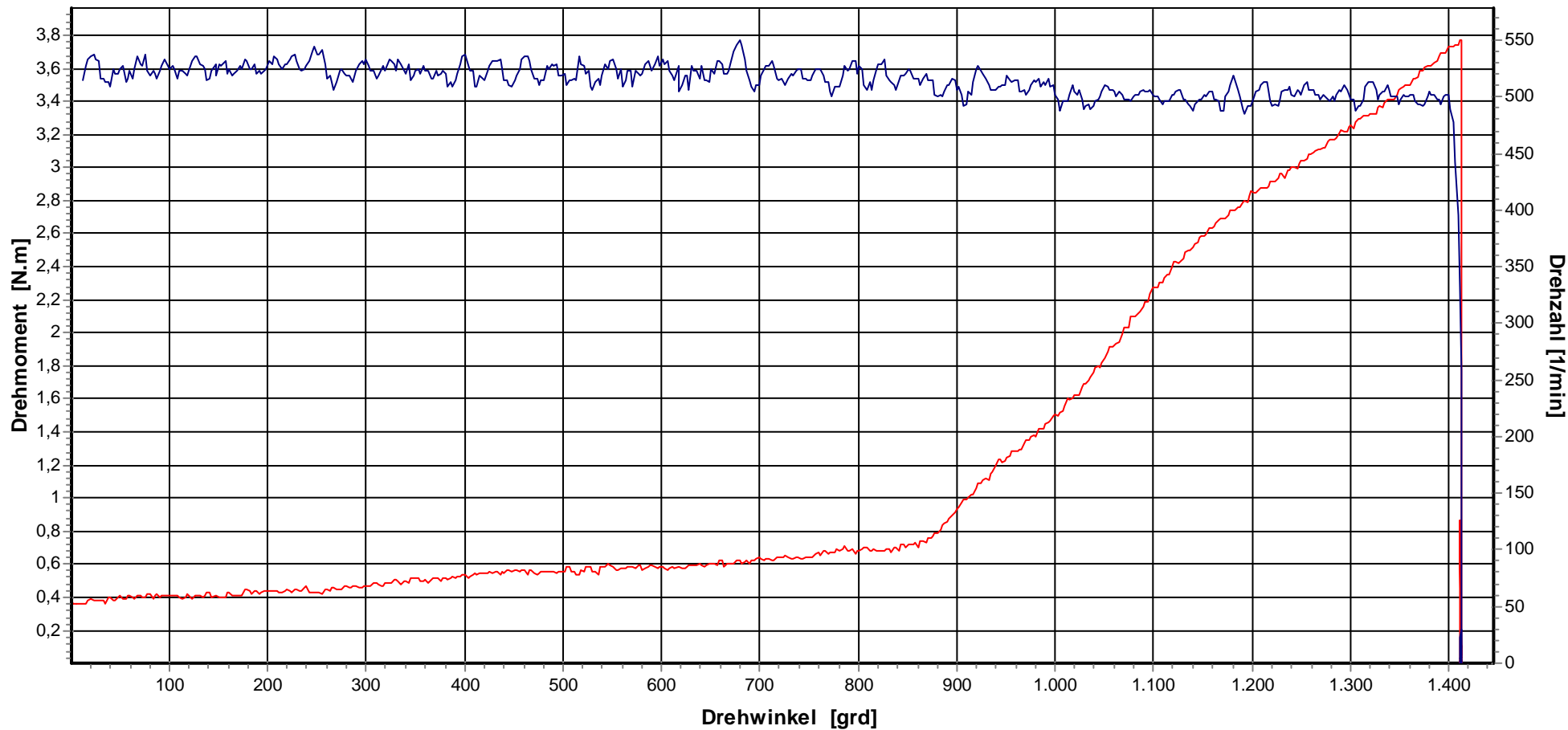


Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
<b>X(S)</b>	3.75	<b>Stichproben-Nr.</b>	4	<b>Prüfer</b>	C.Wenk	<b>Datum Ausdruck</b>	01.05.2017
<b>UG</b>	3.38	<b>Messung-Nr.</b>	1	<b>Prüfstrategie</b>	Erstmuster-MFU	<b>Datum/Uhrzeit Stichprobe</b>	19.04.2017 14:41:26
<b>OG</b>	4.13	<b>Stützstellen</b>	626			<b>Datum/Uhrzeit Messung</b>	19.04.2017 14:41:26

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140000  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



© Schätz AG

Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
<b>X(S)</b>	3.75	<b>Stichproben-Nr.</b>	4	<b>Prüfer</b>	C.Wenk	<b>Datum Ausdruck</b>	01.05.2017
<b>UG</b>	3.38	<b>Messung-Nr.</b>	100	<b>Prüfstrategie</b>	Erstmuster-MFU	<b>Datum/Uhrzeit Stichprobe</b>	19.04.2017 14:41:26
<b>OG</b>	4.13	<b>Stützstellen</b>	628			<b>Datum/Uhrzeit Messung</b>	19.04.2017 14:54:38

Hersteller	HS-Technik		Serien-Nr.	17140000
Modell	TB-A.SO-10			
Drehmoment	3,75	N.m	Drehwinkelstartmoment	1,875 N.m
Drehwinkel	30,00	grd	Prüfumfang	100
Prüfpunkt	30%	hart	Drehrichtung	rechts

Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
3,750	3,38	4,13	3,738	0,217	0,0402	3,106	3,010	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Drehzahl		Datum Uhrzeit	
					Leerlauf	Stopp				
1	3,718	N.m	-0,85 %	30,75	grd	530,33	U/min	473,08	U/min	19.04.2017 14:17:42
2	3,772	N.m	0,59 %	29,50	grd	529,67	U/min	471,00	U/min	19.04.2017 14:17:50
3	3,739	N.m	-0,29 %	30,25	grd	529,50	U/min	462,50	U/min	19.04.2017 14:17:58
4	3,780	N.m	0,80 %	30,75	grd	530,50	U/min	441,67	U/min	19.04.2017 14:18:06
5	3,738	N.m	-0,32 %	30,50	grd	529,67	U/min	441,67	U/min	19.04.2017 14:18:14
6	3,757	N.m	0,19 %	30,00	grd	530,67	U/min	450,00	U/min	19.04.2017 14:18:22
7	3,783	N.m	0,88 %	31,00	grd	530,17	U/min	450,00	U/min	19.04.2017 14:18:30
8	3,762	N.m	0,32 %	31,00	grd	530,33	U/min	454,17	U/min	19.04.2017 14:18:38
9	3,780	N.m	0,80 %	29,50	grd	530,83	U/min	451,38	U/min	19.04.2017 14:18:46
10	3,713	N.m	-0,99 %	29,50	grd	530,00	U/min	433,33	U/min	19.04.2017 14:18:54
11	3,805	N.m	1,47 %	31,75	grd	530,00	U/min	445,83	U/min	19.04.2017 14:19:02
12	3,736	N.m	-0,37 %	29,50	grd	530,50	U/min	440,71	U/min	19.04.2017 14:19:10
13	3,709	N.m	-1,09 %	28,50	grd	530,17	U/min	437,50	U/min	19.04.2017 14:19:18
14	3,849	N.m	2,64 %	30,75	grd	529,67	U/min	450,00	U/min	19.04.2017 14:19:26
15	3,676	N.m	-1,97 %	29,50	grd	530,00	U/min	455,75	U/min	19.04.2017 14:19:34
16	3,715	N.m	-0,93 %	30,75	grd	529,83	U/min	458,33	U/min	19.04.2017 14:19:42
17	3,728	N.m	-0,59 %	30,75	grd	531,17	U/min	458,33	U/min	19.04.2017 14:19:50
18	3,697	N.m	-1,41 %	28,25	grd	530,67	U/min	434,04	U/min	19.04.2017 14:19:58
19	3,739	N.m	-0,29 %	29,75	grd	529,83	U/min	460,08	U/min	19.04.2017 14:20:06
20	3,778	N.m	0,75 %	30,25	grd	531,17	U/min	440,71	U/min	19.04.2017 14:20:14
21	3,724	N.m	-0,69 %	29,75	grd	530,50	U/min	454,17	U/min	19.04.2017 14:20:22
22	3,736	N.m	-0,37 %	30,25	grd	529,17	U/min	458,33	U/min	19.04.2017 14:20:30
23	3,730	N.m	-0,53 %	30,00	grd	530,67	U/min	455,75	U/min	19.04.2017 14:20:38
24	3,705	N.m	-1,20 %	30,50	grd	530,67	U/min	454,17	U/min	19.04.2017 14:20:46
25	3,772	N.m	0,59 %	29,75	grd	530,83	U/min	455,75	U/min	19.04.2017 14:20:54
26	3,745	N.m	-0,13 %	30,75	grd	530,83	U/min	454,17	U/min	19.04.2017 14:21:02
27	3,749	N.m	-0,03 %	29,00	grd	530,67	U/min	447,04	U/min	19.04.2017 14:21:10
28	3,734	N.m	-0,43 %	30,25	grd	530,67	U/min	448,71	U/min	19.04.2017 14:21:18
29	3,728	N.m	-0,59 %	28,50	grd	530,17	U/min	447,04	U/min	19.04.2017 14:21:26
30	3,780	N.m	0,80 %	31,25	grd	530,50	U/min	445,83	U/min	19.04.2017 14:21:34
31	3,766	N.m	0,43 %	29,75	grd	530,33	U/min	441,67	U/min	19.04.2017 14:21:42
32	3,732	N.m	-0,48 %	31,00	grd	530,00	U/min	441,67	U/min	19.04.2017 14:21:50
33	3,780	N.m	0,80 %	31,00	grd	529,83	U/min	458,33	U/min	19.04.2017 14:21:58
34	3,739	N.m	-0,29 %	29,50	grd	530,33	U/min	445,83	U/min	19.04.2017 14:22:06
35	3,755	N.m	0,13 %	28,25	grd	529,83	U/min	437,50	U/min	19.04.2017 14:22:14
36	3,774	N.m	0,64 %	29,75	grd	529,50	U/min	455,75	U/min	19.04.2017 14:22:22
37	3,694	N.m	-1,49 %	29,50	grd	530,67	U/min	460,08	U/min	19.04.2017 14:22:30
38	3,799	N.m	1,31 %	31,00	grd	530,17	U/min	445,83	U/min	19.04.2017 14:22:38
39	3,749	N.m	-0,03 %	30,25	grd	530,67	U/min	437,50	U/min	19.04.2017 14:22:46
40	3,780	N.m	0,80 %	31,00	grd	530,50	U/min	454,17	U/min	19.04.2017 14:22:54
41	3,776	N.m	0,69 %	30,25	grd	530,00	U/min	445,83	U/min	19.04.2017 14:23:02
42	3,734	N.m	-0,43 %	29,25	grd	530,50	U/min	451,38	U/min	19.04.2017 14:23:10
43	3,730	N.m	-0,53 %	28,75	grd	530,17	U/min	466,50	U/min	19.04.2017 14:23:18
44	3,678	N.m	-1,92 %	29,25	grd	529,67	U/min	433,33	U/min	19.04.2017 14:23:26
45	3,730	N.m	-0,53 %	30,00	grd	530,17	U/min	441,67	U/min	19.04.2017 14:23:34
46	3,669	N.m	-2,16 %	27,25	grd	530,67	U/min	452,92	U/min	19.04.2017 14:23:42
47	3,759	N.m	0,24 %	29,75	grd	529,67	U/min	455,75	U/min	19.04.2017 14:23:50
48	3,785	N.m	0,93 %	30,00	grd	530,17	U/min	440,71	U/min	19.04.2017 14:23:58
49	3,734	N.m	-0,43 %	30,25	grd	530,00	U/min	466,67	U/min	19.04.2017 14:24:06
50	3,728	N.m	-0,59 %	30,25	grd	530,67	U/min	448,71	U/min	19.04.2017 14:24:14
51	3,736	N.m	-0,37 %	30,75	grd	530,83	U/min	458,33	U/min	19.04.2017 14:24:22
52	3,718	N.m	-0,85 %	30,25	grd	530,00	U/min	452,71	U/min	19.04.2017 14:24:30
53	3,753	N.m	0,08 %	31,75	grd	530,33	U/min	475,00	U/min	19.04.2017 14:24:38
54	3,780	N.m	0,80 %	29,50	grd	530,67	U/min	442,71	U/min	19.04.2017 14:24:46

Hersteller	HS-Technik			Serien-Nr.	17140000
Modell	TB-A.SO-10				
Drehmoment	3,75	N.m		Drehwinkelstartmoment	1,875 N.m
Drehwinkel	30,00	grd		Prüfumfang	100
Prüfpunkt	30%	hart		Drehrichtung	rechts

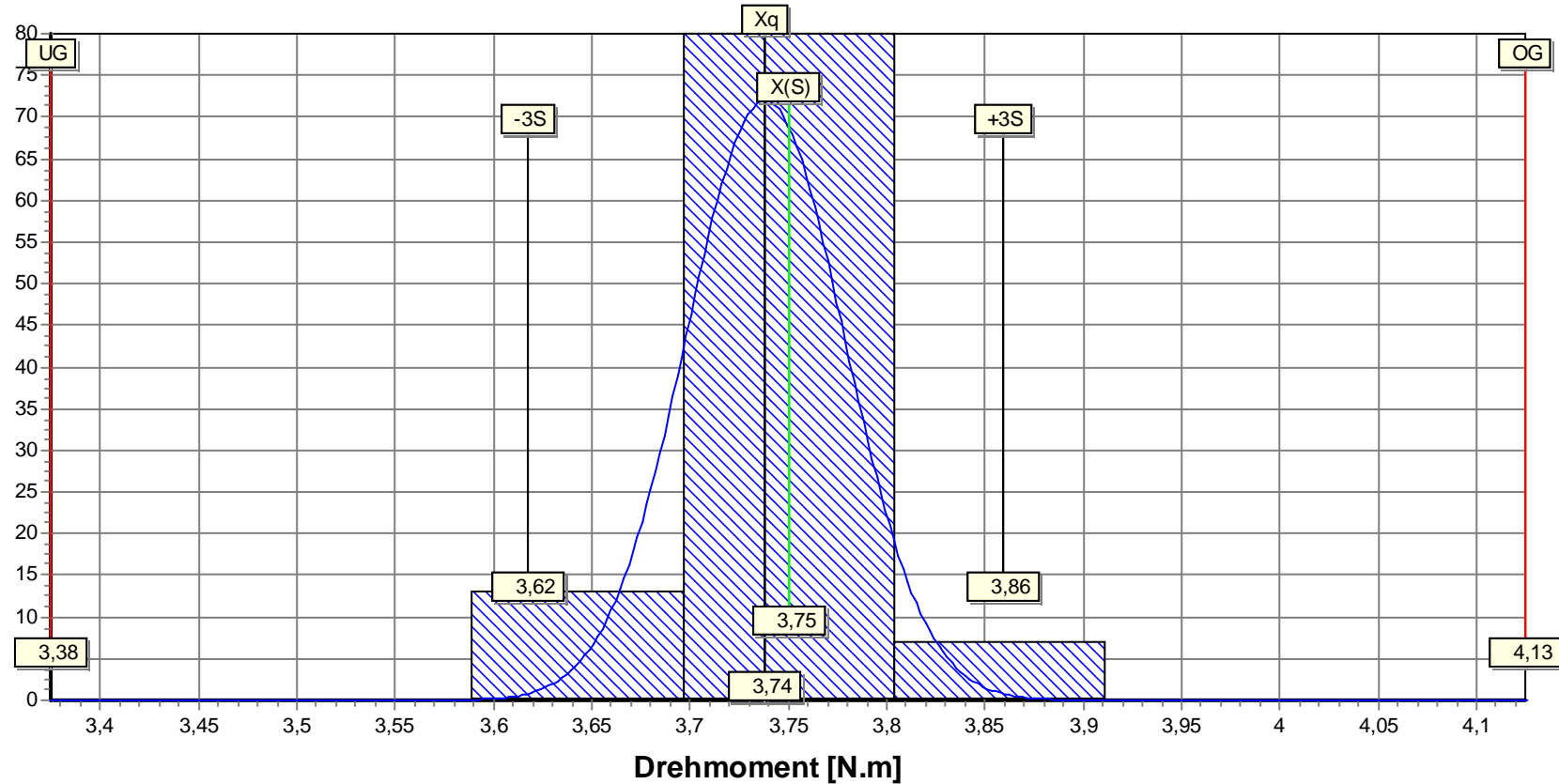
Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
3,750	3,38	4,13	3,738	0,217	0,0402	3,106	3,010	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Datum Uhrzeit	
					Leerlauf	Stopp		
55	3,718	N.m	-0,85 %	29,75	grd	529,83	U/min	19.04.2017 14:24:54
56	3,738	N.m	-0,32 %	31,00	grd	530,83	U/min	19.04.2017 14:25:02
57	3,806	N.m	1,49 %	30,75	grd	530,17	U/min	19.04.2017 14:25:10
58	3,713	N.m	-0,99 %	30,50	grd	530,50	U/min	19.04.2017 14:25:18
59	3,741	N.m	-0,24 %	29,75	grd	530,83	U/min	19.04.2017 14:25:26
60	3,805	N.m	1,47 %	29,00	grd	530,17	U/min	19.04.2017 14:25:34
61	3,701	N.m	-1,31 %	29,50	grd	531,00	U/min	19.04.2017 14:25:42
62	3,705	N.m	-1,20 %	30,75	grd	530,00	U/min	19.04.2017 14:25:50
63	3,713	N.m	-0,99 %	30,50	grd	529,50	U/min	19.04.2017 14:25:58
64	3,720	N.m	-0,80 %	29,50	grd	530,67	U/min	19.04.2017 14:26:06
65	3,772	N.m	0,59 %	29,25	grd	530,33	U/min	19.04.2017 14:26:14
66	3,703	N.m	-1,25 %	30,00	grd	529,83	U/min	19.04.2017 14:26:22
67	3,694	N.m	-1,49 %	30,25	grd	530,00	U/min	19.04.2017 14:26:30
68	3,663	N.m	-2,32 %	29,75	grd	529,67	U/min	19.04.2017 14:26:38
69	3,705	N.m	-1,20 %	30,75	grd	530,67	U/min	19.04.2017 14:26:46
70	3,690	N.m	-1,60 %	30,00	grd	530,33	U/min	19.04.2017 14:26:54
71	3,736	N.m	-0,37 %	30,00	grd	530,50	U/min	19.04.2017 14:27:02
72	3,826	N.m	2,03 %	29,25	grd	530,67	U/min	19.04.2017 14:27:10
73	3,728	N.m	-0,59 %	30,00	grd	530,33	U/min	19.04.2017 14:27:18
74	3,709	N.m	-1,09 %	30,75	grd	530,00	U/min	19.04.2017 14:27:26
75	3,745	N.m	-0,13 %	31,25	grd	530,67	U/min	19.04.2017 14:27:34
76	3,753	N.m	0,08 %	29,75	grd	530,67	U/min	19.04.2017 14:27:42
77	3,768	N.m	0,48 %	29,00	grd	530,33	U/min	19.04.2017 14:27:50
78	3,730	N.m	-0,53 %	31,25	grd	530,67	U/min	19.04.2017 14:27:58
79	3,762	N.m	0,32 %	31,00	grd	530,00	U/min	19.04.2017 14:28:06
80	3,810	N.m	1,60 %	31,75	grd	530,67	U/min	19.04.2017 14:28:14
81	3,745	N.m	-0,13 %	31,00	grd	530,17	U/min	19.04.2017 14:28:22
82	3,636	N.m	-3,04 %	30,50	grd	530,00	U/min	19.04.2017 14:28:30
83	3,751	N.m	0,03 %	30,00	grd	530,67	U/min	19.04.2017 14:28:38
84	3,770	N.m	0,53 %	31,75	grd	530,83	U/min	19.04.2017 14:28:46
85	3,751	N.m	0,03 %	30,25	grd	529,83	U/min	19.04.2017 14:28:54
86	3,730	N.m	-0,53 %	29,50	grd	530,83	U/min	19.04.2017 14:29:02
87	3,699	N.m	-1,36 %	30,75	grd	530,50	U/min	19.04.2017 14:29:10
88	3,743	N.m	-0,19 %	29,50	grd	530,00	U/min	19.04.2017 14:29:18
89	3,686	N.m	-1,71 %	29,75	grd	530,17	U/min	19.04.2017 14:29:26
90	3,655	N.m	-2,53 %	30,75	grd	530,17	U/min	19.04.2017 14:29:34
91	3,724	N.m	-0,69 %	30,25	grd	530,67	U/min	19.04.2017 14:29:42
92	3,810	N.m	1,60 %	30,50	grd	530,33	U/min	19.04.2017 14:29:50
93	3,793	N.m	1,15 %	30,75	grd	530,00	U/min	19.04.2017 14:29:58
94	3,632	N.m	-3,15 %	29,00	grd	530,33	U/min	19.04.2017 14:30:06
95	3,699	N.m	-1,36 %	30,75	grd	530,17	U/min	19.04.2017 14:30:14
96	3,774	N.m	0,64 %	31,50	grd	530,67	U/min	19.04.2017 14:30:22
97	3,674	N.m	-2,03 %	30,25	grd	531,17	U/min	19.04.2017 14:30:30
98	3,734	N.m	-0,43 %	30,00	grd	529,50	U/min	19.04.2017 14:30:38
99	3,686	N.m	-1,71 %	27,25	grd	531,33	U/min	19.04.2017 14:30:46
100	3,739	N.m	-0,29 %	29,25	grd	530,00	U/min	19.04.2017 14:30:54

# Histogramm

Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140000

HS-Technik GmbH

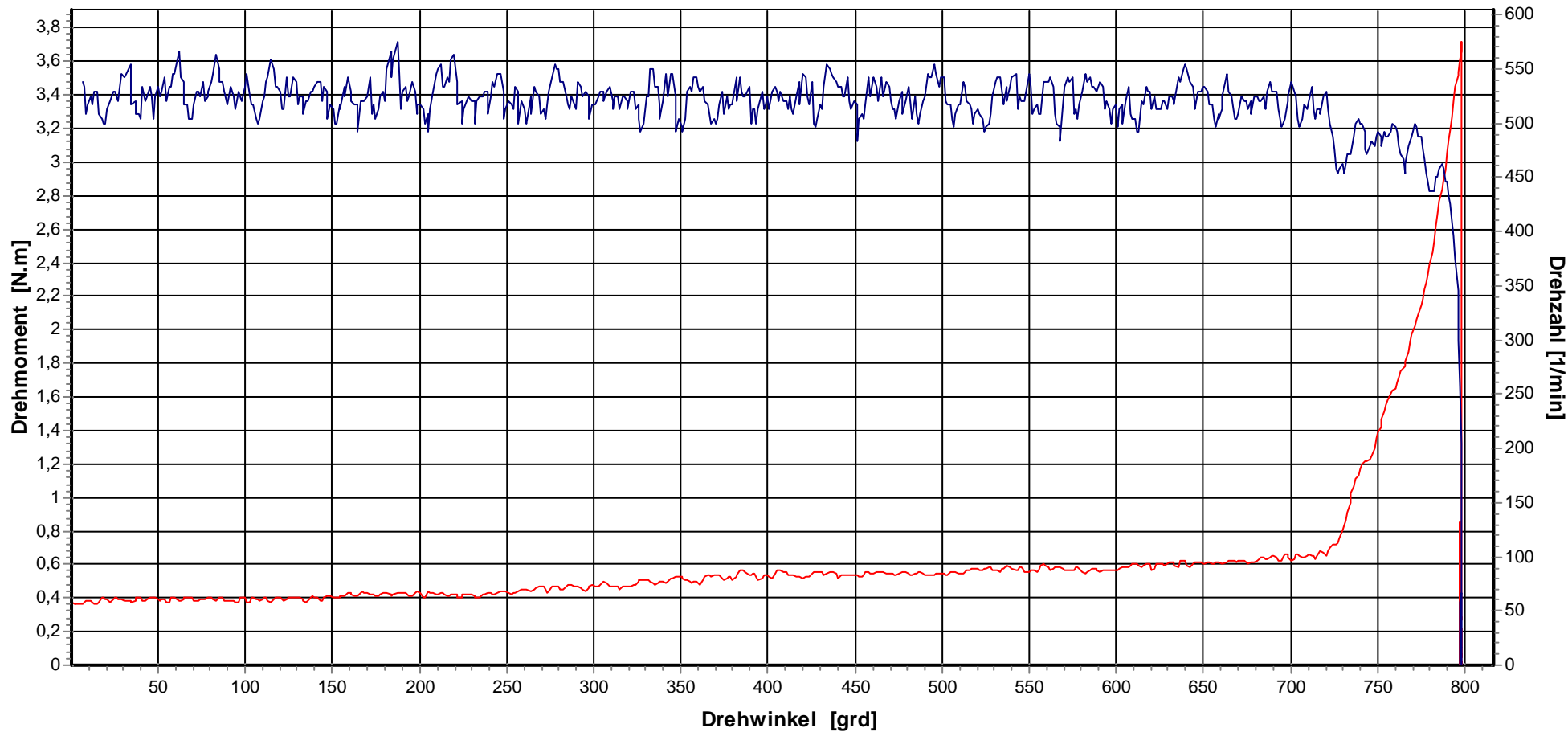


<b>X(S)</b>	3,75	<b>Anz. Stichproben</b>	1	<b>Kostenstelle</b>		<b>Kodierung</b>	
<b>Min</b>	3,63	<b>Anz. Messungen</b>	100	<b>Merkmal</b>	Drehmoment	<b>vom</b>	19.04.2017
<b>Max</b>	3,85	<b>Xq</b>	3,74	<b>S</b>	0,04	<b>von</b>	14:17:42
<b>UG</b>	3,38	<b>Cp/Cm</b>	3,11	<b>Test auf Normalv.</b>		<b>Druckdatum</b>	01.05.2017
<b>OG</b>	4,13	<b>Cpk/Cmk</b>	3,01	<b>Test auf Ausreißer</b>		Erstmuster-MFU (3, 5)	<b>Schicht</b>

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140000  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**

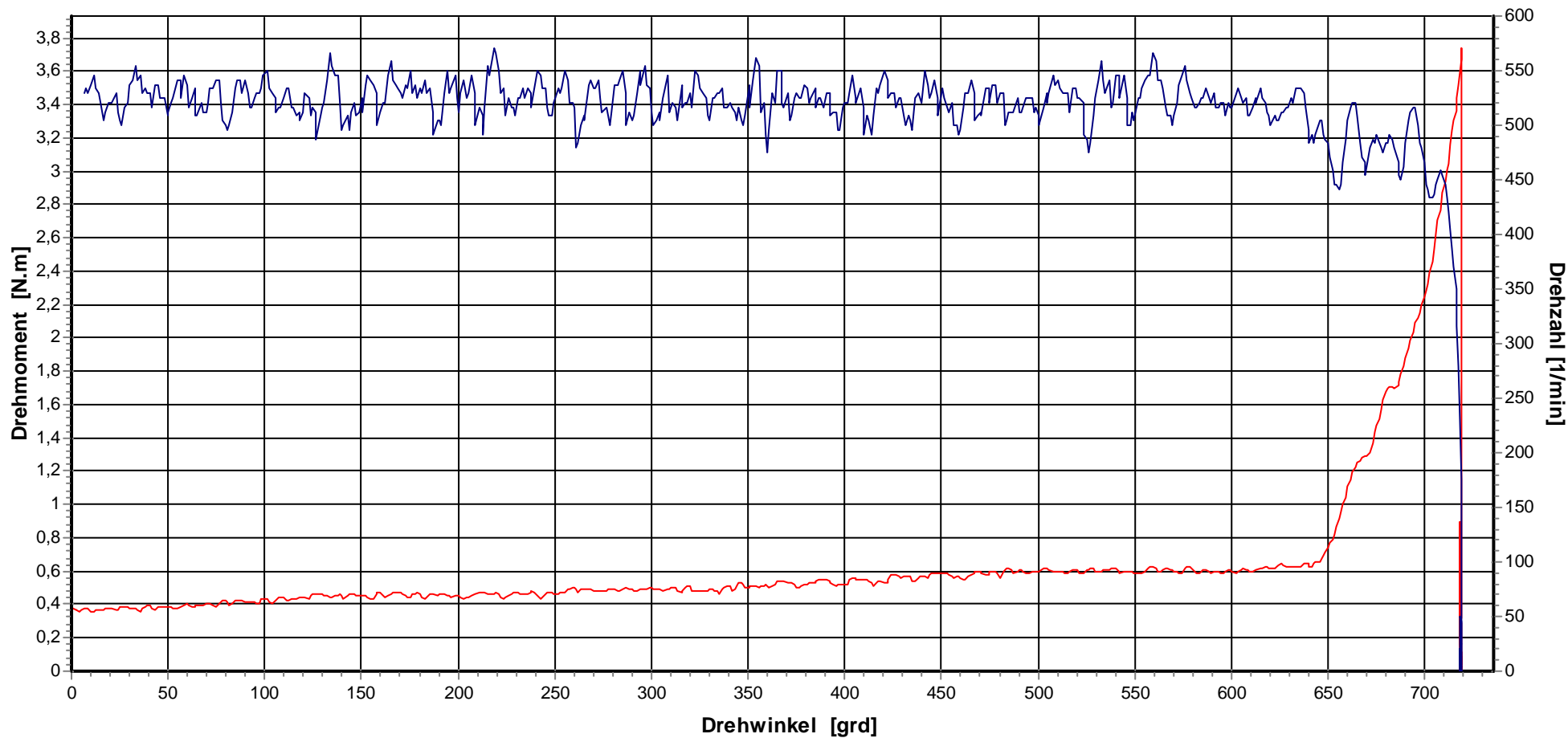


Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
<b>X(S)</b>	3.75	<b>Stichproben-Nr.</b>	3	<b>Prüfer</b>	C.Wenk	<b>Datum Ausdruck</b>	01.05.2017
<b>UG</b>	3.38	<b>Messung-Nr.</b>	1	<b>Prüfstrategie</b>	Erstmuster-MFU	<b>Datum/Uhrzeit Stichprobe</b>	19.04.2017 14:17:42
<b>OG</b>	4.13	<b>Stützstellen</b>	755			<b>Datum/Uhrzeit Messung</b>	19.04.2017 14:17:42

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140000  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	3.75	Stichproben-Nr.	3	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	3.38	Messung-Nr.	100	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	19.04.2017 14:17:42
OG	4.13	Stützstellen	689			Datum/Uhrzeit Messung	19.04.2017 14:30:54



Hersteller	HS-Technik		Serien-Nr.	17140000
Modell	TB-A.SO-10			
Drehmoment	7,50	N.m	Drehwinkelstartmoment	3,750 N.m
Drehwinkel	360,00	grd	Prüfumfang	100
Prüfpunkt	80% weich		Drehrichtung	rechts

Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
7,500	6,75	8,25	7,532	0,337	0,0718	3,480	3,333	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Drehzahl		Datum Uhrzeit	
					Leerlauf	Stopp				
1	7,520	N.m	0,27 %	369,50	grd	506,17	U/min	465,08	U/min	19.04.2017 12:29:10
2	7,606	N.m	1,41 %	373,50	grd	506,17	U/min	463,79	U/min	19.04.2017 12:29:30
3	7,621	N.m	1,61 %	371,50	grd	506,50	U/min	465,50	U/min	19.04.2017 12:29:50
4	7,529	N.m	0,39 %	366,25	grd	506,50	U/min	468,33	U/min	19.04.2017 12:30:10
5	7,523	N.m	0,31 %	366,75	grd	506,83	U/min	463,79	U/min	19.04.2017 12:30:30
6	7,617	N.m	1,56 %	373,00	grd	506,67	U/min	464,79	U/min	19.04.2017 12:30:50
7	7,443	N.m	-0,76 %	347,75	grd	506,67	U/min	463,38	U/min	19.04.2017 12:31:10
8	7,460	N.m	-0,53 %	354,50	grd	505,67	U/min	465,38	U/min	19.04.2017 12:31:30
9	7,531	N.m	0,41 %	361,00	grd	505,50	U/min	465,50	U/min	19.04.2017 12:31:50
10	7,422	N.m	-1,04 %	350,50	grd	505,50	U/min	463,92	U/min	19.04.2017 12:32:10
11	7,569	N.m	0,92 %	364,75	grd	506,17	U/min	465,83	U/min	19.04.2017 12:32:30
12	7,544	N.m	0,59 %	356,00	grd	506,00	U/min	467,08	U/min	19.04.2017 12:32:50
13	7,571	N.m	0,95 %	361,50	grd	506,67	U/min	464,08	U/min	19.04.2017 12:33:10
14	7,481	N.m	-0,25 %	357,25	grd	506,50	U/min	467,04	U/min	19.04.2017 12:33:30
15	7,428	N.m	-0,96 %	352,50	grd	506,83	U/min	464,71	U/min	19.04.2017 12:33:50
16	7,592	N.m	1,23 %	364,75	grd	506,33	U/min	463,67	U/min	19.04.2017 12:34:10
17	7,500	N.m	0,00 %	355,75	grd	506,67	U/min	465,79	U/min	19.04.2017 12:34:30
18	7,566	N.m	0,88 %	362,50	grd	506,67	U/min	465,42	U/min	19.04.2017 12:34:50
19	7,606	N.m	1,41 %	368,00	grd	505,50	U/min	463,92	U/min	19.04.2017 12:35:10
20	7,489	N.m	-0,15 %	359,50	grd	506,33	U/min	466,67	U/min	19.04.2017 12:35:30
21	7,678	N.m	2,37 %	372,50	grd	506,50	U/min	466,33	U/min	19.04.2017 12:35:50
22	7,447	N.m	-0,71 %	354,50	grd	506,33	U/min	465,04	U/min	19.04.2017 12:36:10
23	7,485	N.m	-0,20 %	357,00	grd	506,33	U/min	467,08	U/min	19.04.2017 12:36:30
24	7,590	N.m	1,20 %	367,75	grd	506,50	U/min	466,29	U/min	19.04.2017 12:36:50
25	7,587	N.m	1,16 %	367,25	grd	506,50	U/min	462,96	U/min	19.04.2017 12:37:10
26	7,502	N.m	0,03 %	358,25	grd	506,67	U/min	466,21	U/min	19.04.2017 12:37:30
27	7,525	N.m	0,33 %	356,25	grd	506,33	U/min	467,92	U/min	19.04.2017 12:37:50
28	7,598	N.m	1,31 %	369,50	grd	506,83	U/min	464,08	U/min	19.04.2017 12:38:10
29	7,476	N.m	-0,32 %	357,25	grd	506,83	U/min	462,83	U/min	19.04.2017 12:38:30
30	7,562	N.m	0,83 %	363,25	grd	505,33	U/min	463,08	U/min	19.04.2017 12:38:50
31	7,700	N.m	2,67 %	374,25	grd	506,00	U/min	465,04	U/min	19.04.2017 12:39:10
32	7,615	N.m	1,53 %	365,00	grd	506,00	U/min	465,42	U/min	19.04.2017 12:39:30
33	7,433	N.m	-0,89 %	350,50	grd	506,00	U/min	462,67	U/min	19.04.2017 12:39:50
34	7,432	N.m	-0,91 %	352,25	grd	506,33	U/min	465,00	U/min	19.04.2017 12:40:10
35	7,489	N.m	-0,15 %	358,25	grd	506,33	U/min	464,71	U/min	19.04.2017 12:40:30
36	7,633	N.m	1,77 %	371,00	grd	506,67	U/min	465,42	U/min	19.04.2017 12:40:50
37	7,573	N.m	0,97 %	361,00	grd	506,33	U/min	463,33	U/min	19.04.2017 12:41:10
38	7,481	N.m	-0,25 %	358,25	grd	506,50	U/min	463,08	U/min	19.04.2017 12:41:30
39	7,439	N.m	-0,81 %	351,50	grd	506,50	U/min	467,54	U/min	19.04.2017 12:41:50
40	7,451	N.m	-0,65 %	352,00	grd	506,67	U/min	461,25	U/min	19.04.2017 12:42:10
41	7,516	N.m	0,21 %	361,75	grd	506,33	U/min	465,00	U/min	19.04.2017 12:42:30
42	7,506	N.m	0,08 %	358,50	grd	506,17	U/min	461,88	U/min	19.04.2017 12:42:50
43	7,460	N.m	-0,53 %	358,00	grd	505,67	U/min	463,96	U/min	19.04.2017 12:43:10
44	7,495	N.m	-0,07 %	360,00	grd	506,50	U/min	463,88	U/min	19.04.2017 12:43:30
45	7,432	N.m	-0,91 %	355,50	grd	506,17	U/min	467,96	U/min	19.04.2017 12:43:50
46	7,556	N.m	0,75 %	363,00	grd	506,67	U/min	467,46	U/min	19.04.2017 12:44:10
47	7,571	N.m	0,95 %	363,00	grd	505,50	U/min	467,92	U/min	19.04.2017 12:44:30
48	7,426	N.m	-0,99 %	357,25	grd	507,00	U/min	464,38	U/min	19.04.2017 12:44:50
49	7,483	N.m	-0,23 %	357,50	grd	507,00	U/min	464,50	U/min	19.04.2017 12:45:10
50	7,552	N.m	0,69 %	362,75	grd	507,00	U/min	464,71	U/min	19.04.2017 12:45:30
51	7,648	N.m	1,97 %	372,00	grd	506,50	U/min	463,42	U/min	19.04.2017 12:45:50
52	7,585	N.m	1,13 %	368,00	grd	506,00	U/min	467,13	U/min	19.04.2017 12:46:10
53	7,468	N.m	-0,43 %	357,25	grd	505,50	U/min	464,71	U/min	19.04.2017 12:46:30
54	7,577	N.m	1,03 %	363,50	grd	506,33	U/min	465,83	U/min	19.04.2017 12:46:50

Hersteller Modell	HS-Technik <b>TB-A.SO-10</b>	Serien-Nr.	<b>17140000</b>
Drehmoment	7,50 N.m	Drehwinkelstartmoment	3,750 N.m
Drehwinkel	360,00 grd	Prüfumfang	100
Prüfpunkt	<b>80% weich</b>	Drehrichtung	rechts

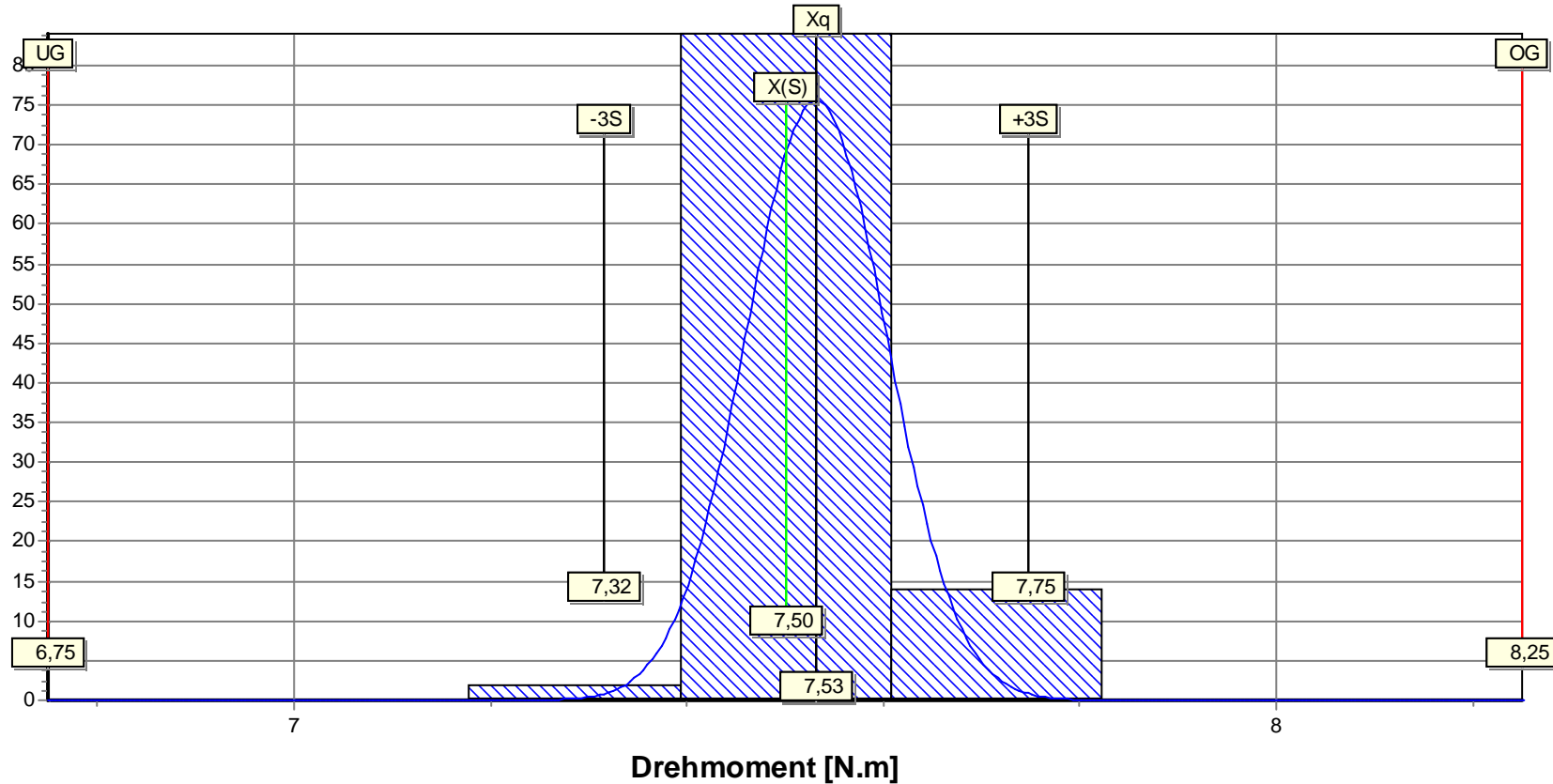
Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
7,500	6,75	8,25	7,532	0,337	0,0718	3,480	3,333	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Datum	Uhrzeit
	Leerlauf	Stopp						
55	7,566	N.m	0,88 %	363,25 grd	505,33 U/min	466,25 U/min	19.04.2017	12:47:10
56	7,548	N.m	0,64 %	359,00 grd	506,50 U/min	464,17 U/min	19.04.2017	12:47:30
57	7,395	N.m	-1,40 %	350,75 grd	506,83 U/min	465,46 U/min	19.04.2017	12:47:50
58	7,447	N.m	-0,71 %	357,50 grd	506,67 U/min	466,33 U/min	19.04.2017	12:48:10
59	7,481	N.m	-0,25 %	351,75 grd	506,67 U/min	462,54 U/min	19.04.2017	12:48:30
60	7,581	N.m	1,08 %	363,75 grd	506,33 U/min	467,54 U/min	19.04.2017	12:48:50
61	7,581	N.m	1,08 %	364,00 grd	506,50 U/min	462,96 U/min	19.04.2017	12:49:10
62	7,562	N.m	0,83 %	362,25 grd	506,83 U/min	465,08 U/min	19.04.2017	12:49:30
63	7,539	N.m	0,52 %	360,25 grd	507,00 U/min	464,58 U/min	19.04.2017	12:49:50
64	7,581	N.m	1,08 %	367,25 grd	505,83 U/min	463,50 U/min	19.04.2017	12:50:10
65	7,535	N.m	0,47 %	362,00 grd	505,33 U/min	465,38 U/min	19.04.2017	12:50:30
66	7,613	N.m	1,51 %	365,25 grd	506,33 U/min	466,71 U/min	19.04.2017	12:50:50
67	7,407	N.m	-1,24 %	350,25 grd	506,83 U/min	464,21 U/min	19.04.2017	12:51:10
68	7,544	N.m	0,59 %	363,75 grd	505,67 U/min	466,25 U/min	19.04.2017	12:51:30
69	7,619	N.m	1,59 %	367,75 grd	506,33 U/min	467,13 U/min	19.04.2017	12:51:50
70	7,592	N.m	1,23 %	363,50 grd	506,00 U/min	467,92 U/min	19.04.2017	12:52:10
71	7,589	N.m	1,19 %	366,00 grd	506,33 U/min	465,17 U/min	19.04.2017	12:52:30
72	7,575	N.m	1,00 %	363,25 grd	506,67 U/min	465,04 U/min	19.04.2017	12:52:50
73	7,546	N.m	0,61 %	364,25 grd	506,50 U/min	465,38 U/min	19.04.2017	12:53:10
74	7,539	N.m	0,52 %	360,50 grd	506,83 U/min	466,21 U/min	19.04.2017	12:53:30
75	7,548	N.m	0,64 %	366,25 grd	505,17 U/min	466,21 U/min	19.04.2017	12:53:50
76	7,644	N.m	1,92 %	372,00 grd	506,00 U/min	463,29 U/min	19.04.2017	12:54:10
77	7,587	N.m	1,16 %	367,00 grd	506,00 U/min	465,92 U/min	19.04.2017	12:54:30
78	7,522	N.m	0,29 %	359,00 grd	506,33 U/min	467,50 U/min	19.04.2017	12:54:50
79	7,529	N.m	0,39 %	361,50 grd	506,00 U/min	465,92 U/min	19.04.2017	12:55:10
80	7,481	N.m	-0,25 %	354,75 grd	506,83 U/min	464,63 U/min	19.04.2017	12:55:30
81	7,372	N.m	-1,71 %	344,75 grd	506,67 U/min	466,38 U/min	19.04.2017	12:55:50
82	7,590	N.m	1,20 %	366,25 grd	506,50 U/min	466,67 U/min	19.04.2017	12:56:10
83	7,602	N.m	1,36 %	364,25 grd	507,00 U/min	464,21 U/min	19.04.2017	12:56:30
84	7,650	N.m	2,00 %	371,25 grd	507,33 U/min	465,13 U/min	19.04.2017	12:56:50
85	7,611	N.m	1,48 %	368,75 grd	507,00 U/min	466,67 U/min	19.04.2017	12:57:10
86	7,474	N.m	-0,35 %	355,50 grd	506,67 U/min	464,29 U/min	19.04.2017	12:57:30
87	7,405	N.m	-1,27 %	348,00 grd	505,67 U/min	465,92 U/min	19.04.2017	12:57:50
88	7,539	N.m	0,52 %	364,00 grd	506,00 U/min	464,29 U/min	19.04.2017	12:58:10
89	7,585	N.m	1,13 %	365,50 grd	505,17 U/min	467,08 U/min	19.04.2017	12:58:30
90	7,363	N.m	-1,83 %	351,50 grd	506,33 U/min	465,92 U/min	19.04.2017	12:58:50
91	7,462	N.m	-0,51 %	355,00 grd	506,00 U/min	467,13 U/min	19.04.2017	12:59:10
92	7,481	N.m	-0,25 %	356,00 grd	506,33 U/min	465,04 U/min	19.04.2017	12:59:30
93	7,541	N.m	0,55 %	365,25 grd	506,33 U/min	464,21 U/min	19.04.2017	12:59:50
94	7,659	N.m	2,12 %	374,50 grd	505,83 U/min	462,33 U/min	19.04.2017	13:00:10
95	7,508	N.m	0,11 %	359,00 grd	506,67 U/min	465,08 U/min	19.04.2017	13:00:30
96	7,464	N.m	-0,48 %	356,75 grd	505,83 U/min	467,92 U/min	19.04.2017	13:00:50
97	7,522	N.m	0,29 %	365,00 grd	506,67 U/min	465,13 U/min	19.04.2017	13:01:10
98	7,470	N.m	-0,40 %	353,50 grd	505,67 U/min	465,79 U/min	19.04.2017	13:01:30
99	7,638	N.m	1,84 %	365,50 grd	507,17 U/min	466,71 U/min	19.04.2017	13:01:50
100	7,489	N.m	-0,15 %	360,25 grd	506,17 U/min	463,04 U/min	19.04.2017	13:02:10

# Histogramm

Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140000

HS-Technik GmbH

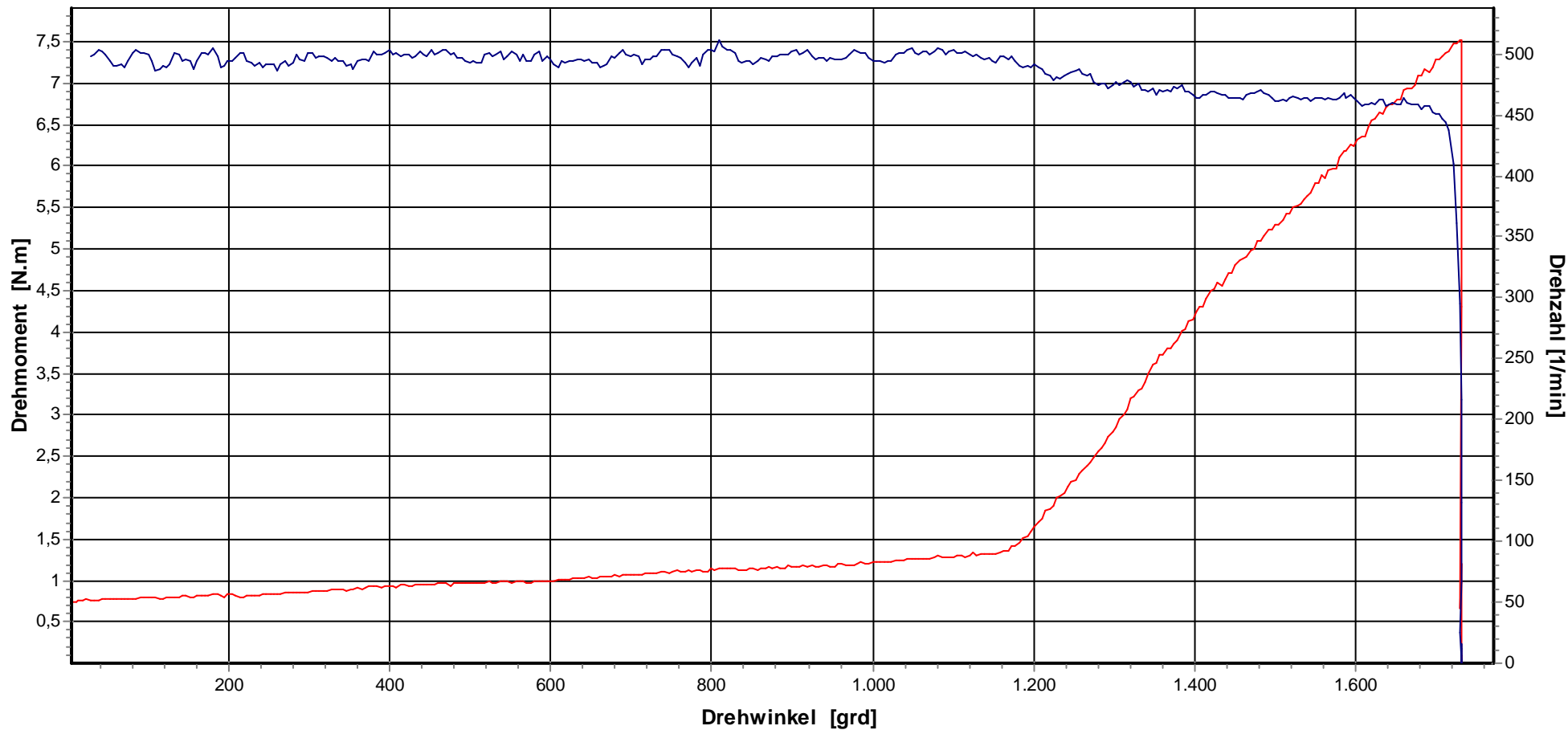


<b>X(S)</b>	7,50	<b>Anz. Stichproben</b>	1	<b>Kostenstelle</b>		<b>Kodierung</b>	
<b>Min</b>	7,36	<b>Anz. Messungen</b>	100	<b>Merkmal</b>	Drehmoment	<b>vom</b>	19.04.2017
<b>Max</b>	7,70	<b>Xq</b>	7,53	<b>S</b>	0,07	<b>von</b>	12:29:10
<b>UG</b>	6,75	<b>Cp/Cm</b>	3,48	<b>Test auf Normalv.</b>		<b>Druckdatum</b>	01.05.2017
<b>OG</b>	8,25	<b>Cpk/Cmk</b>	3,33	<b>Test auf Ausreißer</b>		<b>Erstmuster-MFU (4, 1)</b>	<b>Schicht</b>

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140000  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**

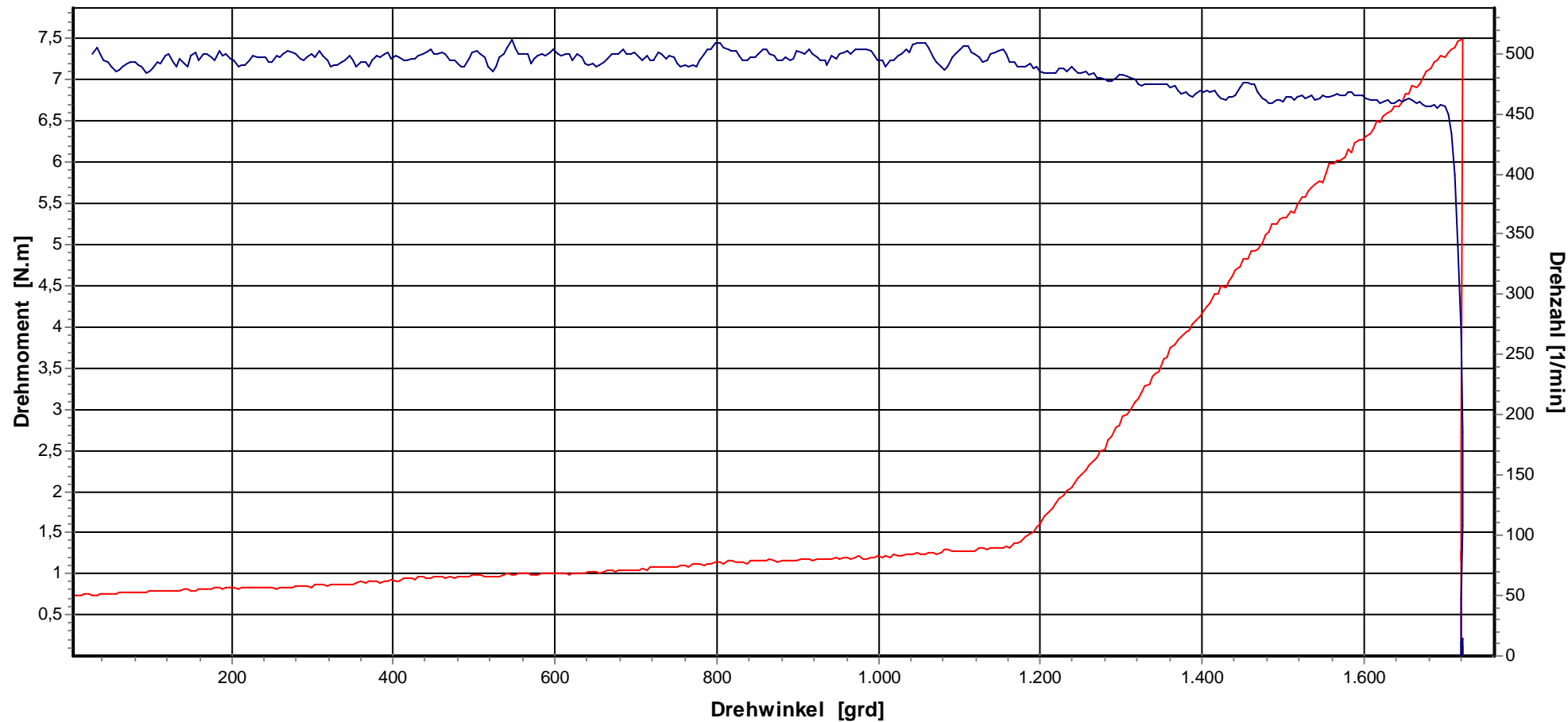


Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	7.50	Stichproben-Nr.	1	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	6.75	Messung-Nr.	1	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	19.04.2017 12:29:10
OG	8.25	Stützstellen	700			Datum/Uhrzeit Messung	19.04.2017 12:29:10

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140000  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	7.50	Stichproben-Nr.	1	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	6.75	Messung-Nr.	100	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	19.04.2017 12:29:10
OG	8.25	Stützstellen	689			Datum/Uhrzeit Messung	19.04.2017 13:02:10

Hersteller	HS-Technik			Serien-Nr.	17140000
Modell	TB-A.SO-10				
Drehmoment	7,50	N.m		Drehwinkelstartmoment	3,750 N.m
Drehwinkel	30,00	grd		Prüfumfang	100
Prüfpunkt	80%	hart		Drehrichtung	rechts

Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
7,500	6,75	8,25	7,582	0,349	0,0589	4,241	3,777	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Datum Uhrzeit				
	Leerlauf	Stopp									
1	7,493	N.m	-0,09 %	28,25	grd	505,33	U/min	385,79	U/min	19.04.2017	13:38:20
2	7,590	N.m	1,20 %	28,75	grd	506,00	U/min	389,67	U/min	19.04.2017	13:38:40
3	7,495	N.m	-0,07 %	28,25	grd	505,33	U/min	400,63	U/min	19.04.2017	13:39:00
4	7,600	N.m	1,33 %	30,00	grd	506,67	U/min	389,67	U/min	19.04.2017	13:39:20
5	7,611	N.m	1,48 %	29,75	grd	505,83	U/min	393,50	U/min	19.04.2017	13:39:40
6	7,523	N.m	0,31 %	29,75	grd	506,50	U/min	397,38	U/min	19.04.2017	13:40:00
7	7,571	N.m	0,95 %	29,50	grd	506,83	U/min	397,38	U/min	19.04.2017	13:40:20
8	7,590	N.m	1,20 %	29,50	grd	506,67	U/min	404,67	U/min	19.04.2017	13:40:40
9	7,671	N.m	2,28 %	30,25	grd	506,33	U/min	408,96	U/min	19.04.2017	13:41:00
10	7,512	N.m	0,16 %	29,00	grd	506,33	U/min	401,25	U/min	19.04.2017	13:41:20
11	7,571	N.m	0,95 %	29,00	grd	506,33	U/min	389,67	U/min	19.04.2017	13:41:40
12	7,634	N.m	1,79 %	30,75	grd	506,17	U/min	397,38	U/min	19.04.2017	13:42:00
13	7,541	N.m	0,55 %	30,25	grd	506,00	U/min	383,17	U/min	19.04.2017	13:42:20
14	7,543	N.m	0,57 %	30,00	grd	506,33	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	13:42:40
15	7,518	N.m	0,24 %	28,00	grd	506,50	U/min	396,63	U/min	19.04.2017	13:43:00
16	7,625	N.m	1,67 %	29,75	grd	506,50	U/min	400,63	U/min	19.04.2017	13:43:20
17	7,581	N.m	1,08 %	30,00	grd	507,17	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	13:43:40
18	7,671	N.m	2,28 %	31,50	grd	506,67	U/min	405,08	U/min	19.04.2017	13:44:00
19	7,558	N.m	0,77 %	29,50	grd	507,33	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	13:44:20
20	7,642	N.m	1,89 %	30,50	grd	506,67	U/min	397,38	U/min	19.04.2017	13:44:40
21	7,615	N.m	1,53 %	30,75	grd	505,83	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	13:45:00
22	7,610	N.m	1,47 %	30,75	grd	505,67	U/min	401,25	U/min	19.04.2017	13:45:20
23	7,602	N.m	1,36 %	30,25	grd	506,00	U/min	408,96	U/min	19.04.2017	13:45:40
24	7,560	N.m	0,80 %	30,25	grd	506,50	U/min	386,92	U/min	19.04.2017	13:46:00
25	7,644	N.m	1,92 %	30,50	grd	506,67	U/min	405,08	U/min	19.04.2017	13:46:20
26	7,611	N.m	1,48 %	30,75	grd	506,17	U/min	401,25	U/min	19.04.2017	13:46:40
27	7,677	N.m	2,36 %	31,00	grd	506,33	U/min	397,38	U/min	19.04.2017	13:47:00
28	7,589	N.m	1,19 %	30,75	grd	506,33	U/min	386,92	U/min	19.04.2017	13:47:20
29	7,560	N.m	0,80 %	29,75	grd	506,33	U/min	408,96	U/min	19.04.2017	13:47:40
30	7,667	N.m	2,23 %	31,00	grd	506,67	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	13:48:00
31	7,558	N.m	0,77 %	29,50	grd	506,83	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	13:48:20
32	7,600	N.m	1,33 %	29,50	grd	506,33	U/min	408,96	U/min	19.04.2017	13:48:40
33	7,493	N.m	-0,09 %	29,00	grd	506,33	U/min	401,25	U/min	19.04.2017	13:49:00
34	7,543	N.m	0,57 %	29,50	grd	506,50	U/min	401,25	U/min	19.04.2017	13:49:20
35	7,522	N.m	0,29 %	29,75	grd	506,33	U/min	394,33	U/min	19.04.2017	13:49:40
36	7,625	N.m	1,67 %	31,00	grd	506,33	U/min	401,25	U/min	19.04.2017	13:50:00
37	7,566	N.m	0,88 %	29,50	grd	506,50	U/min	408,96	U/min	19.04.2017	13:50:20
38	7,753	N.m	3,37 %	31,25	grd	506,17	U/min	404,67	U/min	19.04.2017	13:50:40
39	7,613	N.m	1,51 %	30,25	grd	506,50	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	13:51:00
40	7,548	N.m	0,64 %	28,75	grd	506,67	U/min	389,67	U/min	19.04.2017	13:51:20
41	7,583	N.m	1,11 %	30,25	grd	506,67	U/min	405,08	U/min	19.04.2017	13:51:40
42	7,500	N.m	0,00 %	28,25	grd	506,67	U/min	404,67	U/min	19.04.2017	13:52:00
43	7,546	N.m	0,61 %	29,75	grd	505,50	U/min	397,38	U/min	19.04.2017	13:52:20
44	7,562	N.m	0,83 %	30,50	grd	506,00	U/min	398,08	U/min	19.04.2017	13:52:40
45	7,491	N.m	-0,12 %	29,25	grd	505,83	U/min	401,25	U/min	19.04.2017	13:53:00
46	7,721	N.m	2,95 %	31,75	grd	505,83	U/min	412,79	U/min	19.04.2017	13:53:20
47	7,610	N.m	1,47 %	30,50	grd	506,67	U/min	408,96	U/min	19.04.2017	13:53:40
48	7,611	N.m	1,48 %	30,25	grd	506,17	U/min	389,67	U/min	19.04.2017	13:54:00
49	7,562	N.m	0,83 %	30,00	grd	506,83	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	13:54:20
50	7,615	N.m	1,53 %	31,00	grd	507,00	U/min	401,25	U/min	19.04.2017	13:54:40
51	7,537	N.m	0,49 %	29,75	grd	506,67	U/min	408,67	U/min	19.04.2017	13:55:00
52	7,541	N.m	0,55 %	30,50	grd	506,83	U/min	408,96	U/min	19.04.2017	13:55:20
53	7,544	N.m	0,59 %	28,50	grd	506,67	U/min	408,67	U/min	19.04.2017	13:55:40
54	7,535	N.m	0,47 %	29,00	grd	505,83	U/min	389,67	U/min	19.04.2017	13:56:00

Hersteller	HS-Technik		Serien-Nr.	17140000
Modell	TB-A.SO-10			
Drehmoment	7,50	N.m	Drehwinkelstartmoment	3,750 N.m
Drehwinkel	30,00	grd	Prüfumfang	100
Prüfpunkt	80% hart		Drehrichtung	rechts

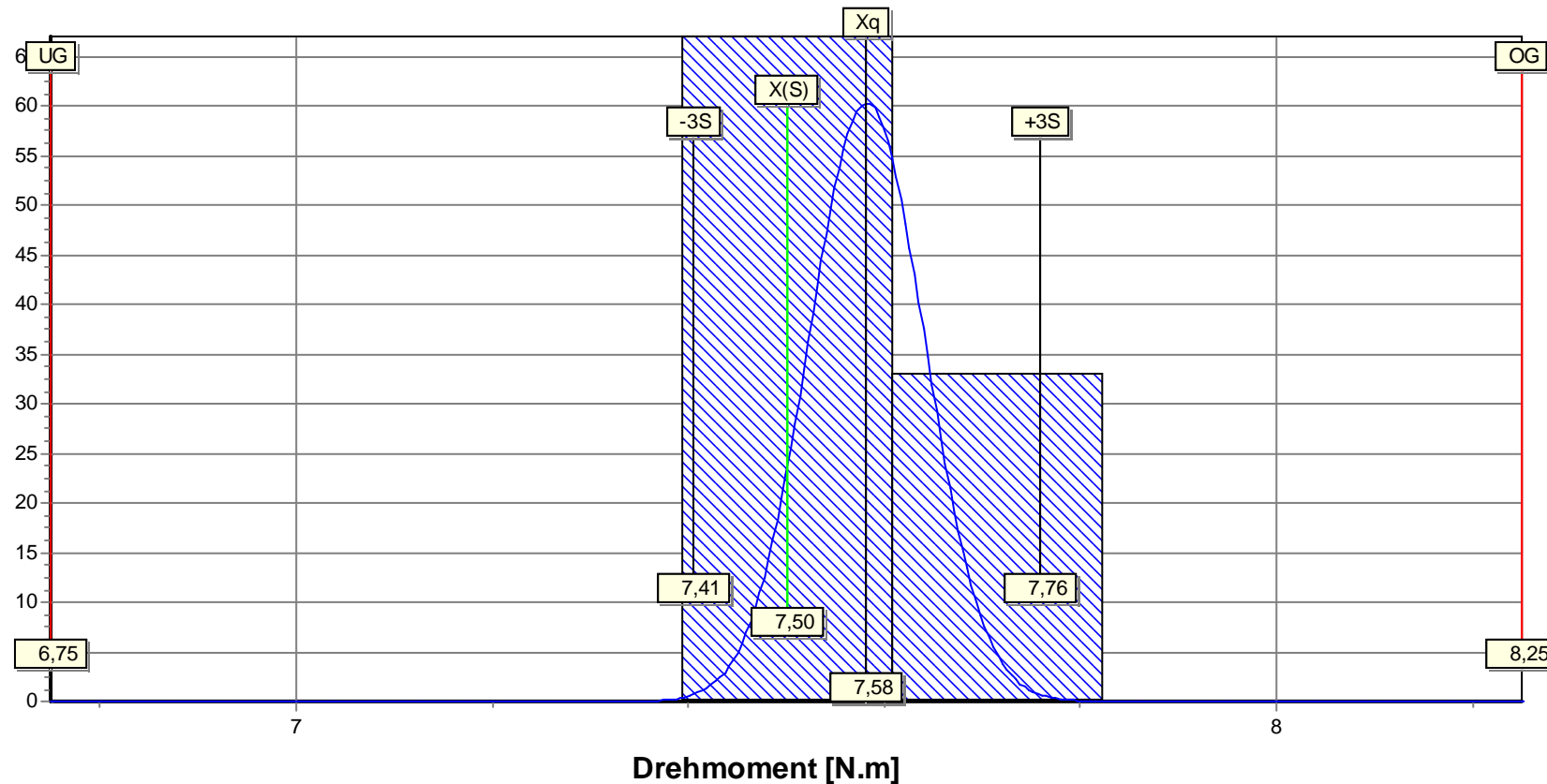
Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
7,500	6,75	8,25	7,582	0,349	0,0589	4,241	3,777	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Datum	Uhrzeit
	Leerlauf	Stopp						
55	7,602	N.m	1,36 %	30,25	grd	505,83 U/min	397,38 U/min	19.04.2017 13:56:20
56	7,460	N.m	-0,53 %	29,25	grd	506,00 U/min	398,08 U/min	19.04.2017 13:56:40
57	7,506	N.m	0,08 %	30,50	grd	506,67 U/min	398,08 U/min	19.04.2017 13:57:00
58	7,652	N.m	2,03 %	30,50	grd	505,83 U/min	389,67 U/min	19.04.2017 13:57:20
59	7,571	N.m	0,95 %	30,00	grd	506,50 U/min	405,08 U/min	19.04.2017 13:57:40
60	7,675	N.m	2,33 %	30,75	grd	506,50 U/min	397,38 U/min	19.04.2017 13:58:00
61	7,566	N.m	0,88 %	30,25	grd	506,00 U/min	394,33 U/min	19.04.2017 13:58:20
62	7,539	N.m	0,52 %	30,50	grd	506,67 U/min	401,79 U/min	19.04.2017 13:58:40
63	7,598	N.m	1,31 %	30,75	grd	507,33 U/min	394,33 U/min	19.04.2017 13:59:00
64	7,604	N.m	1,39 %	30,00	grd	507,17 U/min	394,33 U/min	19.04.2017 13:59:20
65	7,621	N.m	1,61 %	30,75	grd	505,83 U/min	420,67 U/min	19.04.2017 13:59:40
66	7,659	N.m	2,12 %	31,00	grd	505,50 U/min	405,08 U/min	19.04.2017 14:00:00
67	7,600	N.m	1,33 %	28,75	grd	505,83 U/min	385,79 U/min	19.04.2017 14:00:20
68	7,552	N.m	0,69 %	29,25	grd	505,83 U/min	404,67 U/min	19.04.2017 14:00:40
69	7,677	N.m	2,36 %	31,00	grd	506,00 U/min	404,67 U/min	19.04.2017 14:01:00
70	7,587	N.m	1,16 %	30,25	grd	506,33 U/min	405,08 U/min	19.04.2017 14:01:20
71	7,621	N.m	1,61 %	30,75	grd	506,83 U/min	405,08 U/min	19.04.2017 14:01:40
72	7,510	N.m	0,13 %	30,00	grd	506,50 U/min	398,08 U/min	19.04.2017 14:02:00
73	7,550	N.m	0,67 %	30,25	grd	506,67 U/min	401,25 U/min	19.04.2017 14:02:20
74	7,472	N.m	-0,37 %	29,00	grd	507,33 U/min	405,08 U/min	19.04.2017 14:02:40
75	7,510	N.m	0,13 %	30,00	grd	506,50 U/min	393,50 U/min	19.04.2017 14:03:00
76	7,520	N.m	0,27 %	30,00	grd	505,83 U/min	394,33 U/min	19.04.2017 14:03:20
77	7,544	N.m	0,59 %	30,25	grd	506,17 U/min	397,38 U/min	19.04.2017 14:03:40
78	7,636	N.m	1,81 %	30,75	grd	505,83 U/min	416,67 U/min	19.04.2017 14:04:00
79	7,562	N.m	0,83 %	30,00	grd	505,83 U/min	401,25 U/min	19.04.2017 14:04:20
80	7,606	N.m	1,41 %	30,75	grd	505,83 U/min	408,96 U/min	19.04.2017 14:04:40
81	7,809	N.m	4,12 %	31,75	grd	506,00 U/min	412,67 U/min	19.04.2017 14:05:00
82	7,587	N.m	1,16 %	30,00	grd	506,33 U/min	405,08 U/min	19.04.2017 14:05:20
83	7,613	N.m	1,51 %	30,50	grd	506,83 U/min	408,96 U/min	19.04.2017 14:05:40
84	7,556	N.m	0,75 %	30,25	grd	506,67 U/min	386,92 U/min	19.04.2017 14:06:00
85	7,544	N.m	0,59 %	30,50	grd	506,67 U/min	405,08 U/min	19.04.2017 14:06:20
86	7,602	N.m	1,36 %	29,75	grd	506,50 U/min	397,38 U/min	19.04.2017 14:06:40
87	7,523	N.m	0,31 %	27,50	grd	507,00 U/min	404,67 U/min	19.04.2017 14:07:00
88	7,560	N.m	0,80 %	29,25	grd	506,00 U/min	393,50 U/min	19.04.2017 14:07:20
89	7,546	N.m	0,61 %	29,50	grd	505,83 U/min	400,63 U/min	19.04.2017 14:07:40
90	7,512	N.m	0,16 %	28,75	grd	505,83 U/min	405,08 U/min	19.04.2017 14:08:00
91	7,619	N.m	1,59 %	30,25	grd	506,17 U/min	393,50 U/min	19.04.2017 14:08:20
92	7,554	N.m	0,72 %	29,25	grd	507,00 U/min	405,08 U/min	19.04.2017 14:08:40
93	7,615	N.m	1,53 %	31,25	grd	506,83 U/min	394,33 U/min	19.04.2017 14:09:00
94	7,631	N.m	1,75 %	30,50	grd	506,50 U/min	394,33 U/min	19.04.2017 14:09:20
95	7,613	N.m	1,51 %	31,00	grd	506,67 U/min	401,25 U/min	19.04.2017 14:09:40
96	7,598	N.m	1,31 %	29,75	grd	506,67 U/min	405,08 U/min	19.04.2017 14:10:00
97	7,634	N.m	1,79 %	30,75	grd	506,67 U/min	401,25 U/min	19.04.2017 14:10:20
98	7,539	N.m	0,52 %	30,00	grd	507,17 U/min	398,08 U/min	19.04.2017 14:10:40
99	7,544	N.m	0,59 %	30,75	grd	505,67 U/min	408,96 U/min	19.04.2017 14:11:00
100	7,550	N.m	0,67 %	31,00	grd	505,83 U/min	390,63 U/min	19.04.2017 14:11:20

# Histogramm

Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140000

HS-Technik GmbH



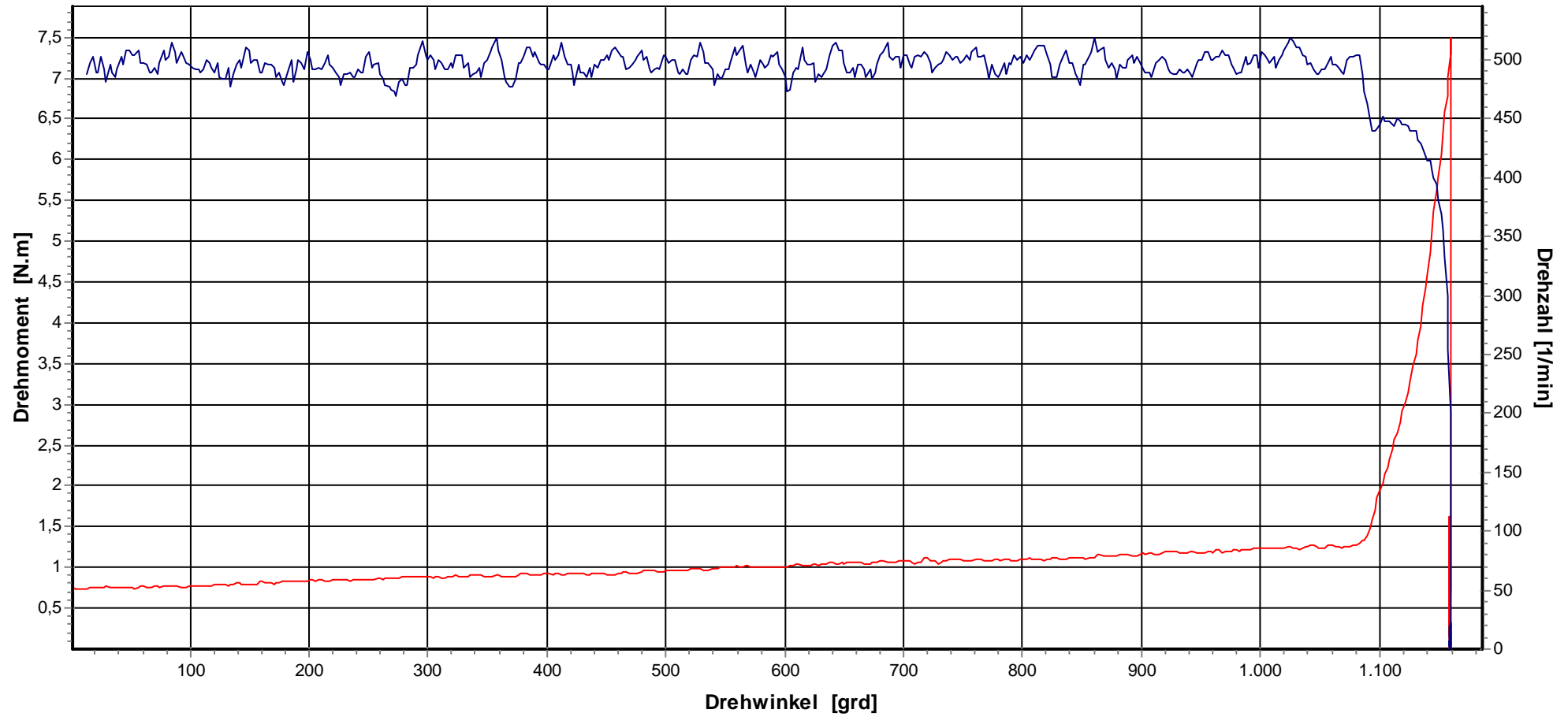
<b>X(S)</b>	7,50	<b>Anz. Stichproben</b>	1	<b>Kostenstelle</b>		<b>Kodierung</b>	
<b>Min</b>	7,46	<b>Anz. Messungen</b>	100	<b>Merkmal</b>	Drehmoment	<b>vom</b>	19.04.2017
<b>Max</b>	7,81	<b>Xq</b>	7,58	<b>S</b>	0,06	<b>von</b>	13:38:20
<b>UG</b>	6,75	<b>Cp/Cm</b>	4,24	<b>Test auf Normalv.</b>		<b>Druckdatum</b>	01.05.2017
<b>OG</b>	8,25	<b>Cpk/Cmk</b>	3,78	<b>Test auf Ausreißer</b>		Erstmuster-MFU (4, 5)	<b>Schicht</b>



# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140000  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



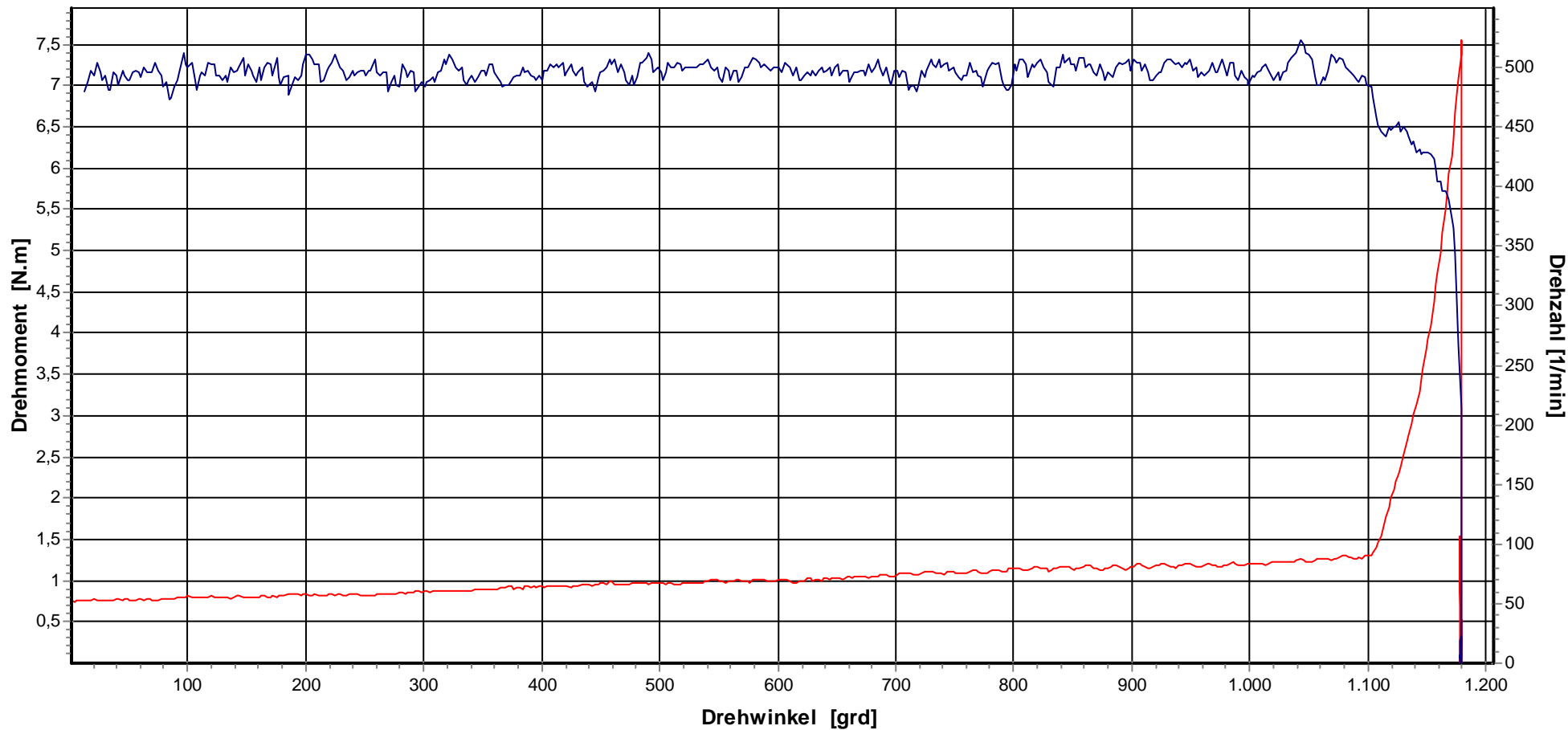
© Schatz AG

Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	7.50	Stichproben-Nr.	2	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	6.75	Messung-Nr.	1	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	19.04.2017 13:38:20
OG	8.25	Stützstellen	555			Datum/Uhrzeit Messung	19.04.2017 13:38:20

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140000  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	7.50	Stichproben-Nr.	2	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	6.75	Messung-Nr.	100	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	19.04.2017 13:38:20
OG	8.25	Stützstellen	571			Datum/Uhrzeit Messung	19.04.2017 14:11:20

Hersteller	HS-Technik		Serien-Nr.	17140000
Modell	TB-A.SO-10			
Drehmoment	9,00 N.m		Drehwinkelstartmoment	4,500 N.m
Drehwinkel	360,00 grd		Prüfumfang	100
Prüfpunkt	100% weich		Drehrichtung	rechts

Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
9,000	8,10	9,90	9,105	0,448	0,0994	3,019	2,665	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Drehzahl		Datum Uhrzeit	
					Leerlauf	Stopp				
1	9,133	N.m	1,48 %	373,75 grd	530,33 U/min	468,75 U/min	19.04.2017	16:26:44		
2	9,080	N.m	0,89 %	367,50 grd	530,50 U/min	468,75 U/min	19.04.2017	16:27:29		
3	9,112	N.m	1,24 %	369,25 grd	529,67 U/min	471,08 U/min	19.04.2017	16:28:13		
4	9,112	N.m	1,24 %	367,50 grd	531,17 U/min	469,13 U/min	19.04.2017	16:28:58		
5	9,014	N.m	0,16 %	358,50 grd	530,83 U/min	473,92 U/min	19.04.2017	16:29:43		
6	9,198	N.m	2,20 %	372,50 grd	530,33 U/min	469,54 U/min	19.04.2017	16:30:28		
7	8,995	N.m	-0,06 %	359,75 grd	530,33 U/min	468,38 U/min	19.04.2017	16:31:13		
8	9,072	N.m	0,80 %	364,00 grd	530,67 U/min	472,25 U/min	19.04.2017	16:31:58		
9	9,089	N.m	0,99 %	365,50 grd	530,67 U/min	470,33 U/min	19.04.2017	16:32:43		
10	8,924	N.m	-0,84 %	354,50 grd	530,33 U/min	466,38 U/min	19.04.2017	16:33:29		
11	9,133	N.m	1,48 %	371,00 grd	530,50 U/min	471,08 U/min	19.04.2017	16:34:13		
12	9,150	N.m	1,67 %	368,75 grd	530,17 U/min	471,92 U/min	19.04.2017	16:34:58		
13	9,060	N.m	0,67 %	360,50 grd	530,17 U/min	472,00 U/min	19.04.2017	16:35:43		
14	9,181	N.m	2,01 %	369,75 grd	530,83 U/min	468,75 U/min	19.04.2017	16:36:28		
15	9,135	N.m	1,50 %	362,50 grd	530,83 U/min	467,96 U/min	19.04.2017	16:37:13		
16	8,982	N.m	-0,20 %	360,50 grd	530,17 U/min	474,00 U/min	19.04.2017	16:37:58		
17	9,014	N.m	0,16 %	359,75 grd	529,83 U/min	467,21 U/min	19.04.2017	16:38:43		
18	8,997	N.m	-0,03 %	355,25 grd	530,50 U/min	470,38 U/min	19.04.2017	16:39:28		
19	9,080	N.m	0,89 %	361,50 grd	529,50 U/min	472,83 U/min	19.04.2017	16:40:44		
20	9,141	N.m	1,57 %	364,50 grd	530,17 U/min	471,92 U/min	19.04.2017	16:40:58		
21	9,154	N.m	1,71 %	369,50 grd	530,17 U/min	467,58 U/min	19.04.2017	16:41:43		
22	9,200	N.m	2,22 %	369,50 grd	530,17 U/min	467,17 U/min	19.04.2017	16:42:28		
23	9,194	N.m	2,16 %	369,25 grd	530,33 U/min	469,17 U/min	19.04.2017	16:43:13		
24	9,355	N.m	3,94 %	373,00 grd	530,00 U/min	468,75 U/min	19.04.2017	16:43:58		
25	9,244	N.m	2,71 %	369,00 grd	530,50 U/min	468,33 U/min	19.04.2017	16:44:43		
26	9,074	N.m	0,82 %	357,50 grd	530,33 U/min	470,79 U/min	19.04.2017	16:45:28		
27	9,204	N.m	2,27 %	366,50 grd	530,50 U/min	470,33 U/min	19.04.2017	16:46:13		
28	9,035	N.m	0,39 %	354,25 grd	530,33 U/min	467,54 U/min	19.04.2017	16:46:58		
29	9,125	N.m	1,39 %	360,50 grd	530,83 U/min	468,75 U/min	19.04.2017	16:47:43		
30	9,259	N.m	2,88 %	367,00 grd	530,00 U/min	472,04 U/min	19.04.2017	16:48:28		
31	9,191	N.m	2,12 %	366,50 grd	530,00 U/min	472,00 U/min	19.04.2017	16:49:13		
32	8,974	N.m	-0,29 %	352,00 grd	530,17 U/min	468,33 U/min	19.04.2017	16:49:58		
33	9,024	N.m	0,27 %	355,25 grd	530,00 U/min	473,71 U/min	19.04.2017	16:50:43		
34	9,215	N.m	2,39 %	365,00 grd	529,67 U/min	471,54 U/min	19.04.2017	16:51:28		
35	8,907	N.m	-1,03 %	342,50 grd	530,33 U/min	471,21 U/min	19.04.2017	16:52:13		
36	9,018	N.m	0,20 %	355,75 grd	530,33 U/min	471,13 U/min	19.04.2017	16:52:58		
37	9,099	N.m	1,10 %	356,50 grd	530,33 U/min	470,79 U/min	19.04.2017	16:53:43		
38	9,080	N.m	0,89 %	358,75 grd	530,50 U/min	472,46 U/min	19.04.2017	16:54:28		
39	9,011	N.m	0,12 %	355,50 grd	530,33 U/min	469,54 U/min	19.04.2017	16:55:13		
40	9,338	N.m	3,76 %	372,75 grd	530,00 U/min	469,17 U/min	19.04.2017	16:55:58		
41	9,313	N.m	3,48 %	370,75 grd	530,67 U/min	467,96 U/min	19.04.2017	16:56:43		
42	9,034	N.m	0,38 %	357,50 grd	530,67 U/min	471,17 U/min	19.04.2017	16:57:28		
43	9,227	N.m	2,52 %	361,00 grd	529,50 U/min	470,38 U/min	19.04.2017	16:58:13		
44	9,102	N.m	1,13 %	361,00 grd	529,83 U/min	472,46 U/min	19.04.2017	16:58:58		
45	9,102	N.m	1,13 %	359,25 grd	530,17 U/min	468,75 U/min	19.04.2017	16:59:43		
46	9,147	N.m	1,63 %	359,25 grd	529,83 U/min	473,21 U/min	19.04.2017	17:00:28		
47	9,003	N.m	0,03 %	355,00 grd	529,67 U/min	469,92 U/min	19.04.2017	17:01:13		
48	9,022	N.m	0,24 %	356,00 grd	530,50 U/min	469,17 U/min	19.04.2017	17:01:58		
49	9,175	N.m	1,94 %	364,75 grd	530,33 U/min	470,75 U/min	19.04.2017	17:02:43		
50	9,045	N.m	0,50 %	350,50 grd	529,83 U/min	469,17 U/min	19.04.2017	17:03:28		
51	9,035	N.m	0,39 %	354,50 grd	529,67 U/min	473,54 U/min	19.04.2017	17:04:13		
52	9,022	N.m	0,24 %	347,75 grd	530,83 U/min	468,75 U/min	19.04.2017	17:04:58		
53	9,003	N.m	0,03 %	354,00 grd	530,17 U/min	469,17 U/min	19.04.2017	17:05:43		
54	9,265	N.m	2,94 %	368,25 grd	530,00 U/min	470,38 U/min	19.04.2017	17:06:28		

Hersteller	HS-Technik		Serien-Nr.	17140000
Modell	TB-A.SO-10			
Drehmoment	9,00	N.m	Drehwinkelstartmoment	4,500 N.m
Drehwinkel	360,00	grd	Prüfumfang	100
Prüfpunkt	100% weich		Drehrichtung	rechts

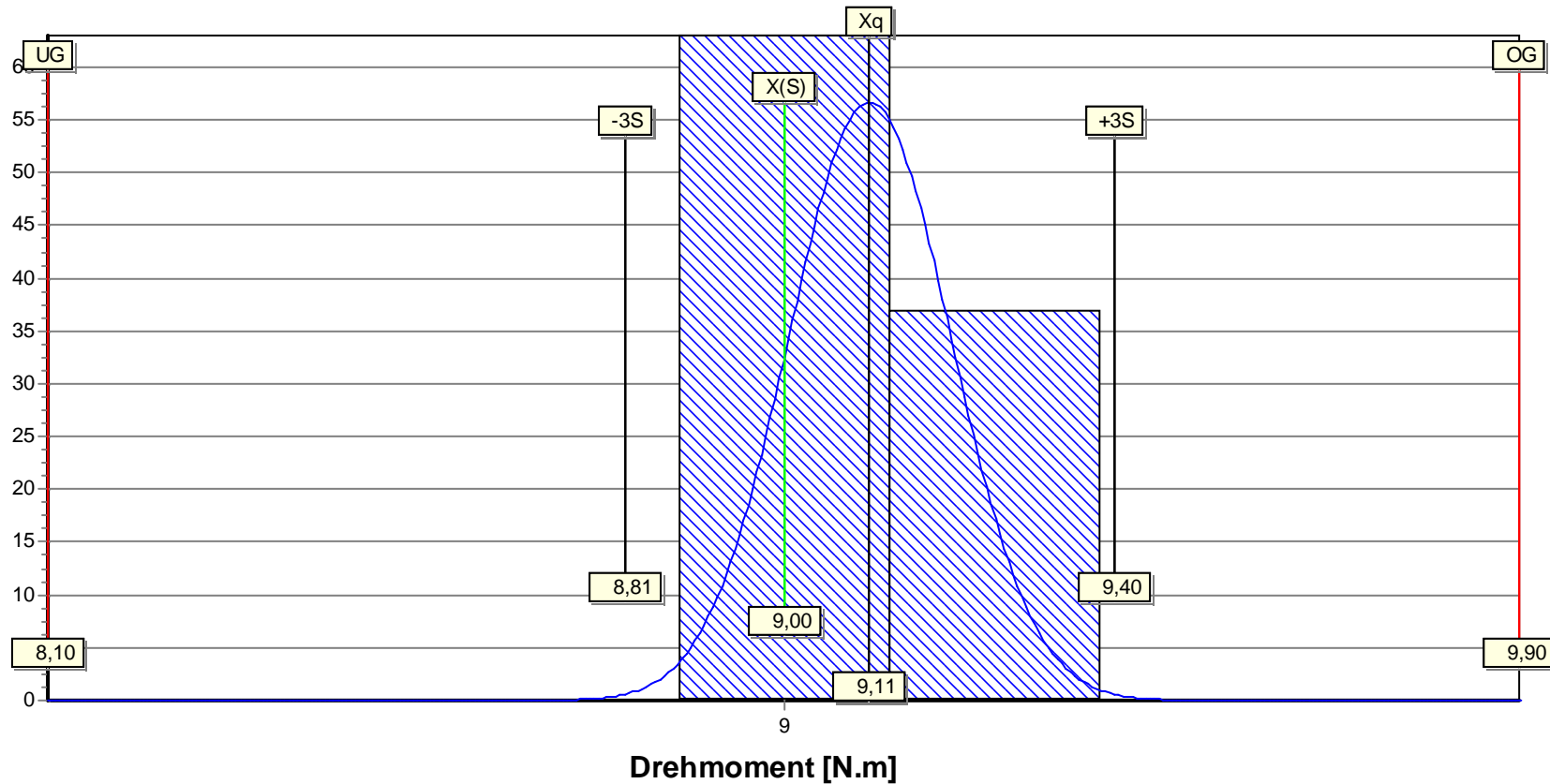
Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
9,000	8,10	9,90	9,105	0,448	0,0994	3,019	2,665	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel		Drehzahl Leerlauf		Drehzahl Stopp		Datum Uhrzeit	
55	9,108	N.m	1,20 %	360,25	grd	530,83	U/min	471,13	U/min	19.04.2017	17:07:13
56	9,022	N.m	0,24 %	351,75	grd	530,00	U/min	467,17	U/min	19.04.2017	17:07:58
57	9,137	N.m	1,52 %	361,50	grd	530,17	U/min	469,17	U/min	19.04.2017	17:08:43
58	9,279	N.m	3,10 %	365,50	grd	531,00	U/min	470,79	U/min	19.04.2017	17:09:28
59	9,058	N.m	0,64 %	355,50	grd	530,33	U/min	468,33	U/min	19.04.2017	17:10:13
60	8,999	N.m	-0,01 %	353,75	grd	529,83	U/min	467,54	U/min	19.04.2017	17:10:58
61	9,349	N.m	3,88 %	370,25	grd	529,50	U/min	465,96	U/min	19.04.2017	17:11:43
62	9,152	N.m	1,69 %	359,75	grd	531,00	U/min	467,17	U/min	19.04.2017	17:12:28
63	9,053	N.m	0,59 %	356,50	grd	530,17	U/min	471,63	U/min	19.04.2017	17:13:13
64	9,060	N.m	0,67 %	357,50	grd	530,17	U/min	468,33	U/min	19.04.2017	17:13:58
65	9,112	N.m	1,24 %	359,75	grd	531,17	U/min	470,38	U/min	19.04.2017	17:14:43
66	9,328	N.m	3,64 %	376,00	grd	530,83	U/min	469,13	U/min	19.04.2017	17:15:28
67	9,005	N.m	0,06 %	349,00	grd	530,33	U/min	469,96	U/min	19.04.2017	17:16:13
68	9,072	N.m	0,80 %	359,50	grd	530,83	U/min	469,92	U/min	19.04.2017	17:16:58
69	9,269	N.m	2,99 %	367,00	grd	530,50	U/min	468,75	U/min	19.04.2017	17:17:43
70	9,037	N.m	0,41 %	353,50	grd	530,50	U/min	467,54	U/min	19.04.2017	17:18:28
71	9,154	N.m	1,71 %	363,25	grd	530,00	U/min	471,17	U/min	19.04.2017	17:19:13
72	9,166	N.m	1,84 %	361,75	grd	530,33	U/min	469,54	U/min	19.04.2017	17:19:58
73	9,053	N.m	0,59 %	355,50	grd	530,50	U/min	470,38	U/min	19.04.2017	17:20:43
74	9,202	N.m	2,24 %	367,50	grd	530,17	U/min	471,54	U/min	19.04.2017	17:21:28
75	9,047	N.m	0,52 %	355,50	grd	530,83	U/min	467,54	U/min	19.04.2017	17:22:13
76	9,097	N.m	1,08 %	352,00	grd	530,17	U/min	468,75	U/min	19.04.2017	17:22:58
77	9,110	N.m	1,22 %	358,25	grd	530,17	U/min	473,75	U/min	19.04.2017	17:23:43
78	9,053	N.m	0,59 %	357,00	grd	530,00	U/min	469,96	U/min	19.04.2017	17:24:28
79	9,062	N.m	0,69 %	357,50	grd	530,33	U/min	470,75	U/min	19.04.2017	17:25:13
80	9,271	N.m	3,01 %	368,25	grd	530,17	U/min	470,38	U/min	19.04.2017	17:25:58
81	9,018	N.m	0,20 %	355,00	grd	530,00	U/min	472,83	U/min	19.04.2017	17:26:43
82	9,076	N.m	0,84 %	354,50	grd	530,17	U/min	472,38	U/min	19.04.2017	17:27:28
83	9,173	N.m	1,92 %	363,25	grd	530,33	U/min	467,13	U/min	19.04.2017	17:28:13
84	8,984	N.m	-0,18 %	346,00	grd	529,50	U/min	467,13	U/min	19.04.2017	17:28:58
85	9,196	N.m	2,18 %	366,75	grd	530,67	U/min	471,50	U/min	19.04.2017	17:29:43
86	8,934	N.m	-0,73 %	345,75	grd	530,33	U/min	469,58	U/min	19.04.2017	17:30:28
87	9,041	N.m	0,46 %	359,75	grd	530,33	U/min	471,17	U/min	19.04.2017	17:31:13
88	9,030	N.m	0,33 %	347,75	grd	530,00	U/min	467,92	U/min	19.04.2017	17:31:58
89	9,160	N.m	1,78 %	361,25	grd	530,50	U/min	471,21	U/min	19.04.2017	17:32:43
90	9,081	N.m	0,90 %	356,50	grd	530,50	U/min	469,17	U/min	19.04.2017	17:33:28
91	8,947	N.m	-0,59 %	349,50	grd	530,00	U/min	472,46	U/min	19.04.2017	17:34:13
92	9,200	N.m	2,22 %	362,75	grd	530,83	U/min	466,75	U/min	19.04.2017	17:34:58
93	9,258	N.m	2,87 %	370,50	grd	530,50	U/min	472,46	U/min	19.04.2017	17:35:43
94	9,108	N.m	1,20 %	362,50	grd	530,33	U/min	472,75	U/min	19.04.2017	17:36:28
95	9,062	N.m	0,69 %	357,75	grd	530,00	U/min	467,92	U/min	19.04.2017	17:37:13
96	8,986	N.m	-0,16 %	349,50	grd	530,83	U/min	470,79	U/min	19.04.2017	17:37:58
97	9,066	N.m	0,73 %	355,00	grd	530,50	U/min	467,54	U/min	19.04.2017	17:38:43
98	9,089	N.m	0,99 %	360,00	grd	530,00	U/min	468,75	U/min	19.04.2017	17:39:28
99	9,093	N.m	1,03 %	360,00	grd	530,67	U/min	474,04	U/min	19.04.2017	17:40:13
100	8,990	N.m	-0,11 %	351,75	grd	530,67	U/min	471,17	U/min	19.04.2017	17:40:58

# Histogramm

Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140000

HS-Technik GmbH

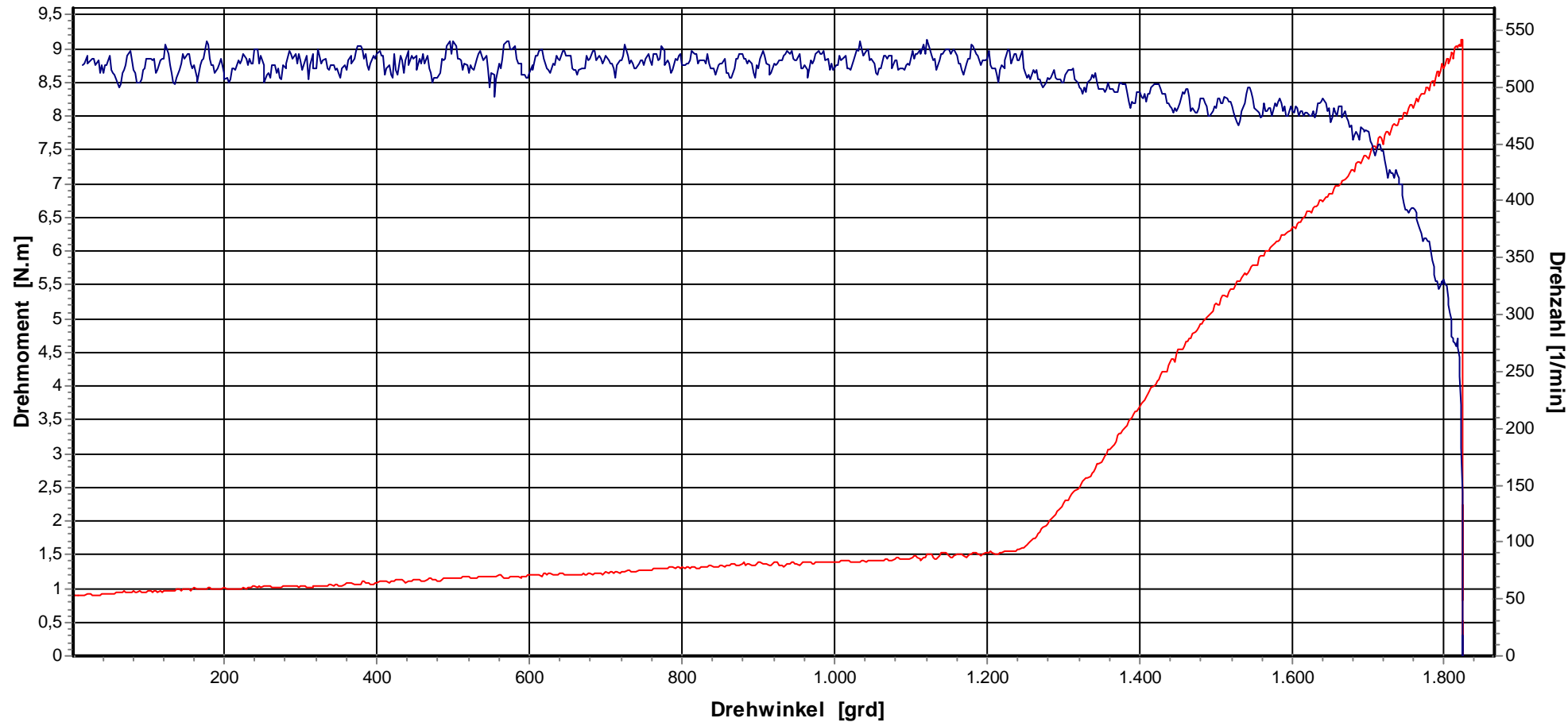


<b>X(S)</b>	9,00	<b>Anz. Stichproben</b>	1	<b>Kostenstelle</b>		<b>Kodierung</b>	
<b>Min</b>	8,91	<b>Anz. Messungen</b>	100	<b>Merkmal</b>	Drehmoment	<b>vom</b>	19.04.2017
<b>Max</b>	9,35	<b>Xq</b>	9,11	<b>S</b>	0,10	<b>von</b>	16:26:44
<b>UG</b>	8,10	<b>Cp/Cm</b>	3,02	<b>Test auf Normalv.</b>		<b>Druckdatum</b>	01.05.2017
<b>OG</b>	9,90	<b>Cpk/Cmk</b>	2,66	<b>Test auf Ausreißer</b>		Erstmuster-MFU (5, 1)	<b>Schicht</b>

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140000  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**

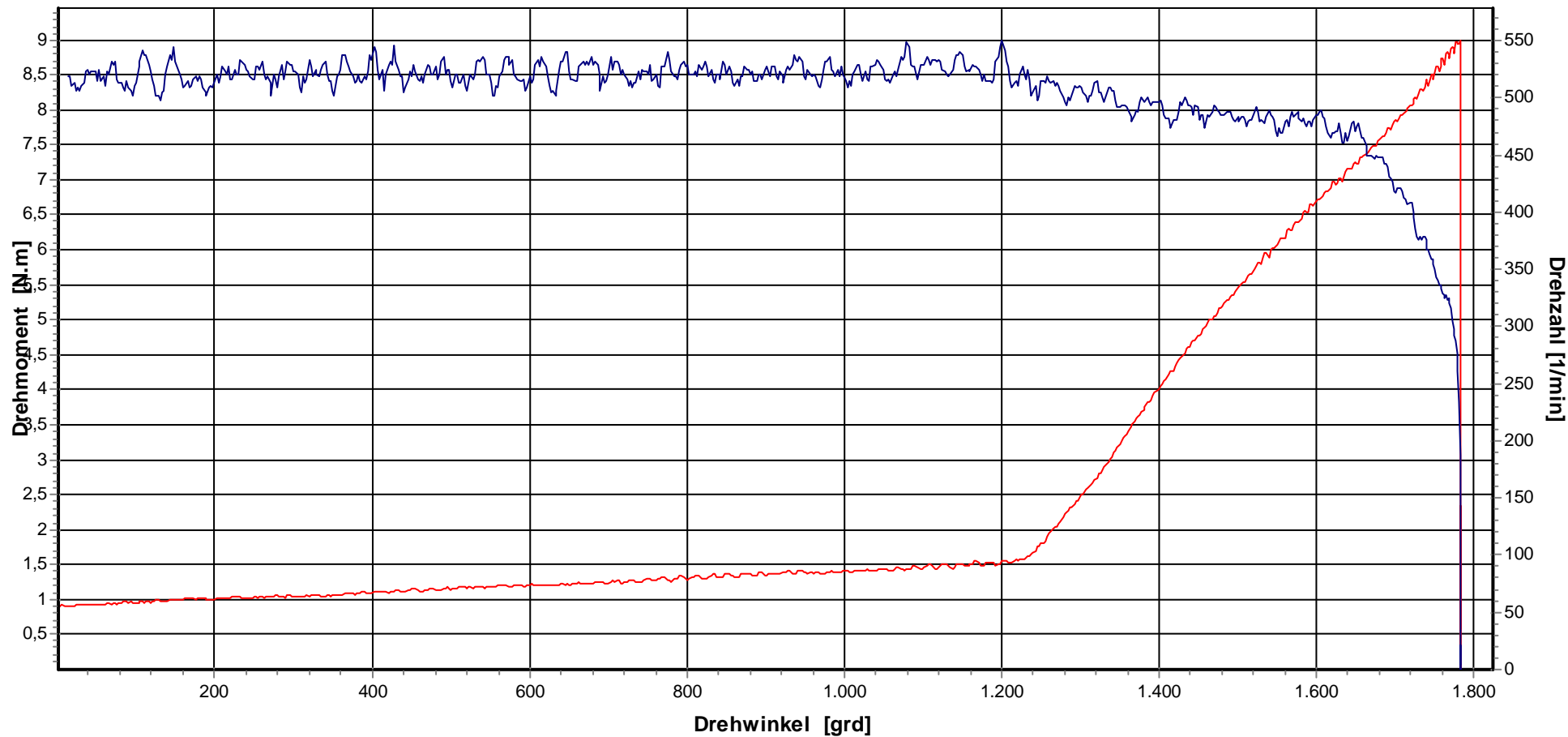


Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	9.00	Stichproben-Nr.	6	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	8.10	Messung-Nr.	1	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	19.04.2017 16:26:44
OG	9.90	Stützstellen	824			Datum/Uhrzeit Messung	19.04.2017 16:26:44

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140000  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



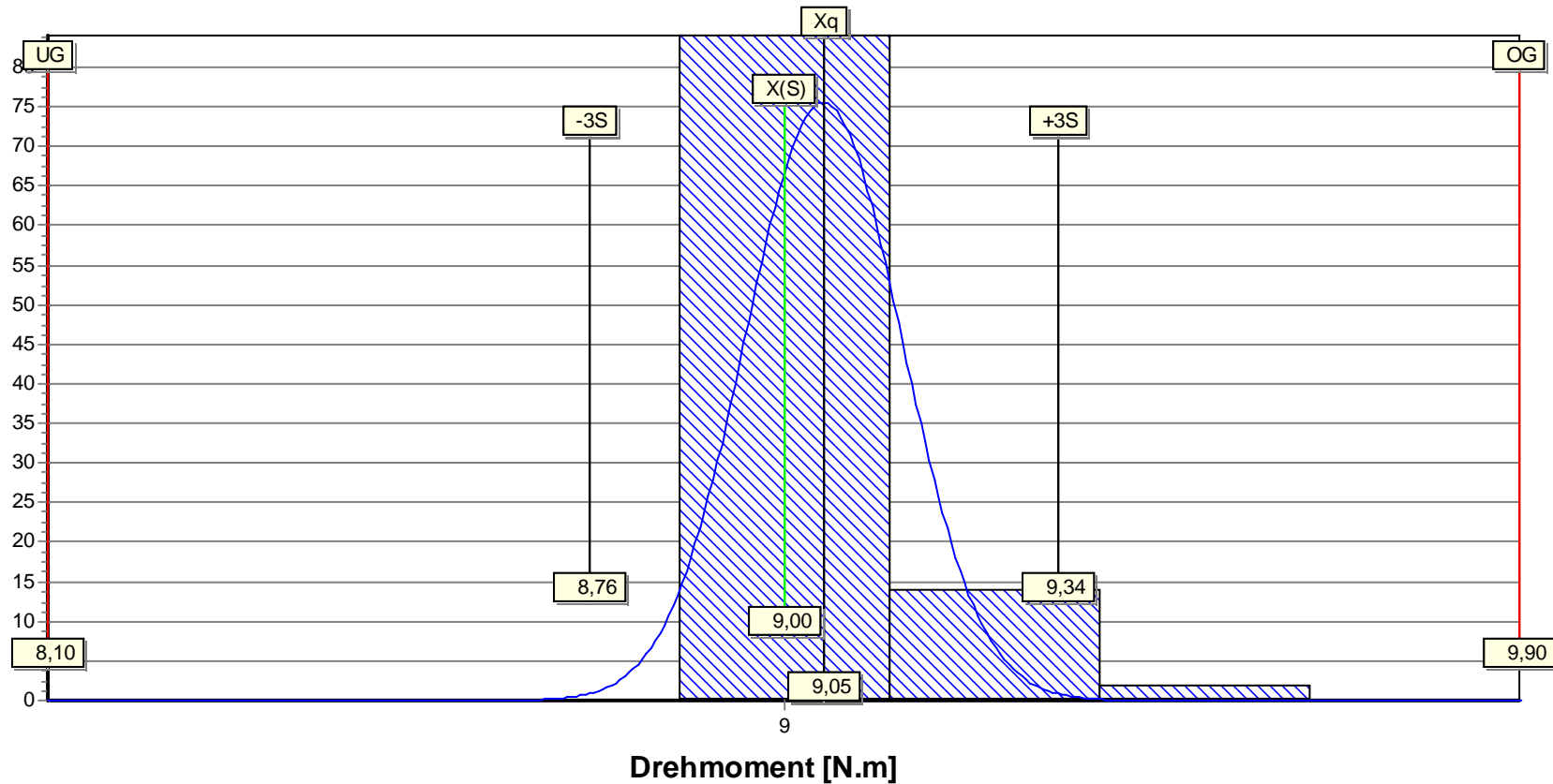
© Schätz AG

Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	9.00	Stichproben-Nr.	6	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	8.10	Messung-Nr.	100	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	19.04.2017 16:26:44
OG	9.90	Stützstellen	803			Datum/Uhrzeit Messung	19.04.2017 17:40:58

# Histogramm

Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140000

HS-Technik GmbH



<b>X(S)</b>	9,00	<b>Anz. Stichproben</b>	1	<b>Kostenstelle</b>		<b>Kodierung</b>	
<b>Min</b>	8,92	<b>Anz. Messungen</b>	100	<b>Merkmal</b>	Drehmoment	<b>vom</b>	19.04.2017
<b>Max</b>	9,42	<b>Xq</b>	9,05	<b>S</b>	0,10	<b>von</b>	15:00:42
<b>UG</b>	8,10	<b>Cp/Cm</b>	3,14	<b>Test auf Normalv.</b>		<b>Druckdatum</b>	01.05.2017
<b>OG</b>	9,90	<b>Cpk/Cmk</b>	2,97	<b>Test auf Ausreißer</b>		Erstmuster-MFU (5, 5)	<b>Schicht</b>



Hersteller	HS-Technik		Serien-Nr.	17140000
Modell	TB-A.SO-10			
Drehmoment	9,00	N.m	Drehwinkelstartmoment	4,500 N.m
Drehwinkel	30,00	grd	Prüfumfang	100
Prüfpunkt	100%	hart	Drehrichtung	rechts

Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
9,000	8,10	9,90	9,049	0,501	0,0957	3,136	2,967	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Drehzahl		Datum Uhrzeit		
					Leerlauf	Stopp					
1	9,062	N.m	0,69 %	30,00	grd	530,33	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	15:00:42
2	9,058	N.m	0,64 %	29,75	grd	530,00	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	15:01:27
3	9,028	N.m	0,31 %	30,25	grd	530,83	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	15:02:12
4	9,043	N.m	0,48 %	30,25	grd	530,17	U/min	416,67	U/min	19.04.2017	15:02:57
5	8,955	N.m	-0,50 %	29,00	grd	530,67	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	15:03:42
6	9,418	N.m	4,64 %	32,00	grd	529,50	U/min	437,50	U/min	19.04.2017	15:04:27
7	9,016	N.m	0,18 %	29,25	grd	530,67	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	15:05:12
8	8,963	N.m	-0,41 %	29,50	grd	530,67	U/min	405,50	U/min	19.04.2017	15:05:57
9	9,215	N.m	2,39 %	30,50	grd	529,50	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	15:06:42
10	9,049	N.m	0,54 %	30,00	grd	531,00	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	15:07:27
11	8,957	N.m	-0,48 %	29,50	grd	530,50	U/min	437,50	U/min	19.04.2017	15:08:12
12	8,955	N.m	-0,50 %	29,75	grd	529,83	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	15:08:57
13	9,053	N.m	0,59 %	29,75	grd	530,17	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	15:09:42
14	8,940	N.m	-0,67 %	29,75	grd	530,67	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	15:10:27
15	8,982	N.m	-0,20 %	30,50	grd	531,00	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	15:11:12
16	9,035	N.m	0,39 %	30,00	grd	529,67	U/min	416,67	U/min	19.04.2017	15:11:57
17	8,999	N.m	-0,01 %	29,25	grd	530,67	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	15:12:42
18	8,921	N.m	-0,88 %	28,25	grd	530,83	U/min	416,67	U/min	19.04.2017	15:13:27
19	9,124	N.m	1,38 %	30,50	grd	529,83	U/min	424,67	U/min	19.04.2017	15:14:12
20	8,955	N.m	-0,50 %	28,50	grd	530,83	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	15:14:57
21	9,166	N.m	1,84 %	30,00	grd	530,17	U/min	408,67	U/min	19.04.2017	15:15:42
22	9,137	N.m	1,52 %	31,25	grd	529,67	U/min	424,67	U/min	19.04.2017	15:16:27
23	8,967	N.m	-0,37 %	29,00	grd	531,17	U/min	416,67	U/min	19.04.2017	15:17:12
24	8,978	N.m	-0,24 %	29,00	grd	530,67	U/min	390,63	U/min	19.04.2017	15:17:57
25	9,057	N.m	0,63 %	30,25	grd	530,17	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	15:18:42
26	9,001	N.m	0,01 %	29,50	grd	530,17	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	15:19:27
27	8,946	N.m	-0,60 %	29,50	grd	530,83	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	15:20:12
28	9,311	N.m	3,46 %	31,25	grd	530,50	U/min	390,63	U/min	19.04.2017	15:20:57
29	9,169	N.m	1,88 %	30,50	grd	529,67	U/min	428,67	U/min	19.04.2017	15:21:42
30	9,145	N.m	1,61 %	30,75	grd	530,33	U/min	428,67	U/min	19.04.2017	15:22:27
31	8,959	N.m	-0,46 %	30,25	grd	530,33	U/min	401,79	U/min	19.04.2017	15:23:12
32	8,940	N.m	-0,67 %	29,25	grd	530,33	U/min	390,63	U/min	19.04.2017	15:23:57
33	9,147	N.m	1,63 %	30,00	grd	529,67	U/min	405,08	U/min	19.04.2017	15:24:42
34	9,223	N.m	2,48 %	31,25	grd	530,17	U/min	428,67	U/min	19.04.2017	15:25:27
35	8,970	N.m	-0,33 %	30,25	grd	530,67	U/min	398,08	U/min	19.04.2017	15:26:12
36	9,039	N.m	0,43 %	30,50	grd	530,00	U/min	428,67	U/min	19.04.2017	15:26:57
37	8,999	N.m	-0,01 %	29,00	grd	530,50	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	15:27:42
38	9,116	N.m	1,29 %	30,50	grd	530,83	U/min	416,67	U/min	19.04.2017	15:28:27
39	8,949	N.m	-0,57 %	29,25	grd	530,33	U/min	420,54	U/min	19.04.2017	15:29:12
40	9,026	N.m	0,29 %	29,75	grd	529,83	U/min	386,92	U/min	19.04.2017	15:29:57
41	9,030	N.m	0,33 %	30,25	grd	530,33	U/min	428,67	U/min	19.04.2017	15:30:42
42	9,005	N.m	0,06 %	29,00	grd	530,67	U/min	424,67	U/min	19.04.2017	15:31:27
43	9,037	N.m	0,41 %	30,00	grd	530,33	U/min	398,08	U/min	19.04.2017	15:32:12
44	9,034	N.m	0,38 %	28,75	grd	530,67	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	15:32:57
45	8,978	N.m	-0,24 %	29,00	grd	530,50	U/min	408,67	U/min	19.04.2017	15:33:42
46	8,976	N.m	-0,27 %	29,25	grd	530,50	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	15:34:27
47	9,014	N.m	0,16 %	29,25	grd	531,00	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	15:35:12
48	8,995	N.m	-0,06 %	31,00	grd	530,17	U/min	409,21	U/min	19.04.2017	15:35:57
49	9,037	N.m	0,41 %	30,00	grd	530,50	U/min	416,67	U/min	19.04.2017	15:36:42
50	8,955	N.m	-0,50 %	29,25	grd	530,17	U/min	424,67	U/min	19.04.2017	15:37:27
51	9,114	N.m	1,27 %	30,75	grd	530,67	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	15:38:12
52	9,162	N.m	1,80 %	31,25	grd	530,50	U/min	424,67	U/min	19.04.2017	15:38:57
53	9,110	N.m	1,22 %	30,75	grd	529,83	U/min	416,67	U/min	19.04.2017	15:39:42
54	9,018	N.m	0,20 %	30,75	grd	531,17	U/min	424,67	U/min	19.04.2017	15:40:27

Hersteller	HS-Technik		Serien-Nr.	17140000
Modell	TB-A.SO-10			
Drehmoment	9,00 N.m		Drehwinkelstartmoment	4,500 N.m
Drehwinkel	30,00 grd		Prüfumfang	100
Prüfpunkt	100% hart		Drehrichtung	rechts

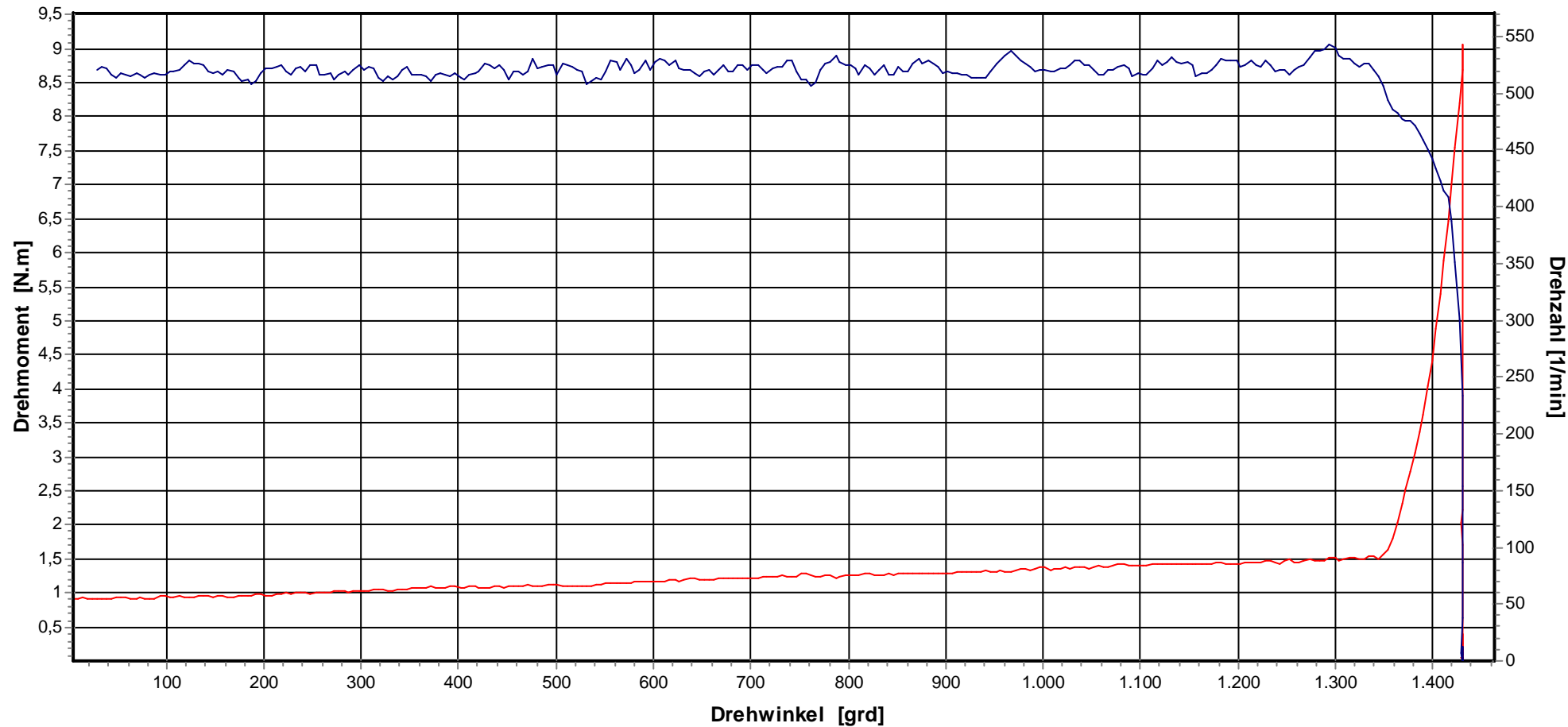
Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
9,000	8,10	9,90	9,049	0,501	0,0957	3,136	2,967	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Drehzahl		Datum Uhrzeit	
					Leerlauf	Stopp				
55	9,326	N.m	3,62 %	32,25 grd	530,00	U/min	394,33	U/min	19.04.2017	15:41:12
56	9,064	N.m	0,71 %	30,25 grd	529,83	U/min	416,67	U/min	19.04.2017	15:41:57
57	9,018	N.m	0,20 %	29,25 grd	530,67	U/min	394,33	U/min	19.04.2017	15:42:42
58	8,993	N.m	-0,08 %	29,75 grd	530,83	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	15:43:27
59	8,988	N.m	-0,13 %	29,50 grd	530,00	U/min	416,67	U/min	19.04.2017	15:44:12
60	9,093	N.m	1,03 %	30,75 grd	529,50	U/min	416,67	U/min	19.04.2017	15:44:57
61	9,093	N.m	1,03 %	30,00 grd	530,17	U/min	398,08	U/min	19.04.2017	15:45:42
62	8,957	N.m	-0,48 %	29,75 grd	530,67	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	15:46:27
63	9,034	N.m	0,38 %	28,75 grd	530,33	U/min	383,17	U/min	19.04.2017	15:47:12
64	9,156	N.m	1,73 %	30,50 grd	531,33	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	15:47:57
65	9,162	N.m	1,80 %	30,50 grd	530,50	U/min	386,92	U/min	19.04.2017	15:48:42
66	8,947	N.m	-0,59 %	28,50 grd	530,00	U/min	398,08	U/min	19.04.2017	15:49:27
67	9,020	N.m	0,22 %	30,00 grd	530,67	U/min	416,67	U/min	19.04.2017	15:50:12
68	8,963	N.m	-0,41 %	28,00 grd	531,00	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	15:50:57
69	9,026	N.m	0,29 %	30,25 grd	529,67	U/min	424,67	U/min	19.04.2017	15:51:42
70	8,957	N.m	-0,48 %	30,00 grd	529,83	U/min	424,67	U/min	19.04.2017	15:52:27
71	9,093	N.m	1,03 %	30,25 grd	530,83	U/min	400,63	U/min	19.04.2017	15:53:12
72	8,959	N.m	-0,46 %	29,00 grd	530,50	U/min	394,33	U/min	19.04.2017	15:53:57
73	9,072	N.m	0,80 %	30,00 grd	529,83	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	15:54:42
74	8,946	N.m	-0,60 %	29,25 grd	531,33	U/min	398,08	U/min	19.04.2017	15:55:27
75	9,030	N.m	0,33 %	30,25 grd	530,50	U/min	432,71	U/min	19.04.2017	15:56:12
76	9,066	N.m	0,73 %	29,75 grd	529,67	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	15:56:57
77	9,035	N.m	0,39 %	30,00 grd	529,50	U/min	416,67	U/min	19.04.2017	15:57:42
78	8,959	N.m	-0,46 %	29,00 grd	530,50	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	15:58:27
79	9,087	N.m	0,97 %	30,50 grd	530,00	U/min	425,00	U/min	19.04.2017	15:59:12
80	9,051	N.m	0,57 %	29,50 grd	530,00	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	15:59:57
81	9,422	N.m	4,69 %	31,75 grd	530,33	U/min	390,63	U/min	19.04.2017	16:00:42
82	9,068	N.m	0,76 %	30,00 grd	529,67	U/min	416,67	U/min	19.04.2017	16:01:27
83	8,965	N.m	-0,39 %	30,50 grd	530,17	U/min	398,08	U/min	19.04.2017	16:02:12
84	9,047	N.m	0,52 %	30,25 grd	530,00	U/min	424,67	U/min	19.04.2017	16:02:57
85	9,045	N.m	0,50 %	29,75 grd	529,83	U/min	405,08	U/min	19.04.2017	16:03:42
86	9,164	N.m	1,82 %	30,50 grd	530,00	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	16:04:27
87	9,013	N.m	0,14 %	30,00 grd	530,00	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	16:05:12
88	9,080	N.m	0,89 %	30,50 grd	530,33	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	16:05:57
89	9,043	N.m	0,48 %	30,00 grd	530,33	U/min	424,67	U/min	19.04.2017	16:06:42
90	8,923	N.m	-0,86 %	29,50 grd	530,67	U/min	424,67	U/min	19.04.2017	16:07:27
91	9,051	N.m	0,57 %	30,75 grd	531,17	U/min	390,63	U/min	19.04.2017	16:08:12
92	9,101	N.m	1,12 %	30,50 grd	530,50	U/min	394,33	U/min	19.04.2017	16:08:58
93	8,955	N.m	-0,50 %	29,00 grd	530,17	U/min	416,67	U/min	19.04.2017	16:09:42
94	9,047	N.m	0,52 %	30,00 grd	529,83	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	16:10:27
95	9,060	N.m	0,67 %	30,50 grd	530,50	U/min	432,71	U/min	19.04.2017	16:11:12
96	9,009	N.m	0,10 %	29,75 grd	530,67	U/min	424,67	U/min	19.04.2017	16:11:57
97	9,152	N.m	1,69 %	30,25 grd	530,17	U/min	420,67	U/min	19.04.2017	16:12:42
98	9,112	N.m	1,24 %	29,75 grd	530,17	U/min	408,96	U/min	19.04.2017	16:13:27
99	9,037	N.m	0,41 %	29,50 grd	530,50	U/min	412,67	U/min	19.04.2017	16:14:12
100	9,035	N.m	0,39 %	30,50 grd	530,00	U/min	390,63	U/min	19.04.2017	16:14:57

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140000  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**

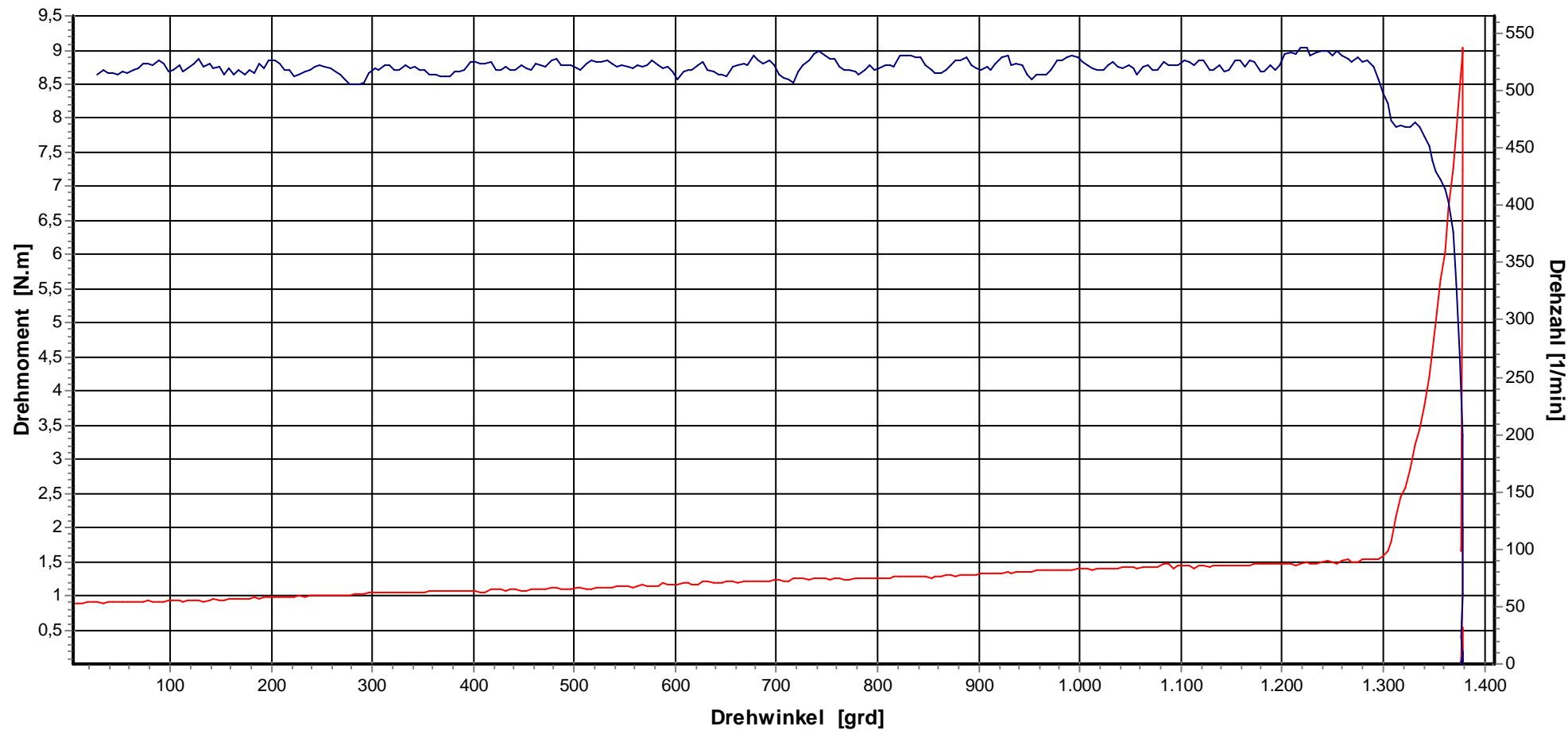


Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	9.00	Stichproben-Nr.	5	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	8.10	Messung-Nr.	1	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	19.04.2017 15:00:42
OG	9.90	Stützstellen	640			Datum/Uhrzeit Messung	19.04.2017 15:00:42

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140000  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



© Schätz AG

Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
<b>X(S)</b>	9.00	<b>Stichproben-Nr.</b>	5	<b>Prüfer</b>	C.Wenk	<b>Datum Ausdruck</b>	01.05.2017
<b>UG</b>	8.10	<b>Messung-Nr.</b>	100	<b>Prüfstrategie</b>	Erstmuster-MFU	<b>Datum/Uhrzeit Stichprobe</b>	19.04.2017 15:00:42
<b>OG</b>	9.90	<b>Stützstellen</b>	611			<b>Datum/Uhrzeit Messung</b>	19.04.2017 16:14:57

Datum/Uhrzeit	30.04.2017 13:11:18	Simulator Serien-Nr.	1030149
Prüfer/Name	C.Wenk	Simulator	10 N.m
Firma / Abteilung	HS-Technik / QS		
Hersteller	HS-Technik		
Modell	<b>TB-A.SO-10</b>	Serien-Nr.	<b>17140001</b>
Drehmoment	3,75 N.m	Drehwinkelstartmoment	1,875 N.m
Drehwinkel	360,00 grd	Prüfumfang	100
Prüfpunkt	<b>30% weich</b>	Drehrichtung	rechts
Bemerkung			
Sollwert	UG	OG	Xq
<b>3,750</b>	3,38	4,13	3,763
			R
			0,144
			S
			0,0312
			Cm
			<b>4,011</b>
			Cmk
			<b>3,877</b>
			Bewertung
			<b>IO</b>

Nr.	Drehmoment	Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Datum Uhrzeit	
				Leerlauf	Stopp		
1	3,761 N.m	0,29 %	353,25 grd	531,33 U/min	373,58 U/min	30.04.2017	13:11:18
2	3,801 N.m	1,36 %	364,25 grd	531,17 U/min	373,58 U/min	30.04.2017	13:11:26
3	3,829 N.m	2,11 %	378,75 grd	529,67 U/min	372,42 U/min	30.04.2017	13:11:34
4	3,736 N.m	-0,37 %	346,75 grd	529,83 U/min	371,50 U/min	30.04.2017	13:11:42
5	3,814 N.m	1,71 %	363,00 grd	530,33 U/min	373,08 U/min	30.04.2017	13:11:50
6	3,843 N.m	2,48 %	371,00 grd	530,17 U/min	372,38 U/min	30.04.2017	13:11:58
7	3,724 N.m	-0,69 %	356,75 grd	530,50 U/min	371,58 U/min	30.04.2017	13:12:06
8	3,699 N.m	-1,36 %	350,00 grd	529,83 U/min	374,00 U/min	30.04.2017	13:12:14
9	3,730 N.m	-0,53 %	354,00 grd	530,50 U/min	372,58 U/min	30.04.2017	13:12:22
10	3,810 N.m	1,60 %	366,50 grd	530,50 U/min	373,42 U/min	30.04.2017	13:12:30
11	3,766 N.m	0,43 %	358,75 grd	530,33 U/min	373,17 U/min	30.04.2017	13:12:38
12	3,713 N.m	-0,99 %	353,25 grd	530,83 U/min	373,33 U/min	30.04.2017	13:12:46
13	3,741 N.m	-0,24 %	352,75 grd	530,67 U/min	373,25 U/min	30.04.2017	13:12:54
14	3,749 N.m	-0,03 %	357,00 grd	530,17 U/min	372,79 U/min	30.04.2017	13:13:02
15	3,734 N.m	-0,43 %	356,50 grd	530,83 U/min	372,21 U/min	30.04.2017	13:13:10
16	3,762 N.m	0,32 %	355,50 grd	531,00 U/min	372,46 U/min	30.04.2017	13:13:18
17	3,766 N.m	0,43 %	360,25 grd	530,67 U/min	372,92 U/min	30.04.2017	13:13:26
18	3,743 N.m	-0,19 %	357,75 grd	530,33 U/min	372,58 U/min	30.04.2017	13:13:34
19	3,774 N.m	0,64 %	358,75 grd	529,83 U/min	373,92 U/min	30.04.2017	13:13:42
20	3,810 N.m	1,60 %	366,25 grd	530,17 U/min	372,58 U/min	30.04.2017	13:13:50
21	3,699 N.m	-1,36 %	344,25 grd	530,00 U/min	372,92 U/min	30.04.2017	13:13:58
22	3,803 N.m	1,41 %	360,00 grd	530,17 U/min	373,83 U/min	30.04.2017	13:14:06
23	3,734 N.m	-0,43 %	351,25 grd	530,17 U/min	372,08 U/min	30.04.2017	13:14:14
24	3,768 N.m	0,48 %	356,00 grd	530,00 U/min	371,38 U/min	30.04.2017	13:14:22
25	3,757 N.m	0,19 %	358,25 grd	529,67 U/min	371,92 U/min	30.04.2017	13:14:30
26	3,720 N.m	-0,80 %	355,00 grd	530,17 U/min	372,58 U/min	30.04.2017	13:14:38
27	3,762 N.m	0,32 %	355,00 grd	531,00 U/min	372,79 U/min	30.04.2017	13:14:46
28	3,770 N.m	0,53 %	362,50 grd	531,33 U/min	371,92 U/min	30.04.2017	13:14:54
29	3,799 N.m	1,31 %	370,00 grd	529,50 U/min	372,38 U/min	30.04.2017	13:15:02
30	3,722 N.m	-0,75 %	357,00 grd	529,83 U/min	371,08 U/min	30.04.2017	13:15:10
31	3,738 N.m	-0,32 %	347,50 grd	530,67 U/min	371,88 U/min	30.04.2017	13:15:18
32	3,751 N.m	0,03 %	357,00 grd	530,50 U/min	372,71 U/min	30.04.2017	13:15:26
33	3,799 N.m	1,31 %	364,00 grd	529,67 U/min	372,08 U/min	30.04.2017	13:15:34
34	3,762 N.m	0,32 %	358,25 grd	530,50 U/min	372,92 U/min	30.04.2017	13:15:42
35	3,799 N.m	1,31 %	360,50 grd	530,33 U/min	374,21 U/min	30.04.2017	13:15:50
36	3,753 N.m	0,08 %	360,00 grd	529,50 U/min	371,92 U/min	30.04.2017	13:15:58
37	3,743 N.m	-0,19 %	355,00 grd	530,67 U/min	374,58 U/min	30.04.2017	13:16:06
38	3,787 N.m	0,99 %	362,00 grd	530,83 U/min	373,50 U/min	30.04.2017	13:16:14
39	3,837 N.m	2,32 %	369,00 grd	530,50 U/min	373,25 U/min	30.04.2017	13:16:22
40	3,774 N.m	0,64 %	359,00 grd	530,50 U/min	372,58 U/min	30.04.2017	13:16:30
41	3,707 N.m	-1,15 %	346,25 grd	529,83 U/min	371,58 U/min	30.04.2017	13:16:38
42	3,745 N.m	-0,13 %	356,75 grd	531,33 U/min	373,58 U/min	30.04.2017	13:16:46
43	3,770 N.m	0,53 %	361,75 grd	530,33 U/min	371,38 U/min	30.04.2017	13:16:54
44	3,766 N.m	0,43 %	360,00 grd	530,17 U/min	373,13 U/min	30.04.2017	13:17:02
45	3,720 N.m	-0,80 %	353,75 grd	531,17 U/min	372,92 U/min	30.04.2017	13:17:10
46	3,822 N.m	1,92 %	365,50 grd	530,83 U/min	373,50 U/min	30.04.2017	13:17:18
47	3,793 N.m	1,15 %	371,00 grd	529,67 U/min	371,92 U/min	30.04.2017	13:17:26
48	3,751 N.m	0,03 %	357,50 grd	531,33 U/min	373,17 U/min	30.04.2017	13:17:34
49	3,728 N.m	-0,59 %	353,00 grd	530,50 U/min	372,67 U/min	30.04.2017	13:17:42
50	3,764 N.m	0,37 %	355,75 grd	530,50 U/min	371,75 U/min	30.04.2017	13:17:50

Hersteller Modell	HS-Technik <b>TB-A.SO-10</b>	Serien-Nr.	<b>17140001</b>
Drehmoment	3,75 N.m	Drehwinkelstartmoment	1,875 N.m
Drehwinkel	360,00 grd	Prüfumfang	100
Prüfpunkt	<b>30% weich</b>	Drehrichtung	rechts

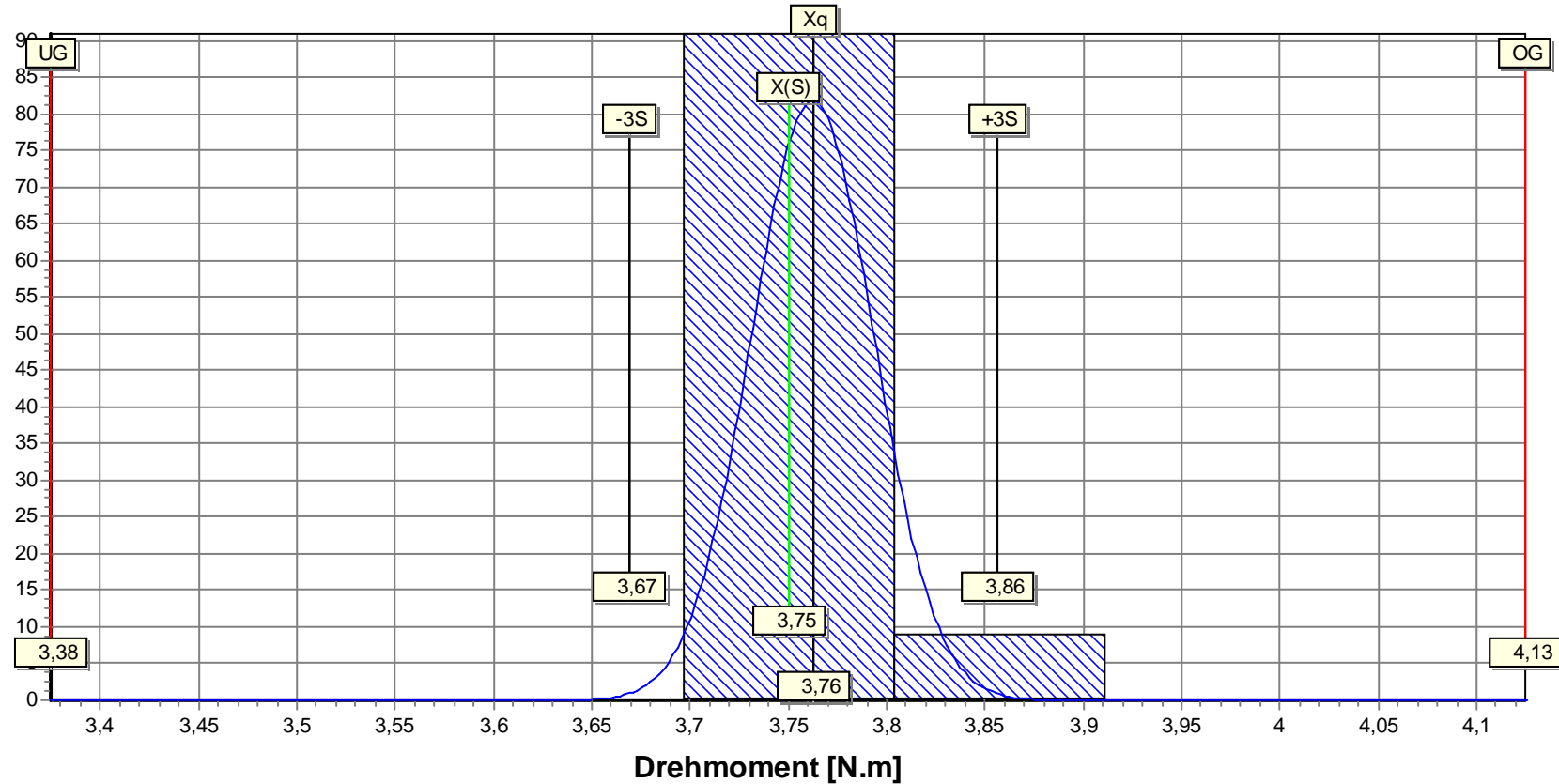
Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
<b>3,750</b>	3,38	4,13	3,763	0,144	0,0312	<b>4,011</b>	<b>3,877</b>	<b>IO</b>	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Drehzahl		Datum Uhrzeit	
					Leerlauf	Stopp				
51	3,761	N.m	0,29 %	359,75 grd	530,33 U/min	372,33 U/min	30.04.2017	13:17:58		
52	3,732	N.m	-0,48 %	354,50 grd	529,83 U/min	373,33 U/min	30.04.2017	13:18:06		
53	3,810	N.m	1,60 %	361,75 grd	530,33 U/min	370,71 U/min	30.04.2017	13:18:14		
54	3,824	N.m	1,97 %	370,25 grd	529,83 U/min	372,46 U/min	30.04.2017	13:18:22		
55	3,761	N.m	0,29 %	358,00 grd	530,17 U/min	371,42 U/min	30.04.2017	13:18:30		
56	3,782	N.m	0,85 %	361,25 grd	530,83 U/min	372,75 U/min	30.04.2017	13:18:38		
57	3,749	N.m	-0,03 %	358,00 grd	531,00 U/min	371,42 U/min	30.04.2017	13:18:46		
58	3,743	N.m	-0,19 %	356,25 grd	529,83 U/min	371,42 U/min	30.04.2017	13:18:54		
59	3,741	N.m	-0,24 %	348,75 grd	529,83 U/min	372,88 U/min	30.04.2017	13:19:02		
60	3,736	N.m	-0,37 %	354,25 grd	529,83 U/min	372,33 U/min	30.04.2017	13:19:10		
61	3,762	N.m	0,32 %	358,75 grd	530,50 U/min	373,29 U/min	30.04.2017	13:19:18		
62	3,757	N.m	0,19 %	362,50 grd	530,67 U/min	372,08 U/min	30.04.2017	13:19:26		
63	3,749	N.m	-0,03 %	356,75 grd	530,50 U/min	373,17 U/min	30.04.2017	13:19:34		
64	3,761	N.m	0,29 %	359,75 grd	531,33 U/min	372,33 U/min	30.04.2017	13:19:42		
65	3,774	N.m	0,64 %	364,75 grd	530,00 U/min	370,88 U/min	30.04.2017	13:19:50		
66	3,770	N.m	0,53 %	363,25 grd	530,17 U/min	372,88 U/min	30.04.2017	13:19:58		
67	3,716	N.m	-0,91 %	346,75 grd	530,83 U/min	372,04 U/min	30.04.2017	13:20:06		
68	3,803	N.m	1,41 %	356,25 grd	530,17 U/min	373,00 U/min	30.04.2017	13:20:14		
69	3,789	N.m	1,04 %	362,50 grd	529,83 U/min	372,88 U/min	30.04.2017	13:20:22		
70	3,734	N.m	-0,43 %	352,75 grd	531,50 U/min	373,71 U/min	30.04.2017	13:20:30		
71	3,768	N.m	0,48 %	361,75 grd	529,83 U/min	371,58 U/min	30.04.2017	13:20:38		
72	3,741	N.m	-0,24 %	356,25 grd	531,17 U/min	370,92 U/min	30.04.2017	13:20:46		
73	3,772	N.m	0,59 %	355,75 grd	530,33 U/min	373,33 U/min	30.04.2017	13:20:54		
74	3,776	N.m	0,69 %	360,00 grd	529,50 U/min	373,25 U/min	30.04.2017	13:21:02		
75	3,774	N.m	0,64 %	357,25 grd	531,50 U/min	373,08 U/min	30.04.2017	13:21:10		
76	3,766	N.m	0,43 %	356,50 grd	530,50 U/min	373,13 U/min	30.04.2017	13:21:18		
77	3,801	N.m	1,36 %	366,50 grd	530,33 U/min	372,25 U/min	30.04.2017	13:21:26		
78	3,753	N.m	0,08 %	344,75 grd	530,67 U/min	371,29 U/min	30.04.2017	13:21:34		
79	3,762	N.m	0,32 %	358,50 grd	530,00 U/min	371,92 U/min	30.04.2017	13:21:42		
80	3,709	N.m	-1,09 %	346,50 grd	529,83 U/min	372,54 U/min	30.04.2017	13:21:50		
81	3,732	N.m	-0,48 %	350,00 grd	530,33 U/min	373,33 U/min	30.04.2017	13:21:58		
82	3,778	N.m	0,75 %	360,75 grd	530,83 U/min	371,96 U/min	30.04.2017	13:22:06		
83	3,715	N.m	-0,93 %	347,50 grd	530,83 U/min	371,42 U/min	30.04.2017	13:22:14		
84	3,749	N.m	-0,03 %	355,25 grd	531,00 U/min	373,25 U/min	30.04.2017	13:22:22		
85	3,766	N.m	0,43 %	354,50 grd	530,50 U/min	373,00 U/min	30.04.2017	13:22:30		
86	3,782	N.m	0,85 %	358,50 grd	531,00 U/min	373,50 U/min	30.04.2017	13:22:38		
87	3,795	N.m	1,20 %	366,50 grd	530,17 U/min	372,79 U/min	30.04.2017	13:22:46		
88	3,730	N.m	-0,53 %	355,00 grd	531,00 U/min	372,13 U/min	30.04.2017	13:22:54		
89	3,780	N.m	0,80 %	356,75 grd	531,00 U/min	371,88 U/min	30.04.2017	13:23:02		
90	3,720	N.m	-0,80 %	355,50 grd	530,17 U/min	373,25 U/min	30.04.2017	13:23:10		
91	3,778	N.m	0,75 %	358,75 grd	531,00 U/min	373,96 U/min	30.04.2017	13:23:18		
92	3,785	N.m	0,93 %	361,00 grd	531,00 U/min	373,17 U/min	30.04.2017	13:23:26		
93	3,757	N.m	0,19 %	357,75 grd	530,67 U/min	373,33 U/min	30.04.2017	13:23:34		
94	3,776	N.m	0,69 %	358,50 grd	530,67 U/min	372,75 U/min	30.04.2017	13:23:42		
95	3,766	N.m	0,43 %	364,00 grd	530,50 U/min	372,58 U/min	30.04.2017	13:23:50		
96	3,739	N.m	-0,29 %	352,50 grd	530,33 U/min	371,92 U/min	30.04.2017	13:23:58		
97	3,783	N.m	0,88 %	361,00 grd	530,50 U/min	372,58 U/min	30.04.2017	13:24:06		
98	3,791	N.m	1,09 %	362,50 grd	530,00 U/min	374,42 U/min	30.04.2017	13:24:14		
99	3,732	N.m	-0,48 %	353,25 grd	530,33 U/min	373,46 U/min	30.04.2017	13:24:22		
100	3,778	N.m	0,75 %	358,50 grd	531,17 U/min	372,25 U/min	30.04.2017	13:24:30		

# Histogramm

Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140001

HS-Technik GmbH

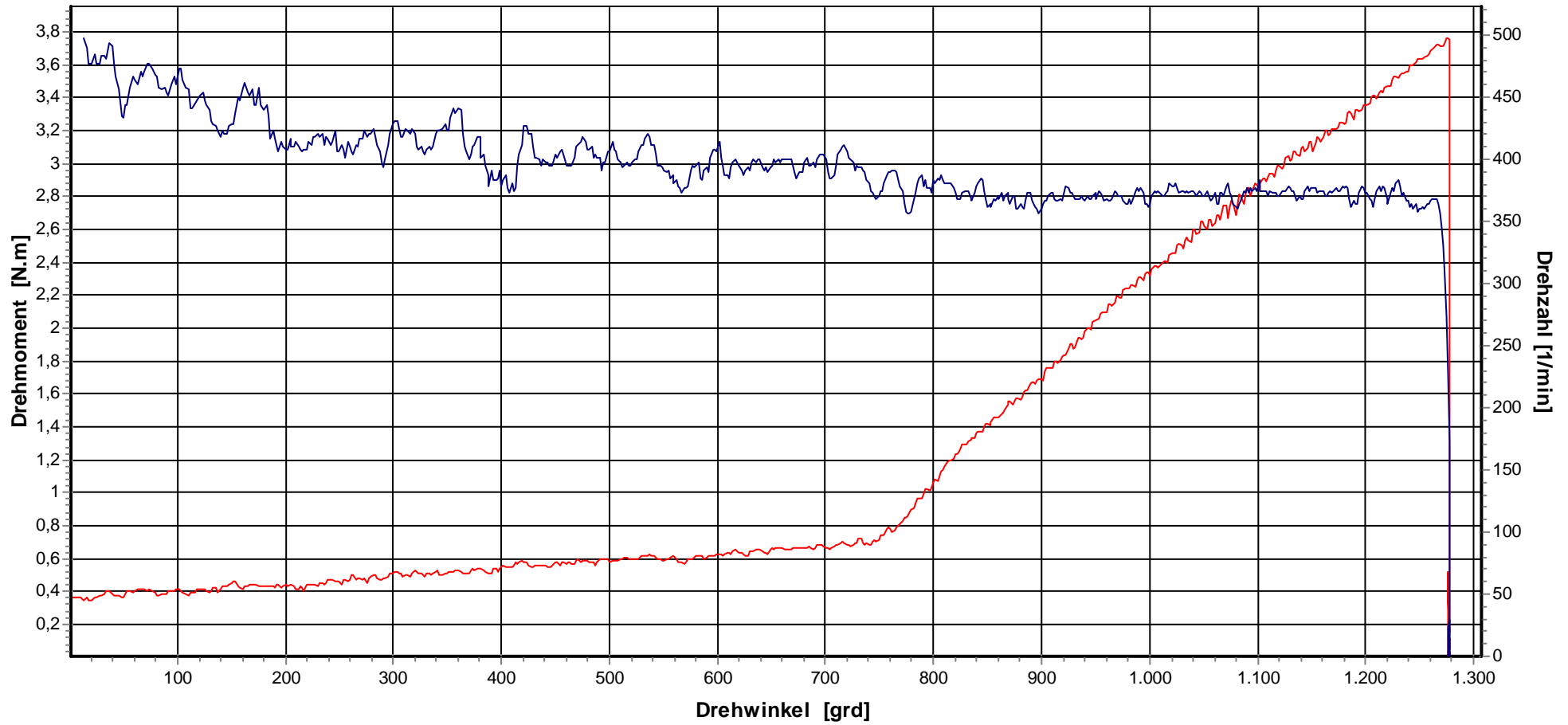


<b>X(S)</b>	3,75	<b>Anz. Stichproben</b>	1	<b>Kostenstelle</b>		<b>Kodierung</b>	
<b>Min</b>	3,70	<b>Anz. Messungen</b>	100	<b>Merkmal</b>	Drehmoment	<b>vom</b>	30.04.2017
<b>Max</b>	3,84	<b>Xq</b>	3,76	<b>S</b>	0,03	<b>von</b>	13:11:18
<b>UG</b>	3,38	<b>Cp/Cm</b>	4,01	<b>Test auf Normalv.</b>		<b>Druckdatum</b>	01.05.2017
<b>OG</b>	4,13	<b>Cpk/Cmk</b>	3,88	<b>Test auf Ausreißer</b>		Erstmuster-MFU (3, 1)	<b>Schicht</b>

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140001  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



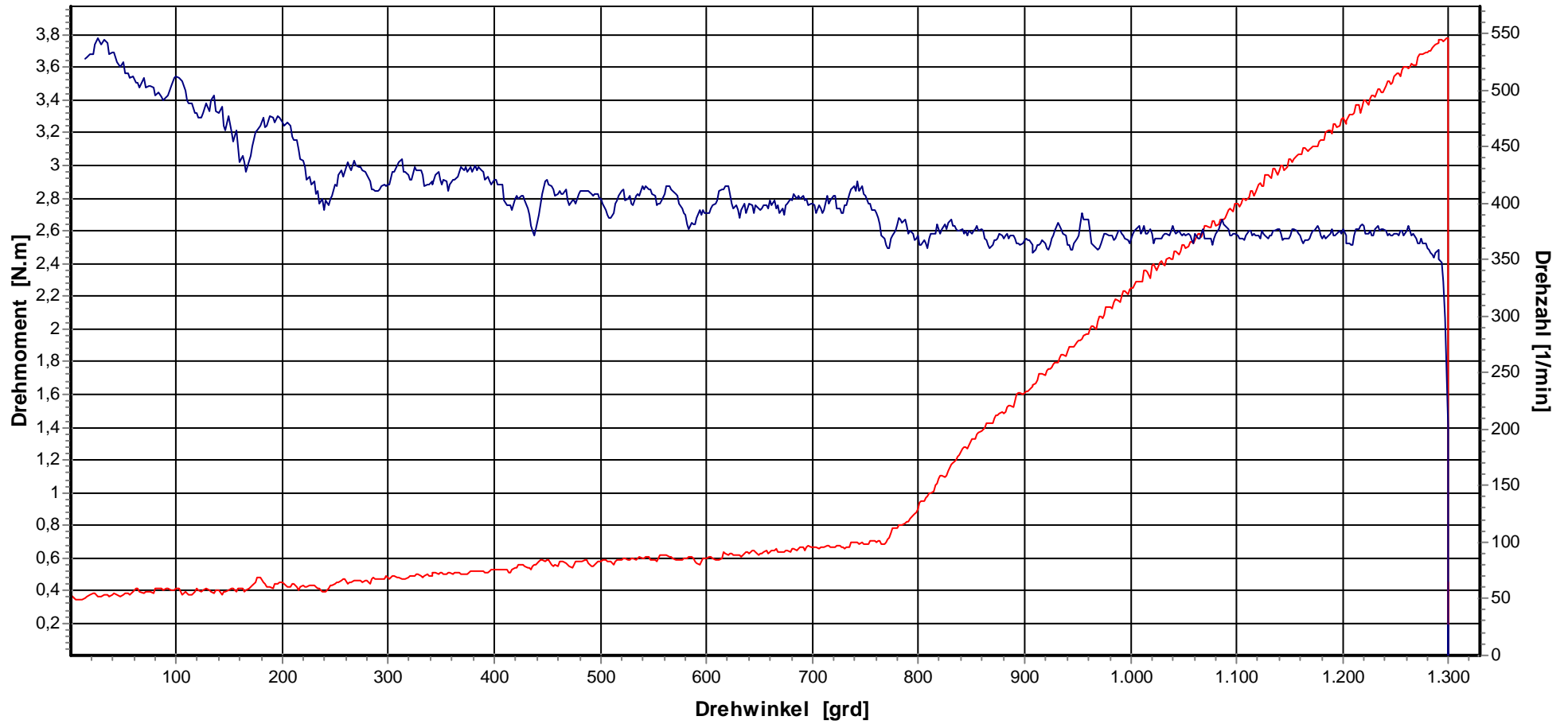
Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	3.75	Stichproben-Nr.	4	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	3.38	Messung-Nr.	1	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	30.04.2017 13:11:18
OG	4.13	Stützstellen	724			Datum/Uhrzeit Messung	30.04.2017 13:11:18



# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140001  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



© Schatz AG

Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
<b>X(S)</b>	3.75	<b>Stichproben-Nr.</b>	4	<b>Prüfer</b>	C.Wenk	<b>Datum Ausdruck</b>	01.05.2017
<b>UG</b>	3.38	<b>Messung-Nr.</b>	100	<b>Prüfstrategie</b>	Erstmuster-MFU	<b>Datum/Uhrzeit Stichprobe</b>	30.04.2017 13:11:18
<b>OG</b>	4.13	<b>Stützstellen</b>	725			<b>Datum/Uhrzeit Messung</b>	30.04.2017 13:24:30

Hersteller Modell	HS-Technik <b>TB-A.SO-10</b>	Serien-Nr.	<b>17140001</b>
Drehmoment	3,75 N.m	Drehwinkelstartmoment	1,875 N.m
Drehwinkel	30,00 grd	Prüfumfang	100
Prüfpunkt	<b>30% hart</b>	Drehrichtung	rechts

Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
3,750	3,38	4,13	3,769	0,235	0,0513	2,435	2,314	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Drehzahl		Datum Uhrzeit	
					Leerlauf	Stopp				
1	3,797	N.m	1,25 %	30,75 grd	530,50	U/min	329,29	U/min	30.04.2017	12:48:32
2	3,749	N.m	-0,03 %	30,75 grd	530,33	U/min	346,08	U/min	30.04.2017	12:48:40
3	3,770	N.m	0,53 %	30,00 grd	530,17	U/min	339,38	U/min	30.04.2017	12:48:48
4	3,762	N.m	0,32 %	30,25 grd	530,00	U/min	332,04	U/min	30.04.2017	12:48:56
5	3,831	N.m	2,16 %	29,25 grd	530,17	U/min	339,38	U/min	30.04.2017	12:49:04
6	3,695	N.m	-1,47 %	30,75 grd	529,83	U/min	340,08	U/min	30.04.2017	12:49:12
7	3,757	N.m	0,19 %	29,25 grd	530,50	U/min	336,04	U/min	30.04.2017	12:49:20
8	3,799	N.m	1,31 %	30,25 grd	530,33	U/min	343,75	U/min	30.04.2017	12:49:28
9	3,671	N.m	-2,11 %	29,25 grd	530,33	U/min	345,04	U/min	30.04.2017	12:49:36
10	3,757	N.m	0,19 %	30,50 grd	530,00	U/min	340,92	U/min	30.04.2017	12:49:44
11	3,785	N.m	0,93 %	31,25 grd	530,00	U/min	337,00	U/min	30.04.2017	12:49:52
12	3,772	N.m	0,59 %	29,50 grd	530,67	U/min	332,67	U/min	30.04.2017	12:50:00
13	3,780	N.m	0,80 %	30,50 grd	529,67	U/min	348,29	U/min	30.04.2017	12:50:08
14	3,887	N.m	3,65 %	32,25 grd	530,00	U/min	338,54	U/min	30.04.2017	12:50:16
15	3,734	N.m	-0,43 %	30,00 grd	530,17	U/min	344,08	U/min	30.04.2017	12:50:24
16	3,818	N.m	1,81 %	30,25 grd	530,17	U/min	339,38	U/min	30.04.2017	12:50:32
17	3,686	N.m	-1,71 %	27,75 grd	530,67	U/min	340,29	U/min	30.04.2017	12:50:40
18	3,686	N.m	-1,71 %	29,25 grd	530,17	U/min	341,79	U/min	30.04.2017	12:50:48
19	3,785	N.m	0,93 %	30,25 grd	529,83	U/min	347,21	U/min	30.04.2017	12:50:56
20	3,697	N.m	-1,41 %	28,75 grd	530,67	U/min	346,08	U/min	30.04.2017	12:51:04
21	3,764	N.m	0,37 %	29,25 grd	529,67	U/min	346,08	U/min	30.04.2017	12:51:12
22	3,799	N.m	1,31 %	31,50 grd	529,67	U/min	341,79	U/min	30.04.2017	12:51:20
23	3,854	N.m	2,77 %	31,00 grd	531,00	U/min	332,67	U/min	30.04.2017	12:51:28
24	3,692	N.m	-1,55 %	28,50 grd	530,17	U/min	336,04	U/min	30.04.2017	12:51:36
25	3,738	N.m	-0,32 %	30,00 grd	530,67	U/min	340,92	U/min	30.04.2017	12:51:44
26	3,711	N.m	-1,04 %	30,50 grd	530,50	U/min	345,04	U/min	30.04.2017	12:51:52
27	3,805	N.m	1,47 %	29,25 grd	530,83	U/min	336,04	U/min	30.04.2017	12:52:00
28	3,734	N.m	-0,43 %	29,00 grd	530,67	U/min	343,75	U/min	30.04.2017	12:52:08
29	3,845	N.m	2,53 %	29,75 grd	530,50	U/min	332,67	U/min	30.04.2017	12:52:16
30	3,713	N.m	-0,99 %	30,00 grd	529,67	U/min	345,04	U/min	30.04.2017	12:52:24
31	3,753	N.m	0,08 %	31,00 grd	530,50	U/min	340,92	U/min	30.04.2017	12:52:32
32	3,837	N.m	2,32 %	31,25 grd	530,17	U/min	345,04	U/min	30.04.2017	12:52:40
33	3,795	N.m	1,20 %	30,50 grd	530,50	U/min	346,08	U/min	30.04.2017	12:52:48
34	3,828	N.m	2,08 %	31,50 grd	530,17	U/min	338,54	U/min	30.04.2017	12:52:56
35	3,850	N.m	2,67 %	31,50 grd	530,33	U/min	345,04	U/min	30.04.2017	12:53:04
36	3,808	N.m	1,55 %	29,75 grd	530,33	U/min	346,08	U/min	30.04.2017	12:53:12
37	3,770	N.m	0,53 %	30,50 grd	530,33	U/min	344,08	U/min	30.04.2017	12:53:20
38	3,768	N.m	0,48 %	31,00 grd	530,17	U/min	331,46	U/min	30.04.2017	12:53:28
39	3,707	N.m	-1,15 %	29,50 grd	530,50	U/min	334,58	U/min	30.04.2017	12:53:36
40	3,791	N.m	1,09 %	30,25 grd	530,00	U/min	334,58	U/min	30.04.2017	12:53:44
41	3,841	N.m	2,43 %	32,00 grd	530,33	U/min	351,58	U/min	30.04.2017	12:53:52
42	3,699	N.m	-1,36 %	29,75 grd	530,83	U/min	334,58	U/min	30.04.2017	12:54:00
43	3,820	N.m	1,87 %	31,25 grd	530,33	U/min	335,29	U/min	30.04.2017	12:54:08
44	3,747	N.m	-0,08 %	30,00 grd	530,50	U/min	346,08	U/min	30.04.2017	12:54:16
45	3,701	N.m	-1,31 %	30,25 grd	530,50	U/min	340,92	U/min	30.04.2017	12:54:24
46	3,789	N.m	1,04 %	31,25 grd	530,33	U/min	345,04	U/min	30.04.2017	12:54:32
47	3,841	N.m	2,43 %	30,00 grd	530,67	U/min	339,38	U/min	30.04.2017	12:54:40
48	3,770	N.m	0,53 %	29,75 grd	530,00	U/min	334,58	U/min	30.04.2017	12:54:48
49	3,759	N.m	0,24 %	31,00 grd	530,00	U/min	334,58	U/min	30.04.2017	12:54:56
50	3,785	N.m	0,93 %	32,25 grd	530,67	U/min	351,58	U/min	30.04.2017	12:55:04
51	3,720	N.m	-0,80 %	28,25 grd	530,67	U/min	335,29	U/min	30.04.2017	12:55:12
52	3,732	N.m	-0,48 %	30,50 grd	529,83	U/min	340,92	U/min	30.04.2017	12:55:20
53	3,718	N.m	-0,85 %	30,25 grd	530,33	U/min	337,75	U/min	30.04.2017	12:55:28
54	3,822	N.m	1,92 %	32,00 grd	530,00	U/min	338,54	U/min	30.04.2017	12:55:36

Hersteller	HS-Technik			Serien-Nr.	17140001
Modell	TB-A.SO-10				
Drehmoment	3,75 N.m		Drehwinkelstartmoment	1,875 N.m	
Drehwinkel	30,00 grd		Prüfumfang	100	
Prüfpunkt	30% hart		Drehrichtung	rechts	

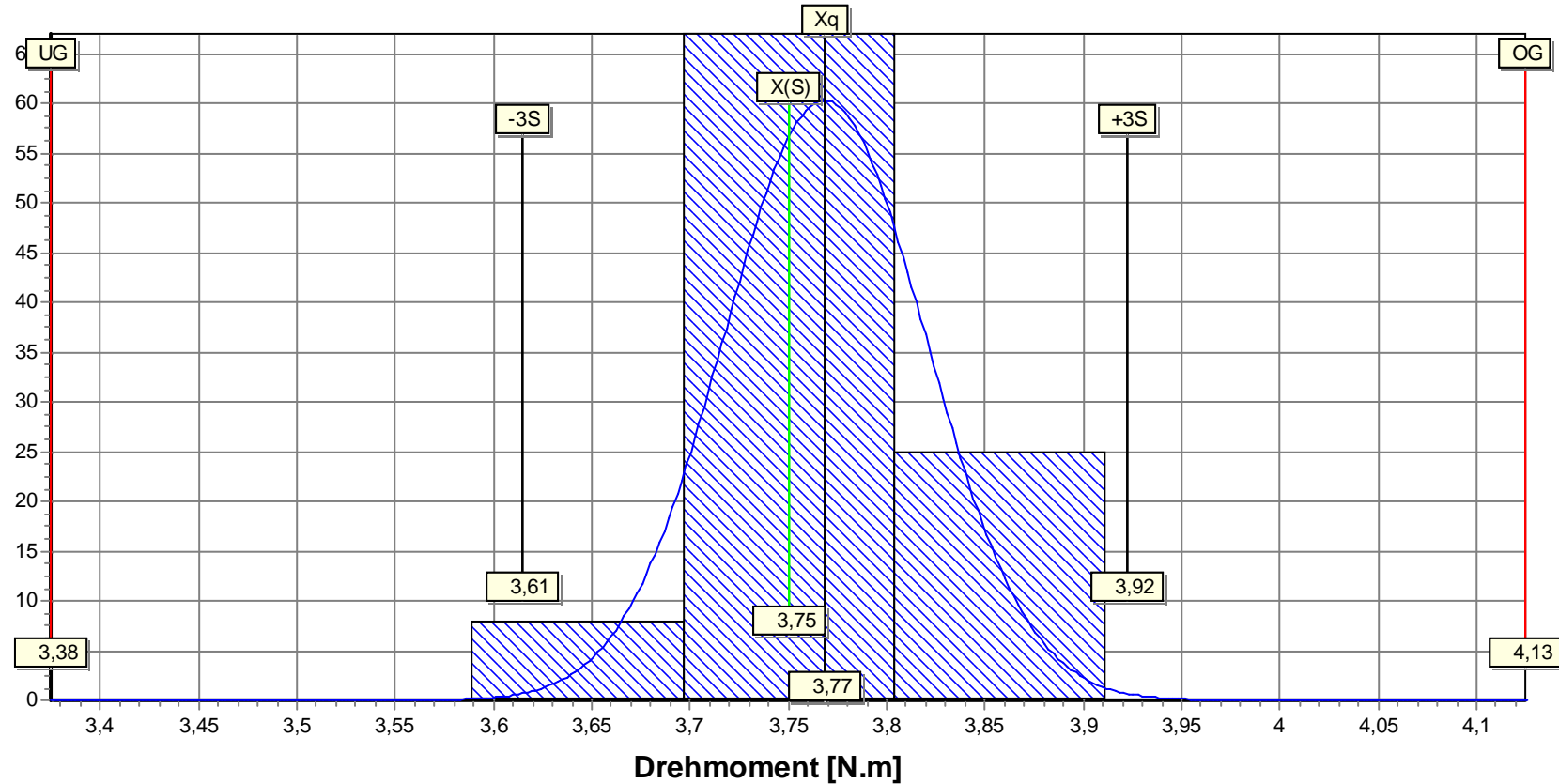
Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
3,750	3,38	4,13	3,769	0,235	0,0513	2,435	2,314	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Drehzahl		Datum Uhrzeit	
					Leerlauf	Stopp				
55	3,822	N.m	1,92 %	30,25 grd	530,50	U/min	346,08	U/min	30.04.2017	12:55:44
56	3,843	N.m	2,48 %	29,50 grd	530,83	U/min	337,63	U/min	30.04.2017	12:55:52
57	3,690	N.m	-1,60 %	29,50 grd	530,50	U/min	340,92	U/min	30.04.2017	12:56:00
58	3,699	N.m	-1,36 %	29,75 grd	530,83	U/min	338,54	U/min	30.04.2017	12:56:08
59	3,799	N.m	1,31 %	30,00 grd	530,67	U/min	332,67	U/min	30.04.2017	12:56:16
60	3,705	N.m	-1,20 %	30,75 grd	529,67	U/min	337,00	U/min	30.04.2017	12:56:24
61	3,770	N.m	0,53 %	30,50 grd	530,50	U/min	334,58	U/min	30.04.2017	12:56:32
62	3,730	N.m	-0,53 %	30,50 grd	529,83	U/min	338,54	U/min	30.04.2017	12:56:40
63	3,799	N.m	1,31 %	29,75 grd	531,17	U/min	341,79	U/min	30.04.2017	12:56:48
64	3,791	N.m	1,09 %	29,75 grd	530,83	U/min	342,75	U/min	30.04.2017	12:56:56
65	3,743	N.m	-0,19 %	31,50 grd	530,67	U/min	344,08	U/min	30.04.2017	12:57:04
66	3,716	N.m	-0,91 %	31,25 grd	531,00	U/min	330,88	U/min	30.04.2017	12:57:12
67	3,726	N.m	-0,64 %	30,00 grd	531,00	U/min	340,92	U/min	30.04.2017	12:57:20
68	3,774	N.m	0,64 %	28,50 grd	530,33	U/min	332,67	U/min	30.04.2017	12:57:28
69	3,789	N.m	1,04 %	31,25 grd	530,33	U/min	341,79	U/min	30.04.2017	12:57:36
70	3,738	N.m	-0,32 %	31,25 grd	530,17	U/min	344,08	U/min	30.04.2017	12:57:44
71	3,797	N.m	1,25 %	30,25 grd	530,33	U/min	342,75	U/min	30.04.2017	12:57:52
72	3,783	N.m	0,88 %	31,50 grd	530,50	U/min	348,29	U/min	30.04.2017	12:58:00
73	3,776	N.m	0,69 %	32,00 grd	530,00	U/min	340,92	U/min	30.04.2017	12:58:08
74	3,872	N.m	3,25 %	29,75 grd	530,50	U/min	337,63	U/min	30.04.2017	12:58:16
75	3,780	N.m	0,80 %	30,25 grd	530,33	U/min	334,58	U/min	30.04.2017	12:58:24
76	3,722	N.m	-0,75 %	30,75 grd	530,17	U/min	340,92	U/min	30.04.2017	12:58:32
77	3,896	N.m	3,89 %	30,75 grd	531,67	U/min	347,21	U/min	30.04.2017	12:58:40
78	3,753	N.m	0,08 %	30,25 grd	530,00	U/min	331,46	U/min	30.04.2017	12:58:48
79	3,847	N.m	2,59 %	31,25 grd	530,17	U/min	332,04	U/min	30.04.2017	12:58:56
80	3,768	N.m	0,48 %	30,50 grd	530,67	U/min	345,04	U/min	30.04.2017	12:59:04
81	3,774	N.m	0,64 %	30,25 grd	529,67	U/min	342,75	U/min	30.04.2017	12:59:12
82	3,743	N.m	-0,19 %	32,25 grd	529,50	U/min	350,38	U/min	30.04.2017	12:59:20
83	3,820	N.m	1,87 %	31,00 grd	531,00	U/min	341,79	U/min	30.04.2017	12:59:28
84	3,739	N.m	-0,29 %	29,75 grd	529,67	U/min	332,04	U/min	30.04.2017	12:59:36
85	3,732	N.m	-0,48 %	30,25 grd	530,67	U/min	337,75	U/min	30.04.2017	12:59:44
86	3,816	N.m	1,76 %	31,00 grd	530,83	U/min	338,54	U/min	30.04.2017	12:59:52
87	3,711	N.m	-1,04 %	28,00 grd	531,17	U/min	336,04	U/min	30.04.2017	13:00:00
88	3,826	N.m	2,03 %	31,25 grd	530,67	U/min	348,29	U/min	30.04.2017	13:00:08
89	3,831	N.m	2,16 %	31,00 grd	530,00	U/min	325,96	U/min	30.04.2017	13:00:16
90	3,810	N.m	1,60 %	29,25 grd	530,00	U/min	340,29	U/min	30.04.2017	13:00:24
91	3,722	N.m	-0,75 %	30,25 grd	529,67	U/min	345,04	U/min	30.04.2017	13:00:32
92	3,795	N.m	1,20 %	31,50 grd	530,33	U/min	341,79	U/min	30.04.2017	13:00:40
93	3,692	N.m	-1,55 %	27,50 grd	530,17	U/min	340,29	U/min	30.04.2017	13:00:48
94	3,661	N.m	-2,37 %	29,25 grd	530,33	U/min	341,79	U/min	30.04.2017	13:00:56
95	3,795	N.m	1,20 %	31,00 grd	530,17	U/min	335,29	U/min	30.04.2017	13:01:04
96	3,761	N.m	0,29 %	30,25 grd	530,33	U/min	332,04	U/min	30.04.2017	13:01:12
97	3,805	N.m	1,47 %	29,25 grd	530,67	U/min	340,29	U/min	30.04.2017	13:01:20
98	3,736	N.m	-0,37 %	29,00 grd	530,00	U/min	343,75	U/min	30.04.2017	13:01:28
99	3,720	N.m	-0,80 %	30,25 grd	530,83	U/min	337,75	U/min	30.04.2017	13:01:36
100	3,726	N.m	-0,64 %	29,50 grd	530,50	U/min	338,54	U/min	30.04.2017	13:01:44

# Histogramm

Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140001

HS-Technik GmbH

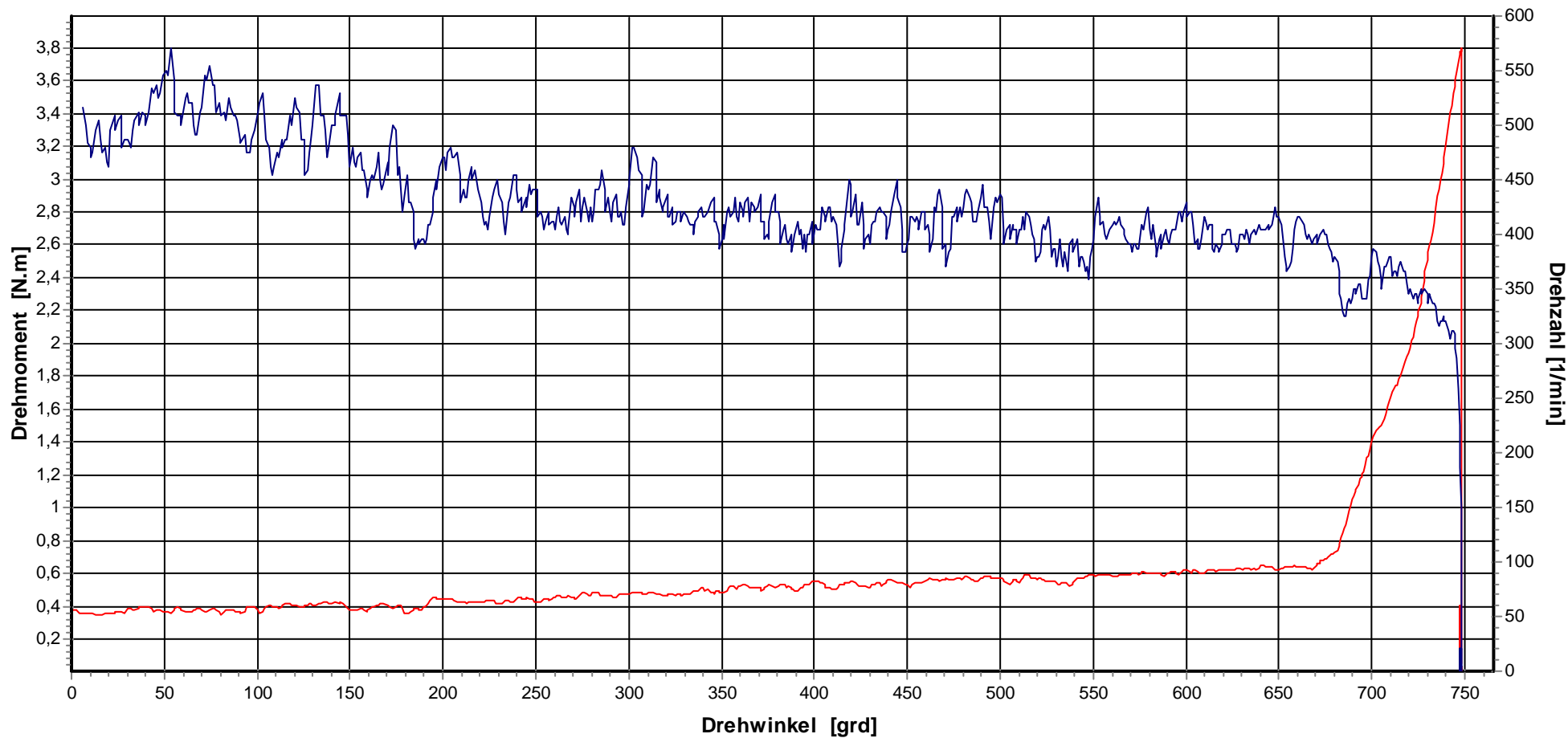


<b>X(S)</b>	3,75	<b>Anz. Stichproben</b>	1	<b>Kostenstelle</b>		<b>Kodierung</b>	
<b>Min</b>	3,66	<b>Anz. Messungen</b>	100	<b>Merkmal</b>	Drehmoment	<b>vom</b>	30.04.2017
<b>Max</b>	3,90	<b>Xq</b>	3,77	<b>S</b>	0,05	<b>von</b>	12:48:32
<b>UG</b>	3,38	<b>Cp/Cm</b>	2,43	<b>Test auf Normalv.</b>		<b>Druckdatum</b>	01.05.2017
<b>OG</b>	4,13	<b>Cpk/Cmk</b>	2,31	<b>Test auf Ausreißer</b>		<b>Erstmuster-MFU (3, 5)</b>	<b>Schicht</b>

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140001  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



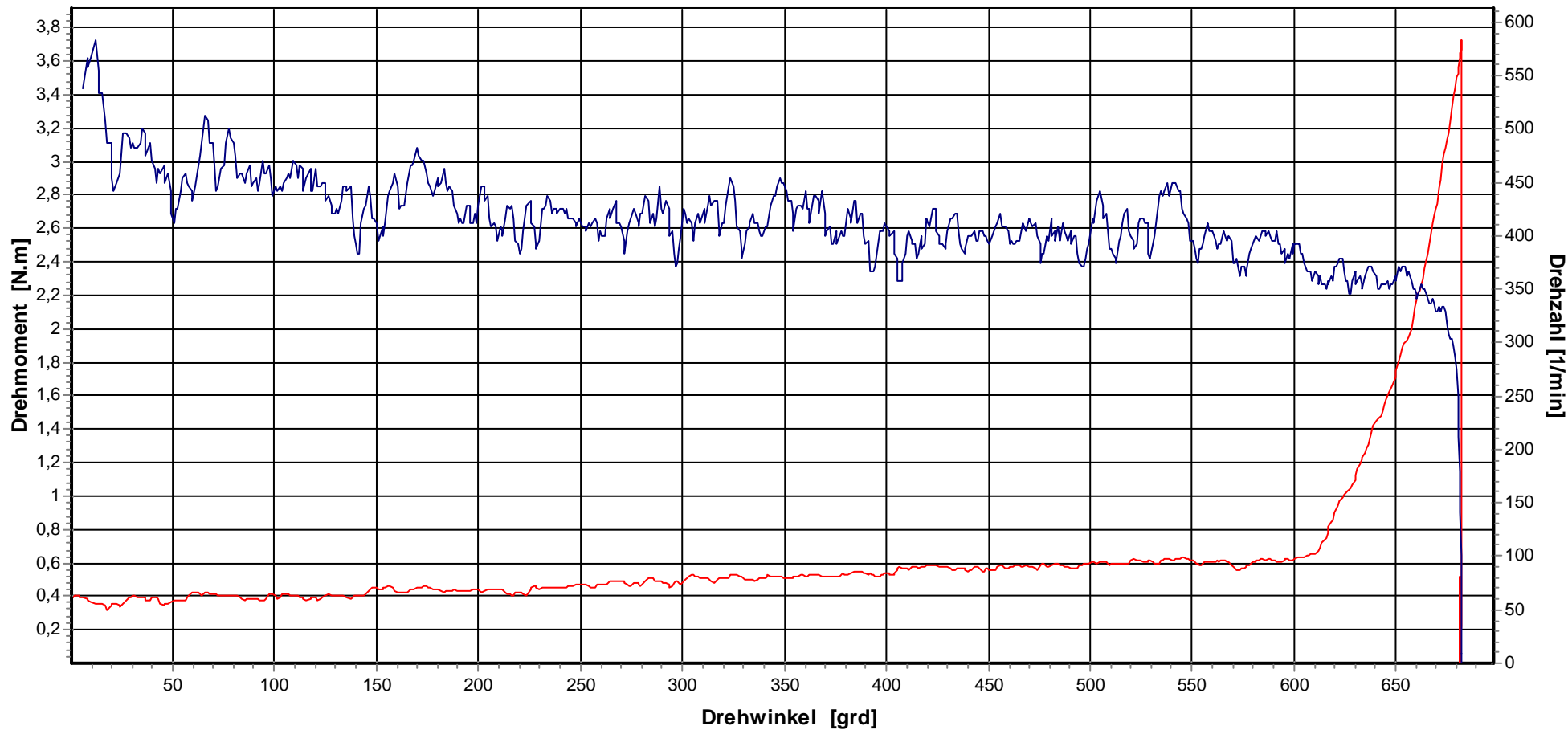
© Schätz AG

Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	3.75	Stichproben-Nr.	3	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	3.38	Messung-Nr.	1	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	30.04.2017 12:48:32
OG	4.13	Stützstellen	891			Datum/Uhrzeit Messung	30.04.2017 12:48:32

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140001  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



© Schatz AG

Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
<b>X(S)</b>	3.75	<b>Stichproben-Nr.</b>	3	<b>Prüfer</b>	C.Wenk	<b>Datum Ausdruck</b>	01.05.2017
<b>UG</b>	3.38	<b>Messung-Nr.</b>	100	<b>Prüfstrategie</b>	Erstmuster-MFU	<b>Datum/Uhrzeit Stichprobe</b>	30.04.2017 12:48:32
<b>OG</b>	4.13	<b>Stützstellen</b>	756			<b>Datum/Uhrzeit Messung</b>	30.04.2017 13:01:44

**Homologation Gesamtbewertung IO**

Hersteller	HS-Technik			Serien-Nr.	17140001
Modell	TB-A.SO-10				

Drehmoment	7,50 N.m	Drehwinkelstartmoment	3,750 N.m
Drehwinkel	360,00 grd	Prüfumfang	100
Prüfpunkt	80% weich	Drehrichtung	rechts

Bemerkung

Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung
7,500	6,75	8,25	7,532	0,392	0,0701	3,566	3,416	IO

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Drehzahl		Datum Uhrzeit	
					Leerlauf	Stopp				
1	7,520	N.m	0,27 %	359,25 grd	529,67 U/min	390,79 U/min	29.04.2017	15:32:20		
2	7,546	N.m	0,61 %	359,75 grd	530,00 U/min	390,96 U/min	29.04.2017	15:32:40		
3	7,531	N.m	0,41 %	356,00 grd	530,67 U/min	389,96 U/min	29.04.2017	15:33:00		
4	7,587	N.m	1,16 %	359,50 grd	530,33 U/min	392,00 U/min	29.04.2017	15:33:20		
5	7,556	N.m	0,75 %	362,50 grd	530,67 U/min	389,71 U/min	29.04.2017	15:33:40		
6	7,508	N.m	0,11 %	351,50 grd	528,83 U/min	389,42 U/min	29.04.2017	15:34:00		
7	7,558	N.m	0,77 %	354,25 grd	529,17 U/min	390,63 U/min	29.04.2017	15:34:20		
8	7,548	N.m	0,64 %	360,25 grd	530,67 U/min	391,71 U/min	29.04.2017	15:34:40		
9	7,652	N.m	2,03 %	369,25 grd	529,00 U/min	390,29 U/min	29.04.2017	15:35:00		
10	7,405	N.m	-1,27 %	349,50 grd	531,33 U/min	390,79 U/min	29.04.2017	15:35:20		
11	7,535	N.m	0,47 %	362,75 grd	530,50 U/min	390,63 U/min	29.04.2017	15:35:40		
12	7,502	N.m	0,03 %	355,25 grd	530,00 U/min	391,13 U/min	29.04.2017	15:36:00		
13	7,516	N.m	0,21 %	360,50 grd	531,33 U/min	389,58 U/min	29.04.2017	15:36:20		
14	7,499	N.m	-0,01 %	354,75 grd	531,00 U/min	391,00 U/min	29.04.2017	15:36:40		
15	7,770	N.m	3,60 %	377,25 grd	530,33 U/min	388,83 U/min	29.04.2017	15:37:00		
16	7,573	N.m	0,97 %	359,50 grd	530,50 U/min	390,25 U/min	29.04.2017	15:37:20		
17	7,518	N.m	0,24 %	354,25 grd	528,67 U/min	391,13 U/min	29.04.2017	15:37:40		
18	7,657	N.m	2,09 %	367,25 grd	531,33 U/min	390,79 U/min	29.04.2017	15:38:00		
19	7,518	N.m	0,24 %	357,00 grd	531,33 U/min	391,17 U/min	29.04.2017	15:38:20		
20	7,629	N.m	1,72 %	366,00 grd	530,33 U/min	389,04 U/min	29.04.2017	15:38:40		
21	7,575	N.m	1,00 %	362,00 grd	530,50 U/min	392,79 U/min	29.04.2017	15:39:00		
22	7,520	N.m	0,27 %	353,00 grd	530,17 U/min	391,67 U/min	29.04.2017	15:39:20		
23	7,539	N.m	0,52 %	362,50 grd	529,83 U/min	392,46 U/min	29.04.2017	15:39:40		
24	7,629	N.m	1,72 %	368,00 grd	532,00 U/min	392,33 U/min	29.04.2017	15:40:00		
25	7,504	N.m	0,05 %	351,00 grd	530,67 U/min	389,33 U/min	29.04.2017	15:40:20		
26	7,378	N.m	-1,63 %	344,75 grd	531,17 U/min	390,13 U/min	29.04.2017	15:40:40		
27	7,487	N.m	-0,17 %	353,75 grd	530,50 U/min	390,96 U/min	29.04.2017	15:41:00		
28	7,451	N.m	-0,65 %	348,50 grd	529,50 U/min	393,04 U/min	29.04.2017	15:41:20		
29	7,548	N.m	0,64 %	358,25 grd	530,00 U/min	393,08 U/min	29.04.2017	15:41:40		
30	7,544	N.m	0,59 %	358,50 grd	528,83 U/min	391,46 U/min	29.04.2017	15:42:00		
31	7,508	N.m	0,11 %	356,00 grd	530,67 U/min	390,46 U/min	29.04.2017	15:42:20		
32	7,462	N.m	-0,51 %	348,50 grd	530,67 U/min	390,25 U/min	29.04.2017	15:42:40		
33	7,531	N.m	0,41 %	356,25 grd	528,67 U/min	389,63 U/min	29.04.2017	15:43:00		
34	7,520	N.m	0,27 %	355,75 grd	530,83 U/min	390,96 U/min	29.04.2017	15:43:20		
35	7,518	N.m	0,24 %	353,50 grd	529,33 U/min	391,83 U/min	29.04.2017	15:43:40		
36	7,623	N.m	1,64 %	367,00 grd	531,33 U/min	390,46 U/min	29.04.2017	15:44:00		
37	7,520	N.m	0,27 %	359,00 grd	530,33 U/min	391,29 U/min	29.04.2017	15:44:20		
38	7,527	N.m	0,36 %	352,00 grd	529,17 U/min	391,00 U/min	29.04.2017	15:44:40		
39	7,577	N.m	1,03 %	360,00 grd	529,00 U/min	393,04 U/min	29.04.2017	15:45:00		
40	7,433	N.m	-0,89 %	348,50 grd	532,00 U/min	389,96 U/min	29.04.2017	15:45:20		
41	7,525	N.m	0,33 %	357,25 grd	530,83 U/min	389,92 U/min	29.04.2017	15:45:40		
42	7,499	N.m	-0,01 %	353,75 grd	530,83 U/min	389,96 U/min	29.04.2017	15:46:00		
43	7,422	N.m	-1,04 %	347,75 grd	532,17 U/min	390,79 U/min	29.04.2017	15:46:20		
44	7,535	N.m	0,47 %	358,25 grd	530,83 U/min	393,04 U/min	29.04.2017	15:46:40		
45	7,541	N.m	0,55 %	358,25 grd	530,17 U/min	392,67 U/min	29.04.2017	15:47:00		
46	7,499	N.m	-0,01 %	353,50 grd	531,00 U/min	391,71 U/min	29.04.2017	15:47:20		
47	7,435	N.m	-0,87 %	345,50 grd	530,00 U/min	391,67 U/min	29.04.2017	15:47:40		
48	7,543	N.m	0,57 %	359,00 grd	530,33 U/min	390,79 U/min	29.04.2017	15:48:00		
49	7,537	N.m	0,49 %	356,50 grd	530,17 U/min	393,04 U/min	29.04.2017	15:48:20		
50	7,493	N.m	-0,09 %	348,50 grd	529,33 U/min	392,21 U/min	29.04.2017	15:48:40		
51	7,518	N.m	0,24 %	359,50 grd	532,17 U/min	391,96 U/min	29.04.2017	15:49:00		
52	7,575	N.m	1,00 %	362,50 grd	530,83 U/min	390,46 U/min	29.04.2017	15:49:20		
53	7,485	N.m	-0,20 %	358,75 grd	528,17 U/min	390,96 U/min	29.04.2017	15:49:40		
54	7,709	N.m	2,79 %	381,50 grd	532,67 U/min	391,13 U/min	29.04.2017	15:50:00		

Hersteller	HS-Technik		Serien-Nr.	17140001
Modell	TB-A.SO-10			
Drehmoment	7,50 N.m		Drehwinkelstartmoment	3,750 N.m
Drehwinkel	360,00 grd		Prüfumfang	100
Prüfpunkt	80% weich		Drehrichtung	rechts

Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
7,500	6,75	8,25	7,532	0,392	0,0701	3,566	3,416	IO	

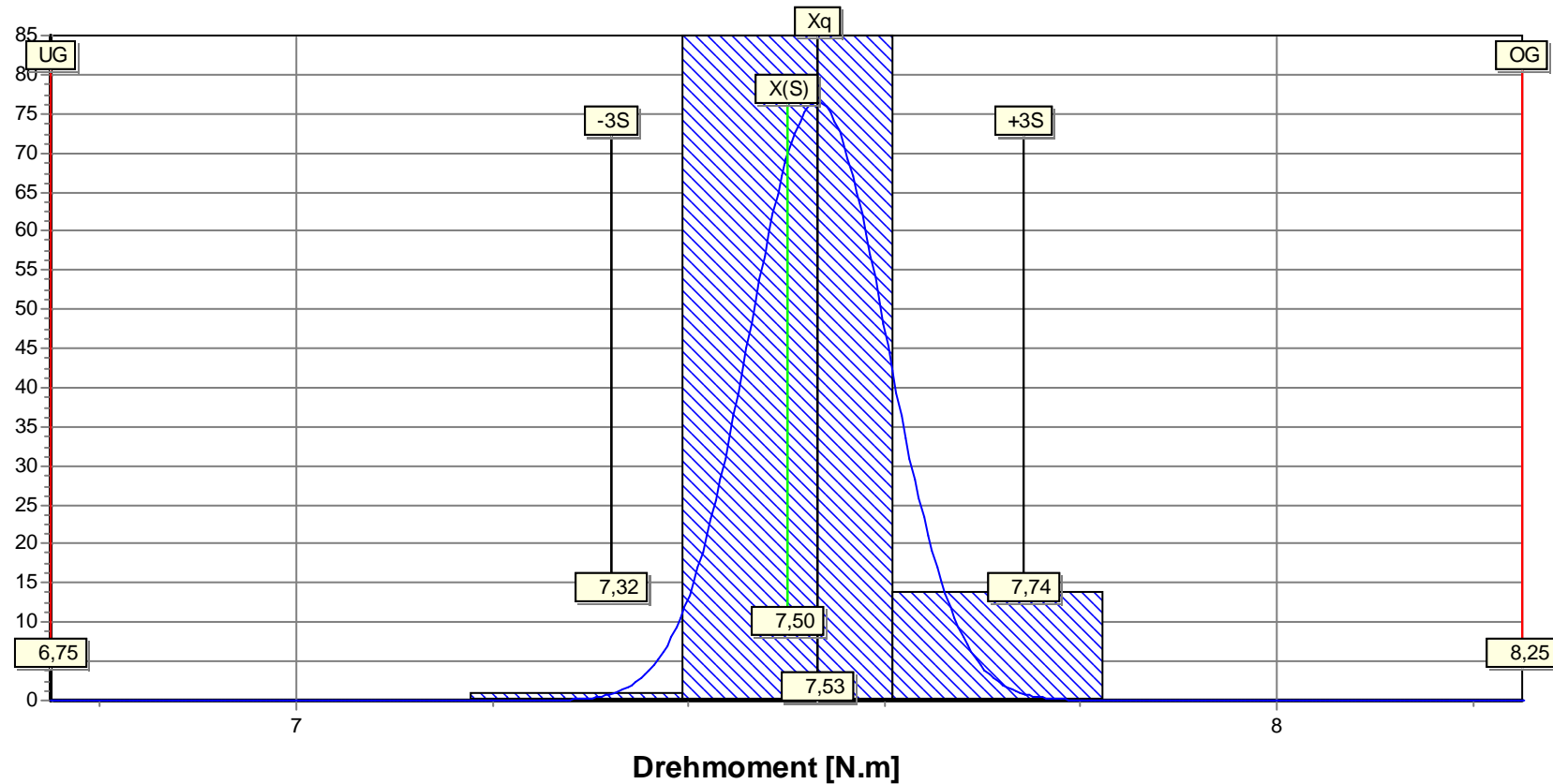
Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Datum	Uhrzeit
	Leerlauf	Stopp						
55	7,516	N.m	0,21 %	356,75 grd	531,33 U/min	390,63 U/min	29.04.2017	15:50:20
56	7,638	N.m	1,84 %	375,75 grd	531,33 U/min	392,08 U/min	29.04.2017	15:50:40
57	7,581	N.m	1,08 %	370,75 grd	531,33 U/min	391,17 U/min	29.04.2017	15:51:00
58	7,462	N.m	-0,51 %	356,50 grd	528,33 U/min	390,96 U/min	29.04.2017	15:51:20
59	7,554	N.m	0,72 %	365,25 grd	531,67 U/min	391,17 U/min	29.04.2017	15:51:40
60	7,433	N.m	-0,89 %	349,50 grd	529,17 U/min	390,79 U/min	29.04.2017	15:52:00
61	7,462	N.m	-0,51 %	361,75 grd	531,00 U/min	390,63 U/min	29.04.2017	15:52:20
62	7,589	N.m	1,19 %	368,25 grd	530,67 U/min	391,54 U/min	29.04.2017	15:52:40
63	7,460	N.m	-0,53 %	356,75 grd	531,00 U/min	390,96 U/min	29.04.2017	15:53:00
64	7,439	N.m	-0,81 %	357,25 grd	528,50 U/min	390,79 U/min	29.04.2017	15:53:20
65	7,516	N.m	0,21 %	360,75 grd	533,00 U/min	391,96 U/min	29.04.2017	15:53:40
66	7,590	N.m	1,20 %	375,75 grd	531,17 U/min	392,54 U/min	29.04.2017	15:54:00
67	7,571	N.m	0,95 %	365,50 grd	531,33 U/min	392,04 U/min	29.04.2017	15:54:20
68	7,569	N.m	0,92 %	366,50 grd	528,50 U/min	392,42 U/min	29.04.2017	15:54:40
69	7,560	N.m	0,80 %	364,50 grd	532,33 U/min	391,79 U/min	29.04.2017	15:55:00
70	7,573	N.m	0,97 %	368,25 grd	530,17 U/min	392,67 U/min	29.04.2017	15:55:20
71	7,479	N.m	-0,28 %	362,25 grd	530,00 U/min	392,00 U/min	29.04.2017	15:55:40
72	7,610	N.m	1,47 %	374,25 grd	530,50 U/min	390,08 U/min	29.04.2017	15:56:00
73	7,455	N.m	-0,60 %	356,25 grd	530,83 U/min	392,42 U/min	29.04.2017	15:56:20
74	7,510	N.m	0,13 %	358,00 grd	528,33 U/min	390,96 U/min	29.04.2017	15:56:40
75	7,692	N.m	2,56 %	376,75 grd	532,17 U/min	392,00 U/min	29.04.2017	15:57:00
76	7,437	N.m	-0,84 %	353,75 grd	531,17 U/min	391,67 U/min	29.04.2017	15:57:20
77	7,610	N.m	1,47 %	371,75 grd	530,67 U/min	391,33 U/min	29.04.2017	15:57:40
78	7,654	N.m	2,05 %	371,25 grd	530,17 U/min	392,75 U/min	29.04.2017	15:58:00
79	7,411	N.m	-1,19 %	349,75 grd	532,00 U/min	390,13 U/min	29.04.2017	15:58:20
80	7,602	N.m	1,36 %	365,50 grd	531,50 U/min	392,08 U/min	29.04.2017	15:58:40
81	7,476	N.m	-0,32 %	352,25 grd	530,83 U/min	391,00 U/min	29.04.2017	15:59:00
82	7,497	N.m	-0,04 %	350,25 grd	528,50 U/min	390,63 U/min	29.04.2017	15:59:20
83	7,562	N.m	0,83 %	362,50 grd	529,17 U/min	389,63 U/min	29.04.2017	15:59:40
84	7,611	N.m	1,48 %	366,25 grd	530,83 U/min	390,46 U/min	29.04.2017	16:00:00
85	7,412	N.m	-1,17 %	346,00 grd	529,33 U/min	391,83 U/min	29.04.2017	16:00:20
86	7,518	N.m	0,24 %	358,00 grd	530,33 U/min	392,33 U/min	29.04.2017	16:00:40
87	7,527	N.m	0,36 %	359,25 grd	532,00 U/min	391,96 U/min	29.04.2017	16:01:00
88	7,422	N.m	-1,04 %	343,00 grd	530,83 U/min	391,13 U/min	29.04.2017	16:01:19
89	7,466	N.m	-0,45 %	354,00 grd	531,33 U/min	390,46 U/min	29.04.2017	16:01:40
90	7,623	N.m	1,64 %	367,00 grd	531,83 U/min	392,58 U/min	29.04.2017	16:02:00
91	7,525	N.m	0,33 %	353,25 grd	528,50 U/min	391,46 U/min	29.04.2017	16:02:19
92	7,420	N.m	-1,07 %	347,00 grd	531,67 U/min	390,29 U/min	29.04.2017	16:02:40
93	7,512	N.m	0,16 %	352,00 grd	528,67 U/min	391,96 U/min	29.04.2017	16:02:59
94	7,539	N.m	0,52 %	358,50 grd	529,33 U/min	392,33 U/min	29.04.2017	16:03:20
95	7,598	N.m	1,31 %	372,00 grd	531,50 U/min	391,33 U/min	29.04.2017	16:03:40
96	7,529	N.m	0,39 %	362,50 grd	530,83 U/min	391,17 U/min	29.04.2017	16:04:00
97	7,428	N.m	-0,96 %	355,50 grd	529,33 U/min	392,29 U/min	29.04.2017	16:04:19
98	7,577	N.m	1,03 %	372,25 grd	531,17 U/min	389,96 U/min	29.04.2017	16:04:40
99	7,554	N.m	0,72 %	366,25 grd	530,00 U/min	391,46 U/min	29.04.2017	16:04:59
100	7,552	N.m	0,69 %	364,25 grd	531,33 U/min	393,46 U/min	29.04.2017	16:05:19



# Histogramm

Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140001

HS-Technik GmbH

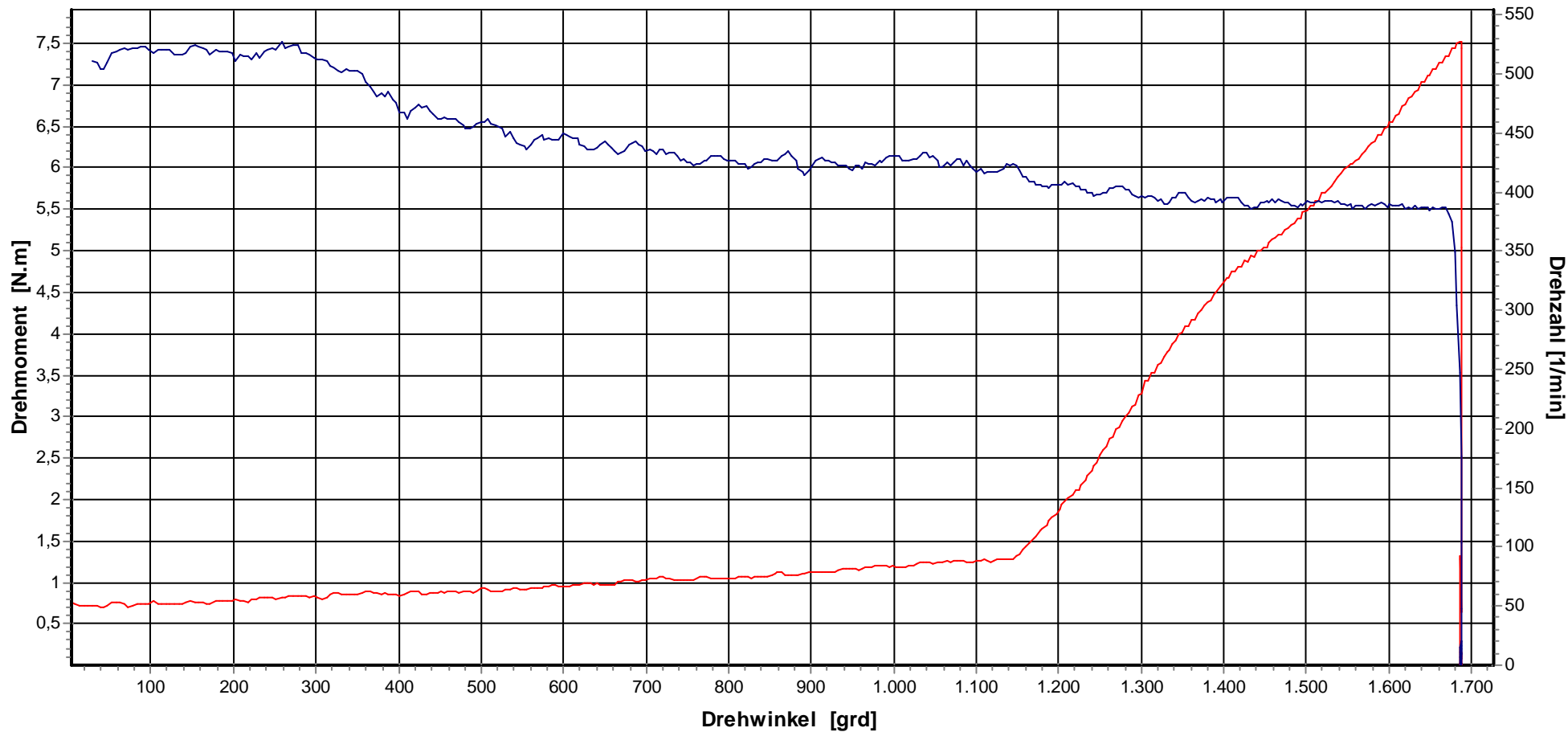


<b>X(S)</b>	7,50	<b>Anz. Stichproben</b>	1	<b>Kostenstelle</b>		<b>Kodierung</b>	
<b>Min</b>	7,38	<b>Anz. Messungen</b>	100	<b>Merkmal</b>	Drehmoment	<b>vom</b>	29.04.2017
<b>Max</b>	7,77	<b>Xq</b>	7,53	<b>S</b>	0,07	<b>von</b>	15:32:20
<b>UG</b>	6,75	<b>Cp/Cm</b>	3,57	<b>Test auf Normalv.</b>		<b>Druckdatum</b>	01.05.2017
<b>OG</b>	8,25	<b>Cpk/Cmk</b>	3,42	<b>Test auf Ausreißer</b>		Erstmuster-MFU (4, 1)	<b>Schicht</b>

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140001  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**

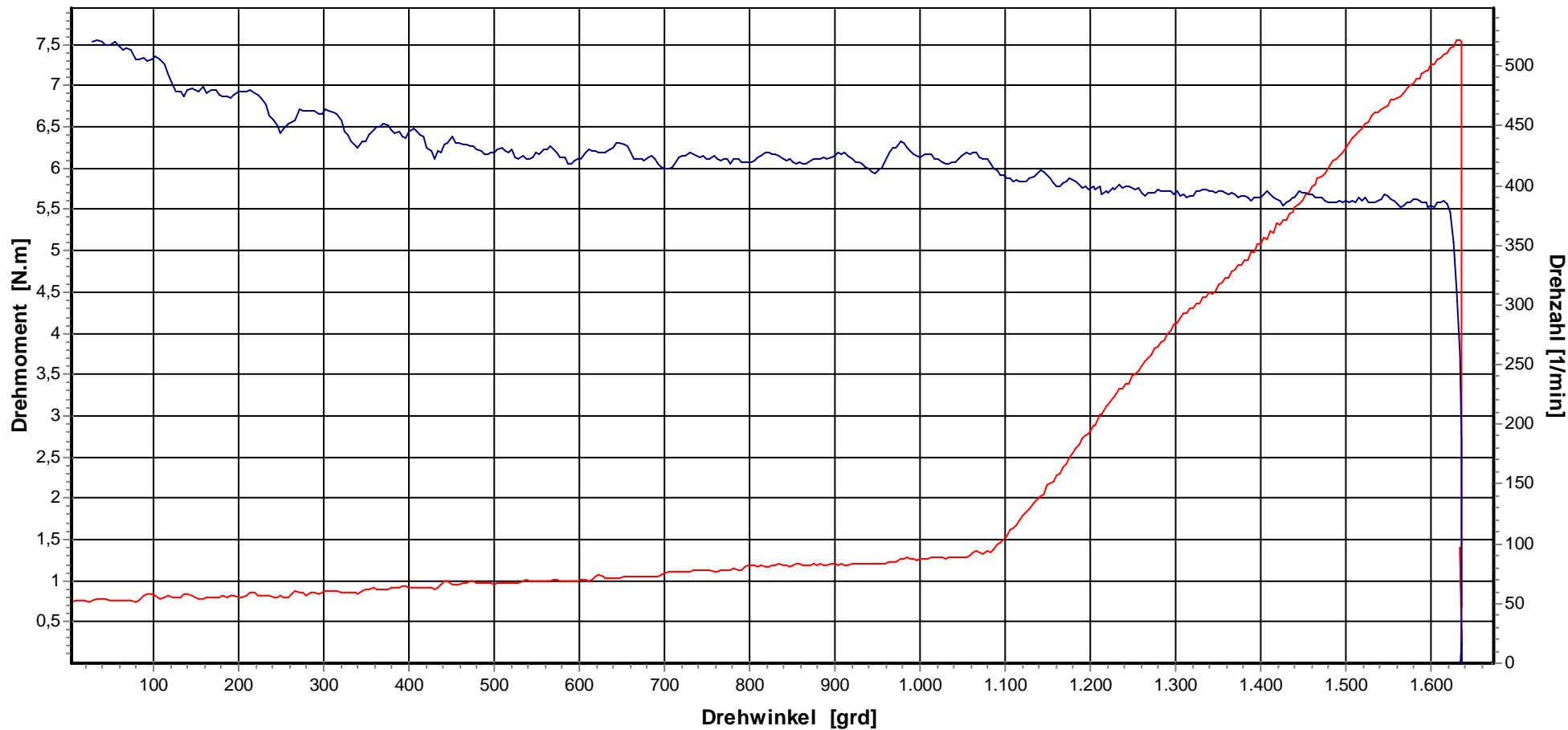


Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	7.50	Stichproben-Nr.	1	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	6.75	Messung-Nr.	1	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	29.04.2017 15:32:20
OG	8.25	Stützstellen	724			Datum/Uhrzeit Messung	29.04.2017 15:32:20

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140001  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



© Schatz AG

Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	7.50	Stichproben-Nr.	1	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	6.75	Messung-Nr.	100	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	29.04.2017 15:32:20
OG	8.25	Stützstellen	731			Datum/Uhrzeit Messung	29.04.2017 16:05:19

Hersteller	HS-Technik		Serien-Nr.	17140001
Modell	TB-A.SO-10			
Drehmoment	7,50	N.m	Drehwinkelstartmoment	3,750 N.m
Drehwinkel	30,00	grd	Prüfumfang	100
Prüfpunkt	80% hart		Drehrichtung	rechts

Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
7,500	6,75	8,25	7,509	0,321	0,0729	3,431	3,390	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Drehzahl		Datum Uhrzeit	
					Leerlauf	Stopp				
1	7,602	N.m	1,36 %	31,00	grd	531,17	U/min	361,13	U/min	29.04.2017 17:39:49
2	7,455	N.m	-0,60 %	30,25	grd	530,17	U/min	335,29	U/min	29.04.2017 17:40:08
3	7,546	N.m	0,61 %	30,75	grd	531,17	U/min	364,58	U/min	29.04.2017 17:40:27
4	7,418	N.m	-1,09 %	30,25	grd	531,00	U/min	341,79	U/min	29.04.2017 17:40:46
5	7,546	N.m	0,61 %	30,50	grd	531,17	U/min	349,46	U/min	29.04.2017 17:41:05
6	7,336	N.m	-2,19 %	29,25	grd	529,50	U/min	356,17	U/min	29.04.2017 17:41:24
7	7,500	N.m	0,00 %	30,75	grd	530,17	U/min	345,04	U/min	29.04.2017 17:41:43
8	7,560	N.m	0,80 %	30,25	grd	529,67	U/min	350,71	U/min	29.04.2017 17:42:02
9	7,518	N.m	0,24 %	30,25	grd	530,83	U/min	361,13	U/min	29.04.2017 17:42:21
10	7,506	N.m	0,08 %	30,50	grd	529,67	U/min	345,04	U/min	29.04.2017 17:42:40
11	7,422	N.m	-1,04 %	29,50	grd	531,17	U/min	354,17	U/min	29.04.2017 17:42:59
12	7,418	N.m	-1,09 %	29,75	grd	530,50	U/min	346,08	U/min	29.04.2017 17:43:18
13	7,571	N.m	0,95 %	32,00	grd	531,00	U/min	354,83	U/min	29.04.2017 17:43:37
14	7,476	N.m	-0,32 %	30,25	grd	531,00	U/min	341,79	U/min	29.04.2017 17:43:56
15	7,445	N.m	-0,73 %	29,50	grd	531,00	U/min	361,13	U/min	29.04.2017 17:44:15
16	7,589	N.m	1,19 %	31,75	grd	531,17	U/min	351,58	U/min	29.04.2017 17:44:34
17	7,462	N.m	-0,51 %	29,75	grd	529,50	U/min	357,63	U/min	29.04.2017 17:44:53
18	7,487	N.m	-0,17 %	30,50	grd	531,17	U/min	345,04	U/min	29.04.2017 17:45:12
19	7,479	N.m	-0,28 %	30,50	grd	532,00	U/min	371,54	U/min	29.04.2017 17:45:31
20	7,512	N.m	0,16 %	30,50	grd	529,50	U/min	332,04	U/min	29.04.2017 17:45:50
21	7,583	N.m	1,11 %	31,00	grd	530,67	U/min	350,71	U/min	29.04.2017 17:46:09
22	7,562	N.m	0,83 %	30,25	grd	529,83	U/min	350,71	U/min	29.04.2017 17:46:28
23	7,604	N.m	1,39 %	30,75	grd	530,33	U/min	348,29	U/min	29.04.2017 17:46:47
24	7,558	N.m	0,77 %	30,50	grd	531,17	U/min	349,46	U/min	29.04.2017 17:47:06
25	7,351	N.m	-1,99 %	29,50	grd	529,83	U/min	356,17	U/min	29.04.2017 17:47:25
26	7,395	N.m	-1,40 %	29,00	grd	529,83	U/min	335,29	U/min	29.04.2017 17:47:44
27	7,433	N.m	-0,89 %	29,75	grd	530,33	U/min	354,17	U/min	29.04.2017 17:48:03
28	7,587	N.m	1,16 %	31,00	grd	529,83	U/min	338,54	U/min	29.04.2017 17:48:22
29	7,476	N.m	-0,32 %	29,75	grd	531,33	U/min	354,17	U/min	29.04.2017 17:48:41
30	7,397	N.m	-1,37 %	30,25	grd	531,17	U/min	348,29	U/min	29.04.2017 17:49:00
31	7,533	N.m	0,44 %	31,25	grd	531,33	U/min	341,79	U/min	29.04.2017 17:49:19
32	7,527	N.m	0,36 %	30,25	grd	531,00	U/min	332,04	U/min	29.04.2017 17:49:38
33	7,407	N.m	-1,24 %	30,25	grd	530,83	U/min	348,29	U/min	29.04.2017 17:49:57
34	7,500	N.m	0,00 %	31,00	grd	531,00	U/min	345,04	U/min	29.04.2017 17:50:16
35	7,579	N.m	1,05 %	30,75	grd	531,33	U/min	345,04	U/min	29.04.2017 17:50:35
36	7,412	N.m	-1,17 %	30,00	grd	530,17	U/min	346,08	U/min	29.04.2017 17:50:54
37	7,491	N.m	-0,12 %	30,50	grd	530,67	U/min	341,79	U/min	29.04.2017 17:51:13
38	7,504	N.m	0,05 %	30,75	grd	531,50	U/min	341,79	U/min	29.04.2017 17:51:40
39	7,533	N.m	0,44 %	31,50	grd	530,17	U/min	348,29	U/min	29.04.2017 17:51:51
40	7,541	N.m	0,55 %	31,25	grd	530,83	U/min	351,58	U/min	29.04.2017 17:52:10
41	7,656	N.m	2,08 %	32,00	grd	530,33	U/min	348,29	U/min	29.04.2017 17:52:29
42	7,648	N.m	1,97 %	31,25	grd	530,67	U/min	361,13	U/min	29.04.2017 17:52:48
43	7,533	N.m	0,44 %	31,25	grd	530,00	U/min	341,79	U/min	29.04.2017 17:53:14
44	7,573	N.m	0,97 %	31,25	grd	531,50	U/min	345,04	U/min	29.04.2017 17:53:26
45	7,464	N.m	-0,48 %	30,25	grd	530,67	U/min	361,13	U/min	29.04.2017 17:53:45
46	7,449	N.m	-0,68 %	29,25	grd	529,33	U/min	357,63	U/min	29.04.2017 17:54:04
47	7,529	N.m	0,39 %	30,75	grd	531,50	U/min	364,58	U/min	29.04.2017 17:54:23
48	7,493	N.m	-0,09 %	29,50	grd	531,33	U/min	328,79	U/min	29.04.2017 17:54:42
49	7,389	N.m	-1,48 %	29,00	grd	531,17	U/min	354,17	U/min	29.04.2017 17:55:01
50	7,646	N.m	1,95 %	31,75	grd	530,00	U/min	348,29	U/min	29.04.2017 17:55:20
51	7,497	N.m	-0,04 %	30,50	grd	529,83	U/min	338,54	U/min	29.04.2017 17:55:39
52	7,539	N.m	0,52 %	30,25	grd	531,33	U/min	335,29	U/min	29.04.2017 17:55:58
53	7,418	N.m	-1,09 %	30,00	grd	530,33	U/min	348,29	U/min	29.04.2017 17:56:17
54	7,587	N.m	1,16 %	30,75	grd	530,67	U/min	357,63	U/min	29.04.2017 17:56:36

Hersteller Modell	HS-Technik TB-A.SO-10	Serien-Nr.	17140001
Drehmoment	7,50 N.m	Drehwinkelstartmoment	3,750 N.m
Drehwinkel	30,00 grd	Prüfumfang	100
Prüfpunkt	80% hart	Drehrichtung	rechts

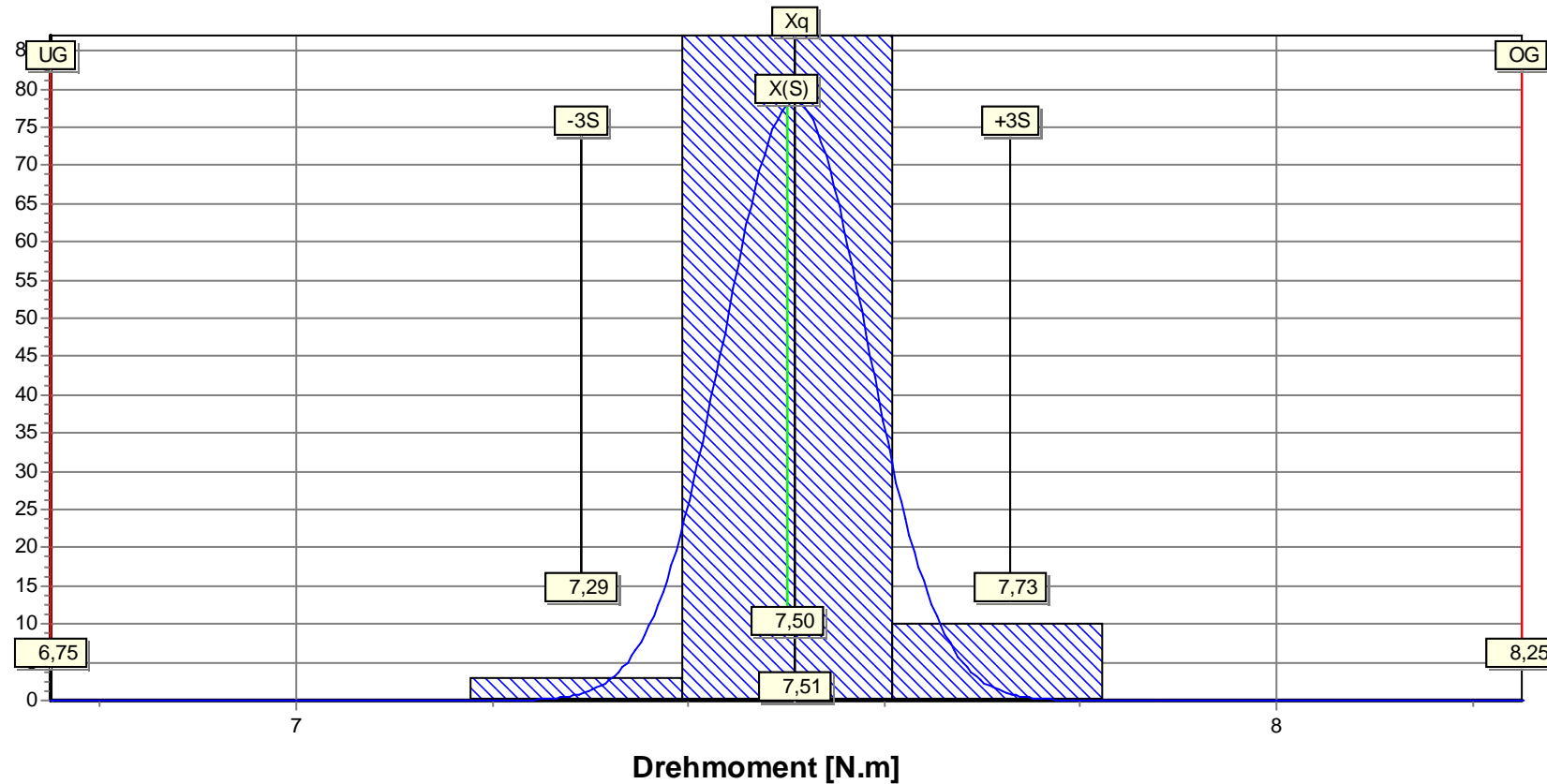
Bemerkung								
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung
7,500	6,75	8,25	7,509	0,321	0,0729	3,431	3,390	IO

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Datum Uhrzeit	
	Leerlauf	Stopp			Datum	Uhrzeit		
55	7,472	N.m	-0,37 %	30,00 grd	530,00 U/min	341,79 U/min	29.04.2017	17:56:55
56	7,414	N.m	-1,15 %	29,50 grd	529,83 U/min	364,58 U/min	29.04.2017	17:57:22
57	7,544	N.m	0,59 %	30,25 grd	530,67 U/min	364,58 U/min	29.04.2017	17:57:33
58	7,627	N.m	1,69 %	31,50 grd	530,33 U/min	354,17 U/min	29.04.2017	17:57:52
59	7,525	N.m	0,33 %	30,25 grd	530,50 U/min	332,04 U/min	29.04.2017	17:58:11
60	7,531	N.m	0,41 %	30,50 grd	531,33 U/min	357,63 U/min	29.04.2017	17:58:30
61	7,633	N.m	1,77 %	31,75 grd	530,50 U/min	341,79 U/min	29.04.2017	17:58:49
62	7,562	N.m	0,83 %	30,75 grd	530,00 U/min	341,79 U/min	29.04.2017	17:59:08
63	7,422	N.m	-1,04 %	29,00 grd	529,67 U/min	338,54 U/min	29.04.2017	17:59:27
64	7,493	N.m	-0,09 %	29,75 grd	530,67 U/min	335,29 U/min	29.04.2017	17:59:46
65	7,657	N.m	2,09 %	30,75 grd	530,33 U/min	346,08 U/min	29.04.2017	18:00:05
66	7,468	N.m	-0,43 %	30,00 grd	531,50 U/min	338,54 U/min	29.04.2017	18:00:24
67	7,485	N.m	-0,20 %	30,25 grd	530,83 U/min	357,63 U/min	29.04.2017	18:00:59
68	7,403	N.m	-1,29 %	29,25 grd	530,67 U/min	341,79 U/min	29.04.2017	18:01:21
69	7,611	N.m	1,48 %	30,00 grd	531,00 U/min	354,17 U/min	29.04.2017	18:01:40
70	7,470	N.m	-0,40 %	30,00 grd	530,33 U/min	352,83 U/min	29.04.2017	18:01:59
71	7,455	N.m	-0,60 %	29,25 grd	529,50 U/min	354,17 U/min	29.04.2017	18:02:18
72	7,567	N.m	0,89 %	30,50 grd	531,33 U/min	338,54 U/min	29.04.2017	18:02:37
73	7,598	N.m	1,31 %	30,75 grd	531,00 U/min	347,21 U/min	29.04.2017	18:02:56
74	7,615	N.m	1,53 %	31,50 grd	529,67 U/min	345,04 U/min	29.04.2017	18:03:15
75	7,458	N.m	-0,56 %	29,75 grd	531,33 U/min	338,54 U/min	29.04.2017	18:03:34
76	7,627	N.m	1,69 %	31,25 grd	531,33 U/min	364,58 U/min	29.04.2017	18:03:53
77	7,451	N.m	-0,65 %	30,00 grd	529,50 U/min	345,04 U/min	29.04.2017	18:04:12
78	7,657	N.m	2,09 %	31,50 grd	530,17 U/min	338,54 U/min	29.04.2017	18:04:31
79	7,420	N.m	-1,07 %	29,25 grd	529,50 U/min	357,63 U/min	29.04.2017	18:04:50
80	7,516	N.m	0,21 %	29,00 grd	530,17 U/min	350,71 U/min	29.04.2017	18:05:09
81	7,426	N.m	-0,99 %	29,50 grd	529,50 U/min	338,54 U/min	29.04.2017	18:05:47
82	7,453	N.m	-0,63 %	29,50 grd	530,17 U/min	354,17 U/min	29.04.2017	18:06:06
83	7,581	N.m	1,08 %	30,25 grd	530,83 U/min	354,17 U/min	29.04.2017	18:06:32
84	7,476	N.m	-0,32 %	30,50 grd	530,17 U/min	357,63 U/min	29.04.2017	18:06:44
85	7,453	N.m	-0,63 %	29,25 grd	529,83 U/min	335,29 U/min	29.04.2017	18:07:10
86	7,456	N.m	-0,59 %	29,75 grd	529,83 U/min	350,71 U/min	29.04.2017	18:07:30
87	7,487	N.m	-0,17 %	30,00 grd	530,33 U/min	345,04 U/min	29.04.2017	18:07:49
88	7,508	N.m	0,11 %	30,25 grd	530,17 U/min	341,79 U/min	29.04.2017	18:07:53
89	7,407	N.m	-1,24 %	29,00 grd	529,67 U/min	361,13 U/min	29.04.2017	18:08:00
90	7,566	N.m	0,88 %	31,00 grd	531,17 U/min	338,54 U/min	29.04.2017	18:08:19
91	7,541	N.m	0,55 %	31,00 grd	531,33 U/min	357,63 U/min	29.04.2017	18:08:38
92	7,518	N.m	0,24 %	29,50 grd	530,50 U/min	347,21 U/min	29.04.2017	18:08:57
93	7,508	N.m	0,11 %	30,25 grd	531,50 U/min	335,29 U/min	29.04.2017	18:09:16
94	7,499	N.m	-0,01 %	30,00 grd	531,17 U/min	338,54 U/min	29.04.2017	18:09:35
95	7,569	N.m	0,92 %	31,00 grd	529,67 U/min	341,79 U/min	29.04.2017	18:09:54
96	7,548	N.m	0,64 %	30,75 grd	530,67 U/min	341,79 U/min	29.04.2017	18:10:13
97	7,554	N.m	0,72 %	30,50 grd	531,50 U/min	335,29 U/min	29.04.2017	18:10:32
98	7,453	N.m	-0,63 %	30,00 grd	530,00 U/min	348,29 U/min	29.04.2017	18:10:59
99	7,474	N.m	-0,35 %	29,75 grd	530,00 U/min	341,79 U/min	29.04.2017	18:11:10
100	7,489	N.m	-0,15 %	30,25 grd	530,67 U/min	341,79 U/min	29.04.2017	18:11:29

# Histogramm

Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140001

HS-Technik GmbH

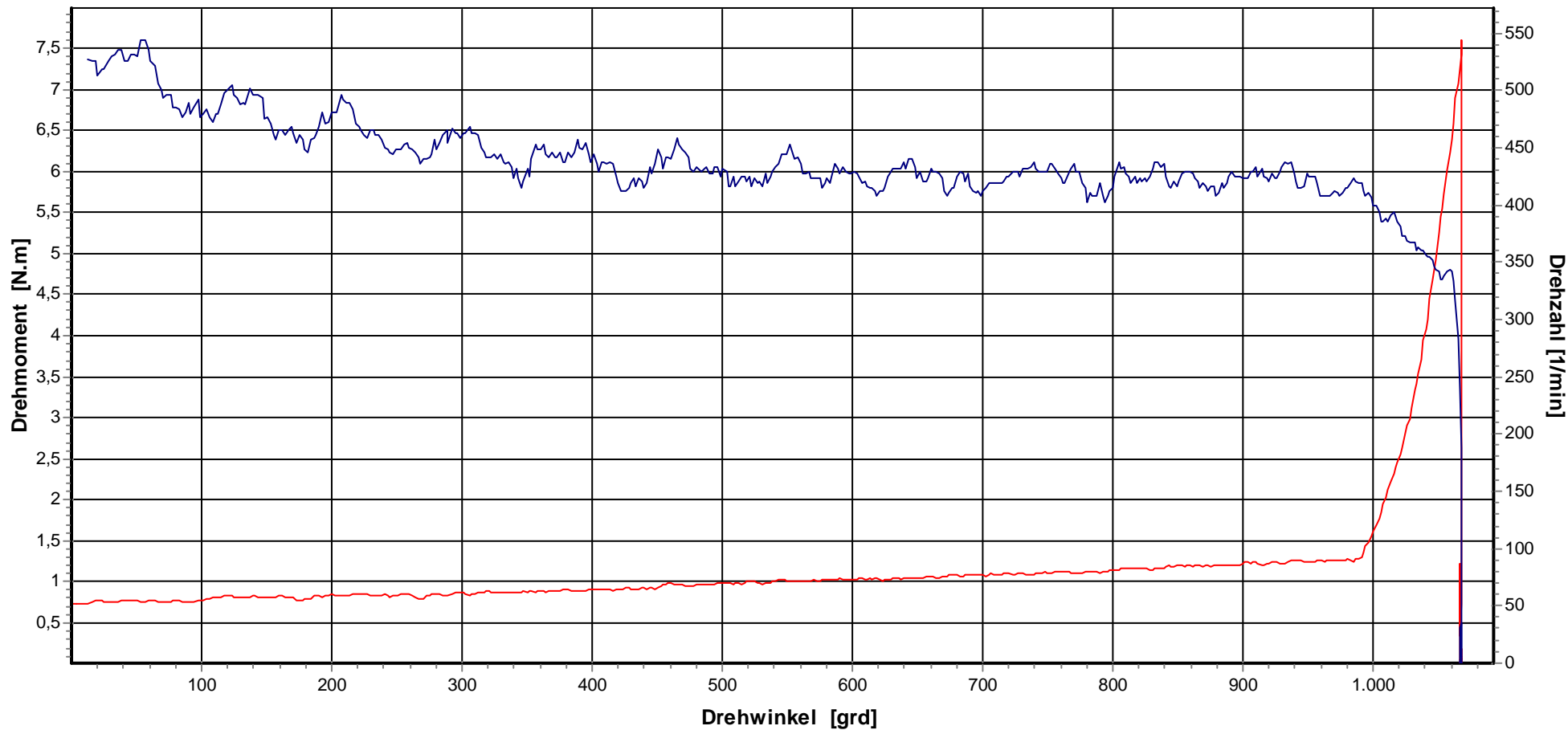


<b>X(S)</b>	7,50	<b>Anz. Stichproben</b>	1	<b>Kostenstelle</b>		<b>Kodierung</b>	
<b>Min</b>	7,34	<b>Anz. Messungen</b>	100	<b>Merkmal</b>	Drehmoment	<b>vom</b>	29.04.2017
<b>Max</b>	7,66	<b>Xq</b>	7,51	<b>S</b>	0,07	<b>von</b>	17:39:49
<b>UG</b>	6,75	<b>Cp/Cm</b>	3,43	<b>Test auf Normalv.</b>		<b>Druckdatum</b>	01.05.2017
<b>OG</b>	8,25	<b>Cpk/Cmk</b>	3,39	<b>Test auf Ausreißer</b>		Erstmuster-MFU (4, 5)	<b>Schicht</b>

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140001  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**

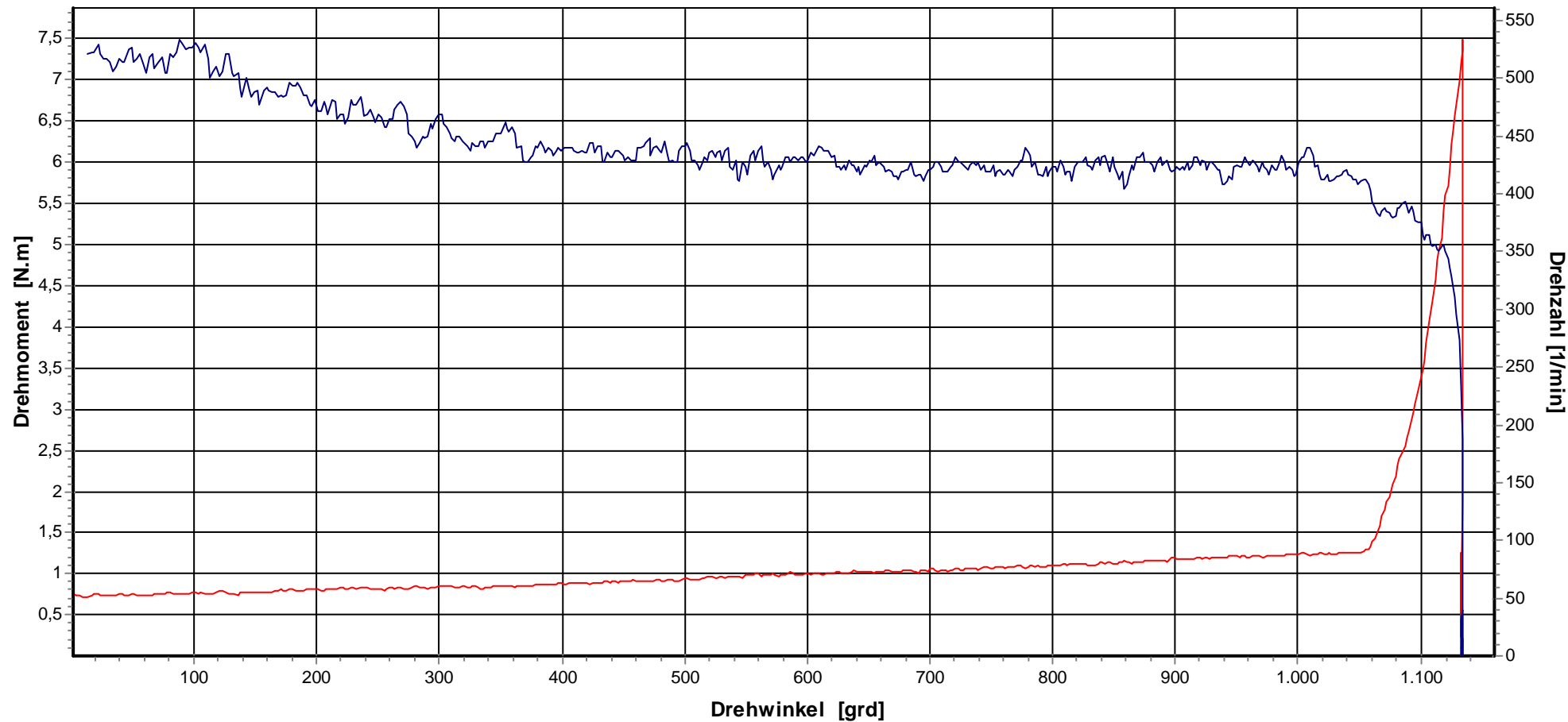


Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	7.50	Stichproben-Nr.	2	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	6.75	Messung-Nr.	1	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	29.04.2017 17:39:49
OG	8.25	Stützstellen	559			Datum/Uhrzeit Messung	29.04.2017 17:39:49

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140001  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



© Schatz AG

Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	7.50	Stichproben-Nr.	2	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	6.75	Messung-Nr.	100	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	29.04.2017 17:39:49
OG	8.25	Stützstellen	591			Datum/Uhrzeit Messung	29.04.2017 18:11:29



**Homologation Gesamtbewertung IO**

Hersteller	HS-Technik			Serien-Nr.	17140001
Modell	TB-A.SO-10				

Drehmoment	9,00 N.m	Drehwinkelstartmoment	4,500 N.m
Drehwinkel	360,00 grd	Prüfumfang	100
Prüfpunkt	100% weich	Drehrichtung	rechts

Bemerkung

Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung
9,000	8,10	9,90	9,056	0,350	0,0812	3,696	3,466	IO

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Datum	Uhrzeit
	Leerlauf	Stopp						
1	9,024	N.m	0,27 %	361,25 grd	530,33 U/min	402,58 U/min	30.04.2017	13:49:38
2	9,150	N.m	1,67 %	368,75 grd	529,83 U/min	400,83 U/min	30.04.2017	13:50:23
3	8,928	N.m	-0,80 %	351,50 grd	531,33 U/min	399,88 U/min	30.04.2017	13:51:07
4	9,037	N.m	0,41 %	362,00 grd	530,33 U/min	400,83 U/min	30.04.2017	13:51:53
5	9,003	N.m	0,03 %	363,50 grd	529,83 U/min	403,21 U/min	30.04.2017	13:52:37
6	9,005	N.m	0,06 %	359,75 grd	530,50 U/min	402,83 U/min	30.04.2017	13:53:23
7	9,039	N.m	0,43 %	361,25 grd	530,83 U/min	402,83 U/min	30.04.2017	13:54:07
8	8,944	N.m	-0,62 %	354,50 grd	530,00 U/min	403,29 U/min	30.04.2017	13:54:52
9	9,089	N.m	0,99 %	366,00 grd	529,83 U/min	400,13 U/min	30.04.2017	13:55:37
10	9,037	N.m	0,41 %	355,75 grd	531,83 U/min	401,21 U/min	30.04.2017	13:56:22
11	8,963	N.m	-0,41 %	355,00 grd	530,83 U/min	404,08 U/min	30.04.2017	13:57:07
12	9,125	N.m	1,39 %	362,75 grd	530,67 U/min	402,29 U/min	30.04.2017	13:57:53
13	9,125	N.m	1,39 %	364,50 grd	531,33 U/min	403,92 U/min	30.04.2017	13:58:37
14	9,208	N.m	2,31 %	376,50 grd	530,50 U/min	403,54 U/min	30.04.2017	13:59:22
15	9,014	N.m	0,16 %	353,75 grd	530,67 U/min	402,75 U/min	30.04.2017	14:00:07
16	8,923	N.m	-0,86 %	351,75 grd	531,00 U/min	402,13 U/min	30.04.2017	14:00:52
17	9,057	N.m	0,63 %	361,75 grd	530,50 U/min	401,96 U/min	30.04.2017	14:01:37
18	9,026	N.m	0,29 %	356,00 grd	530,33 U/min	403,08 U/min	30.04.2017	14:02:22
19	8,999	N.m	-0,01 %	355,50 grd	530,17 U/min	403,67 U/min	30.04.2017	14:03:07
20	8,997	N.m	-0,03 %	359,00 grd	530,33 U/min	402,54 U/min	30.04.2017	14:03:53
21	9,129	N.m	1,43 %	365,50 grd	530,33 U/min	402,54 U/min	30.04.2017	14:04:37
22	9,112	N.m	1,24 %	365,25 grd	530,00 U/min	404,17 U/min	30.04.2017	14:05:22
23	9,183	N.m	2,03 %	368,75 grd	531,00 U/min	402,13 U/min	30.04.2017	14:06:07
24	9,076	N.m	0,84 %	365,50 grd	529,83 U/min	402,50 U/min	30.04.2017	14:06:52
25	9,104	N.m	1,16 %	366,75 grd	530,00 U/min	402,25 U/min	30.04.2017	14:07:37
26	9,223	N.m	2,48 %	375,50 grd	530,17 U/min	402,29 U/min	30.04.2017	14:08:22
27	9,047	N.m	0,52 %	361,25 grd	531,67 U/min	402,08 U/min	30.04.2017	14:09:07
28	9,141	N.m	1,57 %	373,25 grd	530,33 U/min	402,13 U/min	30.04.2017	14:09:52
29	9,032	N.m	0,36 %	353,50 grd	530,33 U/min	402,25 U/min	30.04.2017	14:10:37
30	8,957	N.m	-0,48 %	358,75 grd	530,33 U/min	401,54 U/min	30.04.2017	14:11:22
31	8,947	N.m	-0,59 %	353,25 grd	530,50 U/min	401,21 U/min	30.04.2017	14:12:07
32	8,970	N.m	-0,33 %	354,75 grd	530,33 U/min	404,96 U/min	30.04.2017	14:12:52
33	8,967	N.m	-0,37 %	351,25 grd	530,17 U/min	402,83 U/min	30.04.2017	14:13:37
34	9,112	N.m	1,24 %	364,00 grd	531,17 U/min	401,54 U/min	30.04.2017	14:14:22
35	9,068	N.m	0,76 %	358,75 grd	531,00 U/min	399,92 U/min	30.04.2017	14:15:07
36	9,024	N.m	0,27 %	358,00 grd	530,33 U/min	402,83 U/min	30.04.2017	14:15:52
37	9,078	N.m	0,87 %	361,00 grd	530,50 U/min	402,21 U/min	30.04.2017	14:16:38
38	9,078	N.m	0,87 %	366,75 grd	530,33 U/min	402,50 U/min	30.04.2017	14:17:22
39	9,154	N.m	1,71 %	367,25 grd	529,83 U/min	402,21 U/min	30.04.2017	14:18:07
40	9,114	N.m	1,27 %	367,75 grd	529,67 U/min	401,67 U/min	30.04.2017	14:18:52
41	9,053	N.m	0,59 %	362,25 grd	530,83 U/min	402,50 U/min	30.04.2017	14:19:37
42	9,024	N.m	0,27 %	356,75 grd	530,67 U/min	402,83 U/min	30.04.2017	14:20:22
43	9,143	N.m	1,59 %	373,25 grd	529,83 U/min	402,83 U/min	30.04.2017	14:21:07
44	9,238	N.m	2,64 %	377,50 grd	530,67 U/min	400,83 U/min	30.04.2017	14:21:52
45	8,976	N.m	-0,27 %	356,75 grd	531,17 U/min	403,54 U/min	30.04.2017	14:22:37
46	8,970	N.m	-0,33 %	351,75 grd	530,33 U/min	402,96 U/min	30.04.2017	14:23:22
47	8,984	N.m	-0,18 %	357,25 grd	529,83 U/min	403,75 U/min	30.04.2017	14:24:07
48	8,963	N.m	-0,41 %	353,25 grd	530,33 U/min	399,54 U/min	30.04.2017	14:24:52
49	8,888	N.m	-1,24 %	347,25 grd	530,33 U/min	403,29 U/min	30.04.2017	14:25:37
50	9,013	N.m	0,14 %	358,00 grd	530,33 U/min	403,54 U/min	30.04.2017	14:26:22
51	9,035	N.m	0,39 %	357,50 grd	530,17 U/min	401,96 U/min	30.04.2017	14:27:07
52	9,112	N.m	1,24 %	365,25 grd	530,67 U/min	401,88 U/min	30.04.2017	14:27:52
53	9,070	N.m	0,78 %	367,25 grd	530,33 U/min	402,83 U/min	30.04.2017	14:28:37
54	8,942	N.m	-0,64 %	357,00 grd	529,83 U/min	402,50 U/min	30.04.2017	14:29:22

Hersteller	HS-Technik		Serien-Nr.	17140001
Modell	TB-A.SO-10			
Drehmoment	9,00	N.m	Drehwinkelstartmoment	4,500 N.m
Drehwinkel	360,00	grd	Prüfumfang	100
Prüfpunkt	100% weich		Drehrichtung	rechts

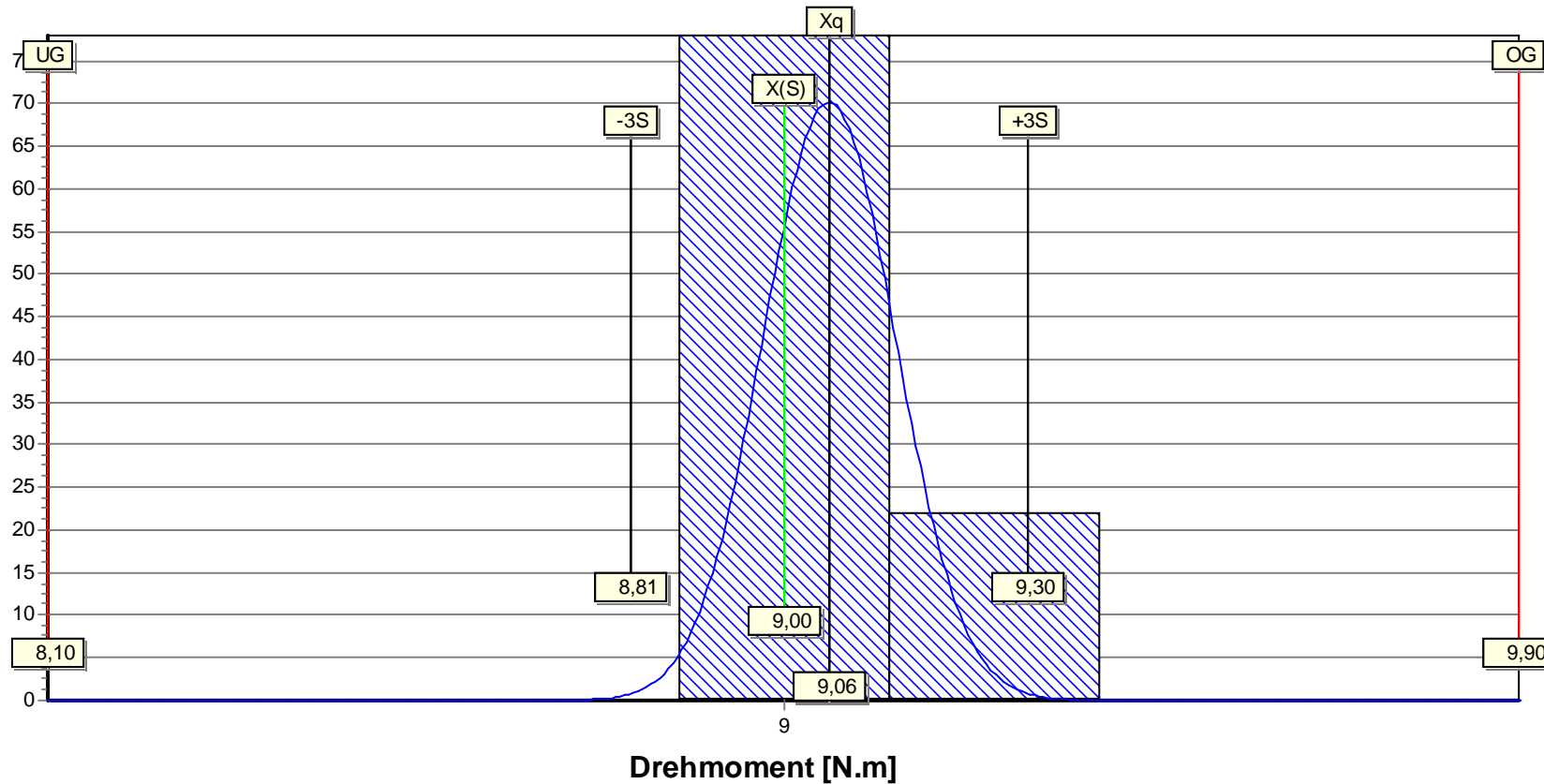
Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
9,000	8,10	9,90	9,056	0,350	0,0812	3,696	3,466	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Datum	Uhrzeit
	Leerlauf	Stopp						
55	9,116	N.m	1,29 %	364,50	grd	530,33 U/min	401,79 U/min	30.04.2017 14:30:07
56	8,997	N.m	-0,03 %	358,25	grd	529,83 U/min	403,21 U/min	30.04.2017 14:30:52
57	9,018	N.m	0,20 %	361,50	grd	530,67 U/min	400,46 U/min	30.04.2017 14:31:37
58	8,963	N.m	-0,41 %	349,00	grd	531,50 U/min	403,54 U/min	30.04.2017 14:32:22
59	9,032	N.m	0,36 %	361,75	grd	530,17 U/min	404,17 U/min	30.04.2017 14:33:07
60	9,168	N.m	1,87 %	365,25	grd	529,83 U/min	403,92 U/min	30.04.2017 14:33:52
61	9,051	N.m	0,57 %	363,50	grd	530,83 U/min	401,54 U/min	30.04.2017 14:34:37
62	8,963	N.m	-0,41 %	353,25	grd	531,00 U/min	403,54 U/min	30.04.2017 14:35:22
63	8,957	N.m	-0,48 %	357,50	grd	530,67 U/min	404,63 U/min	30.04.2017 14:36:07
64	9,005	N.m	0,06 %	362,50	grd	529,50 U/min	402,13 U/min	30.04.2017 14:36:52
65	9,014	N.m	0,16 %	359,25	grd	530,00 U/min	404,38 U/min	30.04.2017 14:37:37
66	8,990	N.m	-0,11 %	355,75	grd	531,17 U/min	403,92 U/min	30.04.2017 14:38:22
67	9,137	N.m	1,52 %	363,25	grd	530,50 U/min	401,67 U/min	30.04.2017 14:39:07
68	9,202	N.m	2,24 %	370,00	grd	531,50 U/min	401,08 U/min	30.04.2017 14:39:52
69	9,164	N.m	1,82 %	370,50	grd	530,67 U/min	402,42 U/min	30.04.2017 14:40:37
70	9,162	N.m	1,80 %	367,50	grd	530,00 U/min	401,96 U/min	30.04.2017 14:41:22
71	9,099	N.m	1,10 %	365,25	grd	530,33 U/min	403,46 U/min	30.04.2017 14:42:07
72	9,124	N.m	1,38 %	360,00	grd	531,17 U/min	400,96 U/min	30.04.2017 14:42:52
73	9,106	N.m	1,18 %	356,75	grd	530,50 U/min	402,92 U/min	30.04.2017 14:43:37
74	9,058	N.m	0,64 %	354,25	grd	530,33 U/min	402,92 U/min	30.04.2017 14:44:22
75	8,905	N.m	-1,06 %	344,25	grd	530,83 U/min	403,67 U/min	30.04.2017 14:45:07
76	9,169	N.m	1,88 %	363,00	grd	531,17 U/min	402,21 U/min	30.04.2017 14:45:52
77	9,053	N.m	0,59 %	361,75	grd	530,17 U/min	403,21 U/min	30.04.2017 14:46:37
78	9,104	N.m	1,16 %	357,50	grd	530,00 U/min	401,83 U/min	30.04.2017 14:47:22
79	9,162	N.m	1,80 %	363,00	grd	530,83 U/min	402,50 U/min	30.04.2017 14:48:07
80	9,095	N.m	1,06 %	362,75	grd	529,83 U/min	402,50 U/min	30.04.2017 14:48:52
81	9,091	N.m	1,01 %	358,00	grd	529,67 U/min	401,46 U/min	30.04.2017 14:49:37
82	9,143	N.m	1,59 %	361,00	grd	530,50 U/min	403,29 U/min	30.04.2017 14:50:22
83	9,051	N.m	0,57 %	353,75	grd	530,83 U/min	402,21 U/min	30.04.2017 14:51:07
84	8,951	N.m	-0,54 %	344,25	grd	530,67 U/min	404,67 U/min	30.04.2017 14:51:52
85	9,072	N.m	0,80 %	360,75	grd	530,83 U/min	402,42 U/min	30.04.2017 14:52:37
86	9,028	N.m	0,31 %	354,00	grd	529,50 U/min	402,54 U/min	30.04.2017 14:53:22
87	8,967	N.m	-0,37 %	347,50	grd	530,17 U/min	402,21 U/min	30.04.2017 14:54:07
88	8,974	N.m	-0,29 %	354,50	grd	529,83 U/min	401,79 U/min	30.04.2017 14:54:52
89	9,166	N.m	1,84 %	372,50	grd	530,50 U/min	403,54 U/min	30.04.2017 14:55:37
90	8,990	N.m	-0,11 %	359,25	grd	530,00 U/min	400,83 U/min	30.04.2017 14:56:22
91	8,974	N.m	-0,29 %	357,25	grd	530,17 U/min	404,63 U/min	30.04.2017 14:57:07
92	9,035	N.m	0,39 %	356,75	grd	530,17 U/min	403,75 U/min	30.04.2017 14:57:52
93	8,972	N.m	-0,31 %	357,00	grd	530,17 U/min	405,33 U/min	30.04.2017 14:58:37
94	8,951	N.m	-0,54 %	353,75	grd	530,00 U/min	403,92 U/min	30.04.2017 14:59:22
95	9,011	N.m	0,12 %	361,75	grd	530,67 U/min	402,88 U/min	30.04.2017 15:00:07
96	9,166	N.m	1,84 %	366,25	grd	530,17 U/min	401,96 U/min	30.04.2017 15:00:52
97	9,162	N.m	1,80 %	371,00	grd	530,00 U/min	403,13 U/min	30.04.2017 15:01:37
98	9,118	N.m	1,31 %	368,75	grd	529,33 U/min	402,75 U/min	30.04.2017 15:02:22
99	9,158	N.m	1,76 %	367,50	grd	530,67 U/min	403,29 U/min	30.04.2017 15:03:07
100	9,191	N.m	2,12 %	369,50	grd	530,33 U/min	401,46 U/min	30.04.2017 15:03:52

# Histogramm

Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140001

HS-Technik GmbH

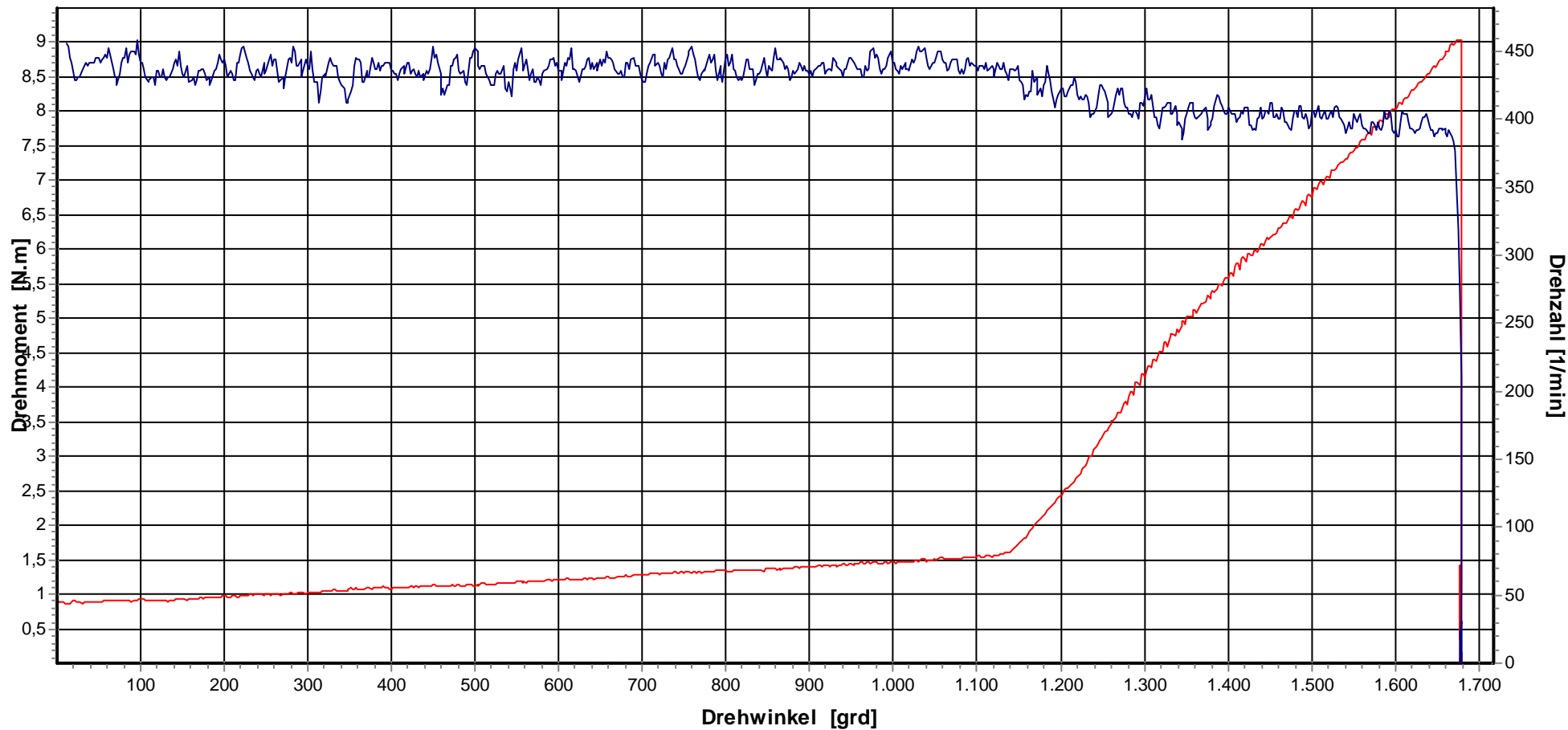


<b>X(S)</b>	9,00	<b>Anz. Stichproben</b>	1	<b>Kostenstelle</b>		<b>Kodierung</b>	
<b>Min</b>	8,89	<b>Anz. Messungen</b>	100	<b>Merkmal</b>	Drehmoment	<b>vom</b>	30.04.2017
<b>Max</b>	9,24	<b>Xq</b>	9,06	<b>S</b>	0,08	<b>von</b>	13:49:38
<b>UG</b>	8,10	<b>Cp/Cm</b>	3,70	<b>Test auf Normalv.</b>		<b>Druckdatum</b>	01.05.2017
<b>OG</b>	9,90	<b>Cpk/Cmk</b>	3,47	<b>Test auf Ausreißer</b>		Erstmuster-MFU (5, 1)	<b>Schicht</b>

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140001  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



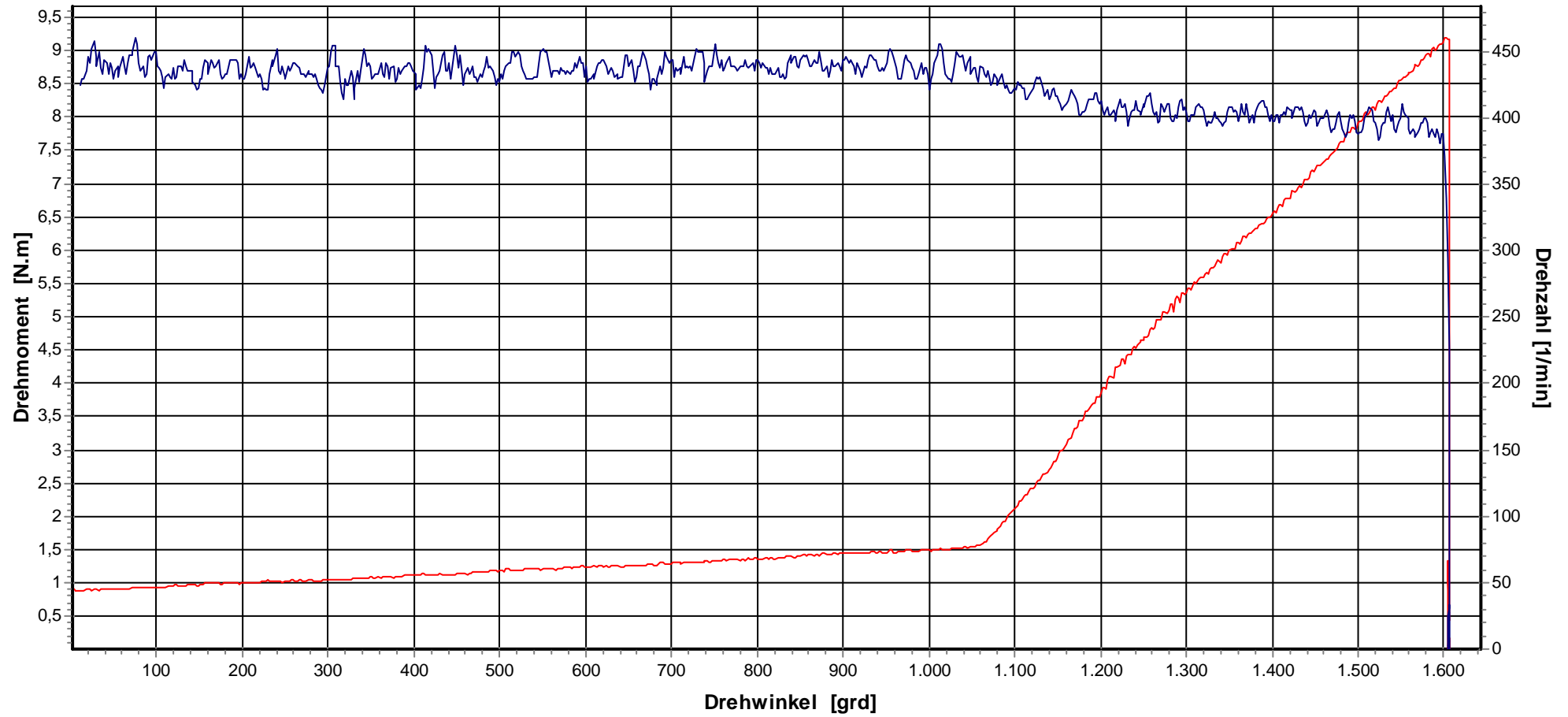
© Schatz AG

Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
<b>X(S)</b>	9.00	<b>Stichproben-Nr.</b>	5	<b>Prüfer</b>	C.Wenk	<b>Datum Ausdruck</b>	01.05.2017
<b>UG</b>	8.10	<b>Messung-Nr.</b>	1	<b>Prüfstrategie</b>	Erstmuster-MFU	<b>Datum/Uhrzeit Stichprobe</b>	30.04.2017 13:49:38
<b>OG</b>	9.90	<b>Stützstellen</b>	870			<b>Datum/Uhrzeit Messung</b>	30.04.2017 13:49:38

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140001  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	9.00	Stichproben-Nr.	5	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	8.10	Messung-Nr.	100	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	30.04.2017 13:49:38
OG	9.90	Stützstellen	830			Datum/Uhrzeit Messung	30.04.2017 15:03:52

Hersteller	HS-Technik			Serien-Nr.	17140001
Modell	TB-A.SO-10				
Drehmoment	9,00	N.m		Drehwinkelstartmoment	4,500 N.m
Drehwinkel	30,00	grd		Prüfumfang	100
Prüfpunkt	100%	hart		Drehrichtung	rechts

Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
9,000	8,10	9,90	9,086	0,357	0,0873	3,438	3,109	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Drehzahl		Datum Uhrzeit	
					Leerlauf	Stopp				
1	9,014	N.m	0,16 %	30,50	grd	531,67	U/min	379,46	U/min	30.04.2017 16:58:01
2	9,014	N.m	0,16 %	29,75	grd	531,83	U/min	386,92	U/min	30.04.2017 16:58:46
3	8,980	N.m	-0,22 %	29,50	grd	530,50	U/min	396,63	U/min	30.04.2017 16:59:31
4	9,043	N.m	0,48 %	29,75	grd	531,33	U/min	379,46	U/min	30.04.2017 17:00:16
5	9,152	N.m	1,69 %	30,50	grd	530,83	U/min	383,17	U/min	30.04.2017 17:01:14
6	8,984	N.m	-0,18 %	30,00	grd	530,33	U/min	390,63	U/min	30.04.2017 17:01:46
7	9,049	N.m	0,54 %	29,00	grd	529,67	U/min	375,75	U/min	30.04.2017 17:02:31
8	9,198	N.m	2,20 %	31,00	grd	530,83	U/min	390,63	U/min	30.04.2017 17:03:16
9	8,972	N.m	-0,31 %	29,00	grd	530,83	U/min	368,04	U/min	30.04.2017 17:04:01
10	8,999	N.m	-0,01 %	29,25	grd	530,00	U/min	383,17	U/min	30.04.2017 17:04:46
11	9,099	N.m	1,10 %	30,00	grd	529,67	U/min	383,17	U/min	30.04.2017 17:05:39
12	9,131	N.m	1,46 %	30,50	grd	531,17	U/min	379,46	U/min	30.04.2017 17:06:16
13	8,970	N.m	-0,33 %	29,25	grd	529,83	U/min	361,13	U/min	30.04.2017 17:07:01
14	9,034	N.m	0,38 %	29,75	grd	530,83	U/min	390,63	U/min	30.04.2017 17:07:46
15	9,168	N.m	1,87 %	30,50	grd	529,50	U/min	375,75	U/min	30.04.2017 17:08:31
16	9,022	N.m	0,24 %	29,50	grd	529,50	U/min	357,63	U/min	30.04.2017 17:09:24
17	9,062	N.m	0,69 %	30,25	grd	529,67	U/min	371,54	U/min	30.04.2017 17:10:01
18	8,957	N.m	-0,48 %	29,50	grd	530,50	U/min	364,58	U/min	30.04.2017 17:10:53
19	9,055	N.m	0,61 %	29,75	grd	529,83	U/min	361,13	U/min	30.04.2017 17:11:31
20	9,206	N.m	2,29 %	30,75	grd	531,00	U/min	383,17	U/min	30.04.2017 17:12:16
21	9,068	N.m	0,76 %	29,25	grd	530,00	U/min	393,50	U/min	30.04.2017 17:13:01
22	9,210	N.m	2,33 %	30,50	grd	530,17	U/min	375,75	U/min	30.04.2017 17:13:46
23	9,160	N.m	1,78 %	30,25	grd	529,67	U/min	390,63	U/min	30.04.2017 17:14:31
24	9,221	N.m	2,46 %	31,00	grd	531,00	U/min	364,58	U/min	30.04.2017 17:15:16
25	9,066	N.m	0,73 %	30,25	grd	530,83	U/min	364,58	U/min	30.04.2017 17:16:01
26	9,076	N.m	0,84 %	29,75	grd	530,83	U/min	357,63	U/min	30.04.2017 17:16:46
27	9,173	N.m	1,92 %	30,25	grd	528,83	U/min	375,75	U/min	30.04.2017 17:17:31
28	9,200	N.m	2,22 %	30,25	grd	529,67	U/min	379,46	U/min	30.04.2017 17:18:16
29	9,055	N.m	0,61 %	30,00	grd	530,83	U/min	386,92	U/min	30.04.2017 17:19:09
30	9,078	N.m	0,87 %	30,25	grd	529,83	U/min	357,63	U/min	30.04.2017 17:19:46
31	9,196	N.m	2,18 %	31,00	grd	530,83	U/min	390,63	U/min	30.04.2017 17:20:31
32	9,133	N.m	1,48 %	29,75	grd	530,33	U/min	379,46	U/min	30.04.2017 17:21:16
33	9,047	N.m	0,52 %	29,50	grd	530,83	U/min	375,75	U/min	30.04.2017 17:22:01
34	8,995	N.m	-0,06 %	28,75	grd	531,33	U/min	354,17	U/min	30.04.2017 17:22:46
35	8,972	N.m	-0,31 %	28,75	grd	531,17	U/min	368,29	U/min	30.04.2017 17:23:31
36	8,940	N.m	-0,67 %	29,25	grd	530,33	U/min	379,46	U/min	30.04.2017 17:24:16
37	9,120	N.m	1,33 %	30,75	grd	530,50	U/min	379,46	U/min	30.04.2017 17:25:01
38	9,101	N.m	1,12 %	30,25	grd	530,50	U/min	361,13	U/min	30.04.2017 17:25:46
39	9,131	N.m	1,46 %	30,50	grd	530,17	U/min	400,63	U/min	30.04.2017 17:26:38
40	9,236	N.m	2,62 %	31,25	grd	531,50	U/min	386,92	U/min	30.04.2017 17:27:16
41	9,141	N.m	1,57 %	29,75	grd	530,00	U/min	404,67	U/min	30.04.2017 17:28:01
42	9,223	N.m	2,48 %	30,75	grd	530,67	U/min	386,92	U/min	30.04.2017 17:28:46
43	9,206	N.m	2,29 %	30,75	grd	529,50	U/min	390,63	U/min	30.04.2017 17:29:31
44	9,043	N.m	0,48 %	29,25	grd	531,33	U/min	386,92	U/min	30.04.2017 17:30:16
45	9,131	N.m	1,46 %	28,75	grd	530,00	U/min	368,29	U/min	30.04.2017 17:31:09
46	9,212	N.m	2,36 %	30,50	grd	530,50	U/min	372,04	U/min	30.04.2017 17:31:46
47	9,219	N.m	2,43 %	30,75	grd	530,83	U/min	383,17	U/min	30.04.2017 17:32:48
48	9,106	N.m	1,18 %	29,75	grd	530,17	U/min	383,17	U/min	30.04.2017 17:33:16
49	9,091	N.m	1,01 %	29,50	grd	530,67	U/min	383,17	U/min	30.04.2017 17:34:01
50	9,083	N.m	0,92 %	30,00	grd	531,50	U/min	379,46	U/min	30.04.2017 17:34:46
51	9,028	N.m	0,31 %	29,00	grd	530,67	U/min	372,04	U/min	30.04.2017 17:35:31
52	8,951	N.m	-0,54 %	29,00	grd	529,67	U/min	375,75	U/min	30.04.2017 17:36:16
53	8,915	N.m	-0,94 %	28,50	grd	530,67	U/min	400,63	U/min	30.04.2017 17:37:01
54	9,081	N.m	0,90 %	29,75	grd	530,00	U/min	379,46	U/min	30.04.2017 17:37:46

Hersteller	HS-Technik			Serien-Nr.	17140001
Modell	TB-A.SO-10				
Drehmoment	9,00	N.m		Drehwinkelstartmoment	4,500 N.m
Drehwinkel	30,00	grd		Prüfumfang	100
Prüfpunkt	100%	hart		Drehrichtung	rechts

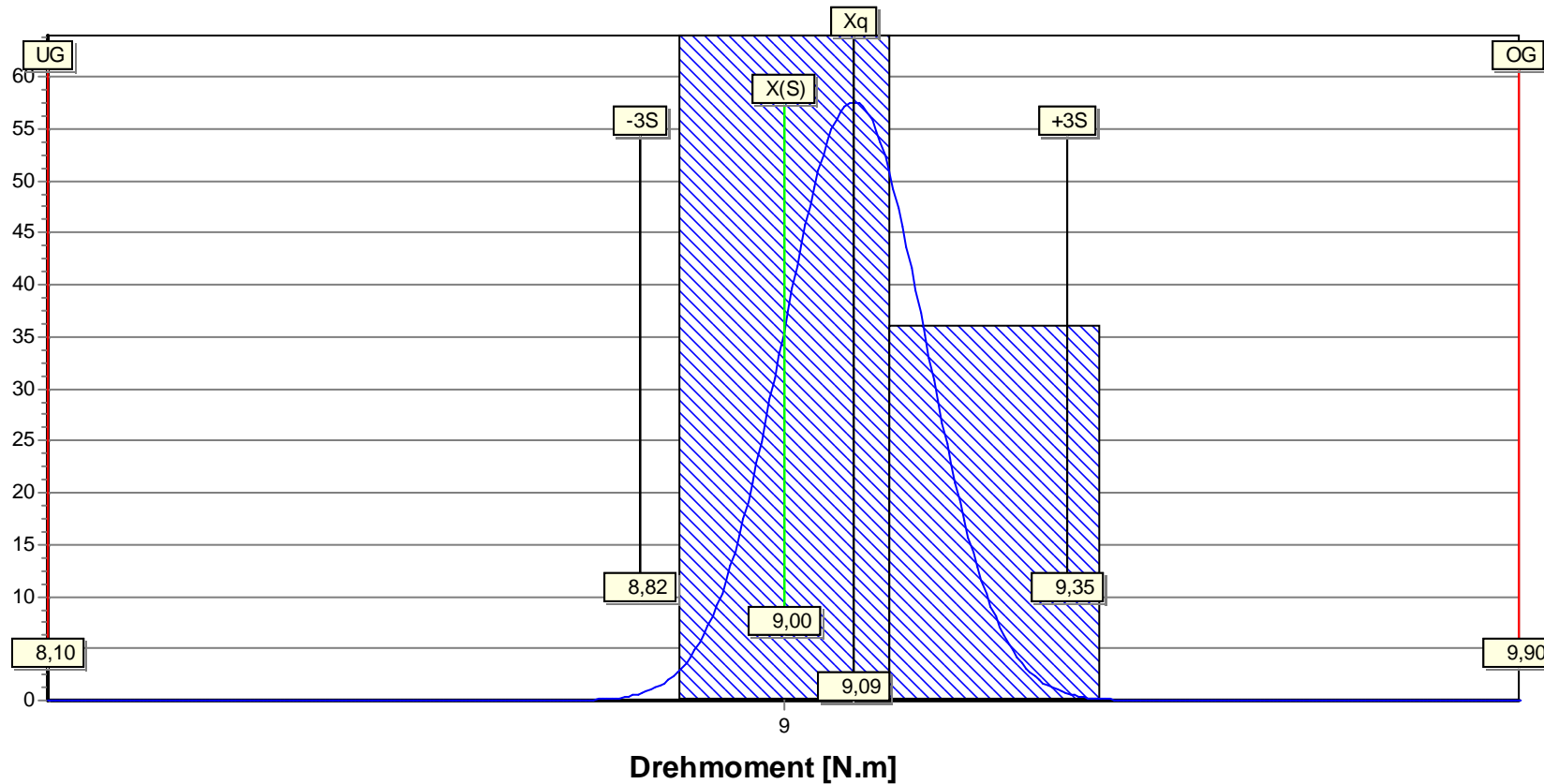
Bemerkung								
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung
9,000	8,10	9,90	9,086	0,357	0,0873	3,438	3,109	IO

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Drehzahl		Datum Uhrzeit	
					Leerlauf	Stopp				
55	9,007	N.m	0,08 %	29,50	grd	530,83	U/min	390,63	U/min	30.04.2017 17:38:31
56	9,147	N.m	1,63 %	30,25	grd	529,67	U/min	379,46	U/min	30.04.2017 17:39:16
57	9,041	N.m	0,46 %	29,75	grd	530,50	U/min	386,92	U/min	30.04.2017 17:40:01
58	9,145	N.m	1,61 %	30,00	grd	529,83	U/min	379,46	U/min	30.04.2017 17:40:46
59	9,154	N.m	1,71 %	30,50	grd	530,33	U/min	379,46	U/min	30.04.2017 17:41:31
60	9,116	N.m	1,29 %	30,50	grd	531,50	U/min	379,46	U/min	30.04.2017 17:42:16
61	8,942	N.m	-0,64 %	29,25	grd	530,83	U/min	372,04	U/min	30.04.2017 17:43:01
62	9,198	N.m	2,20 %	30,25	grd	530,33	U/min	375,75	U/min	30.04.2017 17:43:46
63	9,160	N.m	1,78 %	30,50	grd	532,33	U/min	372,04	U/min	30.04.2017 17:44:31
64	9,162	N.m	1,80 %	30,25	grd	530,17	U/min	393,50	U/min	30.04.2017 17:45:16
65	9,043	N.m	0,48 %	30,00	grd	530,83	U/min	379,46	U/min	30.04.2017 17:46:01
66	9,127	N.m	1,41 %	30,25	grd	529,00	U/min	383,17	U/min	30.04.2017 17:46:46
67	8,928	N.m	-0,80 %	29,25	grd	531,00	U/min	379,46	U/min	30.04.2017 17:47:31
68	9,187	N.m	2,08 %	30,00	grd	529,67	U/min	372,04	U/min	30.04.2017 17:48:16
69	9,177	N.m	1,97 %	30,50	grd	530,17	U/min	375,75	U/min	30.04.2017 17:49:01
70	9,104	N.m	1,16 %	30,50	grd	531,33	U/min	364,58	U/min	30.04.2017 17:49:46
71	9,097	N.m	1,08 %	30,00	grd	530,33	U/min	383,17	U/min	30.04.2017 17:50:31
72	9,212	N.m	2,36 %	31,25	grd	530,50	U/min	383,17	U/min	30.04.2017 17:51:16
73	8,993	N.m	-0,08 %	29,75	grd	531,83	U/min	379,46	U/min	30.04.2017 17:52:01
74	9,139	N.m	1,54 %	30,25	grd	529,00	U/min	375,75	U/min	30.04.2017 17:52:46
75	9,091	N.m	1,01 %	30,50	grd	529,33	U/min	408,67	U/min	30.04.2017 17:53:31
76	9,055	N.m	0,61 %	29,75	grd	531,17	U/min	383,17	U/min	30.04.2017 17:54:16
77	9,078	N.m	0,87 %	30,00	grd	530,67	U/min	394,33	U/min	30.04.2017 17:55:16
78	9,081	N.m	0,90 %	30,25	grd	529,50	U/min	372,04	U/min	30.04.2017 17:55:46
79	9,045	N.m	0,50 %	29,75	grd	529,17	U/min	383,17	U/min	30.04.2017 17:56:31
80	9,014	N.m	0,16 %	29,75	grd	531,17	U/min	390,63	U/min	30.04.2017 17:57:16
81	9,016	N.m	0,18 %	30,00	grd	530,50	U/min	375,75	U/min	30.04.2017 17:58:01
82	9,014	N.m	0,16 %	30,00	grd	530,67	U/min	398,08	U/min	30.04.2017 17:58:46
83	9,099	N.m	1,10 %	30,00	grd	531,00	U/min	386,92	U/min	30.04.2017 17:59:31
84	9,024	N.m	0,27 %	30,00	grd	529,67	U/min	386,92	U/min	30.04.2017 18:00:16
85	8,928	N.m	-0,80 %	29,00	grd	529,83	U/min	383,17	U/min	30.04.2017 18:01:01
86	8,879	N.m	-1,34 %	28,50	grd	531,67	U/min	379,46	U/min	30.04.2017 18:01:46
87	9,057	N.m	0,63 %	29,50	grd	529,83	U/min	390,63	U/min	30.04.2017 18:02:31
88	9,160	N.m	1,78 %	30,75	grd	530,33	U/min	372,04	U/min	30.04.2017 18:03:16
89	8,890	N.m	-1,22 %	28,50	grd	530,50	U/min	375,75	U/min	30.04.2017 18:04:01
90	9,125	N.m	1,39 %	30,50	grd	530,67	U/min	364,58	U/min	30.04.2017 18:04:46
91	9,101	N.m	1,12 %	30,50	grd	529,50	U/min	383,17	U/min	30.04.2017 18:05:31
92	9,039	N.m	0,43 %	30,00	grd	529,83	U/min	390,63	U/min	30.04.2017 18:06:16
93	9,091	N.m	1,01 %	30,50	grd	530,83	U/min	383,17	U/min	30.04.2017 18:07:01
94	9,215	N.m	2,39 %	30,75	grd	531,00	U/min	375,75	U/min	30.04.2017 18:07:46
95	9,212	N.m	2,36 %	31,75	grd	528,83	U/min	398,08	U/min	30.04.2017 18:08:31
96	9,018	N.m	0,20 %	30,25	grd	531,00	U/min	390,63	U/min	30.04.2017 18:09:16
97	9,200	N.m	2,22 %	31,00	grd	529,83	U/min	390,63	U/min	30.04.2017 18:10:09
98	9,192	N.m	2,13 %	30,75	grd	529,00	U/min	379,46	U/min	30.04.2017 18:10:46
99	9,035	N.m	0,39 %	29,50	grd	530,50	U/min	379,46	U/min	30.04.2017 18:11:31
100	9,162	N.m	1,80 %	30,75	grd	531,00	U/min	390,63	U/min	30.04.2017 18:12:16

# Histogramm

Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140001

HS-Technik GmbH



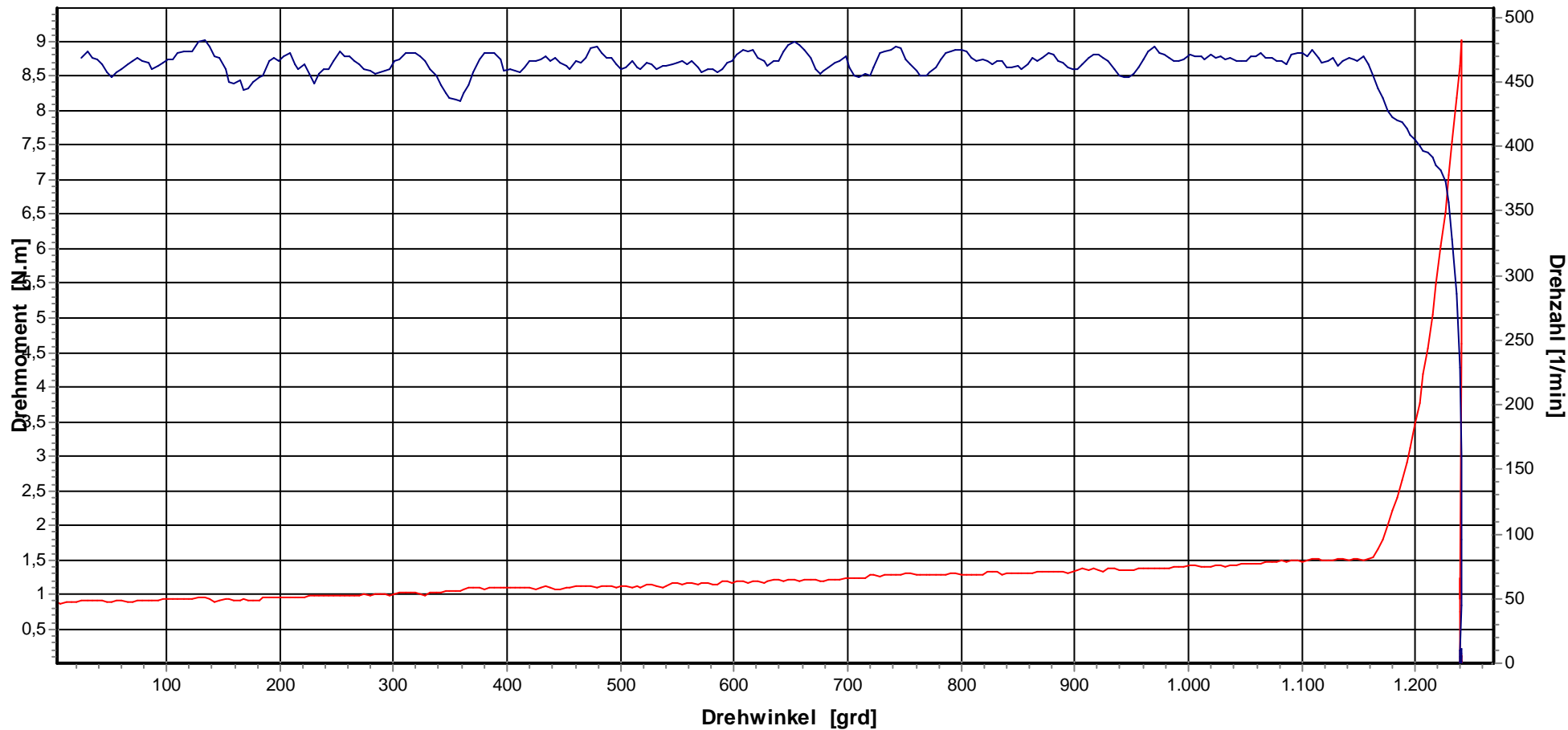
<b>X(S)</b>	9,00	<b>Anz. Stichproben</b>	1	<b>Kostenstelle</b>		<b>Kodierung</b>	
<b>Min</b>	8,88	<b>Anz. Messungen</b>	100	<b>Merkmal</b>	Drehmoment	<b>vom</b>	30.04.2017
<b>Max</b>	9,24	<b>Xq</b>	9,09	<b>S</b>	0,09	<b>von</b>	16:58:01
<b>UG</b>	8,10	<b>Cp/Cm</b>	3,44	<b>Test auf Normalv.</b>		<b>Druckdatum</b>	01.05.2017
<b>OG</b>	9,90	<b>Cpk/Cmk</b>	3,11	<b>Test auf Ausreißer</b>		Erstmuster-MFU (5, 5)	<b>Schicht</b>



# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140001  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**

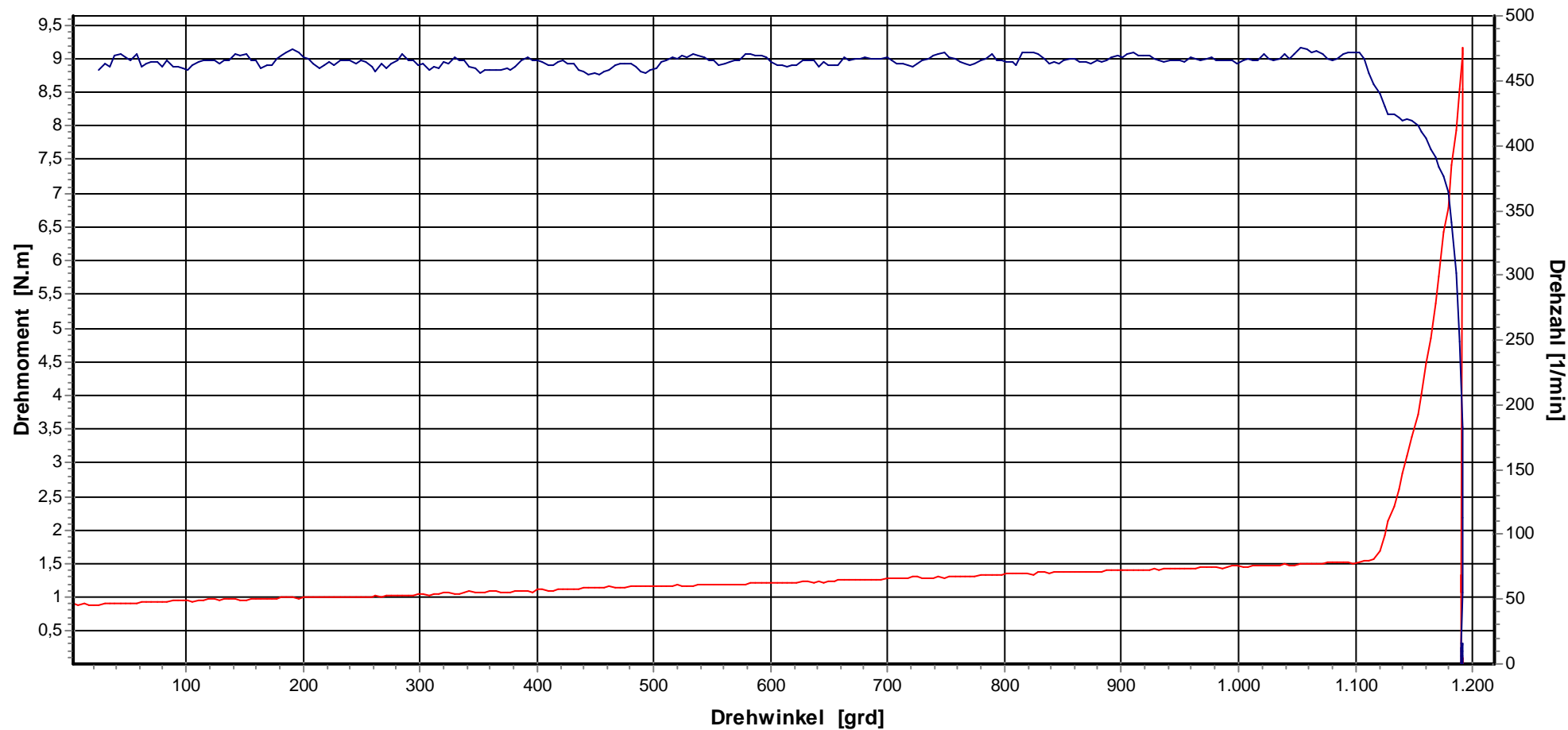


Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	9.00	Stichproben-Nr.	6	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	8.10	Messung-Nr.	1	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	30.04.2017 16:58:01
OG	9.90	Stützstellen	602			Datum/Uhrzeit Messung	30.04.2017 16:58:01

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140001  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	9.00	Stichproben-Nr.	6	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	8.10	Messung-Nr.	100	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	30.04.2017 16:58:01
OG	9.90	Stützstellen	594			Datum/Uhrzeit Messung	30.04.2017 18:12:16

**Homologation Gesamtbewertung IO**

Datum/Uhrzeit	01.05.2017 16:31:10	Simulator Serien-Nr.	1030149
Prüfer/Name	C.Wenk	Simulator	10 N.m
Firma / Abteilung	HS-Technik / QS		

Hersteller	HS-Technik		Serien-Nr.	<b>17140002</b>
Modell	<b>TB-A.SO-10</b>			

Drehmoment	3,75 N.m	Drehwinkelstartmoment	1,875 N.m
Drehwinkel	360,00 grd	Prüfumfang	100
Prüfpunkt	<b>30% weich</b>	Drehrichtung	rechts

Bemerkung

Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung
3,750	3,38	4,13	3,758	0,136	0,0299	4,184	4,091	IO

Nr.	Drehmoment	Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Datum Uhrzeit	
				Leerlauf	Stopp		
1	3,745 N.m	-0,13 %	359,75 grd	530,33 U/min	374,04 U/min	01.05.2017	16:31:10
2	3,783 N.m	0,88 %	356,50 grd	529,67 U/min	373,04 U/min	01.05.2017	16:31:18
3	3,749 N.m	-0,03 %	361,75 grd	530,17 U/min	373,25 U/min	01.05.2017	16:31:26
4	3,745 N.m	-0,13 %	354,00 grd	530,83 U/min	373,08 U/min	01.05.2017	16:31:34
5	3,738 N.m	-0,32 %	349,00 grd	531,67 U/min	373,58 U/min	01.05.2017	16:31:42
6	3,766 N.m	0,43 %	357,50 grd	532,17 U/min	373,21 U/min	01.05.2017	16:31:50
7	3,747 N.m	-0,08 %	360,75 grd	531,33 U/min	373,04 U/min	01.05.2017	16:31:58
8	3,762 N.m	0,32 %	362,00 grd	529,83 U/min	371,88 U/min	01.05.2017	16:32:06
9	3,711 N.m	-1,04 %	356,00 grd	530,17 U/min	374,21 U/min	01.05.2017	16:32:14
10	3,755 N.m	0,13 %	358,50 grd	530,00 U/min	373,38 U/min	01.05.2017	16:32:22
11	3,766 N.m	0,43 %	364,50 grd	528,17 U/min	373,00 U/min	01.05.2017	16:32:30
12	3,699 N.m	-1,36 %	352,00 grd	530,17 U/min	373,33 U/min	01.05.2017	16:32:38
13	3,761 N.m	0,29 %	358,00 grd	529,50 U/min	374,50 U/min	01.05.2017	16:32:46
14	3,713 N.m	-0,99 %	356,50 grd	529,00 U/min	372,21 U/min	01.05.2017	16:32:54
15	3,697 N.m	-1,41 %	349,50 grd	530,67 U/min	373,54 U/min	01.05.2017	16:33:02
16	3,753 N.m	0,08 %	358,25 grd	528,67 U/min	374,29 U/min	01.05.2017	16:33:10
17	3,806 N.m	1,49 %	367,75 grd	531,50 U/min	372,75 U/min	01.05.2017	16:33:18
18	3,730 N.m	-0,53 %	354,25 grd	531,33 U/min	373,33 U/min	01.05.2017	16:33:26
19	3,745 N.m	-0,13 %	356,75 grd	531,17 U/min	374,17 U/min	01.05.2017	16:33:34
20	3,739 N.m	-0,29 %	352,00 grd	531,50 U/min	371,54 U/min	01.05.2017	16:33:42
21	3,783 N.m	0,88 %	365,25 grd	531,00 U/min	373,88 U/min	01.05.2017	16:33:50
22	3,726 N.m	-0,64 %	359,00 grd	530,50 U/min	373,58 U/min	01.05.2017	16:33:58
23	3,783 N.m	0,88 %	365,50 grd	531,17 U/min	373,96 U/min	01.05.2017	16:34:06
24	3,713 N.m	-0,99 %	359,25 grd	528,50 U/min	373,83 U/min	01.05.2017	16:34:14
25	3,780 N.m	0,80 %	362,00 grd	529,67 U/min	374,50 U/min	01.05.2017	16:34:22
26	3,762 N.m	0,32 %	362,50 grd	531,00 U/min	372,25 U/min	01.05.2017	16:34:30
27	3,814 N.m	1,71 %	372,25 grd	531,00 U/min	373,58 U/min	01.05.2017	16:34:38
28	3,745 N.m	-0,13 %	353,75 grd	531,33 U/min	373,71 U/min	01.05.2017	16:34:46
29	3,726 N.m	-0,64 %	355,50 grd	529,50 U/min	372,88 U/min	01.05.2017	16:34:54
30	3,747 N.m	-0,08 %	357,25 grd	528,50 U/min	373,17 U/min	01.05.2017	16:35:02
31	3,782 N.m	0,85 %	363,00 grd	529,67 U/min	373,00 U/min	01.05.2017	16:35:10
32	3,757 N.m	0,19 %	350,00 grd	529,33 U/min	373,33 U/min	01.05.2017	16:35:18
33	3,736 N.m	-0,37 %	359,50 grd	529,50 U/min	373,08 U/min	01.05.2017	16:35:26
34	3,751 N.m	0,03 %	357,00 grd	531,67 U/min	373,38 U/min	01.05.2017	16:35:34
35	3,715 N.m	-0,93 %	348,75 grd	530,83 U/min	373,42 U/min	01.05.2017	16:35:42
36	3,795 N.m	1,20 %	368,25 grd	531,33 U/min	373,33 U/min	01.05.2017	16:35:50
37	3,764 N.m	0,37 %	360,50 grd	528,67 U/min	373,63 U/min	01.05.2017	16:35:58
38	3,789 N.m	1,04 %	369,25 grd	528,83 U/min	374,04 U/min	01.05.2017	16:36:06
39	3,753 N.m	0,08 %	358,75 grd	529,50 U/min	372,88 U/min	01.05.2017	16:36:14
40	3,803 N.m	1,41 %	371,25 grd	530,50 U/min	373,75 U/min	01.05.2017	16:36:22
41	3,766 N.m	0,43 %	357,50 grd	530,83 U/min	373,42 U/min	01.05.2017	16:36:30
42	3,747 N.m	-0,08 %	355,75 grd	531,50 U/min	374,08 U/min	01.05.2017	16:36:38
43	3,743 N.m	-0,19 %	352,25 grd	531,00 U/min	373,54 U/min	01.05.2017	16:36:46
44	3,816 N.m	1,76 %	368,50 grd	531,50 U/min	372,75 U/min	01.05.2017	16:36:54
45	3,741 N.m	-0,24 %	353,25 grd	530,17 U/min	372,33 U/min	01.05.2017	16:37:02
46	3,755 N.m	0,13 %	358,25 grd	529,83 U/min	373,17 U/min	01.05.2017	16:37:10
47	3,736 N.m	-0,37 %	354,25 grd	529,67 U/min	374,75 U/min	01.05.2017	16:37:18
48	3,787 N.m	0,99 %	370,00 grd	529,00 U/min	373,04 U/min	01.05.2017	16:37:26
49	3,749 N.m	-0,03 %	354,50 grd	528,83 U/min	374,42 U/min	01.05.2017	16:37:34
50	3,764 N.m	0,37 %	356,50 grd	529,50 U/min	373,00 U/min	01.05.2017	16:37:42

Hersteller	HS-Technik			Serien-Nr.	17140002
Modell	TB-A.SO-10				
Drehmoment	3,75 N.m		Drehwinkelstartmoment	1,875 N.m	
Drehwinkel	360,00 grd		Prüfumfang	100	
Prüfpunkt	30% weich		Drehrichtung	rechts	

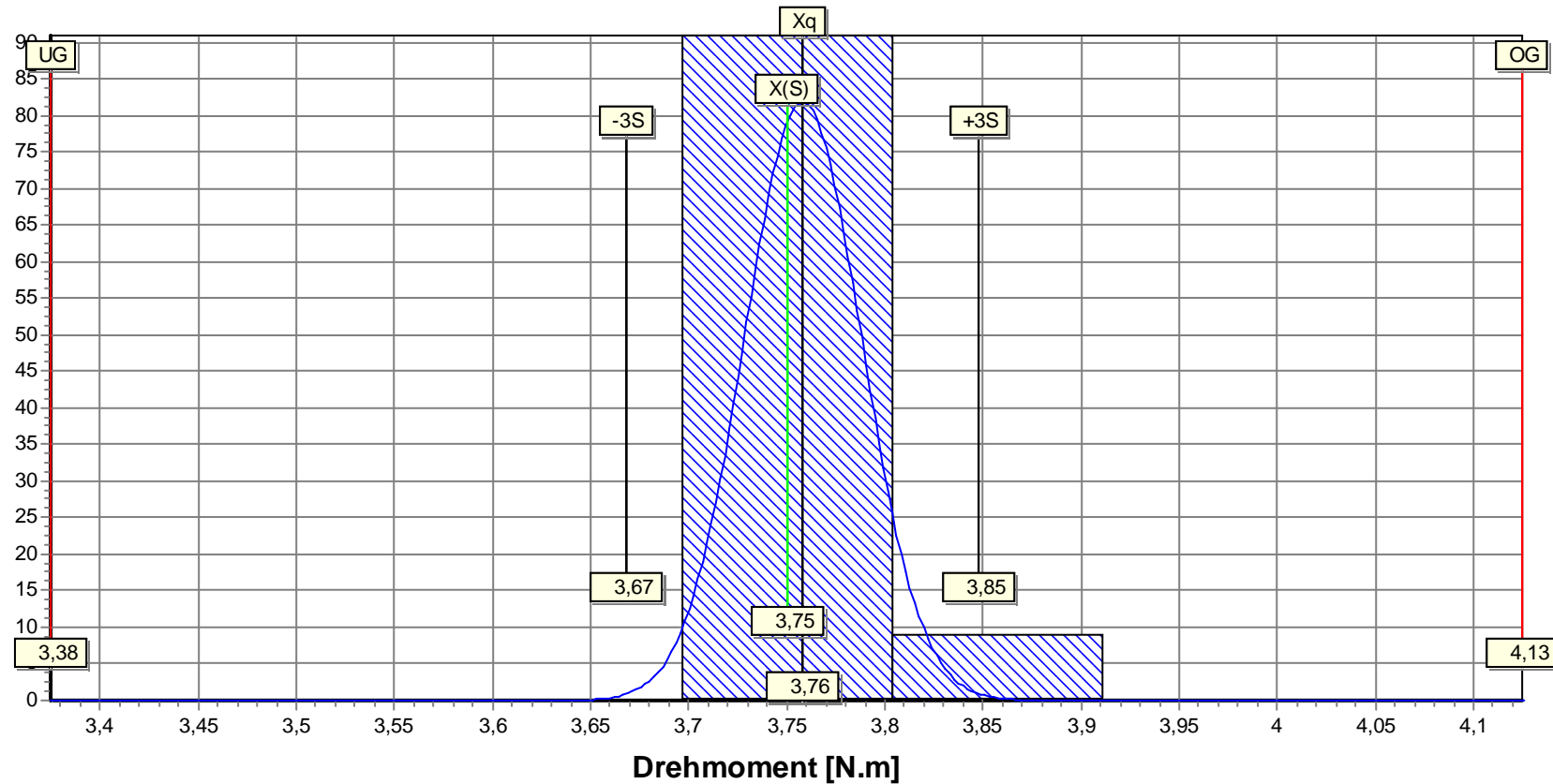
Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
3,750	3,38	4,13	3,758	0,136	0,0299	4,184	4,091	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Drehzahl		Datum Uhrzeit	
					Leerlauf	Stopp				
51	3,795	N.m	1,20 %	361,75 grd	529,00 U/min	374,21 U/min			01.05.2017	16:37:50
52	3,739	N.m	-0,29 %	353,00 grd	528,50 U/min	374,42 U/min			01.05.2017	16:37:58
53	3,766	N.m	0,43 %	358,50 grd	530,00 U/min	372,71 U/min			01.05.2017	16:38:06
54	3,703	N.m	-1,25 %	353,00 grd	529,17 U/min	372,58 U/min			01.05.2017	16:38:14
55	3,770	N.m	0,53 %	361,25 grd	530,00 U/min	374,88 U/min			01.05.2017	16:38:22
56	3,772	N.m	0,59 %	358,50 grd	531,83 U/min	374,42 U/min			01.05.2017	16:38:30
57	3,824	N.m	1,97 %	369,25 grd	531,00 U/min	373,42 U/min			01.05.2017	16:38:38
58	3,739	N.m	-0,29 %	355,50 grd	531,17 U/min	372,88 U/min			01.05.2017	16:38:46
59	3,745	N.m	-0,13 %	360,25 grd	529,83 U/min	374,04 U/min			01.05.2017	16:38:54
60	3,795	N.m	1,20 %	370,25 grd	530,83 U/min	372,96 U/min			01.05.2017	16:39:02
61	3,772	N.m	0,59 %	359,50 grd	531,67 U/min	372,08 U/min			01.05.2017	16:39:10
62	3,803	N.m	1,41 %	364,25 grd	530,83 U/min	373,08 U/min			01.05.2017	16:39:18
63	3,745	N.m	-0,13 %	358,25 grd	529,83 U/min	373,21 U/min			01.05.2017	16:39:26
64	3,743	N.m	-0,19 %	361,75 grd	530,50 U/min	372,92 U/min			01.05.2017	16:39:34
65	3,738	N.m	-0,32 %	354,75 grd	531,00 U/min	371,75 U/min			01.05.2017	16:39:42
66	3,753	N.m	0,08 %	358,75 grd	532,00 U/min	372,58 U/min			01.05.2017	16:39:50
67	3,751	N.m	0,03 %	356,25 grd	529,33 U/min	374,08 U/min			01.05.2017	16:39:58
68	3,831	N.m	2,16 %	373,50 grd	529,00 U/min	374,08 U/min			01.05.2017	16:40:06
69	3,787	N.m	0,99 %	362,50 grd	531,50 U/min	371,75 U/min			01.05.2017	16:40:14
70	3,761	N.m	0,29 %	362,25 grd	531,50 U/min	373,88 U/min			01.05.2017	16:40:22
71	3,743	N.m	-0,19 %	352,75 grd	531,17 U/min	374,13 U/min			01.05.2017	16:40:30
72	3,805	N.m	1,47 %	367,25 grd	531,00 U/min	373,25 U/min			01.05.2017	16:40:38
73	3,728	N.m	-0,59 %	348,00 grd	531,50 U/min	374,29 U/min			01.05.2017	16:40:46
74	3,749	N.m	-0,03 %	363,50 grd	529,50 U/min	372,33 U/min			01.05.2017	16:40:54
75	3,743	N.m	-0,19 %	350,25 grd	530,00 U/min	371,38 U/min			01.05.2017	16:41:02
76	3,747	N.m	-0,08 %	356,75 grd	528,83 U/min	373,17 U/min			01.05.2017	16:41:10
77	3,818	N.m	1,81 %	372,25 grd	529,83 U/min	373,25 U/min			01.05.2017	16:41:18
78	3,707	N.m	-1,15 %	345,00 grd	531,50 U/min	372,71 U/min			01.05.2017	16:41:26
79	3,772	N.m	0,59 %	365,75 grd	530,33 U/min	371,38 U/min			01.05.2017	16:41:34
80	3,724	N.m	-0,69 %	350,50 grd	531,17 U/min	373,42 U/min			01.05.2017	16:41:42
81	3,726	N.m	-0,64 %	352,25 grd	531,17 U/min	374,54 U/min			01.05.2017	16:41:50
82	3,741	N.m	-0,24 %	352,25 grd	531,00 U/min	373,17 U/min			01.05.2017	16:41:58
83	3,741	N.m	-0,24 %	348,75 grd	531,50 U/min	373,08 U/min			01.05.2017	16:42:06
84	3,783	N.m	0,88 %	365,75 grd	530,50 U/min	374,42 U/min			01.05.2017	16:42:14
85	3,726	N.m	-0,64 %	353,25 grd	531,33 U/min	372,79 U/min			01.05.2017	16:42:22
86	3,764	N.m	0,37 %	363,00 grd	530,50 U/min	372,67 U/min			01.05.2017	16:42:30
87	3,736	N.m	-0,37 %	350,50 grd	529,50 U/min	373,00 U/min			01.05.2017	16:42:38
88	3,747	N.m	-0,08 %	358,50 grd	530,33 U/min	373,17 U/min			01.05.2017	16:42:46
89	3,753	N.m	0,08 %	361,25 grd	529,50 U/min	371,58 U/min			01.05.2017	16:42:54
90	3,766	N.m	0,43 %	366,75 grd	530,83 U/min	372,63 U/min			01.05.2017	16:43:02
91	3,772	N.m	0,59 %	359,50 grd	531,50 U/min	372,08 U/min			01.05.2017	16:43:10
92	3,770	N.m	0,53 %	366,50 grd	531,00 U/min	372,58 U/min			01.05.2017	16:43:18
93	3,793	N.m	1,15 %	365,75 grd	528,67 U/min	373,83 U/min			01.05.2017	16:43:26
94	3,766	N.m	0,43 %	359,50 grd	530,50 U/min	373,17 U/min			01.05.2017	16:43:34
95	3,833	N.m	2,21 %	375,50 grd	529,67 U/min	372,21 U/min			01.05.2017	16:43:42
96	3,759	N.m	0,24 %	362,00 grd	530,83 U/min	371,75 U/min			01.05.2017	16:43:50
97	3,751	N.m	0,03 %	357,25 grd	531,50 U/min	372,08 U/min			01.05.2017	16:43:58
98	3,818	N.m	1,81 %	368,25 grd	528,83 U/min	371,38 U/min			01.05.2017	16:44:06
99	3,711	N.m	-1,04 %	357,00 grd	530,00 U/min	371,88 U/min			01.05.2017	16:44:14
100	3,776	N.m	0,69 %	353,75 grd	529,33 U/min	373,38 U/min			01.05.2017	16:44:22

# Histogramm

Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140002

HS-Technik GmbH

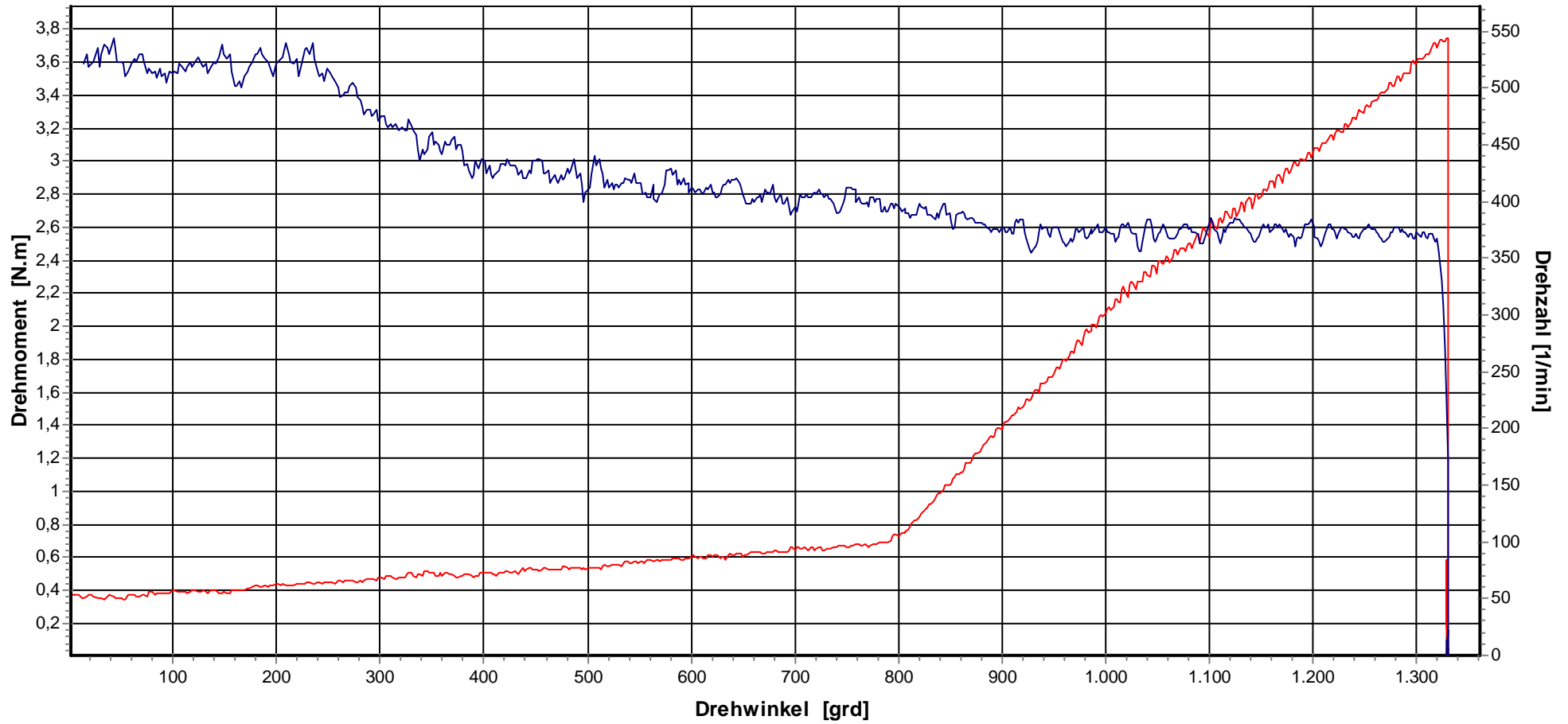


<b>X(S)</b>	3,75	<b>Anz. Stichproben</b>	1	<b>Kostenstelle</b>		<b>Kodierung</b>	
<b>Min</b>	3,70	<b>Anz. Messungen</b>	100	<b>Merkmal</b>	Drehmoment	<b>vom</b>	01.05.2017
<b>Max</b>	3,83	<b>Xq</b>	3,76	<b>S</b>	0,03	<b>von</b>	16:31:10
<b>UG</b>	3,38	<b>Cp/Cm</b>	4,18	<b>Test auf Normalv.</b>		<b>Druckdatum</b>	01.05.2017
<b>OG</b>	4,13	<b>Cpk/Cmk</b>	4,09	<b>Test auf Ausreißer</b>		Erstmuster-MFU (3, 1)	<b>Schicht</b>

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140002  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



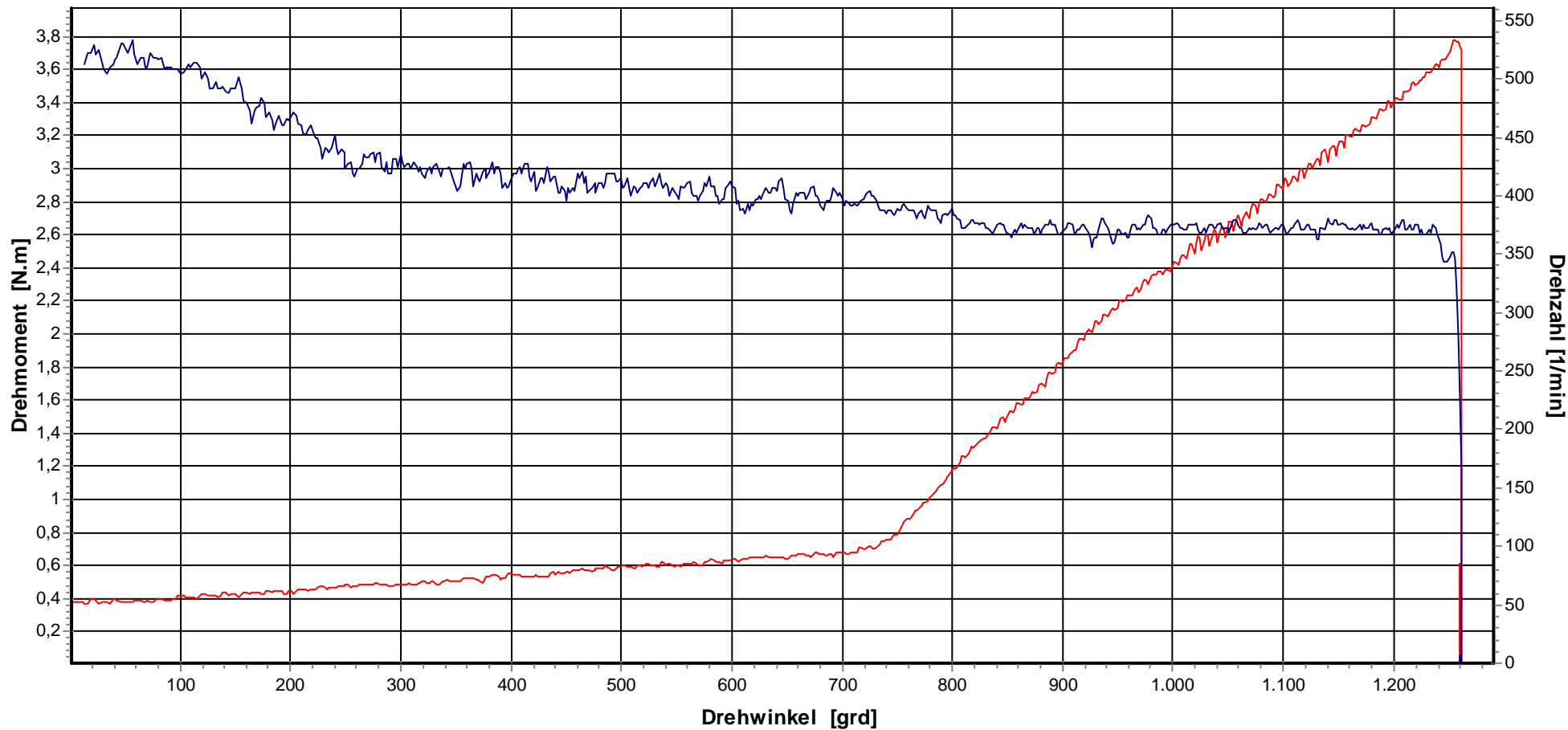
© Schätz AG

Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
<b>X(S)</b>	3.75	<b>Stichproben-Nr.</b>	5	<b>Prüfer</b>	C.Wenk	<b>Datum Ausdruck</b>	01.05.2017
<b>UG</b>	3.38	<b>Messung-Nr.</b>	1	<b>Prüfstrategie</b>	Erstmuster-MFU	<b>Datum/Uhrzeit Stichprobe</b>	01.05.2017 16:31:10
<b>OG</b>	4.13	<b>Stützstellen</b>	727			<b>Datum/Uhrzeit Messung</b>	01.05.2017 16:31:10

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140002  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	3.75	Stichproben-Nr.	5	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	3.38	Messung-Nr.	100	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	01.05.2017 16:31:10
OG	4.13	Stützstellen	685			Datum/Uhrzeit Messung	01.05.2017 16:44:22

Hersteller	HS-Technik		Serien-Nr.	<b>17140002</b>
Modell	<b>TB-A.SO-10</b>			
Drehmoment	3,75 N.m		Drehwinkelstartmoment	1,875 N.m
Drehwinkel	30,00 grd		Prüfumfang	100
Prüfpunkt	<b>30% hart</b>		Drehrichtung	rechts

Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
3,750	3,38	4,13	3,776	0,224	0,0510	2,450	2,277	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Datum	Uhrzeit
	Leerlauf	Stopp						
1	3,722	N.m	-0,75 %	28,75 grd	528,83 U/min	339,38 U/min	01.05.2017	16:49:07
2	3,837	N.m	2,32 %	31,00 grd	531,67 U/min	347,21 U/min	01.05.2017	16:49:15
3	3,728	N.m	-0,59 %	29,75 grd	530,83 U/min	349,46 U/min	01.05.2017	16:49:23
4	3,812	N.m	1,65 %	30,50 grd	529,17 U/min	342,75 U/min	01.05.2017	16:49:31
5	3,870	N.m	3,20 %	31,00 grd	531,33 U/min	340,29 U/min	01.05.2017	16:49:39
6	3,787	N.m	0,99 %	30,25 grd	529,00 U/min	336,04 U/min	01.05.2017	16:49:47
7	3,808	N.m	1,55 %	30,00 grd	531,17 U/min	336,04 U/min	01.05.2017	16:49:55
8	3,724	N.m	-0,69 %	30,50 grd	530,33 U/min	335,29 U/min	01.05.2017	16:50:03
9	3,770	N.m	0,53 %	30,50 grd	531,00 U/min	357,63 U/min	01.05.2017	16:50:11
10	3,814	N.m	1,71 %	31,50 grd	528,67 U/min	352,83 U/min	01.05.2017	16:50:19
11	3,705	N.m	-1,20 %	28,75 grd	531,67 U/min	347,21 U/min	01.05.2017	16:50:27
12	3,782	N.m	0,85 %	29,25 grd	529,00 U/min	336,04 U/min	01.05.2017	16:50:35
13	3,849	N.m	2,64 %	31,25 grd	530,67 U/min	347,21 U/min	01.05.2017	16:50:43
14	3,711	N.m	-1,04 %	29,00 grd	530,67 U/min	339,38 U/min	01.05.2017	16:50:51
15	3,772	N.m	0,59 %	28,50 grd	530,50 U/min	341,25 U/min	01.05.2017	16:50:59
16	3,724	N.m	-0,69 %	30,25 grd	530,33 U/min	341,79 U/min	01.05.2017	16:51:07
17	3,783	N.m	0,88 %	31,25 grd	531,83 U/min	335,29 U/min	01.05.2017	16:51:15
18	3,820	N.m	1,87 %	30,50 grd	529,67 U/min	342,75 U/min	01.05.2017	16:51:23
19	3,739	N.m	-0,29 %	28,50 grd	531,67 U/min	342,75 U/min	01.05.2017	16:51:31
20	3,743	N.m	-0,19 %	29,50 grd	528,83 U/min	342,75 U/min	01.05.2017	16:51:39
21	3,795	N.m	1,20 %	29,75 grd	530,67 U/min	336,04 U/min	01.05.2017	16:51:47
22	3,808	N.m	1,55 %	30,00 grd	530,67 U/min	332,67 U/min	01.05.2017	16:51:55
23	3,826	N.m	2,03 %	30,75 grd	529,50 U/min	348,29 U/min	01.05.2017	16:52:03
24	3,747	N.m	-0,08 %	29,25 grd	532,00 U/min	354,17 U/min	01.05.2017	16:52:11
25	3,799	N.m	1,31 %	30,50 grd	529,17 U/min	335,29 U/min	01.05.2017	16:52:19
26	3,803	N.m	1,41 %	29,25 grd	531,17 U/min	343,75 U/min	01.05.2017	16:52:27
27	3,803	N.m	1,41 %	30,50 grd	530,50 U/min	335,29 U/min	01.05.2017	16:52:35
28	3,803	N.m	1,41 %	30,75 grd	530,17 U/min	349,46 U/min	01.05.2017	16:52:43
29	3,713	N.m	-0,99 %	29,75 grd	529,83 U/min	348,29 U/min	01.05.2017	16:52:51
30	3,728	N.m	-0,59 %	28,50 grd	532,00 U/min	342,75 U/min	01.05.2017	16:52:59
31	3,716	N.m	-0,91 %	28,75 grd	531,33 U/min	339,38 U/min	01.05.2017	16:53:07
32	3,718	N.m	-0,85 %	29,50 grd	529,50 U/min	338,54 U/min	01.05.2017	16:53:15
33	3,799	N.m	1,31 %	30,25 grd	530,83 U/min	336,04 U/min	01.05.2017	16:53:23
34	3,690	N.m	-1,60 %	28,50 grd	529,17 U/min	338,54 U/min	01.05.2017	16:53:31
35	3,833	N.m	2,21 %	31,25 grd	531,50 U/min	329,29 U/min	01.05.2017	16:53:39
36	3,724	N.m	-0,69 %	29,50 grd	529,67 U/min	342,75 U/min	01.05.2017	16:53:47
37	3,828	N.m	2,08 %	31,50 grd	531,33 U/min	336,04 U/min	01.05.2017	16:53:55
38	3,720	N.m	-0,80 %	29,75 grd	529,67 U/min	346,08 U/min	01.05.2017	16:54:03
39	3,745	N.m	-0,13 %	29,50 grd	530,17 U/min	341,79 U/min	01.05.2017	16:54:11
40	3,707	N.m	-1,15 %	29,00 grd	531,00 U/min	332,67 U/min	01.05.2017	16:54:19
41	3,805	N.m	1,47 %	31,00 grd	529,17 U/min	339,38 U/min	01.05.2017	16:54:27
42	3,686	N.m	-1,71 %	28,25 grd	530,17 U/min	344,83 U/min	01.05.2017	16:54:35
43	3,835	N.m	2,27 %	30,50 grd	531,17 U/min	340,29 U/min	01.05.2017	16:54:43
44	3,801	N.m	1,36 %	29,25 grd	531,17 U/min	343,75 U/min	01.05.2017	16:54:51
45	3,751	N.m	0,03 %	29,00 grd	530,50 U/min	343,75 U/min	01.05.2017	16:54:59
46	3,766	N.m	0,43 %	29,50 grd	530,17 U/min	350,71 U/min	01.05.2017	16:55:07
47	3,801	N.m	1,36 %	30,00 grd	531,00 U/min	340,29 U/min	01.05.2017	16:55:15
48	3,759	N.m	0,24 %	30,25 grd	530,00 U/min	331,46 U/min	01.05.2017	16:55:23
49	3,699	N.m	-1,36 %	28,75 grd	531,83 U/min	335,29 U/min	01.05.2017	16:55:31
50	3,715	N.m	-0,93 %	28,25 grd	531,50 U/min	339,38 U/min	01.05.2017	16:55:39
51	3,806	N.m	1,49 %	29,75 grd	528,67 U/min	349,46 U/min	01.05.2017	16:55:47
52	3,826	N.m	2,03 %	29,50 grd	531,33 U/min	332,67 U/min	01.05.2017	16:55:55
53	3,780	N.m	0,80 %	30,00 grd	529,33 U/min	357,63 U/min	01.05.2017	16:56:03
54	3,743	N.m	-0,19 %	29,75 grd	530,67 U/min	332,67 U/min	01.05.2017	16:56:11



Hersteller	HS-Technik		Serien-Nr.	17140002
Modell	TB-A.SO-10			
Drehmoment	3,75	N.m	Drehwinkelstartmoment	1,875 N.m
Drehwinkel	30,00	grd	Prüfumfang	100
Prüfpunkt	30%	hart	Drehrichtung	rechts

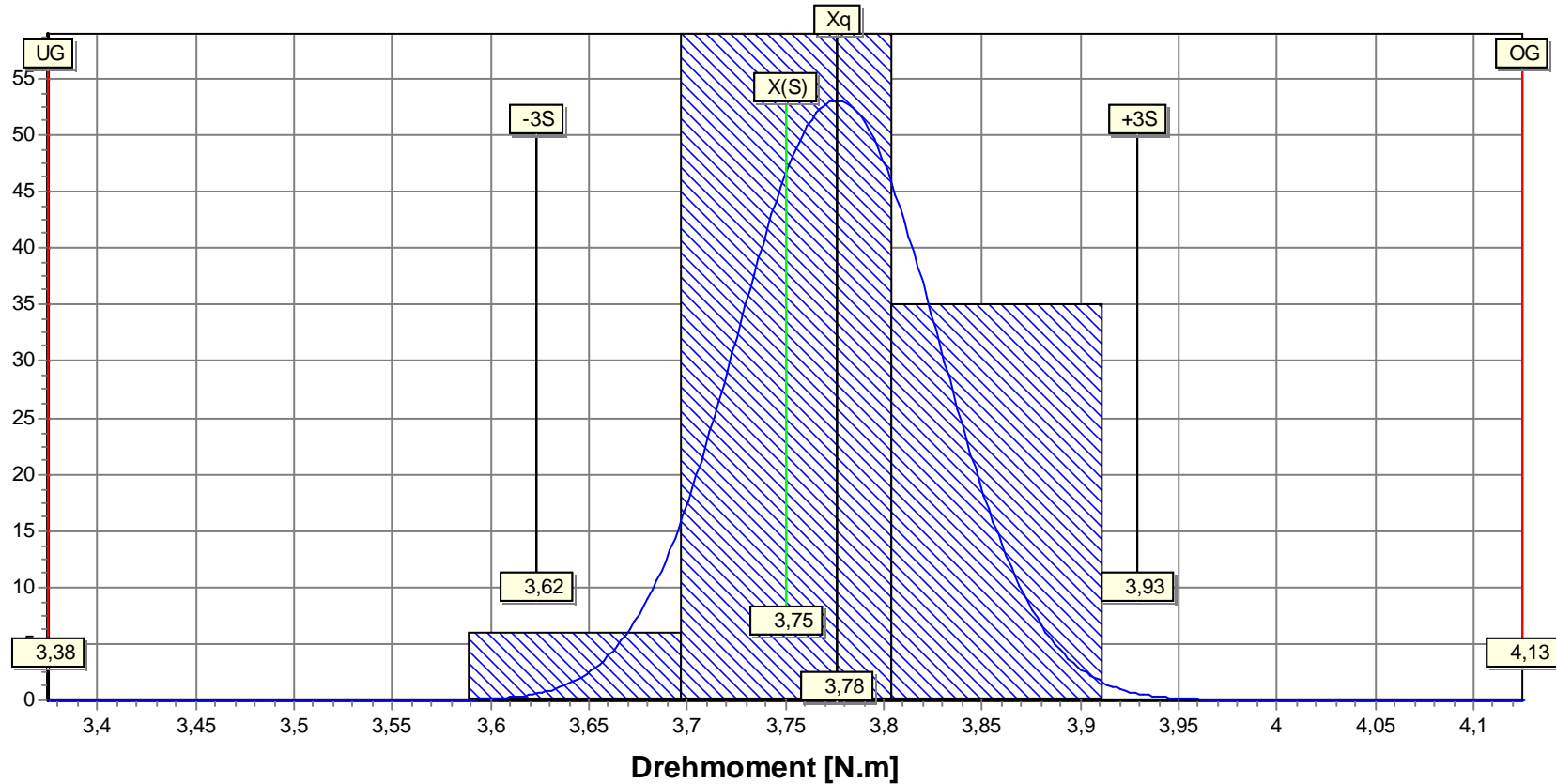
Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
3,750	3,38	4,13	3,776	0,224	0,0510	2,450	2,277	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Drehzahl		Datum Uhrzeit	
					Leerlauf	Stopp				
55	3,856	N.m	2,83 %	32,00	grd	531,00	U/min	335,29	U/min	01.05.2017 16:56:19
56	3,774	N.m	0,64 %	29,75	grd	530,83	U/min	339,38	U/min	01.05.2017 16:56:27
57	3,661	N.m	-2,37 %	29,75	grd	529,67	U/min	348,29	U/min	01.05.2017 16:56:35
58	3,850	N.m	2,67 %	31,50	grd	529,83	U/min	332,04	U/min	01.05.2017 16:56:43
59	3,739	N.m	-0,29 %	29,00	grd	531,33	U/min	339,38	U/min	01.05.2017 16:56:51
60	3,694	N.m	-1,49 %	28,75	grd	529,67	U/min	346,08	U/min	01.05.2017 16:56:59
61	3,757	N.m	0,19 %	30,25	grd	530,67	U/min	332,04	U/min	01.05.2017 16:57:07
62	3,849	N.m	2,64 %	30,75	grd	530,83	U/min	339,38	U/min	01.05.2017 16:57:15
63	3,845	N.m	2,53 %	31,25	grd	531,00	U/min	346,08	U/min	01.05.2017 16:57:23
64	3,814	N.m	1,71 %	30,75	grd	530,17	U/min	349,46	U/min	01.05.2017 16:57:31
65	3,789	N.m	1,04 %	30,25	grd	531,83	U/min	332,67	U/min	01.05.2017 16:57:39
66	3,768	N.m	0,48 %	29,75	grd	530,83	U/min	342,75	U/min	01.05.2017 16:57:47
67	3,858	N.m	2,88 %	32,25	grd	529,50	U/min	349,46	U/min	01.05.2017 16:57:55
68	3,816	N.m	1,76 %	30,75	grd	531,83	U/min	347,21	U/min	01.05.2017 16:58:03
69	3,812	N.m	1,65 %	30,75	grd	528,67	U/min	339,38	U/min	01.05.2017 16:58:11
70	3,762	N.m	0,32 %	29,75	grd	532,00	U/min	339,38	U/min	01.05.2017 16:58:19
71	3,761	N.m	0,29 %	29,50	grd	530,67	U/min	332,67	U/min	01.05.2017 16:58:27
72	3,726	N.m	-0,64 %	30,25	grd	530,33	U/min	345,04	U/min	01.05.2017 16:58:35
73	3,783	N.m	0,88 %	30,25	grd	531,17	U/min	346,08	U/min	01.05.2017 16:58:43
74	3,736	N.m	-0,37 %	30,25	grd	530,83	U/min	346,08	U/min	01.05.2017 16:58:51
75	3,749	N.m	-0,03 %	29,25	grd	529,83	U/min	339,38	U/min	01.05.2017 16:58:59
76	3,814	N.m	1,71 %	30,25	grd	530,67	U/min	345,04	U/min	01.05.2017 16:59:07
77	3,728	N.m	-0,59 %	30,25	grd	531,17	U/min	348,29	U/min	01.05.2017 16:59:15
78	3,808	N.m	1,55 %	30,75	grd	528,17	U/min	341,79	U/min	01.05.2017 16:59:23
79	3,718	N.m	-0,85 %	28,75	grd	531,33	U/min	339,38	U/min	01.05.2017 16:59:31
80	3,676	N.m	-1,97 %	29,00	grd	529,17	U/min	342,75	U/min	01.05.2017 16:59:39
81	3,828	N.m	2,08 %	29,25	grd	531,50	U/min	339,38	U/min	01.05.2017 16:59:47
82	3,791	N.m	1,09 %	30,50	grd	529,67	U/min	345,04	U/min	01.05.2017 16:59:55
83	3,856	N.m	2,83 %	31,25	grd	530,83	U/min	340,29	U/min	01.05.2017 17:00:03
84	3,732	N.m	-0,48 %	30,00	grd	529,50	U/min	352,83	U/min	01.05.2017 17:00:11
85	3,751	N.m	0,03 %	29,25	grd	531,33	U/min	336,04	U/min	01.05.2017 17:00:19
86	3,701	N.m	-1,31 %	30,00	grd	529,00	U/min	337,75	U/min	01.05.2017 17:00:27
87	3,768	N.m	0,48 %	29,25	grd	531,67	U/min	340,29	U/min	01.05.2017 17:00:35
88	3,829	N.m	2,11 %	31,00	grd	530,83	U/min	347,21	U/min	01.05.2017 17:00:43
89	3,828	N.m	2,08 %	31,25	grd	530,00	U/min	343,75	U/min	01.05.2017 17:00:51
90	3,803	N.m	1,41 %	29,50	grd	531,17	U/min	348,42	U/min	01.05.2017 17:00:59
91	3,824	N.m	1,97 %	31,00	grd	530,83	U/min	335,29	U/min	01.05.2017 17:01:07
92	3,690	N.m	-1,60 %	29,25	grd	531,33	U/min	349,46	U/min	01.05.2017 17:01:15
93	3,833	N.m	2,21 %	31,50	grd	529,50	U/min	338,54	U/min	01.05.2017 17:01:23
94	3,841	N.m	2,43 %	31,00	grd	531,33	U/min	336,04	U/min	01.05.2017 17:01:31
95	3,782	N.m	0,85 %	30,25	grd	529,67	U/min	349,46	U/min	01.05.2017 17:01:39
96	3,805	N.m	1,47 %	30,75	grd	531,00	U/min	350,71	U/min	01.05.2017 17:01:47
97	3,759	N.m	0,24 %	29,25	grd	530,83	U/min	347,21	U/min	01.05.2017 17:01:55
98	3,841	N.m	2,43 %	30,75	grd	529,33	U/min	339,38	U/min	01.05.2017 17:02:03
99	3,885	N.m	3,60 %	29,50	grd	531,17	U/min	343,75	U/min	01.05.2017 17:02:11
100	3,776	N.m	0,69 %	30,00	grd	530,00	U/min	342,75	U/min	01.05.2017 17:02:19

# Histogramm

Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140002

HS-Technik GmbH

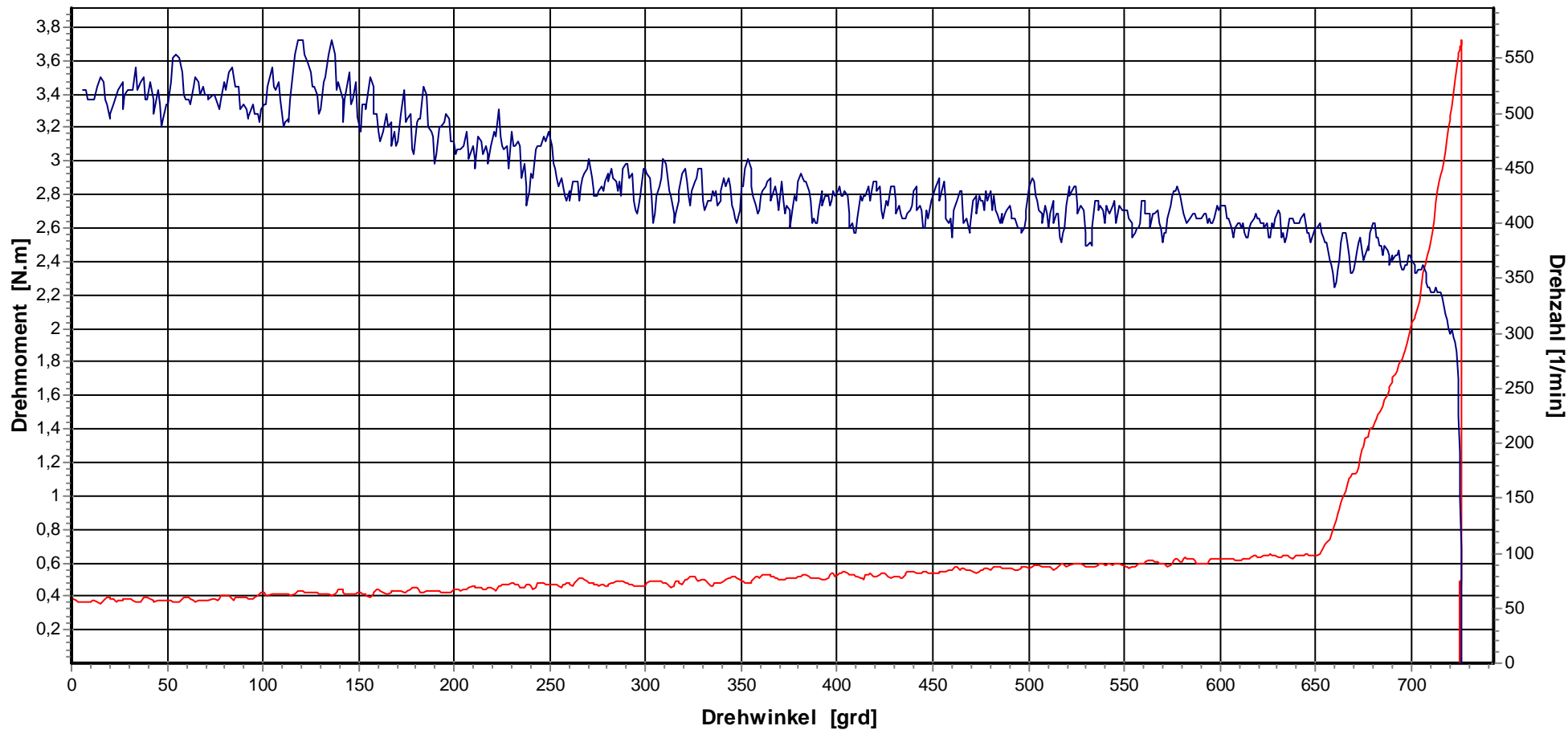


<b>X(S)</b>	3,75	<b>Anz. Stichproben</b>	1	<b>Kostenstelle</b>		<b>Kodierung</b>	
<b>Min</b>	3,66	<b>Anz. Messungen</b>	100	<b>Merkmal</b>	Drehmoment	<b>vom</b>	01.05.2017
<b>Max</b>	3,88	<b>Xq</b>	3,78	<b>S</b>	0,05	<b>von</b>	16:49:07
<b>UG</b>	3,38	<b>Cp/Cm</b>	2,45	<b>Test auf Normalv.</b>		<b>Druckdatum</b>	01.05.2017
<b>OG</b>	4,13	<b>Cpk/Cmk</b>	2,28	<b>Test auf Ausreißer</b>		Erstmuster-MFU (3, 5)	<b>Schicht</b>

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140002  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**

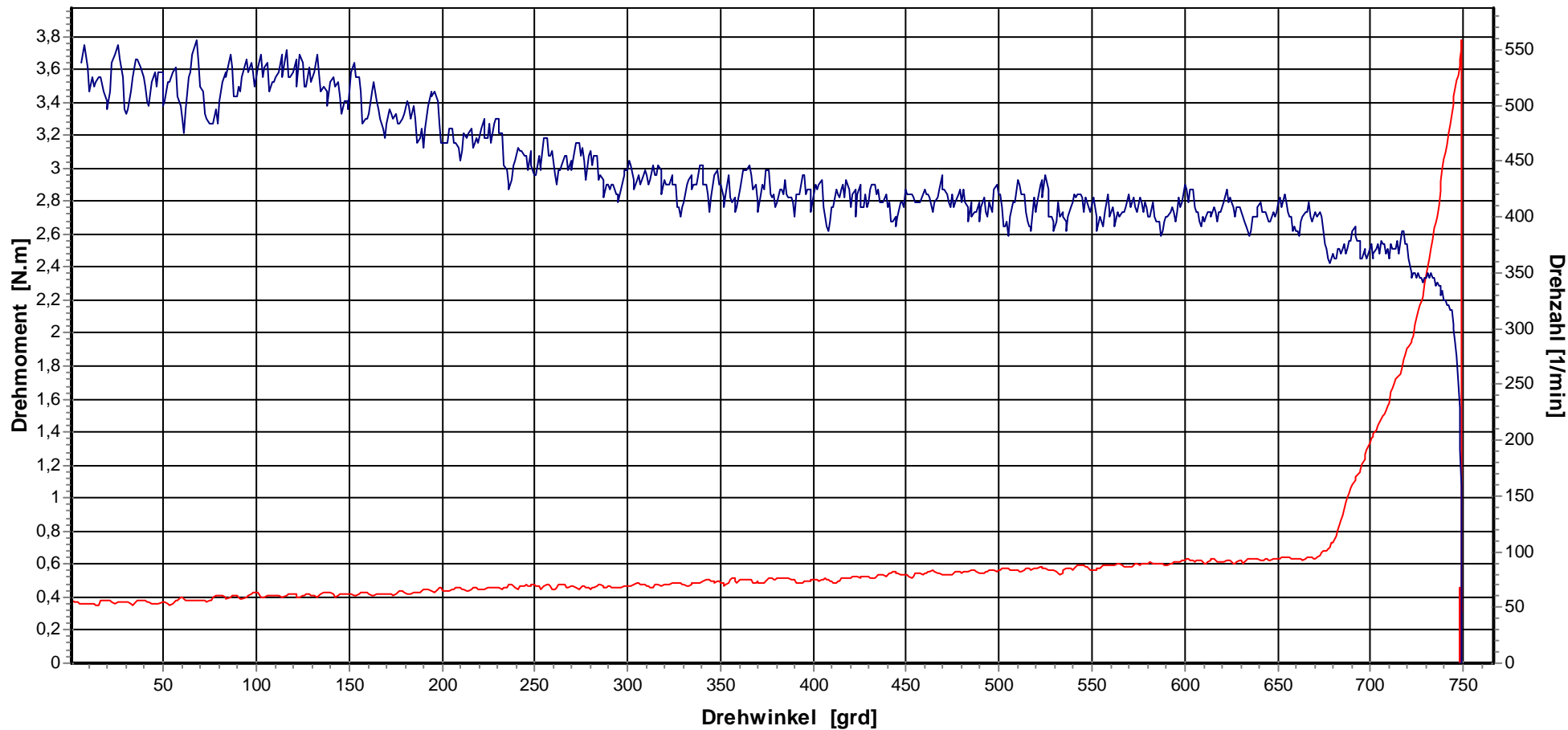


Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	3.75	Stichproben-Nr.	6	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	3.38	Messung-Nr.	1	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	01.05.2017 16:49:07
OG	4.13	Stützstellen	765			Datum/Uhrzeit Messung	01.05.2017 16:49:07

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140002  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
<b>X(S)</b>	3.75	<b>Stichproben-Nr.</b>	6	<b>Prüfer</b>	C.Wenk	<b>Datum Ausdruck</b>	01.05.2017
<b>UG</b>	3.38	<b>Messung-Nr.</b>	100	<b>Prüfstrategie</b>	Erstmuster-MFU	<b>Datum/Uhrzeit Stichprobe</b>	01.05.2017 16:49:07
<b>OG</b>	4.13	<b>Stützstellen</b>	788			<b>Datum/Uhrzeit Messung</b>	01.05.2017 17:02:19

Hersteller Modell	HS-Technik <b>TB-A.SO-10</b>	Serien-Nr.	<b>17140002</b>
Drehmoment	7,50 N.m	Drehwinkelstartmoment	3,750 N.m
Drehwinkel	360,00 grd	Prüfumfang	100
<b>Prüfpunkt</b>	<b>80% weich</b>	Drehrichtung	rechts

<b>Bemerkung</b>									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
<b>7,500</b>	6,75	8,25	7,512	0,329	0,0737	<b>3,391</b>	<b>3,334</b>	<b>IO</b>	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Datum	Uhrzeit
	Leerlauf	Stopp						
1	7,522	N.m	0,29 %	355,25 grd	530,00 U/min	393,04 U/min	01.05.2017	11:26:47
2	7,495	N.m	-0,07 %	357,75 grd	530,33 U/min	389,42 U/min	01.05.2017	11:27:07
3	7,502	N.m	0,03 %	351,50 grd	531,67 U/min	390,79 U/min	01.05.2017	11:27:27
4	7,447	N.m	-0,71 %	348,75 grd	530,00 U/min	390,63 U/min	01.05.2017	11:27:47
5	7,499	N.m	-0,01 %	357,25 grd	529,17 U/min	391,13 U/min	01.05.2017	11:28:07
6	7,474	N.m	-0,35 %	355,25 grd	529,17 U/min	391,33 U/min	01.05.2017	11:28:27
7	7,575	N.m	1,00 %	363,25 grd	531,17 U/min	393,00 U/min	01.05.2017	11:28:47
8	7,533	N.m	0,44 %	360,25 grd	530,67 U/min	392,33 U/min	01.05.2017	11:29:07
9	7,531	N.m	0,41 %	354,50 grd	530,33 U/min	391,83 U/min	01.05.2017	11:29:27
10	7,477	N.m	-0,31 %	351,25 grd	530,33 U/min	392,71 U/min	01.05.2017	11:29:47
11	7,437	N.m	-0,84 %	343,50 grd	531,33 U/min	393,46 U/min	01.05.2017	11:30:07
12	7,491	N.m	-0,12 %	353,50 grd	529,00 U/min	391,13 U/min	01.05.2017	11:30:27
13	7,502	N.m	0,03 %	355,00 grd	530,50 U/min	390,63 U/min	01.05.2017	11:30:47
14	7,477	N.m	-0,31 %	353,00 grd	530,50 U/min	389,25 U/min	01.05.2017	11:31:07
15	7,495	N.m	-0,07 %	357,25 grd	530,00 U/min	391,29 U/min	01.05.2017	11:31:27
16	7,552	N.m	0,69 %	366,00 grd	528,83 U/min	390,96 U/min	01.05.2017	11:31:47
17	7,432	N.m	-0,91 %	352,00 grd	529,67 U/min	390,29 U/min	01.05.2017	11:32:07
18	7,577	N.m	1,03 %	364,25 grd	529,33 U/min	390,29 U/min	01.05.2017	11:32:27
19	7,562	N.m	0,83 %	360,75 grd	530,33 U/min	391,67 U/min	01.05.2017	11:32:47
20	7,654	N.m	2,05 %	373,75 grd	530,67 U/min	390,96 U/min	01.05.2017	11:33:07
21	7,464	N.m	-0,48 %	356,75 grd	531,67 U/min	389,96 U/min	01.05.2017	11:33:27
22	7,468	N.m	-0,43 %	356,75 grd	531,00 U/min	390,96 U/min	01.05.2017	11:33:47
23	7,409	N.m	-1,21 %	349,50 grd	530,83 U/min	390,29 U/min	01.05.2017	11:34:07
24	7,474	N.m	-0,35 %	357,50 grd	529,67 U/min	391,29 U/min	01.05.2017	11:34:27
25	7,422	N.m	-1,04 %	349,75 grd	530,50 U/min	393,21 U/min	01.05.2017	11:34:47
26	7,634	N.m	1,79 %	370,25 grd	530,17 U/min	391,67 U/min	01.05.2017	11:35:07
27	7,523	N.m	0,31 %	359,00 grd	530,67 U/min	391,67 U/min	01.05.2017	11:35:27
28	7,602	N.m	1,36 %	368,00 grd	531,50 U/min	392,54 U/min	01.05.2017	11:35:47
29	7,613	N.m	1,51 %	365,25 grd	530,33 U/min	391,96 U/min	01.05.2017	11:36:07
30	7,441	N.m	-0,79 %	350,50 grd	530,17 U/min	390,96 U/min	01.05.2017	11:36:27
31	7,433	N.m	-0,89 %	352,50 grd	530,00 U/min	392,67 U/min	01.05.2017	11:36:47
32	7,571	N.m	0,95 %	366,00 grd	529,67 U/min	390,46 U/min	01.05.2017	11:37:07
33	7,491	N.m	-0,12 %	359,75 grd	531,00 U/min	388,71 U/min	01.05.2017	11:37:27
34	7,483	N.m	-0,23 %	356,25 grd	531,17 U/min	389,96 U/min	01.05.2017	11:37:47
35	7,585	N.m	1,13 %	366,50 grd	532,00 U/min	390,96 U/min	01.05.2017	11:38:07
36	7,476	N.m	-0,32 %	358,00 grd	529,83 U/min	390,96 U/min	01.05.2017	11:38:27
37	7,462	N.m	-0,51 %	354,50 grd	528,67 U/min	391,83 U/min	01.05.2017	11:38:47
38	7,682	N.m	2,43 %	375,00 grd	529,00 U/min	391,96 U/min	01.05.2017	11:39:07
39	7,497	N.m	-0,04 %	360,00 grd	530,33 U/min	391,13 U/min	01.05.2017	11:39:27
40	7,491	N.m	-0,12 %	357,50 grd	530,33 U/min	390,13 U/min	01.05.2017	11:39:47
41	7,384	N.m	-1,55 %	346,00 grd	529,50 U/min	392,67 U/min	01.05.2017	11:40:07
42	7,537	N.m	0,49 %	359,50 grd	530,17 U/min	390,46 U/min	01.05.2017	11:40:27
43	7,460	N.m	-0,53 %	355,50 grd	530,33 U/min	390,13 U/min	01.05.2017	11:40:47
44	7,537	N.m	0,49 %	363,25 grd	529,33 U/min	390,96 U/min	01.05.2017	11:41:07
45	7,569	N.m	0,92 %	362,50 grd	530,33 U/min	389,96 U/min	01.05.2017	11:41:27
46	7,558	N.m	0,77 %	360,75 grd	531,33 U/min	392,88 U/min	01.05.2017	11:41:47
47	7,600	N.m	1,33 %	364,25 grd	531,17 U/min	392,33 U/min	01.05.2017	11:42:07
48	7,541	N.m	0,55 %	360,50 grd	530,83 U/min	392,17 U/min	01.05.2017	11:42:27
49	7,464	N.m	-0,48 %	355,75 grd	529,00 U/min	391,29 U/min	01.05.2017	11:42:47
50	7,587	N.m	1,16 %	364,75 grd	529,67 U/min	389,42 U/min	01.05.2017	11:43:07
51	7,571	N.m	0,95 %	361,50 grd	531,00 U/min	390,46 U/min	01.05.2017	11:43:27
52	7,550	N.m	0,67 %	361,75 grd	531,50 U/min	389,42 U/min	01.05.2017	11:43:47
53	7,680	N.m	2,40 %	372,75 grd	530,00 U/min	390,96 U/min	01.05.2017	11:44:07
54	7,453	N.m	-0,63 %	355,50 grd	531,17 U/min	391,46 U/min	01.05.2017	11:44:27

Hersteller	HS-Technik		Serien-Nr.	17140002
Modell	TB-A.SO-10			
Drehmoment	7,50	N.m	Drehwinkelstartmoment	3,750 N.m
Drehwinkel	360,00	grd	Prüfumfang	100
Prüfpunkt	80% weich		Drehrichtung	rechts

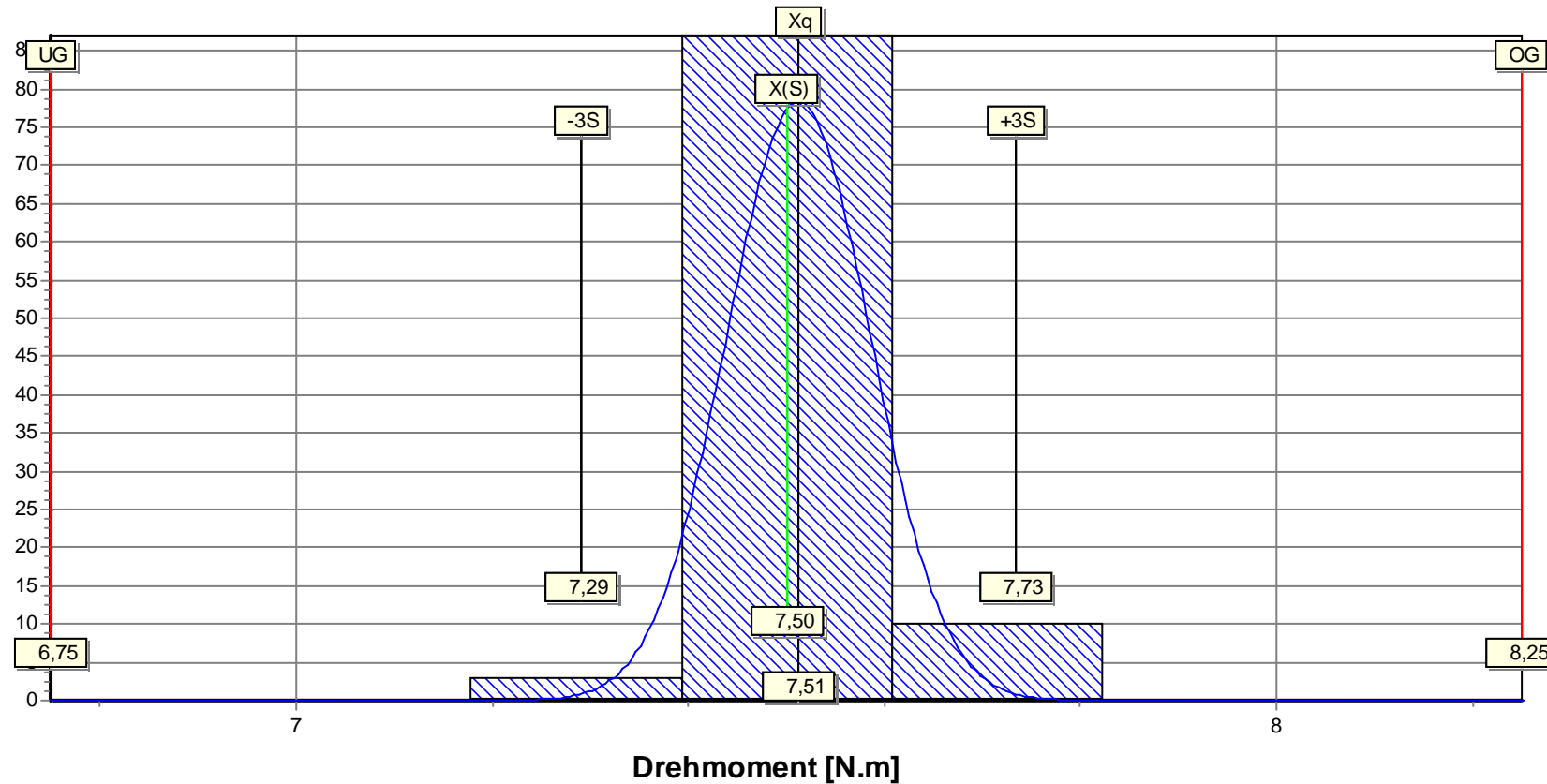
Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
7,500	6,75	8,25	7,512	0,329	0,0737	3,391	3,334	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Datum	Uhrzeit
	Leerlauf	Stopp						
55	7,456	N.m	-0,59 %	355,00	grd	530,67 U/min	388,58 U/min	01.05.2017 11:44:47
56	7,671	N.m	2,28 %	371,25	grd	529,67 U/min	390,96 U/min	01.05.2017 11:45:07
57	7,569	N.m	0,92 %	364,75	grd	531,33 U/min	392,46 U/min	01.05.2017 11:45:27
58	7,510	N.m	0,13 %	357,50	grd	529,50 U/min	391,63 U/min	01.05.2017 11:45:47
59	7,604	N.m	1,39 %	365,25	grd	529,17 U/min	391,46 U/min	01.05.2017 11:46:07
60	7,477	N.m	-0,31 %	356,75	grd	529,17 U/min	390,46 U/min	01.05.2017 11:46:27
61	7,529	N.m	0,39 %	362,75	grd	530,17 U/min	391,67 U/min	01.05.2017 11:46:47
62	7,613	N.m	1,51 %	366,75	grd	531,33 U/min	393,71 U/min	01.05.2017 11:47:07
63	7,479	N.m	-0,28 %	355,50	grd	530,67 U/min	393,08 U/min	01.05.2017 11:47:27
64	7,487	N.m	-0,17 %	359,00	grd	531,00 U/min	391,67 U/min	01.05.2017 11:47:47
65	7,395	N.m	-1,40 %	349,00	grd	529,17 U/min	391,46 U/min	01.05.2017 11:48:07
66	7,435	N.m	-0,87 %	354,00	grd	530,00 U/min	391,79 U/min	01.05.2017 11:48:27
67	7,353	N.m	-1,96 %	343,50	grd	530,83 U/min	392,17 U/min	01.05.2017 11:48:47
68	7,602	N.m	1,36 %	367,25	grd	531,33 U/min	392,17 U/min	01.05.2017 11:49:07
69	7,504	N.m	0,05 %	359,75	grd	529,33 U/min	390,96 U/min	01.05.2017 11:49:27
70	7,447	N.m	-0,71 %	353,75	grd	529,50 U/min	392,13 U/min	01.05.2017 11:49:47
71	7,587	N.m	1,16 %	364,00	grd	530,33 U/min	392,17 U/min	01.05.2017 11:50:07
72	7,468	N.m	-0,43 %	354,25	grd	530,00 U/min	390,79 U/min	01.05.2017 11:50:27
73	7,445	N.m	-0,73 %	352,75	grd	529,67 U/min	391,83 U/min	01.05.2017 11:50:47
74	7,516	N.m	0,21 %	358,75	grd	530,83 U/min	389,25 U/min	01.05.2017 11:51:07
75	7,564	N.m	0,85 %	361,75	grd	530,67 U/min	391,63 U/min	01.05.2017 11:51:27
76	7,432	N.m	-0,91 %	351,50	grd	530,50 U/min	389,25 U/min	01.05.2017 11:51:47
77	7,416	N.m	-1,12 %	348,25	grd	531,17 U/min	390,79 U/min	01.05.2017 11:52:07
78	7,481	N.m	-0,25 %	353,50	grd	530,17 U/min	389,92 U/min	01.05.2017 11:52:27
79	7,510	N.m	0,13 %	358,50	grd	531,67 U/min	389,79 U/min	01.05.2017 11:52:47
80	7,606	N.m	1,41 %	364,75	grd	530,17 U/min	389,63 U/min	01.05.2017 11:53:07
81	7,447	N.m	-0,71 %	352,50	grd	528,33 U/min	391,13 U/min	01.05.2017 11:53:27
82	7,433	N.m	-0,89 %	348,75	grd	530,00 U/min	389,79 U/min	01.05.2017 11:53:47
83	7,652	N.m	2,03 %	372,75	grd	530,83 U/min	392,21 U/min	01.05.2017 11:54:07
84	7,502	N.m	0,03 %	359,00	grd	532,00 U/min	390,46 U/min	01.05.2017 11:54:27
85	7,495	N.m	-0,07 %	358,00	grd	531,00 U/min	390,79 U/min	01.05.2017 11:54:47
86	7,594	N.m	1,25 %	363,00	grd	530,17 U/min	388,79 U/min	01.05.2017 11:55:07
87	7,464	N.m	-0,48 %	354,50	grd	531,17 U/min	390,63 U/min	01.05.2017 11:55:27
88	7,395	N.m	-1,40 %	349,50	grd	529,83 U/min	390,46 U/min	01.05.2017 11:55:47
89	7,677	N.m	2,36 %	371,25	grd	531,00 U/min	391,83 U/min	01.05.2017 11:56:07
90	7,571	N.m	0,95 %	363,75	grd	531,33 U/min	389,58 U/min	01.05.2017 11:56:27
91	7,433	N.m	-0,89 %	351,50	grd	529,67 U/min	390,63 U/min	01.05.2017 11:56:47
92	7,608	N.m	1,44 %	365,25	grd	529,00 U/min	391,67 U/min	01.05.2017 11:57:07
93	7,499	N.m	-0,01 %	358,75	grd	529,83 U/min	391,33 U/min	01.05.2017 11:57:27
94	7,411	N.m	-1,19 %	350,75	grd	530,00 U/min	390,96 U/min	01.05.2017 11:57:47
95	7,388	N.m	-1,49 %	341,75	grd	530,83 U/min	392,38 U/min	01.05.2017 11:58:07
96	7,548	N.m	0,64 %	360,50	grd	530,50 U/min	392,92 U/min	01.05.2017 11:58:27
97	7,435	N.m	-0,87 %	351,25	grd	529,50 U/min	391,13 U/min	01.05.2017 11:58:47
98	7,594	N.m	1,25 %	370,75	grd	529,83 U/min	391,63 U/min	01.05.2017 11:59:07
99	7,527	N.m	0,36 %	366,25	grd	529,50 U/min	391,46 U/min	01.05.2017 11:59:27
100	7,470	N.m	-0,40 %	361,00	grd	531,33 U/min	392,33 U/min	01.05.2017 11:59:47

# Histogramm

Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140002

HS-Technik GmbH

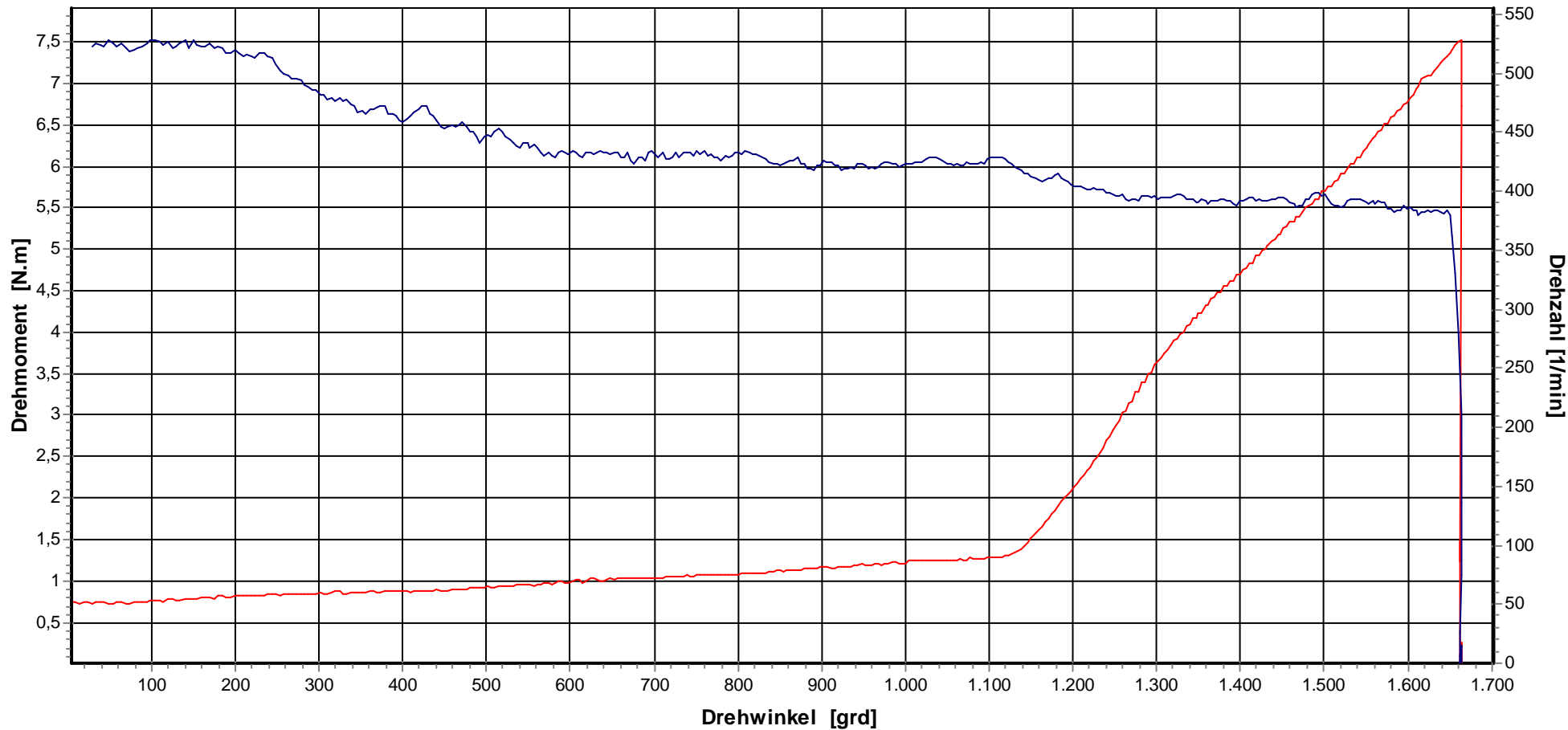


<b>X(S)</b>	7,50	<b>Anz. Stichproben</b>	1	<b>Kostenstelle</b>		<b>Kodierung</b>	
<b>Min</b>	7,35	<b>Anz. Messungen</b>	100	<b>Merkmal</b>	Drehmoment	<b>vom</b>	01.05.2017
<b>Max</b>	7,68	<b>Xq</b>	7,51	<b>S</b>	0,07	<b>von</b>	11:26:47
<b>UG</b>	6,75	<b>Cp/Cm</b>	3,39	<b>Test auf Normalv.</b>		<b>Druckdatum</b>	01.05.2017
<b>OG</b>	8,25	<b>Cpk/Cmk</b>	3,33	<b>Test auf Ausreißer</b>		<b>Erstmuster-MFU (4, 1)</b>	<b>Schicht</b>

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140002  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



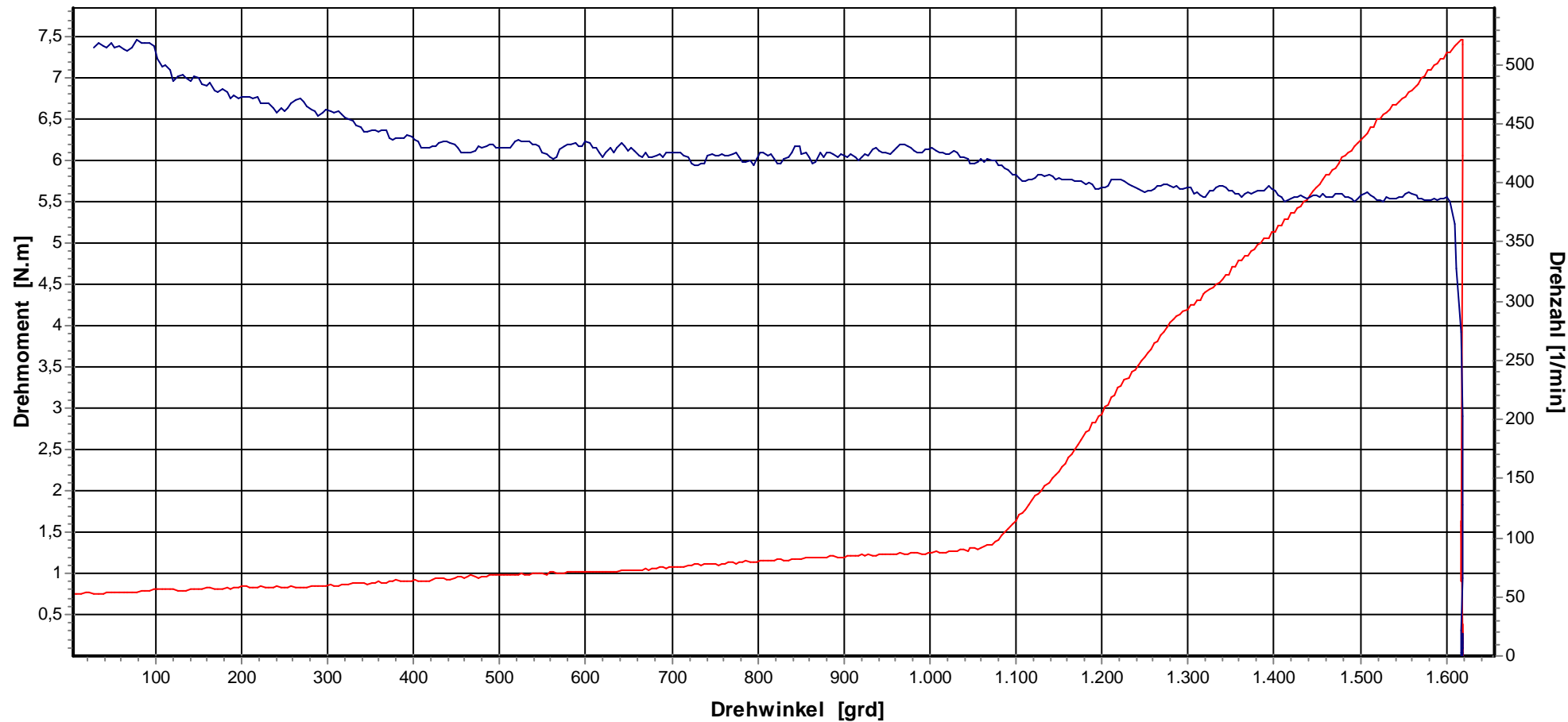
Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	7.50	Stichproben-Nr.	1	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	6.75	Messung-Nr.	1	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	01.05.2017 11:26:47
OG	8.25	Stützstellen	719			Datum/Uhrzeit Messung	01.05.2017 11:26:47



# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140002  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



© Schatz AG

Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
<b>X(S)</b>	7.50	<b>Stichproben-Nr.</b>	1	<b>Prüfer</b>	C.Wenk	<b>Datum Ausdruck</b>	01.05.2017
<b>UG</b>	6.75	<b>Messung-Nr.</b>	100	<b>Prüfstrategie</b>	Erstmuster-MFU	<b>Datum/Uhrzeit Stichprobe</b>	01.05.2017 11:26:47
<b>OG</b>	8.25	<b>Stützstellen</b>	716			<b>Datum/Uhrzeit Messung</b>	01.05.2017 11:59:47

Hersteller Modell	HS-Technik <b>TB-A.SO-10</b>	Serien-Nr.	<b>17140002</b>
Drehmoment	7,50 N.m	Drehwinkelstartmoment	3,750 N.m
Drehwinkel	30,00 grd	Prüfumfang	100
Prüfpunkt	<b>80% hart</b>	Drehrichtung	rechts

<b>Bemerkung</b>									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
7,500	6,75	8,25	7,498	0,306	0,0834	2,999	2,992	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Datum Uhrzeit	
					Leerlauf	Stopp		
1	7,453	N.m	-0,63 %	29,00 grd	528,50	U/min	354,17	01.05.2017 15:53:06
2	7,642	N.m	1,89 %	29,75 grd	530,33	U/min	350,71	01.05.2017 15:53:26
3	7,401	N.m	-1,32 %	28,50 grd	530,83	U/min	357,63	01.05.2017 15:53:46
4	7,453	N.m	-0,63 %	29,00 grd	529,67	U/min	349,46	01.05.2017 15:54:06
5	7,504	N.m	0,05 %	29,25 grd	530,17	U/min	342,75	01.05.2017 15:54:26
6	7,577	N.m	1,03 %	29,75 grd	530,83	U/min	355,58	01.05.2017 15:54:46
7	7,424	N.m	-1,01 %	28,75 grd	531,83	U/min	346,08	01.05.2017 15:55:06
8	7,449	N.m	-0,68 %	29,00 grd	531,67	U/min	347,21	01.05.2017 15:55:26
9	7,433	N.m	-0,89 %	29,00 grd	531,67	U/min	350,71	01.05.2017 15:55:46
10	7,539	N.m	0,52 %	29,75 grd	532,17	U/min	354,17	01.05.2017 15:56:06
11	7,598	N.m	1,31 %	30,75 grd	530,50	U/min	352,83	01.05.2017 15:56:26
12	7,365	N.m	-1,80 %	28,25 grd	531,67	U/min	357,63	01.05.2017 15:56:46
13	7,514	N.m	0,19 %	30,00 grd	530,17	U/min	361,13	01.05.2017 15:57:06
14	7,443	N.m	-0,76 %	29,00 grd	530,17	U/min	357,63	01.05.2017 15:57:26
15	7,594	N.m	1,25 %	30,75 grd	530,17	U/min	364,58	01.05.2017 15:57:46
16	7,439	N.m	-0,81 %	29,50 grd	530,50	U/min	346,08	01.05.2017 15:58:06
17	7,374	N.m	-1,68 %	28,75 grd	529,50	U/min	354,17	01.05.2017 15:58:41
18	7,458	N.m	-0,56 %	29,25 grd	530,00	U/min	350,71	01.05.2017 15:58:46
19	7,623	N.m	1,64 %	30,25 grd	530,50	U/min	366,38	01.05.2017 15:59:06
20	7,453	N.m	-0,63 %	29,25 grd	531,67	U/min	354,17	01.05.2017 15:59:26
21	7,640	N.m	1,87 %	30,50 grd	532,00	U/min	342,75	01.05.2017 15:59:46
22	7,407	N.m	-1,24 %	29,50 grd	531,83	U/min	357,63	01.05.2017 16:00:06
23	7,479	N.m	-0,28 %	30,00 grd	531,00	U/min	357,63	01.05.2017 16:00:33
24	7,374	N.m	-1,68 %	29,00 grd	530,67	U/min	361,13	01.05.2017 16:00:46
25	7,548	N.m	0,64 %	31,00 grd	528,83	U/min	345,04	01.05.2017 16:01:06
26	7,500	N.m	0,00 %	30,00 grd	529,17	U/min	354,17	01.05.2017 16:01:26
27	7,633	N.m	1,77 %	31,50 grd	531,17	U/min	368,04	01.05.2017 16:01:46
28	7,602	N.m	1,36 %	30,75 grd	530,83	U/min	357,63	01.05.2017 16:02:06
29	7,560	N.m	0,80 %	30,75 grd	531,17	U/min	361,13	01.05.2017 16:02:26
30	7,585	N.m	1,13 %	30,75 grd	531,00	U/min	364,58	01.05.2017 16:02:46
31	7,497	N.m	-0,04 %	30,00 grd	531,17	U/min	342,75	01.05.2017 16:03:06
32	7,569	N.m	0,92 %	31,00 grd	532,00	U/min	368,04	01.05.2017 16:03:26
33	7,520	N.m	0,27 %	30,50 grd	531,67	U/min	357,63	01.05.2017 16:03:46
34	7,613	N.m	1,51 %	31,50 grd	529,83	U/min	341,79	01.05.2017 16:04:06
35	7,445	N.m	-0,73 %	29,50 grd	530,17	U/min	357,63	01.05.2017 16:04:26
36	7,518	N.m	0,24 %	30,50 grd	529,17	U/min	364,58	01.05.2017 16:04:46
37	7,608	N.m	1,44 %	31,25 grd	531,00	U/min	352,83	01.05.2017 16:05:06
38	7,409	N.m	-1,21 %	29,75 grd	531,67	U/min	341,79	01.05.2017 16:05:26
39	7,372	N.m	-1,71 %	29,00 grd	531,00	U/min	342,75	01.05.2017 16:05:46
40	7,380	N.m	-1,60 %	28,75 grd	531,67	U/min	366,38	01.05.2017 16:06:06
41	7,449	N.m	-0,68 %	15,00 grd	531,50	U/min	354,17	01.05.2017 16:06:26
42	7,495	N.m	-0,07 %	30,00 grd	530,33	U/min	341,79	01.05.2017 16:06:46
43	7,428	N.m	-0,96 %	29,25 grd	529,83	U/min	346,08	01.05.2017 16:07:06
44	7,497	N.m	-0,04 %	30,00 grd	529,67	U/min	361,13	01.05.2017 16:07:26
45	7,470	N.m	-0,40 %	30,75 grd	530,50	U/min	361,13	01.05.2017 16:07:46
46	7,560	N.m	0,80 %	31,00 grd	530,83	U/min	352,83	01.05.2017 16:08:06
47	7,671	N.m	2,28 %	31,25 grd	531,33	U/min	345,04	01.05.2017 16:08:26
48	7,445	N.m	-0,73 %	29,25 grd	531,33	U/min	352,83	01.05.2017 16:08:46
49	7,439	N.m	-0,81 %	29,50 grd	531,00	U/min	352,83	01.05.2017 16:09:06
50	7,506	N.m	0,08 %	30,00 grd	531,17	U/min	359,54	01.05.2017 16:09:26
51	7,365	N.m	-1,80 %	29,75 grd	531,00	U/min	351,58	01.05.2017 16:09:55
52	7,640	N.m	1,87 %	31,00 grd	529,00	U/min	354,17	01.05.2017 16:10:06
53	7,395	N.m	-1,40 %	29,00 grd	529,17	U/min	339,38	01.05.2017 16:10:26
54	7,447	N.m	-0,71 %	30,25 grd	530,00	U/min	351,58	01.05.2017 16:10:54

Hersteller	HS-Technik		Serien-Nr.	17140002
Modell	TB-A.SO-10			
Drehmoment	7,50 N.m		Drehwinkelstartmoment	3,750 N.m
Drehwinkel	30,00 grd		Prüfumfang	100
Prüfpunkt	80% hart		Drehrichtung	rechts

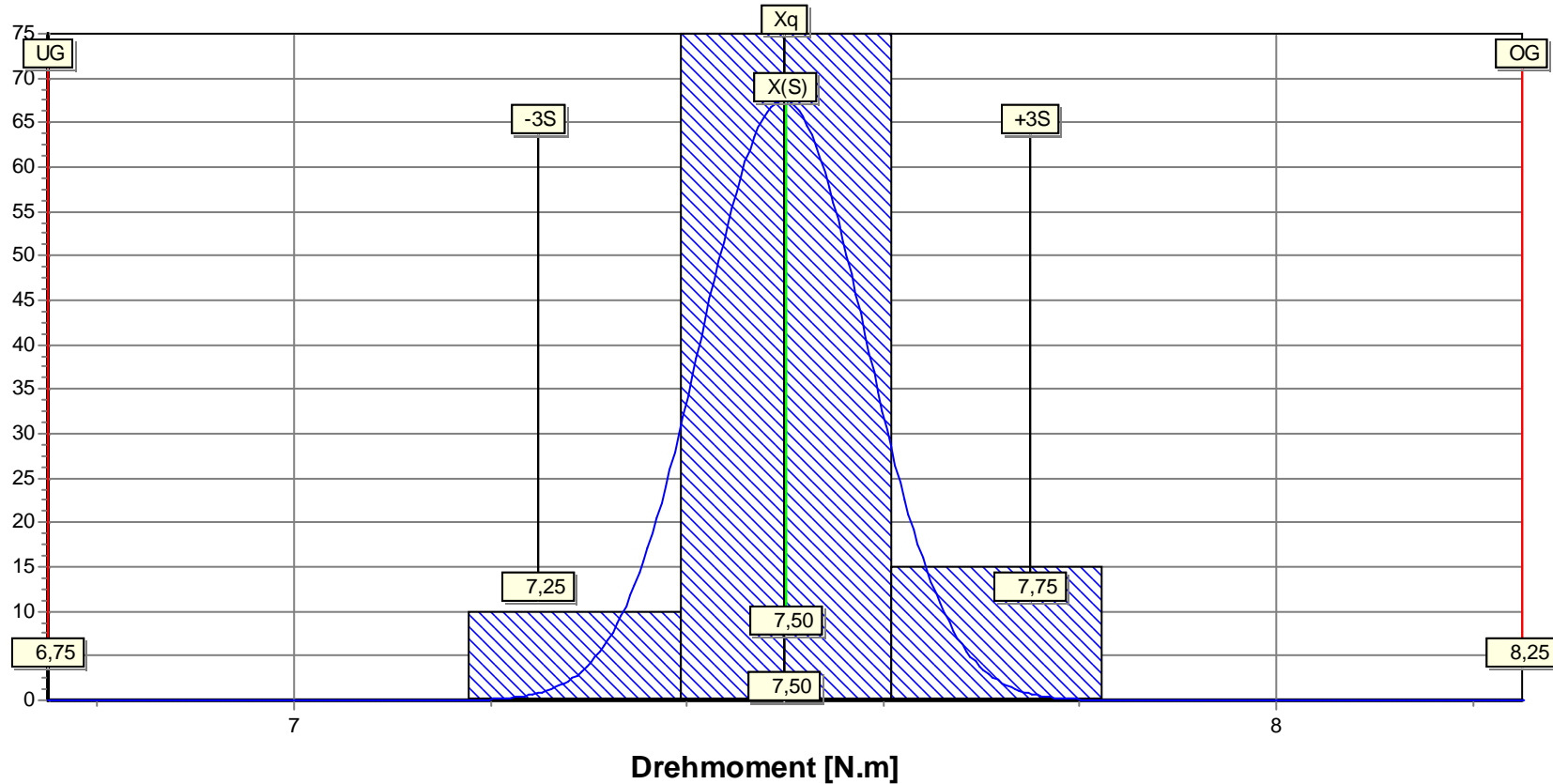
Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
7,500	6,75	8,25	7,498	0,306	0,0834	2,999	2,992	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Drehzahl		Datum Uhrzeit	
					Leerlauf	Stopp				
55	7,640	N.m	1,87 %	31,25 grd	529,83	U/min	352,83	U/min	01.05.2017	16:11:06
56	7,531	N.m	0,41 %	31,00 grd	530,83	U/min	352,83	U/min	01.05.2017	16:11:26
57	7,479	N.m	-0,28 %	29,50 grd	531,50	U/min	361,13	U/min	01.05.2017	16:11:54
58	7,491	N.m	-0,12 %	30,25 grd	531,17	U/min	364,58	U/min	01.05.2017	16:12:13
59	7,386	N.m	-1,52 %	28,75 grd	530,50	U/min	357,63	U/min	01.05.2017	16:12:26
60	7,430	N.m	-0,93 %	29,50 grd	529,00	U/min	342,75	U/min	01.05.2017	16:12:46
61	7,493	N.m	-0,09 %	30,00 grd	529,67	U/min	346,08	U/min	01.05.2017	16:13:06
62	7,420	N.m	-1,07 %	29,75 grd	529,33	U/min	352,83	U/min	01.05.2017	16:13:26
63	7,516	N.m	0,21 %	30,25 grd	529,33	U/min	352,83	U/min	01.05.2017	16:13:46
64	7,372	N.m	-1,71 %	29,25 grd	530,50	U/min	352,83	U/min	01.05.2017	16:14:06
65	7,564	N.m	0,85 %	30,50 grd	531,33	U/min	362,79	U/min	01.05.2017	16:14:26
66	7,631	N.m	1,75 %	31,25 grd	532,00	U/min	356,17	U/min	01.05.2017	16:14:46
67	7,451	N.m	-0,65 %	29,75 grd	531,33	U/min	361,13	U/min	01.05.2017	16:15:18
68	7,456	N.m	-0,59 %	29,75 grd	530,50	U/min	332,04	U/min	01.05.2017	16:15:26
69	7,401	N.m	-1,32 %	29,50 grd	530,33	U/min	346,08	U/min	01.05.2017	16:15:46
70	7,453	N.m	-0,63 %	30,00 grd	529,33	U/min	348,29	U/min	01.05.2017	16:16:06
71	7,393	N.m	-1,43 %	29,25 grd	528,50	U/min	364,58	U/min	01.05.2017	16:16:26
72	7,552	N.m	0,69 %	31,00 grd	528,67	U/min	359,54	U/min	01.05.2017	16:16:46
73	7,598	N.m	1,31 %	30,75 grd	531,00	U/min	361,13	U/min	01.05.2017	16:17:06
74	7,456	N.m	-0,59 %	30,00 grd	531,33	U/min	349,46	U/min	01.05.2017	16:17:26
75	7,464	N.m	-0,48 %	29,50 grd	531,33	U/min	341,79	U/min	01.05.2017	16:17:46
76	7,468	N.m	-0,43 %	30,25 grd	531,67	U/min	352,83	U/min	01.05.2017	16:18:06
77	7,611	N.m	1,48 %	31,25 grd	531,50	U/min	352,83	U/min	01.05.2017	16:18:34
78	7,633	N.m	1,77 %	31,50 grd	531,00	U/min	345,04	U/min	01.05.2017	16:18:53
79	7,608	N.m	1,44 %	31,00 grd	529,50	U/min	349,46	U/min	01.05.2017	16:19:06
80	7,433	N.m	-0,89 %	29,25 grd	531,17	U/min	361,13	U/min	01.05.2017	16:19:26
81	7,483	N.m	-0,23 %	30,25 grd	532,00	U/min	364,58	U/min	01.05.2017	16:19:46
82	7,541	N.m	0,55 %	29,75 grd	530,33	U/min	338,54	U/min	01.05.2017	16:20:06
83	7,456	N.m	-0,59 %	29,75 grd	529,67	U/min	361,13	U/min	01.05.2017	16:20:26
84	7,479	N.m	-0,28 %	30,00 grd	528,83	U/min	359,54	U/min	01.05.2017	16:20:54
85	7,583	N.m	1,11 %	30,50 grd	531,17	U/min	373,58	U/min	01.05.2017	16:21:06
86	7,376	N.m	-1,65 %	29,00 grd	530,83	U/min	369,96	U/min	01.05.2017	16:21:26
87	7,650	N.m	2,00 %	31,25 grd	530,17	U/min	341,79	U/min	01.05.2017	16:21:46
88	7,445	N.m	-0,73 %	30,00 grd	529,67	U/min	361,13	U/min	01.05.2017	16:22:06
89	7,462	N.m	-0,51 %	29,75 grd	528,67	U/min	349,46	U/min	01.05.2017	16:22:26
90	7,449	N.m	-0,68 %	30,00 grd	531,83	U/min	341,79	U/min	01.05.2017	16:22:46
91	7,535	N.m	0,47 %	30,50 grd	531,67	U/min	364,58	U/min	01.05.2017	16:23:06
92	7,370	N.m	-1,73 %	29,50 grd	531,50	U/min	349,46	U/min	01.05.2017	16:23:26
93	7,535	N.m	0,47 %	30,25 grd	531,50	U/min	349,46	U/min	01.05.2017	16:23:46
94	7,409	N.m	-1,21 %	29,25 grd	531,00	U/min	354,17	U/min	01.05.2017	16:24:06
95	7,598	N.m	1,31 %	30,25 grd	531,00	U/min	352,83	U/min	01.05.2017	16:24:26
96	7,523	N.m	0,31 %	30,25 grd	531,67	U/min	345,04	U/min	01.05.2017	16:24:46
97	7,602	N.m	1,36 %	30,75 grd	530,67	U/min	332,04	U/min	01.05.2017	16:25:15
98	7,489	N.m	-0,15 %	29,50 grd	530,33	U/min	335,29	U/min	01.05.2017	16:25:26
99	7,636	N.m	1,81 %	31,00 grd	529,83	U/min	356,17	U/min	01.05.2017	16:25:46
100	7,483	N.m	-0,23 %	30,00 grd	529,00	U/min	338,54	U/min	01.05.2017	16:26:06

# Histogramm

Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140002

HS-Technik GmbH

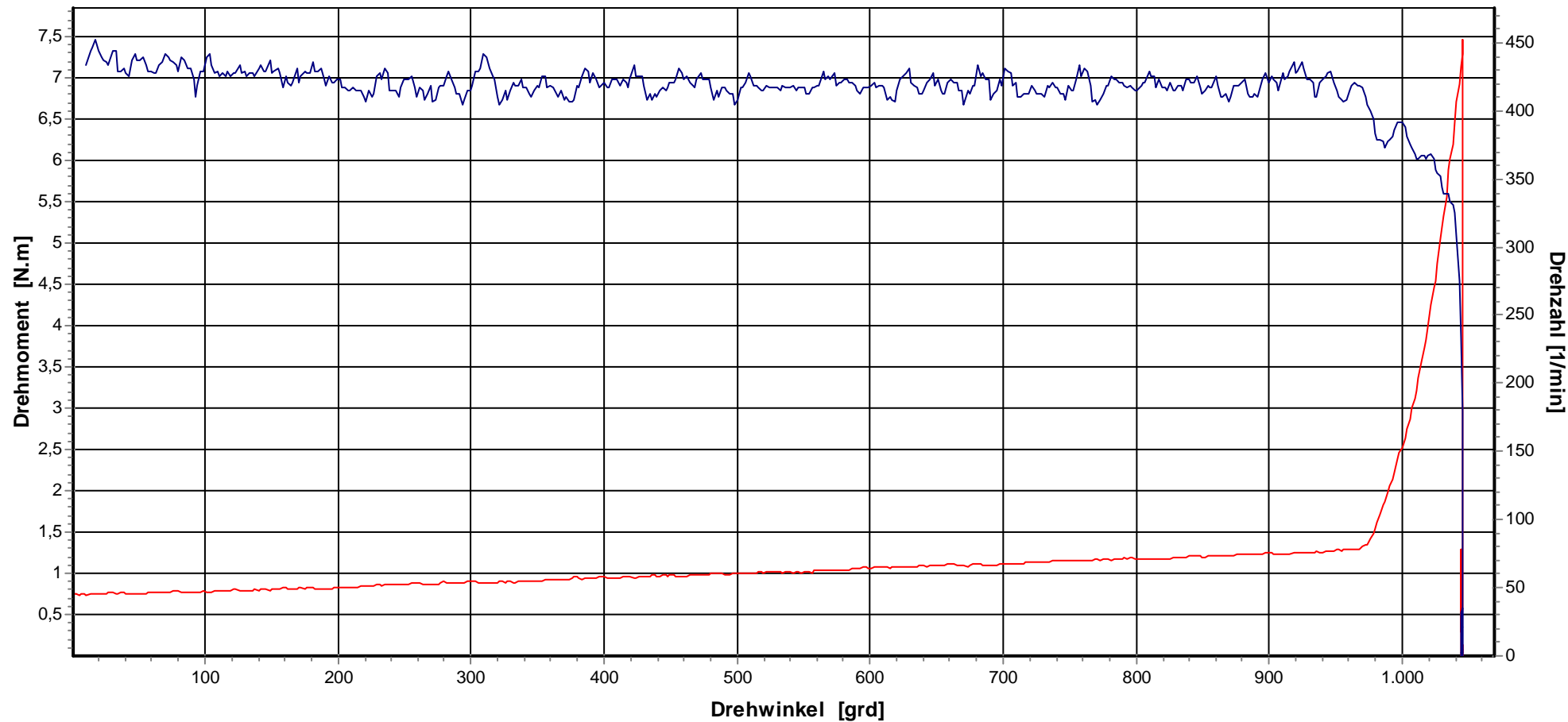


<b>X(S)</b>	7,50	<b>Anz. Stichproben</b>	1	<b>Kostenstelle</b>		<b>Kodierung</b>	
<b>Min</b>	7,36	<b>Anz. Messungen</b>	100	<b>Merkmal</b>	Drehmoment	<b>vom</b>	01.05.2017
<b>Max</b>	7,67	<b>Xq</b>	7,50	<b>S</b>	0,08	<b>von</b>	15:53:06
<b>UG</b>	6,75	<b>Cp/Cm</b>	3,00	<b>Test auf Normalv.</b>		<b>Druckdatum</b>	01.05.2017
<b>OG</b>	8,25	<b>Cpk/Cmk</b>	2,99	<b>Test auf Ausreißer</b>		<b>Erstmuster-MFU (4, 5)</b>	<b>Schicht</b>

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140002  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**

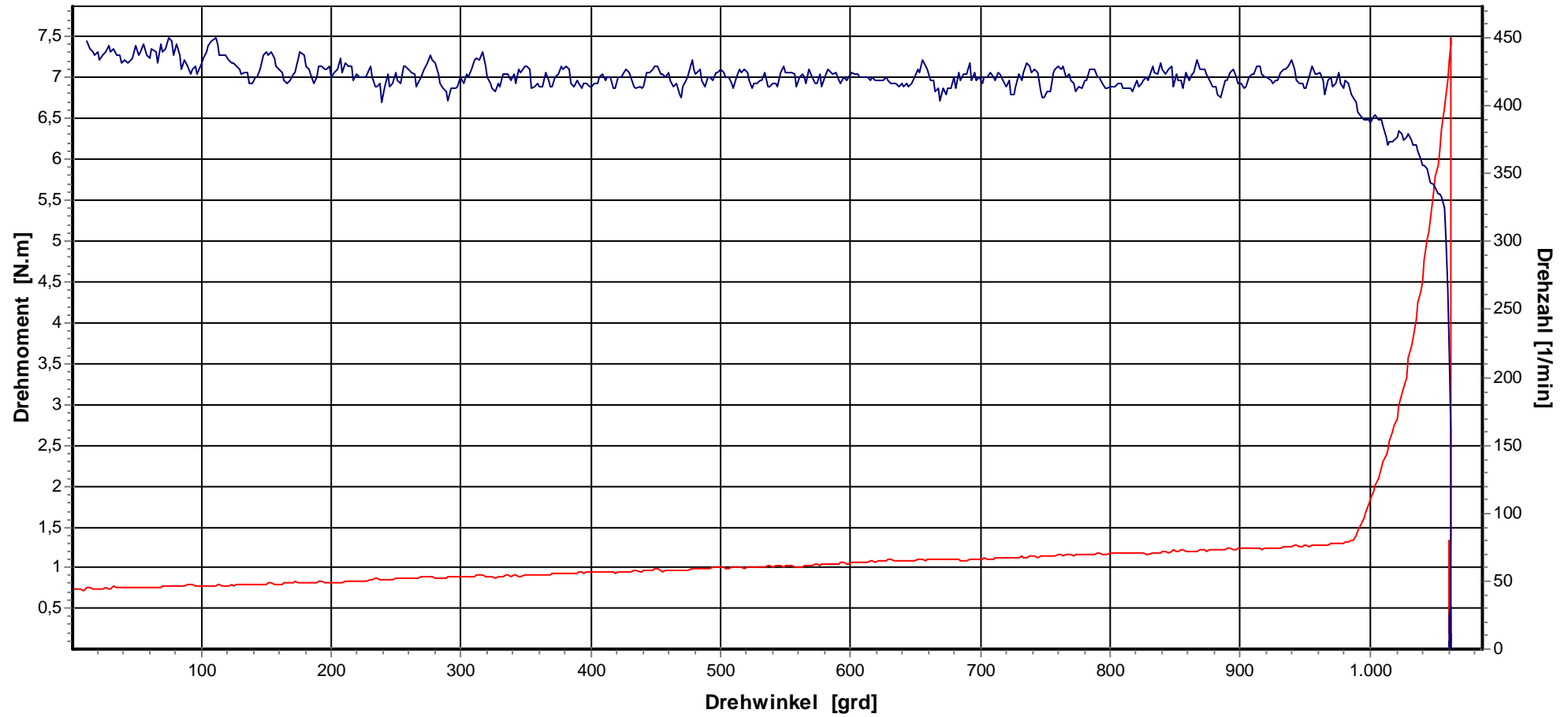


Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	7.50	Stichproben-Nr.	4	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	6.75	Messung-Nr.	1	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	01.05.2017 15:53:06
OG	8.25	Stützstellen	570			Datum/Uhrzeit Messung	01.05.2017 15:53:06

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140002  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	7.50	Stichproben-Nr.	4	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	6.75	Messung-Nr.	100	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	01.05.2017 15:53:06
OG	8.25	Stützstellen	578			Datum/Uhrzeit Messung	01.05.2017 16:26:06

Hersteller	HS-Technik		Serien-Nr.	17140002
Modell	TB-A.SO-10			
Drehmoment	9,00	N.m	Drehwinkelstartmoment	4,500 N.m
Drehwinkel	360,00	grd	Prüfumfang	100
Prüfpunkt	100% weich		Drehrichtung	rechts

Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
9,000	8,10	9,90	9,088	0,351	0,0821	3,653	3,295	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel		Drehzahl		Datum Uhrzeit	
						Leerlauf	Stopp		
1	9,007	N.m	0,08	%	357,00	grd	531,83	U/min	01.05.2017 13:00:32
2	9,087	N.m	0,97	%	358,75	grd	530,67	U/min	01.05.2017 13:01:17
3	9,181	N.m	2,01	%	367,50	grd	530,33	U/min	01.05.2017 13:02:02
4	9,062	N.m	0,69	%	358,25	grd	531,33	U/min	01.05.2017 13:02:47
5	9,141	N.m	1,57	%	359,25	grd	531,67	U/min	01.05.2017 13:03:32
6	9,137	N.m	1,52	%	364,25	grd	530,00	U/min	01.05.2017 13:04:17
7	9,024	N.m	0,27	%	355,25	grd	530,83	U/min	01.05.2017 13:05:02
8	9,189	N.m	2,10	%	369,00	grd	531,67	U/min	01.05.2017 13:05:47
9	9,129	N.m	1,43	%	364,25	grd	531,00	U/min	01.05.2017 13:06:32
10	9,026	N.m	0,29	%	354,00	grd	530,67	U/min	01.05.2017 13:07:17
11	9,162	N.m	1,80	%	363,00	grd	531,00	U/min	01.05.2017 13:08:02
12	8,990	N.m	-0,11	%	347,25	grd	529,17	U/min	01.05.2017 13:08:47
13	9,101	N.m	1,12	%	360,75	grd	530,00	U/min	01.05.2017 13:09:32
14	9,045	N.m	0,50	%	354,25	grd	529,83	U/min	01.05.2017 13:10:17
15	9,147	N.m	1,63	%	362,50	grd	531,50	U/min	01.05.2017 13:11:02
16	8,907	N.m	-1,03	%	346,50	grd	531,33	U/min	01.05.2017 13:11:47
17	9,066	N.m	0,73	%	359,00	grd	530,50	U/min	01.05.2017 13:12:32
18	9,191	N.m	2,12	%	363,75	grd	531,67	U/min	01.05.2017 13:13:17
19	9,062	N.m	0,69	%	357,25	grd	531,67	U/min	01.05.2017 13:14:02
20	9,074	N.m	0,82	%	355,25	grd	530,33	U/min	01.05.2017 13:14:47
21	9,194	N.m	2,16	%	361,75	grd	531,33	U/min	01.05.2017 13:15:32
22	8,953	N.m	-0,52	%	345,00	grd	530,50	U/min	01.05.2017 13:16:17
23	8,988	N.m	-0,13	%	350,50	grd	531,00	U/min	01.05.2017 13:17:02
24	9,164	N.m	1,82	%	365,00	grd	531,33	U/min	01.05.2017 13:17:47
25	9,022	N.m	0,24	%	355,25	grd	531,50	U/min	01.05.2017 13:18:32
26	9,087	N.m	0,97	%	358,50	grd	530,83	U/min	01.05.2017 13:19:17
27	9,208	N.m	2,31	%	369,00	grd	530,33	U/min	01.05.2017 13:20:02
28	8,997	N.m	-0,03	%	350,00	grd	531,00	U/min	01.05.2017 13:20:47
29	9,258	N.m	2,87	%	371,50	grd	529,17	U/min	01.05.2017 13:21:32
30	8,919	N.m	-0,90	%	343,75	grd	530,00	U/min	01.05.2017 13:22:17
31	9,106	N.m	1,18	%	359,00	grd	530,67	U/min	01.05.2017 13:23:02
32	9,053	N.m	0,59	%	353,50	grd	531,17	U/min	01.05.2017 13:23:47
33	9,001	N.m	0,01	%	352,00	grd	531,17	U/min	01.05.2017 13:24:32
34	9,095	N.m	1,06	%	354,00	grd	529,67	U/min	01.05.2017 13:25:17
35	9,072	N.m	0,80	%	352,00	grd	532,00	U/min	01.05.2017 13:26:02
36	9,068	N.m	0,76	%	353,00	grd	531,50	U/min	01.05.2017 13:26:47
37	9,108	N.m	1,20	%	357,75	grd	529,33	U/min	01.05.2017 13:27:32
38	9,141	N.m	1,57	%	359,50	grd	530,33	U/min	01.05.2017 13:28:17
39	9,213	N.m	2,37	%	355,25	grd	530,33	U/min	01.05.2017 13:29:02
40	9,051	N.m	0,57	%	354,75	grd	530,67	U/min	01.05.2017 13:29:47
41	8,944	N.m	-0,62	%	346,25	grd	530,83	U/min	01.05.2017 13:30:32
42	9,026	N.m	0,29	%	350,00	grd	531,33	U/min	01.05.2017 13:31:17
43	8,982	N.m	-0,20	%	349,00	grd	530,33	U/min	01.05.2017 13:32:02
44	9,168	N.m	1,87	%	365,00	grd	531,33	U/min	01.05.2017 13:32:47
45	8,995	N.m	-0,06	%	359,00	grd	531,50	U/min	01.05.2017 13:33:32
46	9,143	N.m	1,59	%	370,00	grd	530,67	U/min	01.05.2017 13:34:17
47	9,150	N.m	1,67	%	371,25	grd	531,17	U/min	01.05.2017 13:35:02
48	8,984	N.m	-0,18	%	353,50	grd	531,17	U/min	01.05.2017 13:35:47
49	9,095	N.m	1,06	%	367,50	grd	530,83	U/min	01.05.2017 13:36:32
50	9,231	N.m	2,57	%	371,50	grd	530,33	U/min	01.05.2017 13:37:17
51	9,016	N.m	0,18	%	357,25	grd	530,67	U/min	01.05.2017 13:38:02
52	9,083	N.m	0,92	%	361,50	grd	530,83	U/min	01.05.2017 13:38:47
53	8,963	N.m	-0,41	%	353,25	grd	530,83	U/min	01.05.2017 13:39:32
54	9,118	N.m	1,31	%	364,75	grd	530,67	U/min	01.05.2017 13:40:17

Hersteller	HS-Technik			Serien-Nr.	17140002
Modell	TB-A.SO-10				
Drehmoment	9,00	N.m		Drehwinkelstartmoment	4,500 N.m
Drehwinkel	360,00	grd		Prüfumfang	100
Prüfpunkt	100% weich			Drehrichtung	rechts

Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
9,000	8,10	9,90	9,088	0,351	0,0821	3,653	3,295	IO	

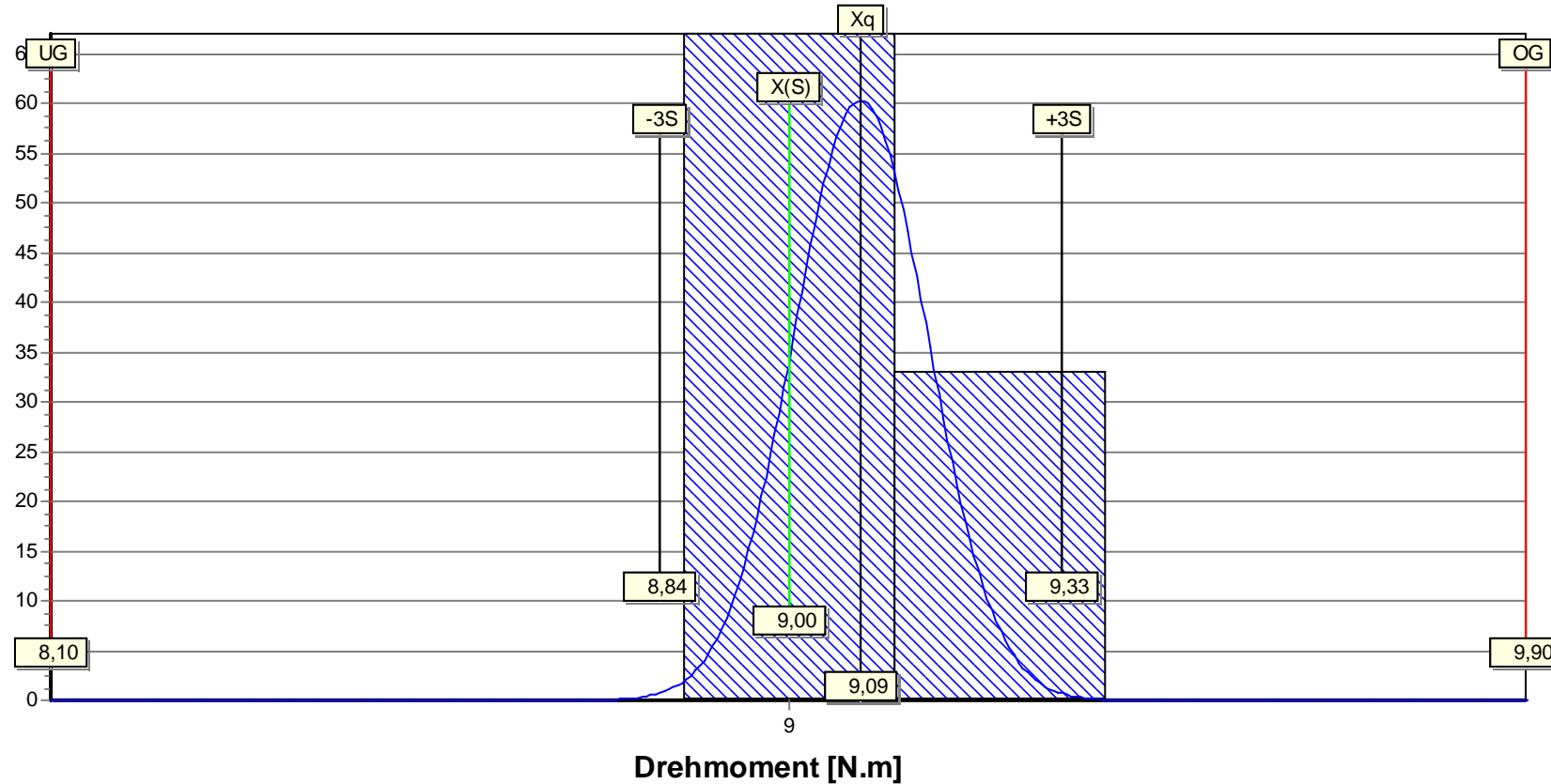
Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Datum	Uhrzeit
	Leerlauf	Stopp						
55	9,043	N.m	0,48 %	358,25	grd	531,67 U/min	429,79 U/min	01.05.2017 13:41:02
56	9,055	N.m	0,61 %	363,75	grd	531,83 U/min	427,79 U/min	01.05.2017 13:41:47
57	9,158	N.m	1,76 %	372,00	grd	531,00 U/min	427,38 U/min	01.05.2017 13:42:32
58	9,102	N.m	1,13 %	361,25	grd	531,50 U/min	430,17 U/min	01.05.2017 13:43:17
59	9,022	N.m	0,24 %	360,25	grd	531,00 U/min	429,00 U/min	01.05.2017 13:44:02
60	9,152	N.m	1,69 %	370,25	grd	531,17 U/min	430,25 U/min	01.05.2017 13:44:47
61	9,122	N.m	1,36 %	361,50	grd	532,00 U/min	429,79 U/min	01.05.2017 13:45:32
62	9,160	N.m	1,78 %	368,50	grd	529,17 U/min	429,50 U/min	01.05.2017 13:46:17
63	9,225	N.m	2,50 %	374,00	grd	531,33 U/min	427,88 U/min	01.05.2017 13:47:02
64	9,011	N.m	0,12 %	356,75	grd	531,00 U/min	430,25 U/min	01.05.2017 13:47:47
65	9,005	N.m	0,06 %	359,75	grd	531,50 U/min	427,46 U/min	01.05.2017 13:48:32
66	9,223	N.m	2,48 %	377,00	grd	530,83 U/min	427,46 U/min	01.05.2017 13:49:17
67	9,072	N.m	0,80 %	359,25	grd	531,33 U/min	430,46 U/min	01.05.2017 13:50:02
68	9,064	N.m	0,71 %	359,00	grd	529,67 U/min	430,25 U/min	01.05.2017 13:50:47
69	9,101	N.m	1,12 %	367,25	grd	530,83 U/min	429,42 U/min	01.05.2017 13:51:32
70	9,162	N.m	1,80 %	365,00	grd	531,17 U/min	429,29 U/min	01.05.2017 13:52:17
71	9,076	N.m	0,84 %	364,50	grd	531,33 U/min	428,75 U/min	01.05.2017 13:53:02
72	8,995	N.m	-0,06 %	355,25	grd	530,50 U/min	430,96 U/min	01.05.2017 13:53:47
73	9,210	N.m	2,33 %	369,25	grd	530,83 U/min	429,79 U/min	01.05.2017 13:54:32
74	9,087	N.m	0,97 %	366,00	grd	530,33 U/min	427,63 U/min	01.05.2017 13:55:17
75	9,215	N.m	2,39 %	370,25	grd	530,83 U/min	429,21 U/min	01.05.2017 13:56:02
76	9,110	N.m	1,22 %	366,50	grd	529,33 U/min	429,13 U/min	01.05.2017 13:56:47
77	8,976	N.m	-0,27 %	348,25	grd	529,00 U/min	429,42 U/min	01.05.2017 13:57:32
78	9,095	N.m	1,06 %	358,25	grd	529,50 U/min	427,00 U/min	01.05.2017 13:58:17
79	8,991	N.m	-0,10 %	352,00	grd	529,00 U/min	429,00 U/min	01.05.2017 13:59:02
80	9,137	N.m	1,52 %	362,00	grd	530,67 U/min	431,42 U/min	01.05.2017 13:59:47
81	8,926	N.m	-0,82 %	344,25	grd	531,00 U/min	431,79 U/min	01.05.2017 14:00:32
82	9,254	N.m	2,82 %	368,75	grd	531,83 U/min	427,71 U/min	01.05.2017 14:01:17
83	9,034	N.m	0,38 %	356,00	grd	531,33 U/min	428,92 U/min	01.05.2017 14:02:02
84	9,212	N.m	2,36 %	366,50	grd	529,67 U/min	429,79 U/min	01.05.2017 14:02:47
85	9,101	N.m	1,12 %	359,00	grd	531,17 U/min	427,79 U/min	01.05.2017 14:03:32
86	9,110	N.m	1,22 %	358,50	grd	529,50 U/min	429,71 U/min	01.05.2017 14:04:17
87	9,198	N.m	2,20 %	361,50	grd	529,50 U/min	429,42 U/min	01.05.2017 14:05:02
88	9,179	N.m	1,99 %	368,50	grd	531,17 U/min	427,46 U/min	01.05.2017 14:05:47
89	9,127	N.m	1,41 %	359,00	grd	531,83 U/min	429,42 U/min	01.05.2017 14:06:32
90	9,108	N.m	1,20 %	357,50	grd	530,33 U/min	429,88 U/min	01.05.2017 14:07:17
91	9,024	N.m	0,27 %	350,50	grd	531,17 U/min	428,17 U/min	01.05.2017 14:08:02
92	9,171	N.m	1,90 %	364,75	grd	531,33 U/min	428,25 U/min	01.05.2017 14:08:47
93	8,940	N.m	-0,67 %	347,25	grd	531,50 U/min	428,50 U/min	01.05.2017 14:09:32
94	9,034	N.m	0,38 %	354,75	grd	530,33 U/min	428,25 U/min	01.05.2017 14:10:17
95	9,179	N.m	1,99 %	364,00	grd	532,00 U/min	427,71 U/min	01.05.2017 14:11:02
96	9,051	N.m	0,57 %	354,00	grd	531,17 U/min	427,25 U/min	01.05.2017 14:11:47
97	9,085	N.m	0,94 %	358,50	grd	528,50 U/min	429,42 U/min	01.05.2017 14:12:32
98	9,087	N.m	0,97 %	355,00	grd	529,17 U/min	428,04 U/min	01.05.2017 14:13:17
99	9,097	N.m	1,08 %	358,50	grd	529,17 U/min	426,25 U/min	01.05.2017 14:14:02
100	9,009	N.m	0,10 %	351,25	grd	529,33 U/min	426,08 U/min	01.05.2017 14:14:47



# Histogramm

Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140002

HS-Technik GmbH

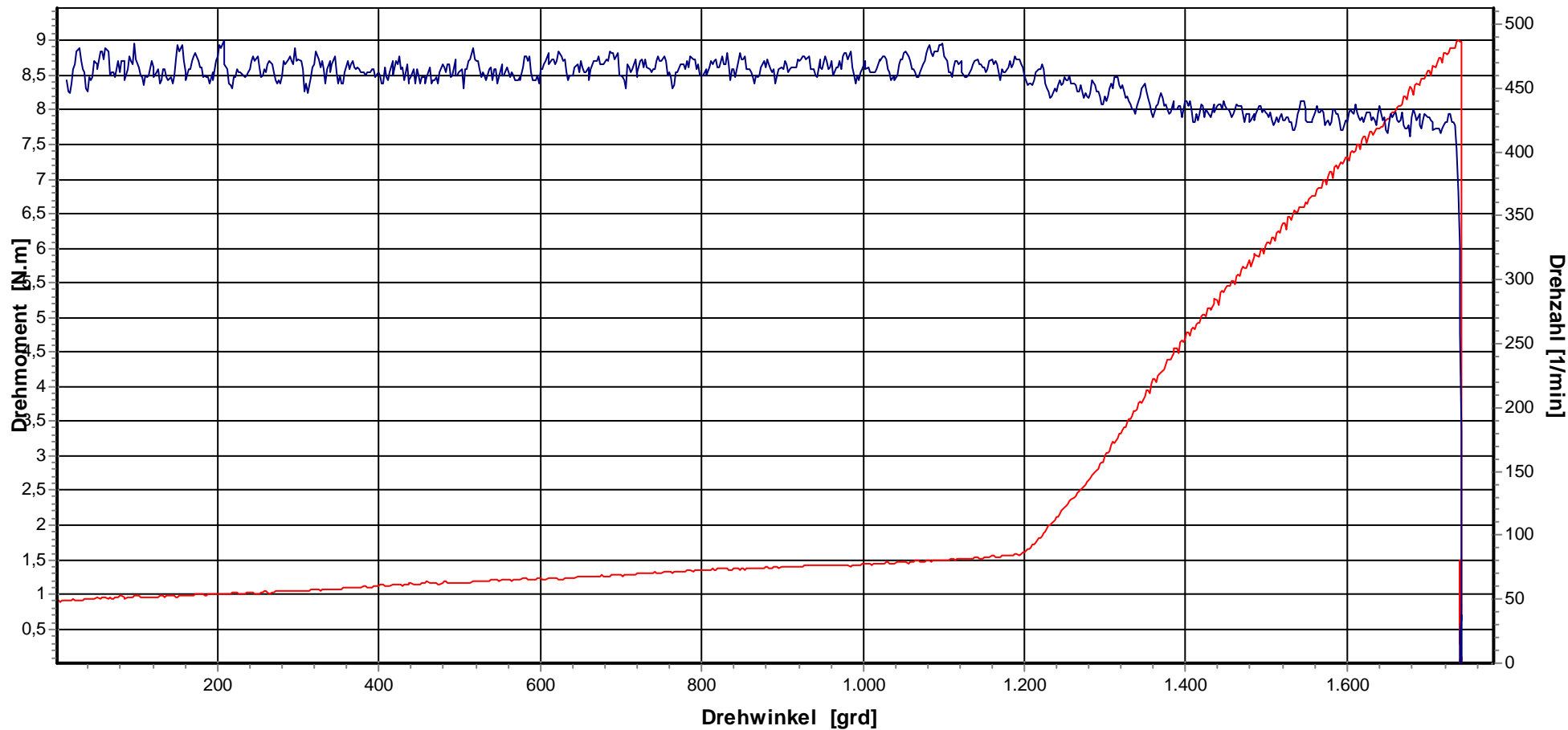


<b>X(S)</b>	9,00	<b>Anz. Stichproben</b>	1	<b>Kostenstelle</b>		<b>Kodierung</b>	
<b>Min</b>	8,91	<b>Anz. Messungen</b>	100	<b>Merkmal</b>	Drehmoment	<b>vom</b>	01.05.2017
<b>Max</b>	9,26	<b>Xq</b>	9,09	<b>S</b>	0,08	<b>von</b>	13:00:32
<b>UG</b>	8,10	<b>Cp/Cm</b>	3,65	<b>Test auf Normalv.</b>		<b>Druckdatum</b>	01.05.2017
<b>OG</b>	9,90	<b>Cpk/Cmk</b>	3,30	<b>Test auf Ausreißer</b>		Erstmuster-MFU (5, 1)	<b>Schicht</b>

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140002  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**

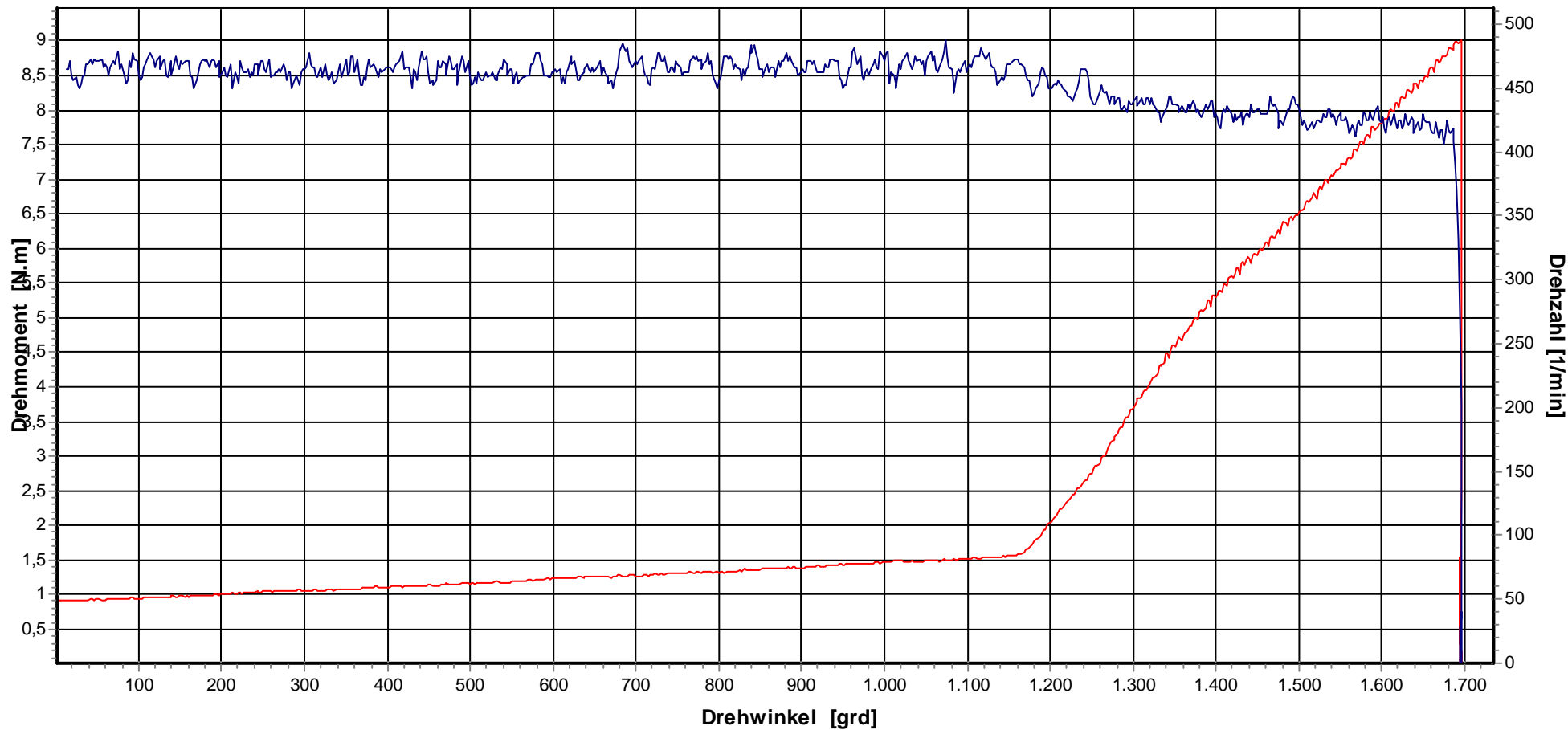


Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	9.00	Stichproben-Nr.	2	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	8.10	Messung-Nr.	1	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	01.05.2017 13:00:32
OG	9.90	Stützstellen	844			Datum/Uhrzeit Messung	01.05.2017 13:00:32

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140002  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
<b>X(S)</b>	9.00	<b>Stichproben-Nr.</b>	2	<b>Prüfer</b>	C.Wenk	<b>Datum Ausdruck</b>	01.05.2017
<b>UG</b>	8.10	<b>Messung-Nr.</b>	100	<b>Prüfstrategie</b>	Erstmuster-MFU	<b>Datum/Uhrzeit Stichprobe</b>	01.05.2017 13:00:32
<b>OG</b>	9.90	<b>Stützstellen</b>	826			<b>Datum/Uhrzeit Messung</b>	01.05.2017 14:14:47

Hersteller	HS-Technik			Serien-Nr.	17140002
Modell	TB-A.SO-10				
Drehmoment	9,00	N.m		Drehwinkelstartmoment	4,500 N.m
Drehwinkel	30,00	grd		Prüfumfang	100
Prüfpunkt	100%	hart		Drehrichtung	rechts

Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
9,000	8,10	9,90	9,004	0,481	0,0980	3,061	3,049	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Datum Uhrzeit				
	Leerlauf	Stopp			Datum	Uhrzeit					
1	9,080	N.m	0,89 %	30,25	grd	531,00	U/min	368,04	U/min	01.05.2017	14:20:32
2	8,947	N.m	-0,59 %	28,75	grd	529,17	U/min	375,75	U/min	01.05.2017	14:21:17
3	9,099	N.m	1,10 %	30,25	grd	531,33	U/min	357,63	U/min	01.05.2017	14:22:02
4	8,852	N.m	-1,64 %	28,50	grd	530,33	U/min	379,46	U/min	01.05.2017	14:22:42
5	8,902	N.m	-1,09 %	29,25	grd	530,50	U/min	386,92	U/min	01.05.2017	14:23:37
6	9,085	N.m	0,94 %	30,00	grd	531,50	U/min	386,92	U/min	01.05.2017	14:24:17
7	8,995	N.m	-0,06 %	29,25	grd	529,00	U/min	383,17	U/min	01.05.2017	14:25:02
8	9,187	N.m	2,08 %	30,50	grd	531,83	U/min	379,46	U/min	01.05.2017	14:25:47
9	9,099	N.m	1,10 %	30,00	grd	529,33	U/min	372,04	U/min	01.05.2017	14:26:32
10	8,982	N.m	-0,20 %	29,75	grd	530,67	U/min	386,92	U/min	01.05.2017	14:27:17
11	8,907	N.m	-1,03 %	29,25	grd	529,33	U/min	383,17	U/min	01.05.2017	14:28:02
12	9,009	N.m	0,10 %	30,00	grd	530,50	U/min	390,63	U/min	01.05.2017	14:28:47
13	8,940	N.m	-0,67 %	28,75	grd	530,67	U/min	379,46	U/min	01.05.2017	14:29:32
14	8,846	N.m	-1,71 %	28,00	grd	530,33	U/min	383,17	U/min	01.05.2017	14:30:18
15	8,938	N.m	-0,69 %	29,25	grd	530,17	U/min	394,33	U/min	01.05.2017	14:31:02
16	8,856	N.m	-1,60 %	29,00	grd	530,83	U/min	372,04	U/min	01.05.2017	14:31:47
17	8,903	N.m	-1,08 %	29,00	grd	531,33	U/min	379,46	U/min	01.05.2017	14:32:32
18	8,969	N.m	-0,34 %	29,75	grd	530,33	U/min	390,63	U/min	01.05.2017	14:33:17
19	8,913	N.m	-0,97 %	30,25	grd	531,67	U/min	375,00	U/min	01.05.2017	14:34:02
20	9,131	N.m	1,46 %	31,25	grd	529,83	U/min	390,63	U/min	01.05.2017	14:34:47
21	9,014	N.m	0,16 %	30,50	grd	530,83	U/min	394,33	U/min	01.05.2017	14:35:32
22	8,991	N.m	-0,10 %	30,25	grd	530,17	U/min	386,92	U/min	01.05.2017	14:36:17
23	8,877	N.m	-1,37 %	29,25	grd	530,67	U/min	357,63	U/min	01.05.2017	14:37:02
24	8,976	N.m	-0,27 %	30,00	grd	530,00	U/min	364,58	U/min	01.05.2017	14:37:47
25	9,169	N.m	1,88 %	31,00	grd	531,50	U/min	394,33	U/min	01.05.2017	14:38:32
26	9,210	N.m	2,33 %	31,25	grd	530,50	U/min	379,46	U/min	01.05.2017	14:39:17
27	9,150	N.m	1,67 %	31,00	grd	528,83	U/min	390,63	U/min	01.05.2017	14:40:02
28	9,005	N.m	0,06 %	29,75	grd	532,17	U/min	386,92	U/min	01.05.2017	14:40:47
29	8,911	N.m	-0,99 %	29,50	grd	531,00	U/min	390,63	U/min	01.05.2017	14:41:32
30	9,001	N.m	0,01 %	30,25	grd	530,83	U/min	390,63	U/min	01.05.2017	14:42:17
31	9,298	N.m	3,31 %	31,50	grd	531,00	U/min	386,92	U/min	01.05.2017	14:43:02
32	8,913	N.m	-0,97 %	29,50	grd	529,33	U/min	364,58	U/min	01.05.2017	14:43:47
33	8,856	N.m	-1,60 %	29,25	grd	530,17	U/min	379,46	U/min	01.05.2017	14:44:32
34	8,970	N.m	-0,33 %	30,00	grd	531,00	U/min	375,00	U/min	01.05.2017	14:45:17
35	9,016	N.m	0,18 %	29,75	grd	530,67	U/min	383,17	U/min	01.05.2017	14:46:02
36	8,970	N.m	-0,33 %	30,00	grd	531,83	U/min	371,54	U/min	01.05.2017	14:46:47
37	8,974	N.m	-0,29 %	30,50	grd	530,17	U/min	383,17	U/min	01.05.2017	14:47:32
38	9,045	N.m	0,50 %	30,00	grd	530,67	U/min	390,63	U/min	01.05.2017	14:48:17
39	9,104	N.m	1,16 %	30,75	grd	530,00	U/min	361,13	U/min	01.05.2017	14:49:02
40	9,005	N.m	0,06 %	30,25	grd	529,17	U/min	383,17	U/min	01.05.2017	14:49:47
41	8,988	N.m	-0,13 %	30,00	grd	531,17	U/min	394,33	U/min	01.05.2017	14:50:32
42	8,953	N.m	-0,52 %	30,00	grd	529,33	U/min	400,63	U/min	01.05.2017	14:51:17
43	8,953	N.m	-0,52 %	30,25	grd	530,17	U/min	390,63	U/min	01.05.2017	14:52:02
44	9,148	N.m	1,64 %	31,75	grd	530,17	U/min	368,04	U/min	01.05.2017	14:52:47
45	8,967	N.m	-0,37 %	29,75	grd	529,50	U/min	390,63	U/min	01.05.2017	14:53:32
46	9,034	N.m	0,38 %	30,25	grd	529,83	U/min	383,17	U/min	01.05.2017	14:54:17
47	8,951	N.m	-0,54 %	30,00	grd	528,83	U/min	390,63	U/min	01.05.2017	14:55:02
48	8,923	N.m	-0,86 %	29,75	grd	531,67	U/min	378,46	U/min	01.05.2017	14:55:47
49	9,118	N.m	1,31 %	30,75	grd	530,33	U/min	398,08	U/min	01.05.2017	14:56:32
50	8,990	N.m	-0,11 %	30,25	grd	531,17	U/min	371,54	U/min	01.05.2017	14:57:17
51	8,944	N.m	-0,62 %	29,75	grd	529,50	U/min	398,08	U/min	01.05.2017	14:58:02
52	9,074	N.m	0,82 %	30,75	grd	530,00	U/min	394,33	U/min	01.05.2017	14:58:47
53	8,969	N.m	-0,34 %	29,50	grd	530,67	U/min	383,17	U/min	01.05.2017	14:59:32
54	9,171	N.m	1,90 %	31,50	grd	530,50	U/min	394,33	U/min	01.05.2017	15:00:17

Hersteller	HS-Technik		Serien-Nr.	17140002
Modell	TB-A.SO-10			
Drehmoment	9,00 N.m		Drehwinkelstartmoment	4,500 N.m
Drehwinkel	30,00 grd		Prüfumfang	100
Prüfpunkt	100% hart		Drehrichtung	rechts

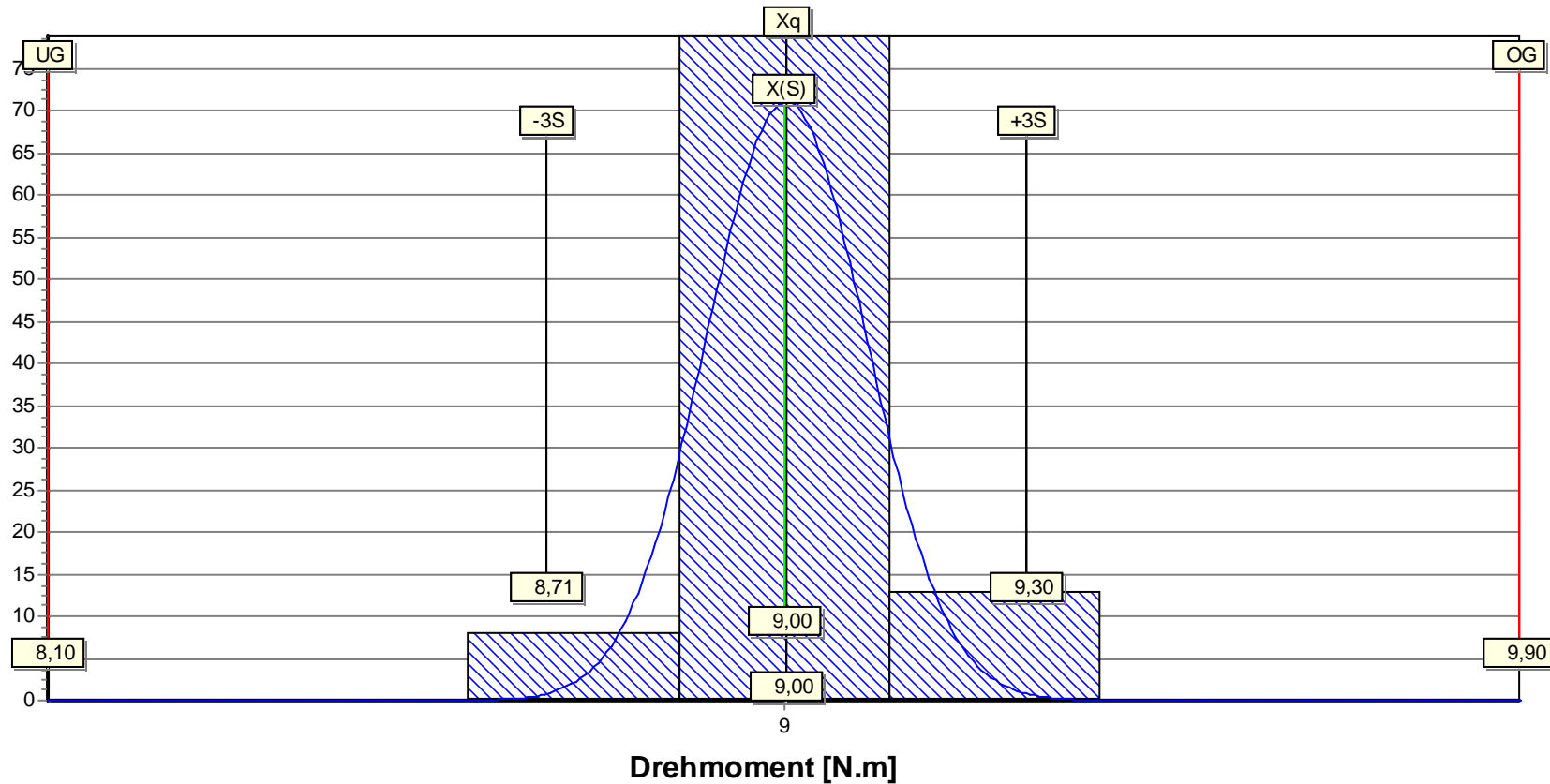
Bemerkung									
Sollwert	UG	OG	Xq	R	S	Cm	Cmk	Bewertung	
9,000	8,10	9,90	9,004	0,481	0,0980	3,061	3,049	IO	

Nr.	Drehmoment		Abw.	Drehwinkel	Drehzahl		Drehzahl		Datum Uhrzeit	
					Leerlauf	Stopp				
55	9,053	N.m	0,59 %	30,50 grd	532,17	U/min	390,63	U/min	01.05.2017	15:01:02
56	9,143	N.m	1,59 %	30,50 grd	529,00	U/min	386,92	U/min	01.05.2017	15:01:47
57	9,101	N.m	1,12 %	31,00 grd	529,17	U/min	394,33	U/min	01.05.2017	15:02:32
58	9,171	N.m	1,90 %	31,00 grd	532,17	U/min	412,67	U/min	01.05.2017	15:03:17
59	9,001	N.m	0,01 %	29,75 grd	529,17	U/min	383,17	U/min	01.05.2017	15:04:02
60	8,923	N.m	-0,86 %	29,50 grd	531,33	U/min	368,04	U/min	01.05.2017	15:04:47
61	8,982	N.m	-0,20 %	29,75 grd	530,00	U/min	364,58	U/min	01.05.2017	15:05:32
62	8,880	N.m	-1,33 %	29,00 grd	531,33	U/min	394,33	U/min	01.05.2017	15:06:17
63	8,949	N.m	-0,57 %	29,50 grd	528,50	U/min	394,33	U/min	01.05.2017	15:07:02
64	9,035	N.m	0,39 %	30,00 grd	531,17	U/min	364,58	U/min	01.05.2017	15:07:47
65	9,043	N.m	0,48 %	30,50 grd	531,00	U/min	394,33	U/min	01.05.2017	15:08:32
66	9,028	N.m	0,31 %	30,50 grd	529,17	U/min	371,54	U/min	01.05.2017	15:09:17
67	9,081	N.m	0,90 %	30,00 grd	530,83	U/min	386,92	U/min	01.05.2017	15:10:02
68	9,034	N.m	0,38 %	30,25 grd	529,83	U/min	390,63	U/min	01.05.2017	15:10:47
69	9,080	N.m	0,89 %	30,50 grd	530,00	U/min	386,92	U/min	01.05.2017	15:11:32
70	8,957	N.m	-0,48 %	30,00 grd	529,67	U/min	394,33	U/min	01.05.2017	15:12:17
71	9,101	N.m	1,12 %	31,00 grd	531,67	U/min	368,04	U/min	01.05.2017	15:13:02
72	8,974	N.m	-0,29 %	30,00 grd	531,00	U/min	379,46	U/min	01.05.2017	15:13:47
73	9,147	N.m	1,63 %	31,00 grd	531,33	U/min	390,63	U/min	01.05.2017	15:14:32
74	9,236	N.m	2,62 %	31,50 grd	529,83	U/min	361,13	U/min	01.05.2017	15:15:17
75	8,890	N.m	-1,22 %	28,75 grd	531,33	U/min	386,92	U/min	01.05.2017	15:16:02
76	8,923	N.m	-0,86 %	29,00 grd	530,67	U/min	390,63	U/min	01.05.2017	15:16:47
77	8,880	N.m	-1,33 %	29,50 grd	530,50	U/min	364,58	U/min	01.05.2017	15:17:32
78	8,982	N.m	-0,20 %	29,75 grd	531,33	U/min	386,92	U/min	01.05.2017	15:18:17
79	9,034	N.m	0,38 %	29,75 grd	528,83	U/min	379,46	U/min	01.05.2017	15:19:02
80	8,854	N.m	-1,62 %	28,50 grd	530,50	U/min	379,46	U/min	01.05.2017	15:19:47
81	8,817	N.m	-2,03 %	29,25 grd	532,17	U/min	394,33	U/min	01.05.2017	15:20:32
82	9,062	N.m	0,69 %	30,50 grd	529,50	U/min	386,92	U/min	01.05.2017	15:21:17
83	8,856	N.m	-1,60 %	28,75 grd	530,83	U/min	379,46	U/min	01.05.2017	15:22:02
84	8,982	N.m	-0,20 %	30,00 grd	530,50	U/min	383,17	U/min	01.05.2017	15:22:47
85	9,032	N.m	0,36 %	30,50 grd	531,33	U/min	368,04	U/min	01.05.2017	15:23:32
86	8,848	N.m	-1,69 %	29,25 grd	529,50	U/min	394,33	U/min	01.05.2017	15:24:17
87	8,970	N.m	-0,33 %	30,00 grd	531,50	U/min	390,63	U/min	01.05.2017	15:25:02
88	9,013	N.m	0,14 %	29,50 grd	530,00	U/min	383,17	U/min	01.05.2017	15:25:47
89	9,099	N.m	1,10 %	31,00 grd	528,83	U/min	390,63	U/min	01.05.2017	15:26:32
90	8,926	N.m	-0,82 %	29,50 grd	531,67	U/min	361,13	U/min	01.05.2017	15:27:17
91	9,016	N.m	0,18 %	30,25 grd	531,33	U/min	390,63	U/min	01.05.2017	15:28:02
92	9,035	N.m	0,39 %	30,00 grd	529,83	U/min	394,33	U/min	01.05.2017	15:28:47
93	8,907	N.m	-1,03 %	29,00 grd	528,67	U/min	383,17	U/min	01.05.2017	15:29:32
94	8,951	N.m	-0,54 %	30,00 grd	530,83	U/min	371,54	U/min	01.05.2017	15:30:17
95	9,168	N.m	1,87 %	31,00 grd	529,50	U/min	390,63	U/min	01.05.2017	15:31:02
96	9,072	N.m	0,80 %	30,00 grd	530,83	U/min	379,46	U/min	01.05.2017	15:31:47
97	9,024	N.m	0,27 %	30,50 grd	529,33	U/min	394,33	U/min	01.05.2017	15:32:32
98	8,970	N.m	-0,33 %	30,00 grd	531,17	U/min	368,04	U/min	01.05.2017	15:33:17
99	8,970	N.m	-0,33 %	29,25 grd	529,00	U/min	379,46	U/min	01.05.2017	15:34:02
100	8,875	N.m	-1,39 %	29,25 grd	531,00	U/min	386,92	U/min	01.05.2017	15:34:47

# Histogramm

Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140002

HS-Technik GmbH

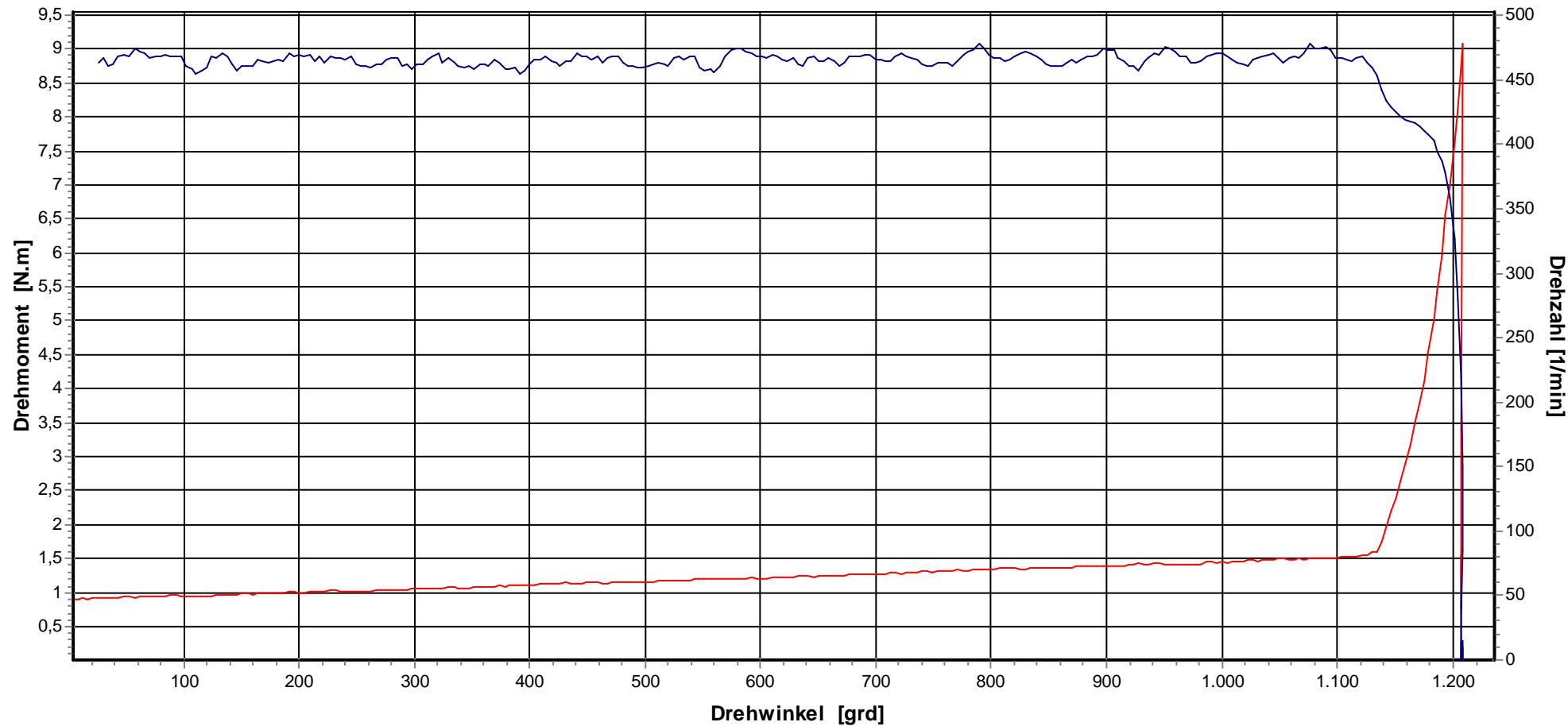


<b>X(S)</b>	9,00	<b>Anz. Stichproben</b>	1	<b>Kostenstelle</b>		<b>Kodierung</b>	
<b>Min</b>	8,82	<b>Anz. Messungen</b>	100	<b>Merkmal</b>	Drehmoment	<b>vom</b>	01.05.2017
<b>Max</b>	9,30	<b>Xq</b>	9,00	<b>S</b>	0,10	<b>von</b>	14:20:32
<b>UG</b>	8,10	<b>Cp/Cm</b>	3,06	<b>Test auf Normalv.</b>		<b>Druckdatum</b>	01.05.2017
<b>OG</b>	9,90	<b>Cpk/Cmk</b>	3,05	<b>Test auf Ausreißer</b>		Erstmuster-MFU (5, 5)	<b>Schicht</b>

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140002  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**

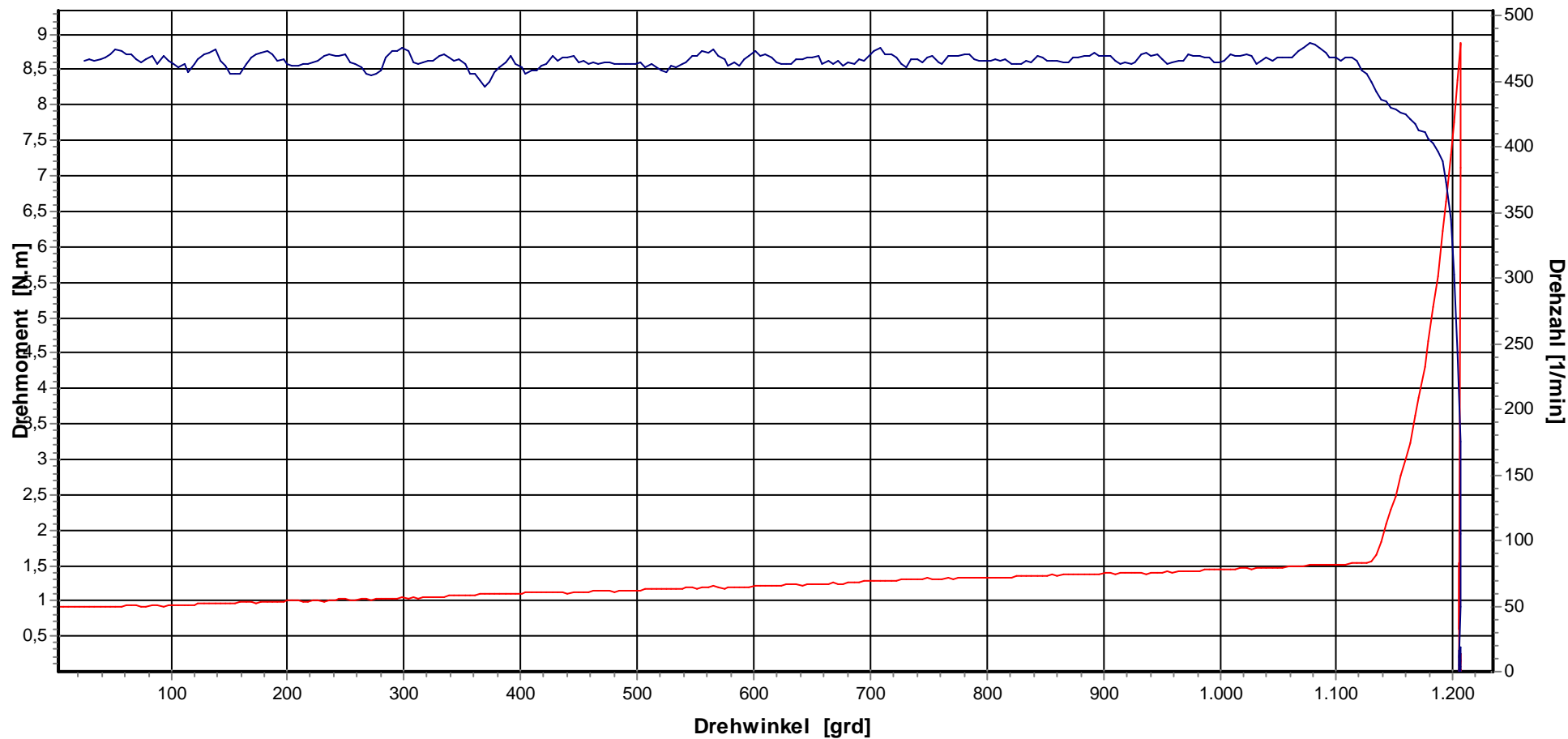


Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	9.00	Stichproben-Nr.	3	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	8.10	Messung-Nr.	1	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	01.05.2017 14:20:32
OG	9.90	Stützstellen	597			Datum/Uhrzeit Messung	01.05.2017 14:20:32

# Grafik

Werkzeugmodell: TB-A.SO-10, Serien-Nr.: 17140002  
 Hersteller: HS-Technik, Werkzeugmodell: TB-A.SO-10

**HS-Technik GmbH**



Bezeichnung		Kostenstelle		Kodierung			
X(S)	9.00	Stichproben-Nr.	3	Prüfer	C.Wenk	Datum Ausdruck	01.05.2017
UG	8.10	Messung-Nr.	100	Prüfstrategie	Erstmuster-MFU	Datum/Uhrzeit Stichprobe	01.05.2017 14:20:32
OG	9.90	Stützstellen	595			Datum/Uhrzeit Messung	01.05.2017 15:34:47